



**MESON  
FT Rus**



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
2022



## ПРАКТИЧНЫЙ ПОДХОД

Компания Мезон ФТ Рус сосредоточена на том, чтобы стать надежным и инициативным партнером для своих клиентов. Мы принимаем активное участие в разработке комплектов арматуры для всех сегментов рынка в соответствии с уникальными потребностями каждого клиента. На протяжении последних 10-ти лет такая стратегия позволила компании занять устойчивое положение на международных рынках и стать одним из лидирующих брендов в сфере производства и проектирования арматуры.

Мы понимаем требования наших клиентов к надежности, безопасности и технологическому оснащению и поэтому рады представить Вашему вниманию весь ассортимент нашей высокоэффективной продукции, которая полностью отвечает вызовам современного рынка.

## ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

|                         |   |
|-------------------------|---|
| ОБЗОР ПРОДУКЦИИ .....   | 4 |
| ИСТОРИЯ КОМПАНИИ.....   | 5 |
| НАША ФИЛОСОФИЯ.....     | 6 |
| ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ..... | 7 |
| СЕРТИФИКАЦИЯ.....       | 8 |

# ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

|                                                                                     |                                                                                |                                                                                     |                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|    | ЛИТАЯ СТАЛЬ<br>КЛИНОВЫЕ<br>ЗАДВИЖКИ<br><b>M G V</b><br>СТР. 10                 |    | КОВАННАЯ СТАЛЬ<br>КЛИНОВЫЕ<br>ЗАДВИЖКИ<br><b>M G V</b><br>СТР. 16                |    | ЛИТАЯ СТАЛЬ<br>ЗАПОРНЫЕ<br>КЛАПАНЫ<br><b>M S T V</b><br>СТР. 22                |
|    | КОВАННАЯ<br>СТАЛЬ<br>ЗАПОРНЫЕ<br>КЛАПАНЫ<br><b>M S T V</b><br>СТР. 28          |    | ОДНОДИСКОВЫЕ<br>ЗАДВИЖКИ<br>КЛИНОВЫЕ<br><b>M K G</b><br>СТР. 34                  |    | ШАРОВЫЕ<br>КРАНЫ С<br>КОРПУСОМ<br>ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ<br><b>A M V - 2</b><br>СТР. 42 |
|   | ШАРОВЫЕ<br>КРАНЫ С<br>КОРПУСОМ<br>ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ<br><b>A M V - 3</b><br>СТР. 52 |   | ЗАТВОРЫ<br>ДИСКОВЫЕ<br>ПОВОРОТНЫЕ<br><b>M B V</b><br>СТР. 60                     |   | ЛИТАЯ СТАЛЬ<br>ОБРАТНЫЕ<br>ЗАТВОРЫ<br><b>M S C V</b><br>СТР. 74                |
|  | КОВАННАЯ СТАЛЬ<br>ОБРАТНЫЕ<br>КЛАПАНЫ<br><b>M L C V</b><br>СТР. 80             |  | КОНДЕНСАТО-<br>ОТВОДЧИКИ<br><b>M S T</b><br>СТР. 86                              |  | ПРЕДОХРАНИ-<br>ТЕЛЬНЫЕ<br>КЛАПАНЫ<br><b>M S V</b><br>СТР. 98                   |
|  | РЕГУЛИРУЮЩИЙ<br>КЛАПАН<br><b>M C V</b><br>СТР. 108                             |  | РЕГУЛИРУЮ-<br>ЩИЙ КЛАПАН<br>С ШАРОВЫМ<br>СЕГМЕНТОМ<br><b>A M C V</b><br>СТР. 122 |  | ШИБЕРНО-<br>НОЖЕВАЯ<br>ЗАДВИЖКА<br><b>M K G V</b><br>СТР. 136                  |
|  | ФИЛЬТРЫ<br><b>M S F</b><br>СТР. 154                                            |  | СМОТРОВОЕ<br>СТЕКЛО<br><b>M S G</b><br>СТР. 160                                  |  | ПРИВОДЫ<br><b>M S P</b><br>СТР. 164                                            |



# ИСТОРИЯ

Мезон ФТ Рус – один из ведущих российских брендов арматуры для различных отраслей промышленности. С 2010 г. мы производим и поставляем на рынок российский полную линейку промышленных клапанов и компонентов.

Мезон ФТ Рус с 2020 года выделилось в самостоятельное российское юридическое лицо с собственным офисно-производственным комплексом в г. Кудрово около Санкт-Петербурга. На нашей производственной площадке мы производим обработку, сборку, тестирование всех производимых типоразмеров запорной арматуры. С 2010 по 2020гг. Мезон ФТ Рус являлось членом группы Indutrade, которая котируется на Стокгольмской фондовой бирже.

Группа Indutrade обеспечивает маркетинг, производство и реализацию компонентов, систем и технического обслуживания для промышленных компаний в различных сферах. Глубокие знания систем и процессов в сочетании с высоким уровнем технического опыта позволяют Indutrade оставаться наиболее эффективным партнером для клиентов и поставщиков. Группа состоит из двухсот компаний, действующих в тридцати странах на четырех континентах.





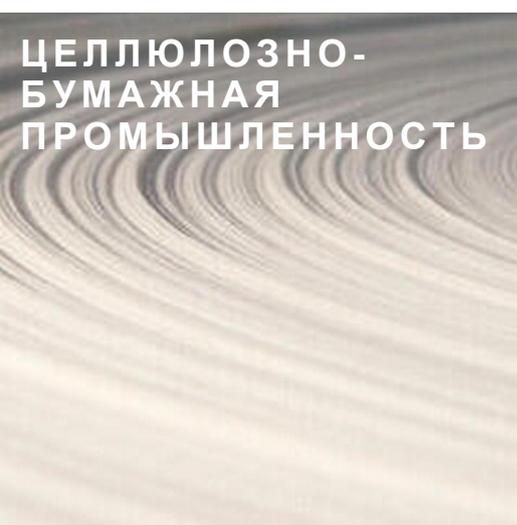
## НАША ФИЛОСОФИЯ

### Успех, основанный на качестве продукции и гибкости предложения

Ежегодно мы поставляем сотни тонн клапанов для различных отраслей промышленности по всему миру. Наша философия – *Развиваться, работая в тандеме с нашими клиентами*. На протяжении многих лет в сочетании с нашим профессиональным подходом она доказывает свою эффективность.

Мы верим в партнерство с нашими клиентами. Мы предлагаем правильное техническое и коммерческое решение для каждой возникающей проблемы. Мы предоставляем правильный товар по правильной цене, превосходя Ваши ожидания.

Наша репутация основана на обеспечении первоклассного сервиса, глубоких технических знаниях и предоставлении высококачественных комплексных решений. Мы гордимся тем, что поставляем продукцию, которая надежно служит нашим клиентам.

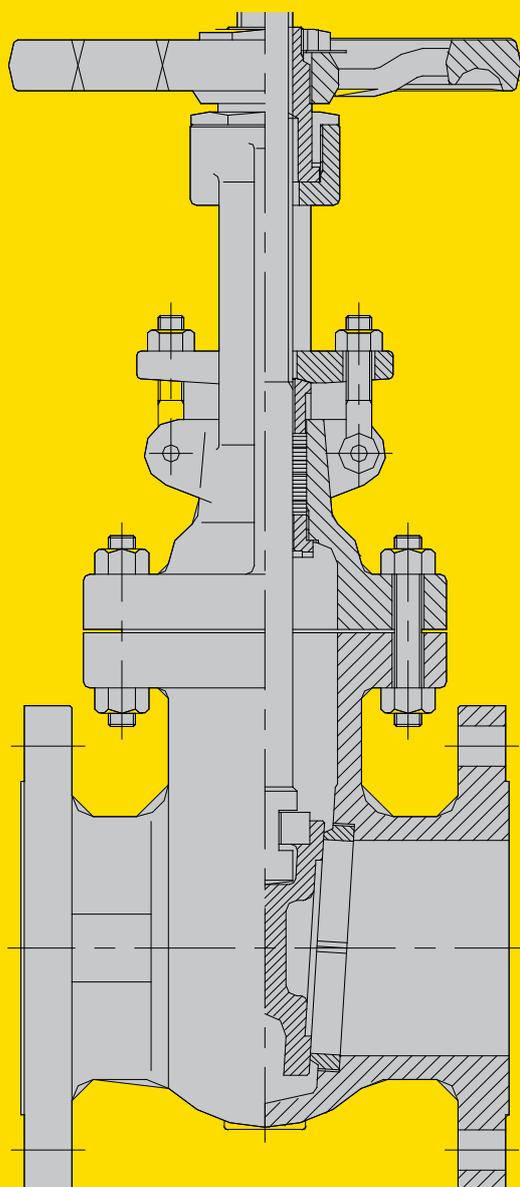


## ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

*Наша арматура произведена в соответствии с высочайшими стандартами качества. В зависимости от потребностей покупателей мы предоставляем широкий ассортимент клапанов для разных сфер применения - от теплоснабжения до нефтегазовой промышленности.*



# ЛИТАЯ СТАЛЬ КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ MGV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-600

PN 16-100

## НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

2½"-12"

DN 65-300

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон литых клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

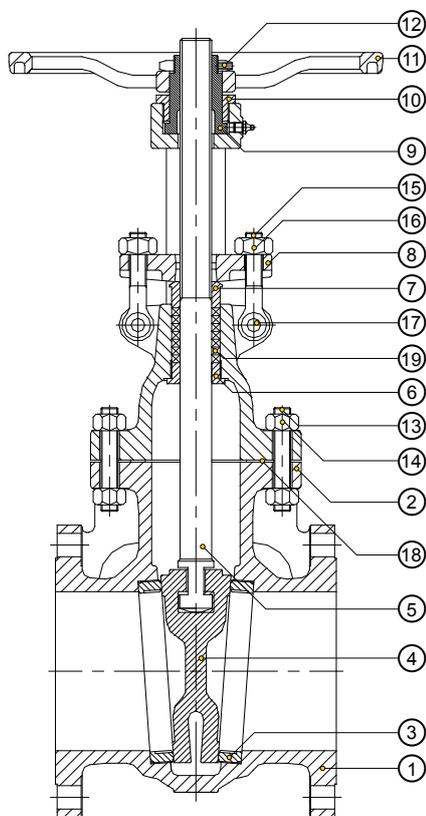
Клиновые задвижки MGВ изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Задвижки имеют уплотнение без асбеста.
- » Задвижки с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ ИЗ ЛИТОЙ СТАЛИ / MG ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

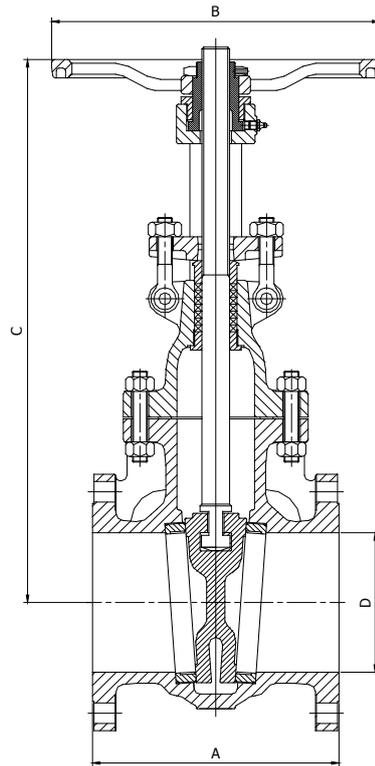
| №  | ДЕТАЛЬ               | МАТЕРИАЛ        |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | Корпус               | ASTM A 216 WCB  |
| 2  | Крышка               | ASTM A 216 WCB  |
| 3  | Кольцо седла         | ASTM A 182 F6   |
| 4  | Клин                 | ASTM A 217 CA15 |
| 5  | Шток                 | ASTM A 276 410  |
| 6  | Вкладыш штока        | ASTM A 276 410  |
| 7  | Втулка сальника      | ASTM A 276 410  |
| 8  | Фланец с уплотнением | ASTM A 105 II   |
| 9  | Ходовая втулка       | ASTM B 148 9A   |
| 10 | Гайка вилки          | ASTM A 105 II   |
| 11 | Колесо               | Сталь           |
| 12 | Гайка колеса         | ASTM A 105 II   |
| 13 | Болты                | ASTM A 193 B7   |
| 14 | Гайки                | ASTM A 194 2H   |
| 15 | Рым-болты            | ASTM A 193 B7   |
| 16 | Гайки                | ASTM A 194 2H   |
| 17 | Шток рым-болта       | ASTM A 193 B7   |
| 18 | Прокладка            | Графит          |
| 19 | Сальниковая набивка  | Графит          |

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА |             |              |            |                  |             | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ |           |
|------------------|----------------|------------------|-------------|--------------|------------|------------------|-------------|---------------------|-----------|
| ASTM             | Крышка корпуса | Болт             | Болт втулки | Гайка втулки | Шток       | Седла            | Клин        | Набивка             | Прокладка |
|                  |                | ASTM A 193       |             | ASTM A 194   |            | AISI             |             |                     |           |
| A216             | WCB            | B7               | B8          | 2H           | 410        | F6               | CA15        | Графит              | Графит    |
| A352             | LCB            | L7               | B8          | Gr.8         | 304        | 304+HF           | CF8         |                     |           |
| A217             | WC6<br>WC9     | B16              | B8          | 2H           | 410        | F11+HF<br>F22+HF | CA15        |                     |           |
| A351             | CF8<br>CF8M    | B8               | B8          | Gr.8         | 304<br>316 | CF8<br>CF8M      | CF8<br>CF8M |                     |           |

Другие материалы и комбинации материалов - по запросу.

# ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

## CLASS 150

| РАЗМЕР     | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10"  | 12"  | 14"  | 16"  | 18"  | 20"  | 24"  |
| A          | 191    | 203 | 229 | 254 | 267 | 292 | 330  | 356  | 381  | 406  | 432  | 457  | 508  |
| B          | 200    | 225 | 250 | 250 | 300 | 400 | 500  | 500  | 600  | 600  | 700  | 700  | 800  |
| C (открыт) | 420    | 440 | 480 | 560 | 600 | 775 | 1050 | 1240 | 1300 | 1500 | 1650 | 1800 | 2200 |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
| Вес кг     | 28     | 29  | 54  | 56  | 73  | 127 | 222  | 300  | 382  | 495  | 620  | 800  | 1250 |

## CLASS 300

| РАЗМЕР     | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10"  | 12"  | 14"  | 16"  | 18"  | 20"  | 24"  |
| A          | 241    | 283 | 305 | 381 | 403 | 419 | 457  | 502  | 762  | 838  | 915  | 991  | 1143 |
| B          | 200    | 225 | 250 | 300 | 400 | 500 | 500  | 600  | 600  | 700  | 700  | 800  | 900  |
| C (открыт) | 430    | 500 | 530 | 620 | 730 | 910 | 1110 | 1240 | 1400 | 1580 | 1700 | 1900 | 2150 |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
| Вес кг     | 33     | 44  | 74  | 113 | 138 | 234 | 338  | 520  | 715  | 995  | 1350 | 1680 | 2050 |

## CLASS 600

| РАЗМЕР     | РАЗМЕР |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |     |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-----|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"   | 10"  | 12"  | 14"  | 16"  | 18"  | 20"  | 24" |
| A          | 330    | 356 | 432 | 508 | 559 | 660  | 787  | 838  | 889  | 991  | 1092 | 1194 | -   |
| B          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | -   |
| C (Открыт) | 500    | 581 | 673 | 686 | 857 | 1025 | 1174 | 1368 | 1480 | 1680 | 1826 | 1930 | -   |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | -   |
| Вес кг     | 44     | 58  | 104 | 178 | 250 | 400  | 840  | 1000 | 1400 | 1960 | 2744 | 3842 | -   |

| ДАВЛЕНИЕ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ |                                                       |                                          |                                |
|-------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
| КЛАСС<br>ФУНТ           | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА/УПЛОТНЕНИЯ, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>СЕДЛА, БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ -<br>СЕДЛО, БАР |
| 150                     | 31                                                    | 24                                       | 6                              |
| 300                     | 81                                                    | 60                                       | 6                              |
| 600                     | 162                                                   | 119                                      | 6                              |

ЗАДВИЖКИ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ API 600 Задвижки из литой стали

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 598       | Испытания и приемка задвижки                                                                                    |
| ANSI B 16.34  | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B 16.5   | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B16.10   | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам` отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                  |
| BS 5352       | Клиновой затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы DIN и ГОСТ
- » Упругий клин
- » Редуктор
- » Электропривод
- » Низкотемпературная крышка и набивка
- » Нагревающая рубашка
- » Байпас
- » Доступны другие материалы корпуса (Hastelloy C, титан, монель и и др.)

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

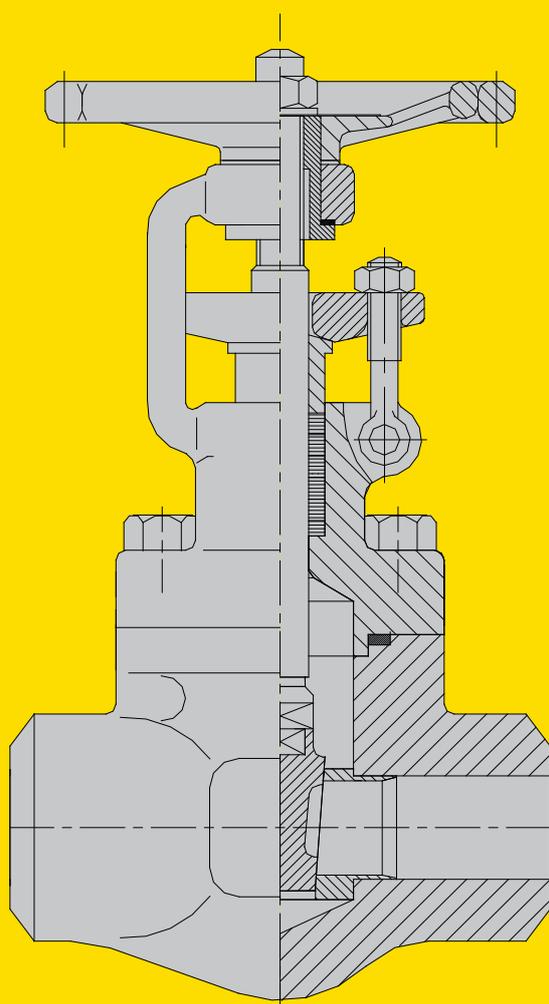
- » По стандартам:
- » ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Возможны изменения без предварительного уведомления.



*"Успех, основанный на  
качестве продукции и  
гибкости предложения"*

# КОВАННАЯ СТАЛЬ КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ MGCV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-1500

PN 16-250

## НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

1/4"-2"

DN 8-50

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Приварные внахлест

Приварные встык

Резьбовые

Фланцевые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон кованных клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

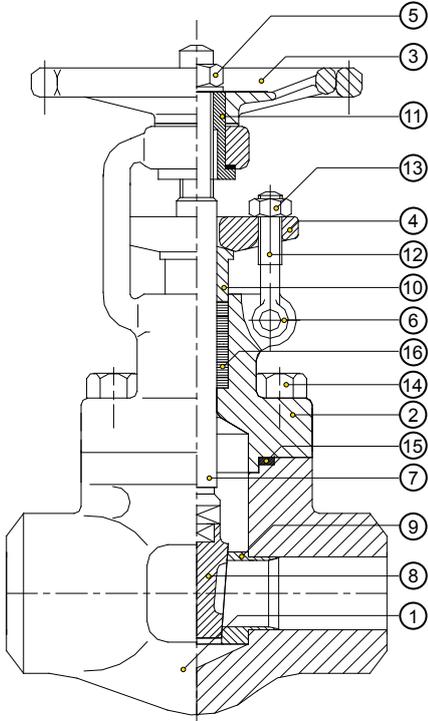
Клиновые задвижки MGV изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Задвижки имеют уплотнение без асбеста.
- » Задвижки с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MG БОЛТОВОЕ / СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КРЫШКИ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

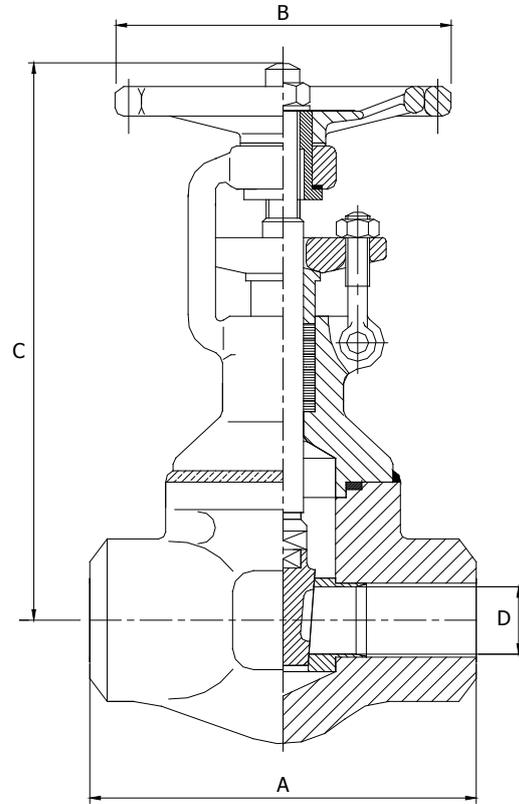
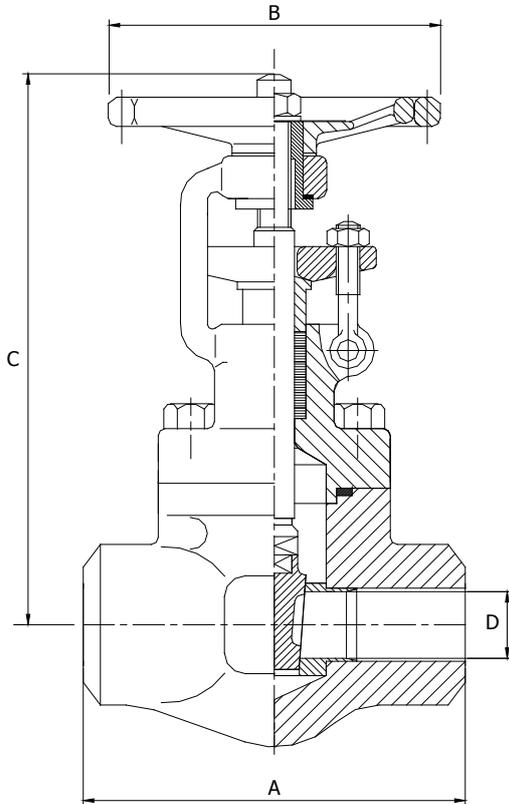
| №  | ДЕТАЛЬ               | МАТЕРИАЛ                            |
|----|----------------------|-------------------------------------|
| 1  | Корпус               | ASTM A 105                          |
| 2  | Крышка               | ASTM A 105                          |
| 3  | Колесо               | Carbon Steel                        |
| 4  | Фланец с уплотнением | ASTM A 105                          |
| 5  | Гайка колеса         | Угл. сталь                          |
| 6  | Винт рым-болта       | Углеродистая сталь, цинк            |
| 7  | Шток                 | ASTM A 276 type 410                 |
| 8  | Клин                 | ASTM A 182 - F6                     |
| 9  | Седла                | ASTM A 276 type 410                 |
| 10 | Сальниковая набивка  | ASTM A 276 type 410                 |
| 11 | Гайка втулки         | ASTM A 582 type 416                 |
| 12 | Рым-болт             | ASTM A 193 - B8                     |
| 13 | Гайка втулки         | ASTM A 194 - 2H                     |
| 14 | Винт                 | ASTM A 193 - B7                     |
| 15 | Прокладка            | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| 16 | Набивка              | Графит                              |

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                  |            |             | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА |                            |                              | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ       |                   |                                     |
|------------------|------------------|------------|-------------|------------------|----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| ASTM             | Крышка корпуса   | Болт       | Болт втулки | Гайка втулки     | Шток                       | Седла                        | Клин                      | Набивка           | Прокладка                           |
|                  |                  | ASTM A 193 |             | ASTM A 194       | AISI                       |                              |                           | Графитовые кольца | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| A105             | A105             | B7         | B8          | 2H               | 410<br>316<br>410<br>Monel | 410<br>316<br>416HF<br>Monel | F6<br>F316<br>F6<br>Monel |                   |                                     |
| A350             | LF2              | L7         | B8          | Gr. 8            | 410<br>316                 | 410<br>316                   | F6<br>F316                |                   |                                     |
| A182             | F5<br>F11<br>F22 | B16        | B8          | 2H               | 410                        | 410                          | F6                        |                   |                                     |
|                  | F304<br>F316     | B8         | B8          | Gr. 8            | 304<br>316                 | 304<br>316                   | F304<br>F316              |                   |                                     |

Крышка с болтовым соединением

Крышка приварена



Размеры в мм.

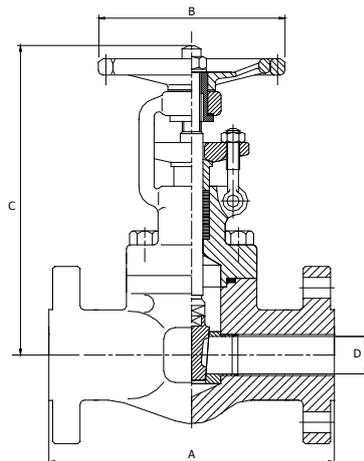
CLASS 800 – КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ

| РАЗМЕРЫ               |          | РАЗМЕР |      |      |      |        |        |        |      |
|-----------------------|----------|--------|------|------|------|--------|--------|--------|------|
| Стандартное отверстие |          | 3/8"   | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -    |
| Полнопроходной        |          | 1/4"   | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"   |
| A                     |          | 81     | 81   | 88   | 110  | 128    | 128    | 128    | 210  |
| B                     |          | 92     | 92   | 92   | 102  | 130    | 150    | 175    | 175  |
| C (закрыт)            |          | 133    | 142  | 147  | 170  | 197    | 215    | 238    | 279  |
| D                     |          | 7      | 9,5  | 12,7 | 18   | 23,8   | 30,5   | 36,5   | 45,7 |
| Вес<br>кг             | Приварн. | 1,8    | 1,9  | 2,3  | 3,6  | 4,8    | 7,5    | 10,7   | 16   |
|                       | Болт.    | 1,7    | 1,8  | 2,2  | 3    | 4,2    | 6,5    | 9,2    | 13,8 |

CLASS 1500 – КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ

| РАЗМЕРЫ               |          | РАЗМЕР |      |      |      |        |        |        |      |
|-----------------------|----------|--------|------|------|------|--------|--------|--------|------|
| Стандартное отверстие |          | 3/8"   | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -    |
| Полнопроходной        |          | 1/4"   | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"   |
| A                     |          | -      | 88   | 110  | 128  | 128    | 128    | 210    | 210  |
| B                     |          | -      | 92   | 102  | 130  | 150    | 150    | 175    | 175  |
| C (закрыт)            |          | -      | 147  | 170  | 197  | 215    | 238    | 279    | 279  |
| D                     |          | -      | 9,5  | 12,7 | 18   | 23,8   | 30,5   | 36,5   | 45,7 |
| Вес<br>кг             | Болт.    | -      | 2,3  | 3,6  | 4,8  | 7,5    | 10,7   | 16     | 16,5 |
|                       | Приварн. | -      | 2,2  | 3    | 4,2  | 6,5    | 9,2    | 13,8   | 13,8 |

# КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MG V ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

## CLASS 150 / 300 / 600 – КРЫШКА НА БОЛТАХ – СТАНДАРТНОЕ ОТВЕРСТИЕ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС  | РАЗМЕР |      |     |        |        |      |
|------------|--------|--------|------|-----|--------|--------|------|
|            |        | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| A          | 150 RF | 108    | 117  | 127 | -      | 165    | 178  |
|            | 300 RF | 140    | 152  | 165 | -      | 190    | 216  |
|            | 600 RF | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 292  |
| B          | -      | 92     | 92   | 102 | -      | 150    | 175  |
| C (закрыт) | -      | 164    | 177  | 184 | -      | 221    | 237  |
| D          | -      | 9,5    | 12,7 | 18  | -      | 30,5   | 36,5 |
| Вес<br>..  | 150 RF | 3      | 4,8  | 6   | -      | 10     | 16   |
|            | 300 RF | 4      | 6    | 8   | -      | 17     | 22   |
|            | 600 RF | 4,6    | 6,3  | 8,4 | -      | 17,4   | 23   |

## CLASS 300 / 600 – КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |      |        |        |      |
|------------|------------|--------|------|------|--------|--------|------|
|            |            | 1/2"   | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| A          | 300 RF     | 140    | 152  | 165  | -      | 190    | 216  |
|            | 300 RTJ    | 151    | 165  | 178  | -      | 203    | 232  |
|            | 600 RF     | 165    | 190  | 216  | -      | 241    | 292  |
|            | 600 RTJ    | 164    | 190  | 216  | -      | 241    | 295  |
| B          | -          | 92     | 102  | 130  | -      | 175    | 175  |
| C (закрыт) | -          | 143    | 163  | 193  | -      | 236    | 279  |
| D          | -          | 12,7   | 18   | 23,8 | -      | 36,5   | 45,7 |
| Вес<br>кг  | 300 RF/RTJ | 4,5    | 6,2  | 8,2  | -      | 18     | 20,5 |
|            | 600 RF/RTJ | 5      | 7    | 9,2  | -      | 19     | 26   |

## CLASS 1500 – КРУГЛАЯ КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |      |        |        |      |
|------------|------------|--------|------|------|--------|--------|------|
|            |            | 1/2"   | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| A          | 1500 RF    | 216    | 229  | 254  | 279    | 305    | 368  |
|            | 1500 RTJ   | 216    | 229  | 254  | 279    | 305    | 371  |
| B          | -          | 130    | 150  | 150  | 175    | 175    | 175  |
| C (закрыт) | -          | 270    | 300  | 312  | 303    | 337    | 347  |
| D          | -          | 12,7   | 18   | 23,8 | 30,5   | 36,5   | 45,7 |
| Вес<br>кг  | 1500RF/RTJ | 10     | 16   | 20   | 31     | 38     | 54   |

#### ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

| КЛАСС<br>ФУНТ | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА/УПЛОТНЕНИЯ, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>СЕДЛА, БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ -<br>СЕДЛО, БАР |
|---------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
| 150           | 31                                                    | 24                                       | 6                              |
| 300           | 81                                                    | 60                                       | 6                              |
| 600           | 162                                                   | 119                                      | 6                              |
| 800           | 216                                                   | 159                                      | 6                              |
| 1500          | 405                                                   | 298                                      | 6                              |

#### ЗАДВИЖКИ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 602       | Задвижки из кованой стали                                                                                       |
| API 598       | Приемка и испытания задвижек                                                                                    |
| ANSI B16.34   | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B16.5    | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B 16.10  | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| ANSI B16.11   | Фитинги из кованой стали, приварные внахлест и резьбовые соединения                                             |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                   |
| BS 5352       | Клиновой затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы DIN и ГОСТ
- » Упругий клин
- » Редуктор
- » Электропривод
- » Низкотемпературная крышка и набивка
- » Нагревающая рубашка
- » Байпас
- » Доступны другие материалы корпуса

(Hastelloy C, титан, монель и и др.)

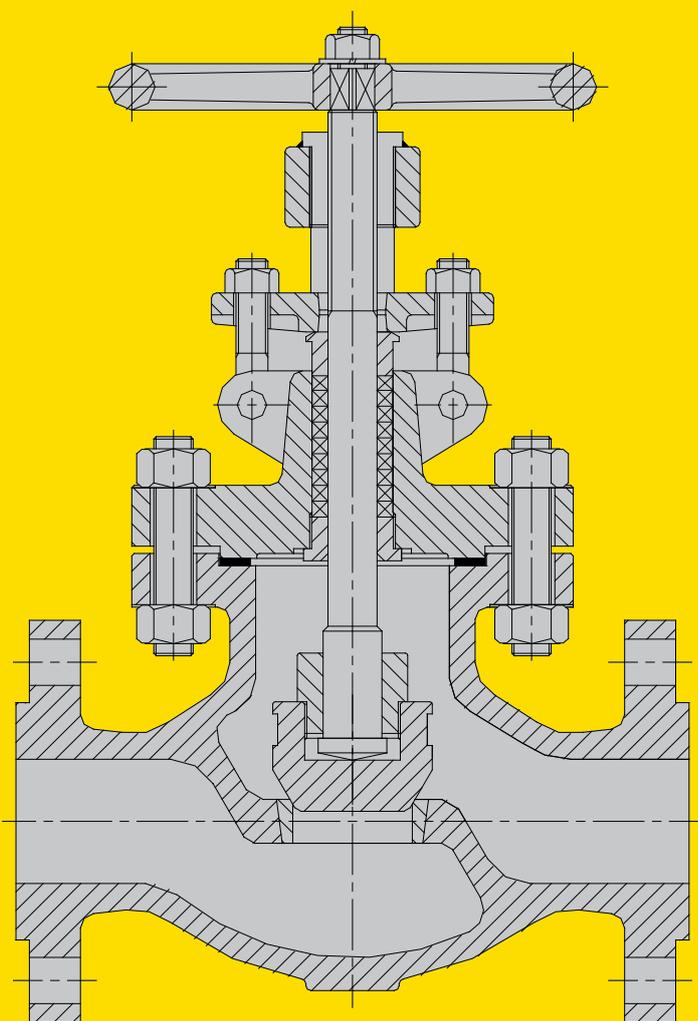
## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

- » По стандартам:
- » ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Возможны изменения без предварительного уведомления.

ЛИТАЯ СТАЛЬ

# ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ MSTV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-600

PN 16-100

## НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

2½"-12"

DN 65-300

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон литых клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ НЕФТЕХИМИЯ

ХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРИОГЕНИКА

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

## ОСОБЕННОСТИ

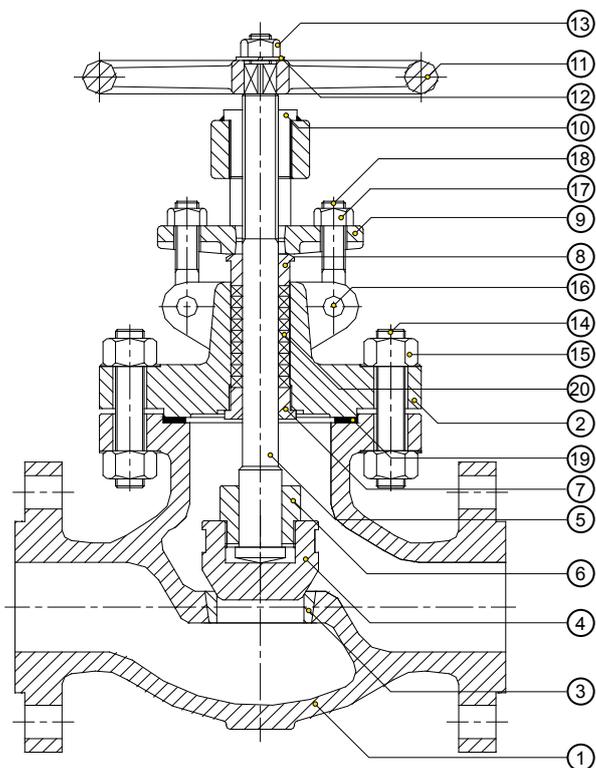
Запорные клапаны MSTV изготовлены из высококачественного литого материала для обеспечения надежной работы.

- » Задвижки имеют уплотнение без асбеста.
- » Задвижки с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ИЗ ЛИТОЙ СТАЛИ / MSTV ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

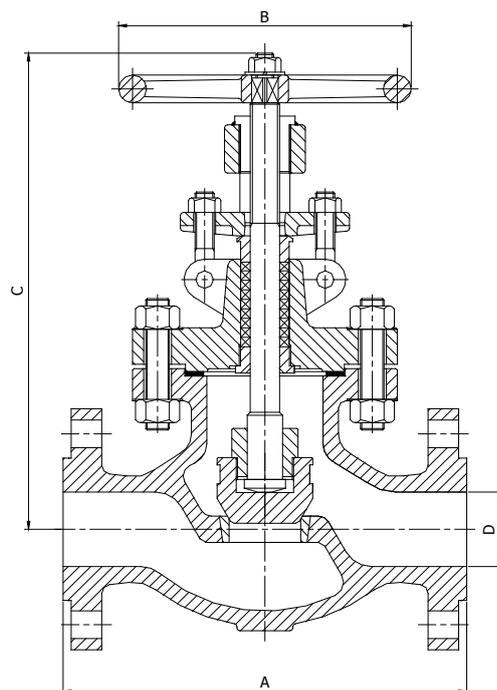
| №  | ДЕТАЛЬ               | МАТЕРИАЛ        |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | Корпус               | ASTM A 216 WCB  |
| 2  | Крышка               | ASTM A 216 WCB  |
| 3  | <b>Кольцо седла</b>  | ASTM A 182 F6   |
| 4  | Заглушка             | ASTM A 217 CA15 |
| 5  | <b>Шток</b>          | ASTM A 276 410  |
| 6  | Коническая гайка     | ASTM A 182 F6   |
| 7  | Вкладыш              | ASTM A 276 410  |
| 8  | Втулка сальника      | ASTM A 276 410  |
| 9  | Фланец с уплотнением | ASTM A 105 II   |
| 10 | Ходовая втулка       | ASTM B 148 9A   |
| 11 | Колесо               | Сталь           |
| 12 | Пластина             | ASTM A 105 II   |
| 13 | Гайка                | ASTM A 194 2H   |
| 14 | Болты                | ASTM A 193 B7   |
| 15 | Гайки                | ASTM A 194 2H   |
| 16 | Рым-болты            | ASTM A 193 B7   |
| 17 | Гайки                | ASTM A 194 2H   |
| 18 | Стержень рым-болта   | ASTM A 193 B7   |
| 19 | Прокладка            | Графит          |
| 20 | Набивка              | Графит          |

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                   | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА |             |              |            |             |                  | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ |           |
|------------------|-------------------|------------------|-------------|--------------|------------|-------------|------------------|---------------------|-----------|
| ASTM             | Крышка<br>Корпуса | Болт             | Болт втулки | Гайка втулки | Шток       | Седло       | Заглушка         | Набивка             | Прокладка |
|                  |                   | ASTM A 193       |             | ASTM A 194   |            | AISI        |                  |                     |           |
| A216             | WCB               | B7               | B8          | 2H           | 410        | CA15        | F6               | Графит              | Графит    |
| A352             | LCB               | L7               | B8          | Gr.8         | 304        | CF8         | 304+HF           |                     |           |
| A217             | WC6<br>WC9        | B16              | B8          | 2H           | 410        | CA15        | F11+HF<br>F22+HF |                     |           |
| A351             | CF8<br>CF8M       | B8               | B8          | Gr.8         | 304<br>316 | CF8<br>CF8M | 304<br>316       |                     |           |

Другие материалы и комбинации материалов - по запросу.

# ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ИЗ ЛИТОЙ СТАЛИ / MSTV ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

## CLASS 150

| РАЗМЕРЫ    | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |     |      |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10" | 12"  |
| A          | 216    | 241 | 292 | 356 | 406 | 495 | 622 | 699  |
| B          | 200    | 225 | 250 | 300 | 300 | 400 | 500 | 500  |
| C (открыт) | 350    | 420 | 480 | 560 | 665 | 785 | 895 | 1025 |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300  |
| Вес кг     | 27     | 35  | 53  | 75  | 105 | 160 | 241 | 375  |

## CLASS 300

| РАЗМЕРЫ    | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |      |      |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10"  | 12"  |
| A          | 292    | 318 | 356 | 400 | 445 | 559 | 622  | 711  |
| B          | 200    | 225 | 250 | 300 | 300 | 425 | 500  | 575  |
| C (Открыт) | 440    | 450 | 485 | 655 | 775 | 915 | 1005 | 1185 |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250  | 300  |
| Вес кг     | 35     | 48  | 75  | 116 | 150 | 250 | 343  | 580  |

## CLASS 600

| РАЗМЕРЫ    | РАЗМЕР |     |     |     |     |      |      |      |
|------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
|            | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"   | 10"  | 12"  |
| A          | 330    | 356 | 432 | 508 | 559 | 660  | 787  | 838  |
| B          | 250    | 350 | 425 | 500 | 575 | 700  | 900  | 1000 |
| C (открыт) | 590    | 645 | 715 | 825 | 950 | 1060 | 1500 | 1645 |
| D          | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200  | 250  | 300  |
| Вес кг     | 44,7   | 65  | 110 | 178 | 260 | 460  | 713  | 1140 |

#### ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

| КЛАСС<br>ФУНТ | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА/УПЛОТНЕНИЯ, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ -<br>БАР |
|---------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| 150           | 31                                                    | 24                                | 6                       |
| 300           | 81                                                    | 60                                | 6                       |
| 600           | 162                                                   | 119                               | 6                       |

#### КЛАПАНЫ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 600       | Задвижки из литой стали                                                                                         |
| API 598       | Испытания задвижек                                                                                              |
| ANSI B 16.34  | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B 16.5   | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B16.10   | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам: отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                  |
| BS 5352       | Клиновой затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

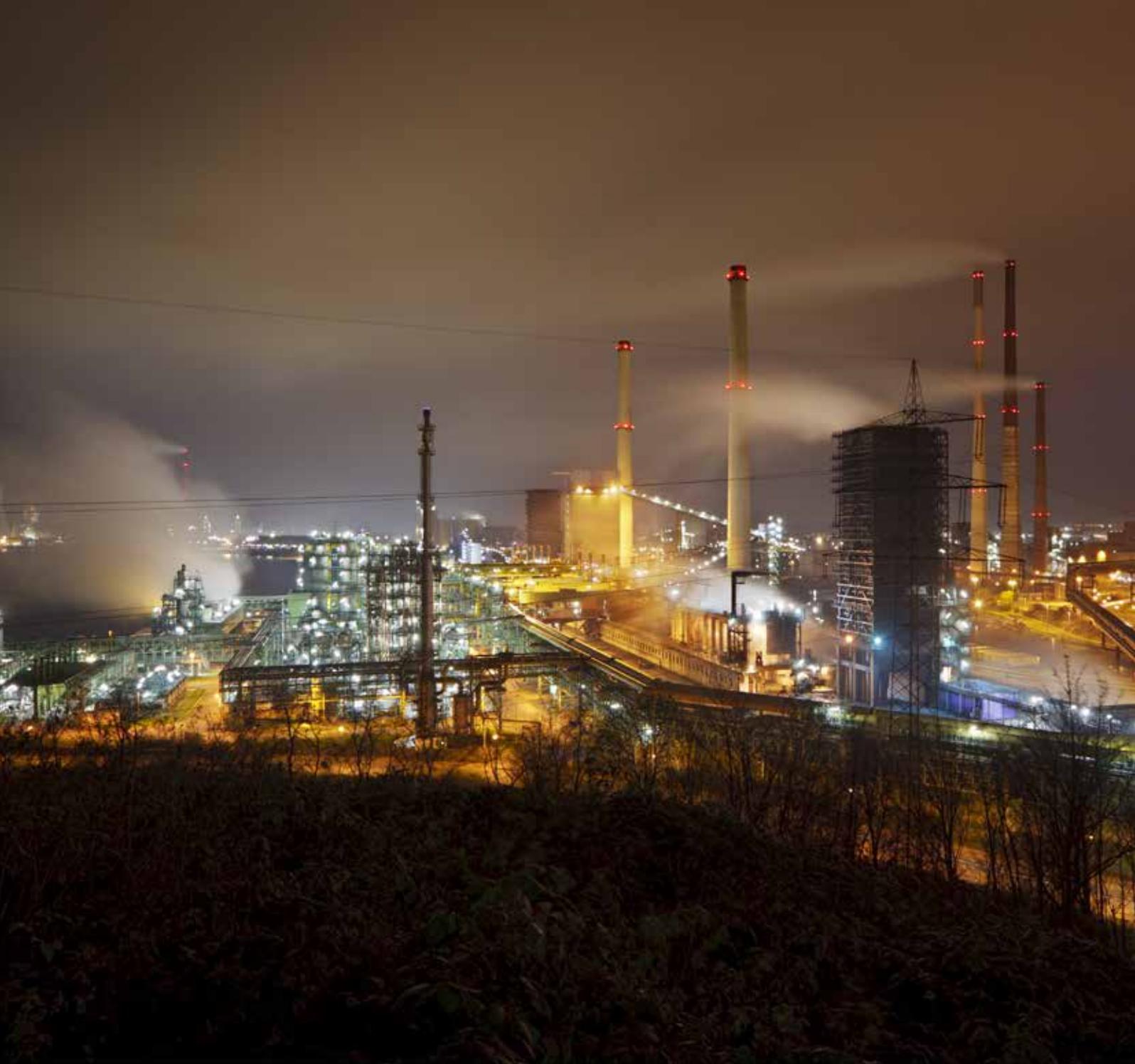
## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы DIN и ГОСТ
- » Упругий клин
- » Редуктор
- » Электропривод
- » Низкотемпературная крышка и набивка
- » Нагревающая рубашка
- » Байпас
- » Доступны другие материалы корпуса  
(Hastelloy C, титан, монель и и др.)

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

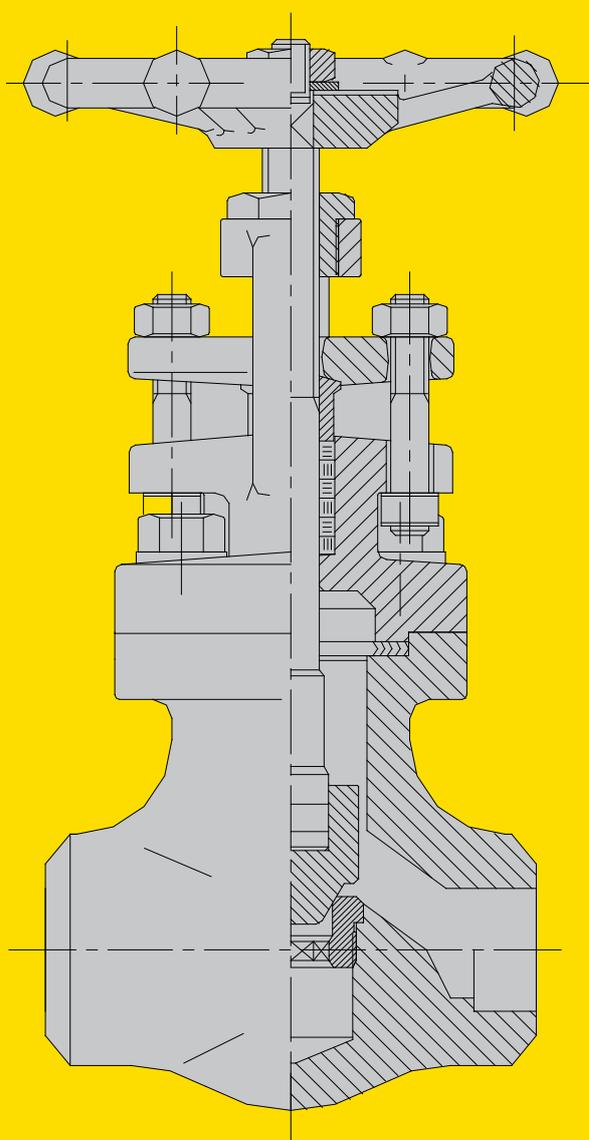
- » По стандартам:  
ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус.  
Возможны изменения без предварительного уведомления.



*"Успех, основанный на  
качестве продукции и  
гибкости предложения"*

# КОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ MSTV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-1500

PN 16-250

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/4"-2"

DN 8-50

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Приварные внахлест

Приварные встык

Резьбовые

Фланцевые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон кованных клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ НЕФТЕХИМИЯ

ХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРИОГЕНИКА

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

## ОСОБЕННОСТИ

Запорные клапаны MSTV изготовлены из высококачественного литого материала для обеспечения надежной работы.

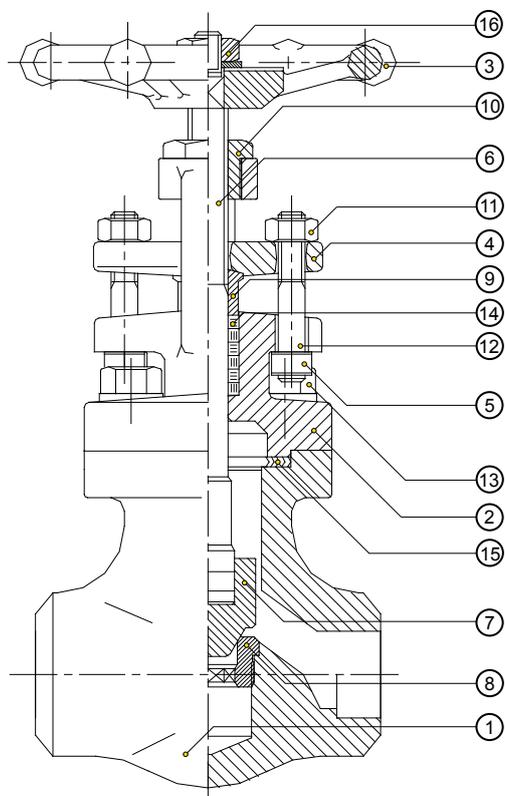
- » Задвижки имеют уплотнение без асбеста.
- » Задвижки с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.



# ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MSTV БОЛТОВОЕ / СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КРЫШКИ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ               | МАТЕРИАЛ                            |
|----|----------------------|-------------------------------------|
| 1  | Корпус               | ASTM A 105                          |
| 2  | Крышка               | ASTM A 105                          |
| 3  | Колесо               | Carbon Steel                        |
| 4  | Фланец с уплотнением | ASTM A 105                          |
| 5  | Винт рым-болта       | Углеродистая сталь, цинк            |
| 6  | Шток                 | ASTM A 276 type 410                 |
| 7  | Заглушка             | ASTM A 276 type 410                 |
| 8  | Седло                | ASTM A 276 type 410                 |
| 9  | Сальниковая набивка  | ASTM A 276 type 410                 |
| 10 | Гайка втулки         | ASTM A 582 type 416                 |
| 11 | Гайка втулки         | ASTM A 193-2H                       |
| 12 | Рым-болт уплотнения  | ASTM A 193-B8                       |
| 13 | Винт                 | ASTM A 193-B7                       |
| 14 | Набивка              | Графит                              |
| 15 | Прокладка            | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| 16 | Колесо               | Углеродистая сталь                  |

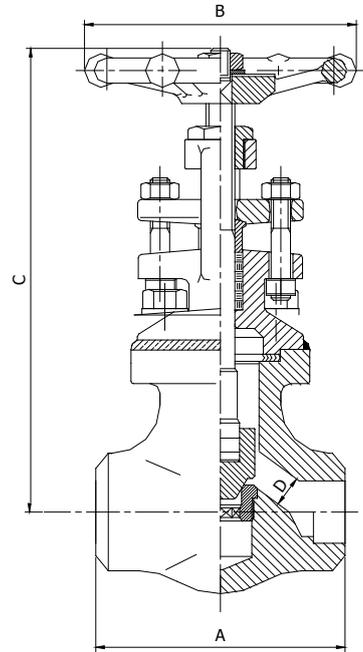
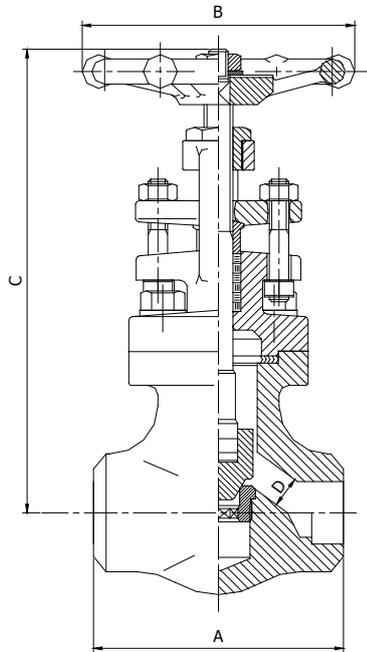
## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА |                               |                            | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ |                                     |
|------------------|----------------|------------------|-------------------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------------------|
| ASTM             | Крышка корпуса | Болт             | Заглушка                      | Седло                      | Набивка             | Прокладка                           |
|                  |                | ASM A 193        | AISI                          | AISI                       |                     |                                     |
| A216             | WCB            | B7               | 410<br>316<br>410 HF<br>Monel | 410<br>316<br>410<br>Monel | Графит              | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| A352             | LCB            | L7               | 410<br>316                    | 410<br>316                 |                     |                                     |
| A217             | WC6<br>WC9     | B16              | 410                           | 410                        |                     |                                     |
| A351             | CF8M           | B8               | 304<br>316                    | 304<br>316                 |                     |                                     |

Другие материалы и комбинации материалов - по запросу.

Крышка с болтовыми соединением

Крышка приварена



Размеры в мм.

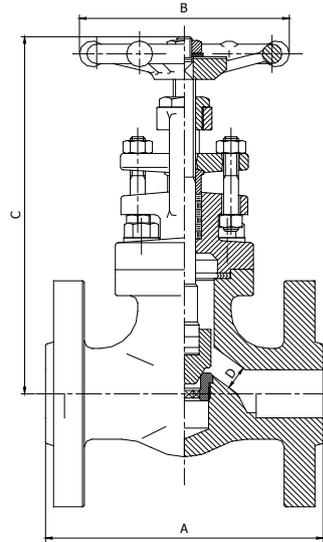
**CLASS 800 - КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ**

| РАЗМЕРЫ               |          | Стандартное отверстие |      |      | РАЗМЕР |        |        |        |     |
|-----------------------|----------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|-----|
| Стандартное отверстие |          | 3/8"                  | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -   |
| Полнопроходной        |          | 1/4"                  | 3/8" | 1/2" | 3/4"   | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"  |
| A                     |          | 81                    | 81   | 88   | 110    | 128    | 154    | 170    | 210 |
| B                     |          | 92                    | 92   | 92   | 102    | 130    | 150    | 175    | 175 |
| C (закрыт)            |          | 145                   | 155  | 159  | 179    | 228    | 234    | 257    | 315 |
| D                     |          | 7                     | 10   | 12,5 | 17,5   | 21     | 29     | 33     | 39  |
| Вес<br>кг             | Болт.    | 1,8                   | 1,9  | 2,3  | 3,6    | 6,7    | 6,7    | 12     | 16  |
|                       | Приварн. | 1,7                   | 1,8  | 2,2  | 3,0    | 6,7    | 6,7    | 12     | 16  |

**CLASS 1500 - КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ**

| РАЗМЕРЫ               |          | РАЗМЕР |      |      |      |        |        |        |     |
|-----------------------|----------|--------|------|------|------|--------|--------|--------|-----|
| Стандартное отверстие |          | 3/8"   | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -   |
| Полнопроходной        |          | 1/4"   | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"  |
| A                     |          | -      | 88   | 110  | 128  | 154    | 154    | 210    | 210 |
| B                     |          | -      | 92   | 102  | 130  | 150    | 150    | 175    | 175 |
| C (закрыт)            |          | -      | 159  | 179  | 215  | 228    | 234    | 315    | 315 |
| D                     |          | -      | 10   | 12,5 | 17,5 | 24     | 29     | 33     | 39  |
| Вес<br>кг             | Болт.    | -      | 2,3  | 3,6  | 4,8  | 6,7    | 6,7    | 16     | 16  |
|                       | Приварн. | -      | 2,2  | 3,0  | 4,8  | 6,7    | 6,7    | 16     | 16  |

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MSTV  
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

CLASS 150 / 300 / 600 - КРЫШКА НА БОЛТАХ – СТАНДАРТНОЕ ОТВЕРСТИЕ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС  | РАЗМЕР |      |     |        |        |      |  |
|------------|--------|--------|------|-----|--------|--------|------|--|
|            |        | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |  |
| A          | 150 RF | 108    | 117  | 127 | -      | 165    | 203  |  |
|            | 300 RF | 153    | 178  | 203 | -      | 229    | 267  |  |
|            | 600 RF | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 292  |  |
| B          | -      | 92     | 92   | 102 | -      | 150    | 175  |  |
| C (закрыт) | -      | 177    | 189  | 193 | -      | 240    | 257  |  |
| D          | -      | 10     | 13   | 17  | -      | 25     | 33   |  |
| Вес<br>кг  | 150 RF | 3      | 4,8  | 6   | -      | 10     | 15   |  |
|            | 300 RF | 4,5    | 5,5  | 8   | -      | 12     | 17   |  |
|            | 600 RF | 4,5    | 6,3  | 8,4 | -      | 17,4   | 21,3 |  |

CLASS 300 / 600 - КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |     |        |        |      |  |
|------------|------------|--------|------|-----|--------|--------|------|--|
|            |            | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |  |
| A          | 300 RF     | 152    | 178  | 203 | -      | 229    | 267  |  |
|            | 300 RTJ    | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 283  |  |
|            | 600 RF     | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 292  |  |
|            | 600 RTJ    | 164    | 190  | 216 | -      | 241    | 295  |  |
| B          | -          | 92     | 102  | 130 | -      | 175    | 175  |  |
| C (закрыт) | -          | 155    | 175  | 205 | -      | 252    | 295  |  |
| D          | -          | 13     | 17   | 19  | -      | 29     | 40   |  |
| Вес<br>кг  | 300 RF/RTJ | 5      | 6,2  | 8,4 | -      | 14,5   | 20,5 |  |
|            | 600 RF/RTJ | 7,2    | 8,5  | 14  | -      | 20     | 24   |  |

CLASS 1500 - КРУГЛАЯ КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ    | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |     |        |        |     |  |
|------------|------------|--------|------|-----|--------|--------|-----|--|
|            |            | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"  |  |
| A          | 1500 RF    | 216    | 229  | 254 | 279    | 305    | 368 |  |
|            | 1500 RTJ   | 216    | 229  | 254 | 279    | 305    | 371 |  |
| B          | -          | 130    | 150  | 150 | 175    | 175    | 175 |  |
| C (закрыт) | -          | 282    | 312  | 324 | 319    | 353    | 363 |  |
| D          | -          | 11     | 15   | 19  | 27     | 32     | 38  |  |
| Вес<br>кг  | 1500RF/RTJ | 10     | 16   | 20  | 31     | 38     | 54  |  |

#### ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

| КЛАСС<br>ФУНТ | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА/УПЛОТНЕНИЯ, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>СЕДЛА, БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ -<br>СЕДЛО, БАР |
|---------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
| 150           | 31                                                    | 24                                       | 6                              |
| 300           | 81                                                    | 60                                       | 6                              |
| 600           | 162                                                   | 119                                      | 6                              |
| 800           | 216                                                   | 159                                      | 6                              |
| 1500          | 405                                                   | 298                                      | 6                              |

#### ЗАДВИЖКИ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 602       | Задвижки из литой стали                                                                                         |
| API 598       | Испытания задвижек                                                                                              |
| ANSI B16.34   | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B16.5    | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B 16.10  | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| ANSI B16.11   | Фитинги из кованой стали, приварные внахлест и резьбовые                                                        |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                   |
| BS 5352       | Клиновое затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы по DIN и ГОСТ
- » С регулирующей заглушкой
- » С двухступенчатой заглушкой
- » С контрольной заглушкой
- » Другие материалы клапанов  
(Hastelloy C, Титан, монель и т.д.)

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

- » По стандартам:  
ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

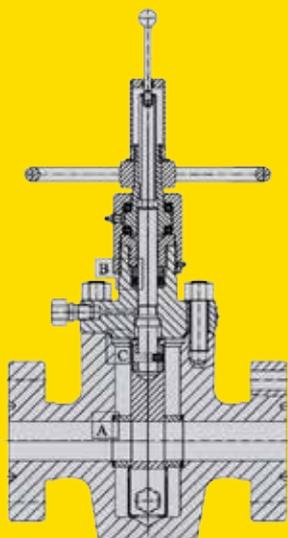
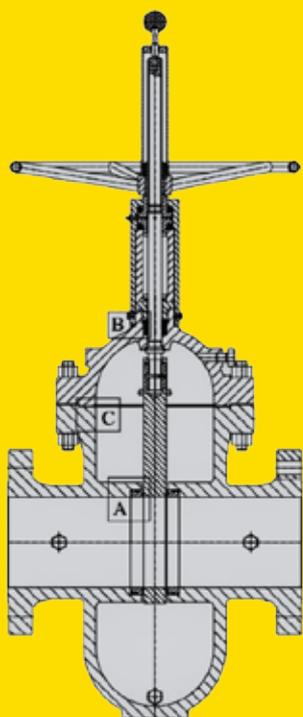
В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус.

Возможны изменения без предварительного уведомления.

ЛИТОЙ КОРПУС

КОРПУС ИЗ КОВАННЫХ/ШТАМПОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

# ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ МКГ



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-900

PN 16-160

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1"-80"

DN 50-2000

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные



*Однодисковые задвижки в соответствии с API 6D обычно используются для нефте- и газопроводов. Однодисковые задвижки также могут использоваться и в химической и нефтехимической промышленности. Мы имеем многолетний опыт поставок таких задвижек на различные проекты, и наши заказчики довольны нашей работой.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НЕФТЕХИМИЯ

ХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРИОГЕНИКА

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

РАЗМЕРЫ/КЛАССЫ

ДАВЛЕНИЯ

- » NPS 1 ... NPS 80
- » КЛАСС: 150-900, PN (бар): 16 - 160

## ОСОБЕННОСТИ

- » Двустороннее уплотнение.
  - » Выдвижной шпindel (не выдвижной шпindel доступен).
  - » Мягкое седло или твердый металл с металлической задвижкой - уплотнения.
  - » Подпружиненный сальник шпинделя из PTFE/PEEK или сальник шпинделя из графита
- Металлическое седло с шпинделем.
- » Сброс давления/обнаружение утечки/закачка смазки.
  - » Установка на поверхности или под землей.

## СТАНДАРТЫ

Конструкция: API 6D

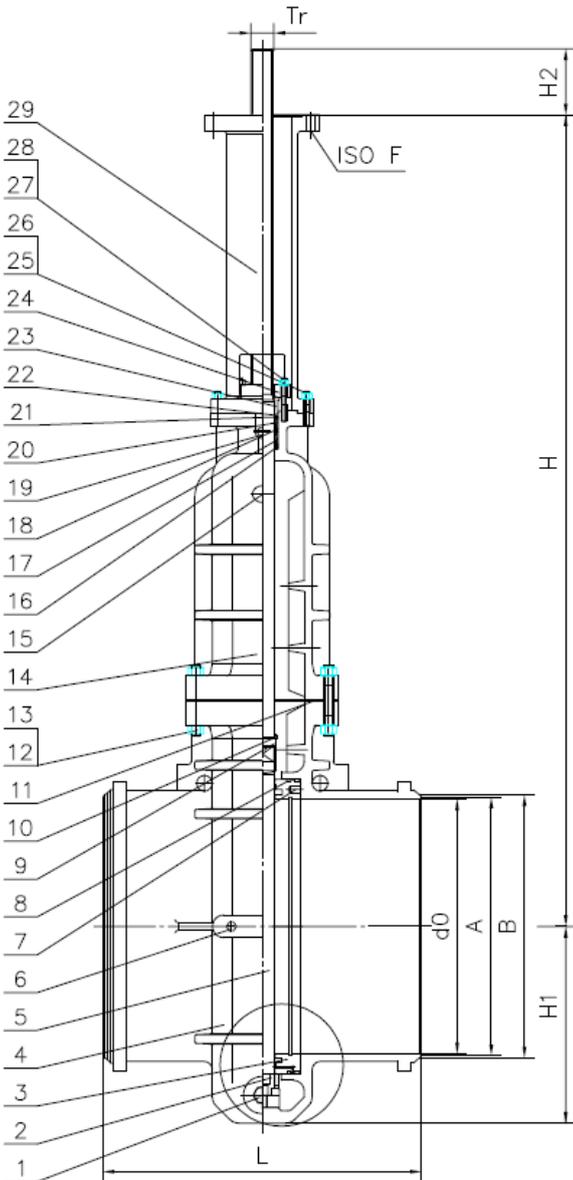
Фланцы: ANSI, DIN и ГОСТ

## РАЗРЕШЕНИЯ

API 6D, CE маркировка (PED и ATEX), ГОСТ (Россия)

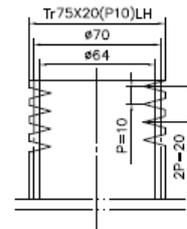


ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
КЛАСС 150 (BW) - API 6D



| No. | Parts Name           | Materials     | No. | Parts Name       | Materials           |
|-----|----------------------|---------------|-----|------------------|---------------------|
| 16  | Packing seat         | 1025          | 1   | Bolt Plug        | 1025                |
| 17  | Packing rings        | PTFE          | 2   | Limiting stopper | 1025                |
| 18  | Packing Latern       | PTFE          | 3   | Seat             | ASTM A105+ENP+PTFE  |
| 19  | Oil Injector         | 1025          | 4   | Body             | ASTM A216 WCB       |
| 20  | Packing rings        | PTFE          | 5   | Wedge disc       | ASTM A105+ENP       |
| 21  | UP Packing           | 1025          | 6   | Oil Injector     | 1025                |
| 22  | Graphite packing     | Graphite      | 7   | Seat spring      | Inconel x-750       |
| 23  | Packing press-sleeve | ASTM A182 F6a | 8   | O-ring           | VITON               |
| 24  | Packing gland        | ASTM A216 WCB | 9   | Stem             | ASTM A182 F6a       |
| 25  | Stud Bolt            | ASTM A193 B7  | 10  | Back seat        | ASTM A182 F6a+Viton |
| 26  | Nut                  | ASTM A194 2H  | 11  | Middle-Casket    | 304/Graphite        |
| 27  | Stud Bolt            | ASTM A193 B7  | 12  | Stud Bolt        | ASTM A193 B7        |
| 28  | Nut                  | ASTM A194 2H  | 13  | Nut              | ASTM A194 2H        |
| 28  | Yoke                 | ASTM A216 WCB | 14  | Bonnet           | ASTM A216 WCB       |
|     |                      |               | 15  | Waste valve      | 1025                |

| NPS | d0  | A    | B    | L    | H    | H1  | H2  | ISO F | Tr             | Touque(N.m) | Weight (kg) |
|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-------|----------------|-------------|-------------|
| 40" | 976 | 1000 | 1020 | 1575 | 3040 | 670 | 250 | F35   | Tr75x20(P10)LH | 2527        | 5100        |



Property Specification

1.Design and manufacturing as per API 6D  
2.Face to face as per ASME B16.10;  
3.BW and per ASME B16.25;  
4.Inspection and testas per API 598 \*  
5.Torque with 30% safety factor

| Nominal Pressure | Class150           |
|------------------|--------------------|
| Test             | Strength Test 3.0  |
|                  | Seal Test 2.2      |
| Pressure         | Back seal test 2.2 |
|                  | Pneumatic Test 0.6 |
| Max.Working Temp | -30~121DegC        |

ТИПЫ



Обычный тип

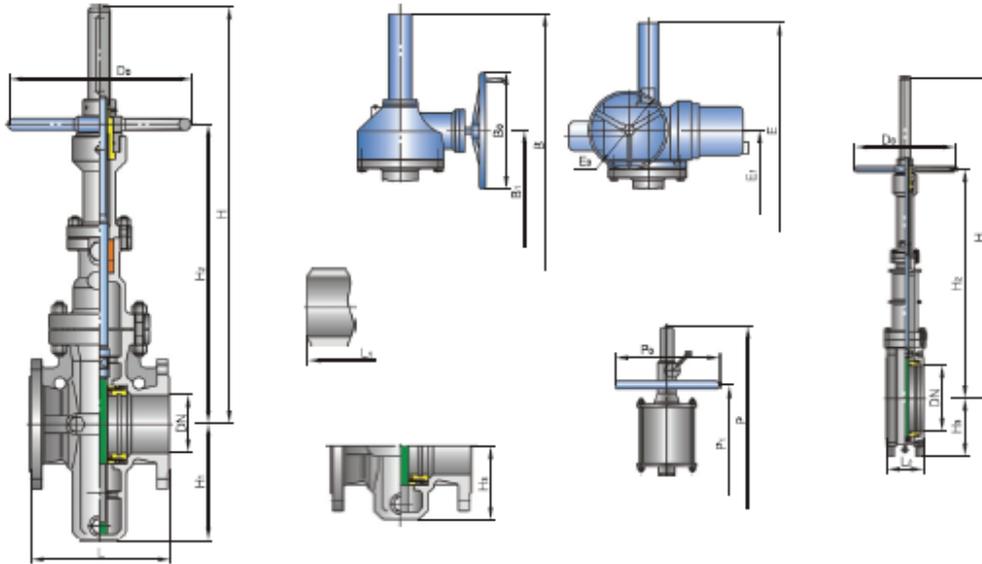


Регулировочный тип



Тип с отверстием

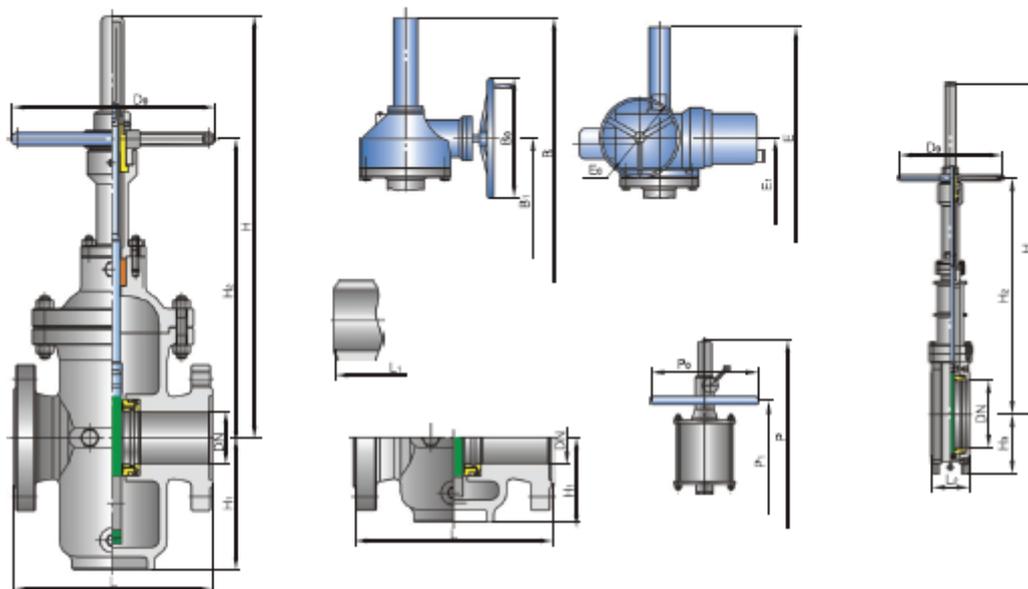
ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
 PN 1.6, 2.5 МПа, PN МПа, API 6D Класс 150



Main Size of Outside

| DN<br>(mm) | NPS<br>(in) | Model: GV |                |                 |                |                |      |                |                |     |                |                   |                                    |     |                |                         |     | PN1.6, 2.5MPa  |                               | PN2.0MPa       |    | API 6D Class150 |      | Non-dimension<br>hole type | Dimension<br>hole type |
|------------|-------------|-----------|----------------|-----------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|-----|----------------|-------------------|------------------------------------|-----|----------------|-------------------------|-----|----------------|-------------------------------|----------------|----|-----------------|------|----------------------------|------------------------|
|            |             | Flange    |                | Bolt<br>welding | Light-<br>duty | Hand-operated  |      |                | Geared driving |     |                | Geared<br>driving | Air-operating and<br>fluid driving |     |                | Electric driving device |     |                | Electric<br>driving<br>device |                |    |                 |      |                            |                        |
|            |             | L         | L <sub>1</sub> |                 |                | L <sub>2</sub> | H    | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B   | B <sub>1</sub> |                   | B <sub>0</sub>                     | P   | P <sub>1</sub> | P <sub>0</sub>          | E   | E <sub>1</sub> |                               | E <sub>0</sub> |    |                 |      |                            |                        |
| 25         | 1           | 127       | 127            | -               | 360            | 250            | 180  | -              | -              | -   | -              | -                 | -                                  | -   | -              | -                       | -   | -              | -                             | -              | 60 | 85              |      |                            |                        |
| 32         | 1 1/4       | 140       | 140            | -               | 375            | 260            | 180  | -              | -              | -   | -              | -                 | -                                  | -   | -              | -                       | -   | -              | -                             | -              | -  | 71              | 103  |                            |                        |
| 40         | 1 1/2       | 165       | 165            | -               | 410            | 290            | 250  | -              | -              | -   | -              | -                 | -                                  | -   | -              | -                       | -   | -              | -                             | -              | -  | 75              | 115  |                            |                        |
| 50         | 2           | 178       | 216            | 108             | 450            | 315            | 250  | -              | -              | -   | -              | -                 | 525                                | 430 | 250            | -                       | -   | -              | -                             | -              | -  | 85              | 122  |                            |                        |
| 65         | 2 1/2       | 190       | 241            | 112             | 550            | 420            | 300  | -              | -              | -   | -              | -                 | 648                                | 560 | 300            | -                       | -   | -              | -                             | -              | -  | 91              | 154  |                            |                        |
| 80         | 3           | 203       | 283            | 114             | 610            | 428            | 300  | -              | -              | -   | -              | -                 | 730                                | 630 | 300            | -                       | -   | -              | -                             | -              | -  | 109             | 168  |                            |                        |
| 100        | 4           | 229       | 305            | 127             | 700            | 494            | 300  | 770            | 650            | 310 | N-0            | 850               | 720                                | 300 | 912            | 790                     | 200 | -              | -                             | -              | -  | 121             | 193  |                            |                        |
| 150        | 6           | 267       | 403            | 140             | 895            | 625            | 350  | 965            | 800            | 310 | N-0            | 1120              | 920                                | 350 | 1107           | 920                     | 500 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 178             | 283  |                            |                        |
| 200        | 8           | 292       | 419            | 152             | 1130           | 784            | 350  | 1200           | 960            | 310 | N-0            | 1430              | 1160                               | 350 | 1390           | 1120                    | 500 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 211             | 352  |                            |                        |
| 250        | 10          | 330       | 457            | 165             | 1290           | 837            | 400  | 1360           | 1080           | 310 | N-0            | 1665              | 1380                               | 400 | 1550           | 1250                    | 500 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 215             | 440  |                            |                        |
| 300        | 12          | 356       | 502            | 178             | 1480           | 1080           | 450  | 1560           | 1200           | 310 | N-0            | 1930              | 1550                               | 450 | 1740           | 1400                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 245             | 514  |                            |                        |
| 350        | 14          | 381       | 572            | 190             | 1660           | 1283           | 500  | 1740           | 1350           | 460 | N-1            | 2185              | 1750                               | 450 | 1913           | 1550                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 280             | 602  |                            |                        |
| 400        | 16          | 408       | 610            | 216             | 1850           | 1417           | 500  | 1930           | 1500           | 460 | N-1            | 2450              | 2000                               | 500 | 2103           | 1620                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 310             | 678  |                            |                        |
| 450        | 18          | 432       | 660            | 222             | 2080           | 1489           | 600  | 2160           | 1680           | 460 | N-1            | 2755              | 2250                               | 500 | 2365           | 1830                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 348             | 785  |                            |                        |
| 500        | 20          | 457       | 711            | 229             | 2300           | 1672           | 700  | 2420           | 1850           | 460 | N-1            | 3050              | 2450                               | 600 | 2585           | 1980                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 383             | 855  |                            |                        |
| 600        | 24          | 508       | 813            | 267             | 2680           | 2012           | 800  | 2800           | 2120           | 460 | N-2            | 3580              | 2900                               | 800 | 2990           | 2300                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 442             | 1045 |                            |                        |
| 700        | 28          | 610       | 914            | 292             | 3080           | 2250           | 800  | 3200           | 2450           | 460 | N-2            | 4130              | 3350                               | 800 | 3390           | 2600                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 505             | 1190 |                            |                        |
| 800        | 32          | 660       | 965            | 318             | 3491           | 2550           | 1000 | 3640           | 2800           | 460 | N-2            | -                 | -                                  | -   | 3850           | 2980                    | 305 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 560             | 1350 |                            |                        |
| 900        | 36          | 800       | 1016           | 330             | 3897           | 2850           | 1000 | 4050           | 3080           | 600 | N-2            | -                 | -                                  | -   | 4260           | 3200                    | 458 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 610             | 1510 |                            |                        |
| 1000       | 40          | 811       | -              | 460             | 4317           | 3250           | 1200 | 4467           | 3400           | 600 | N-3            | -                 | -                                  | -   | 4677           | 3600                    | 458 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 715             | 1715 |                            |                        |
| 1050       | 42          | 1124      | -              | -               | -              | -              | -    | 4650           | 3550           | 600 | N-3            | -                 | -                                  | -   | 4870           | 3790                    | 458 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 785             | 1795 |                            |                        |
| 1100       | 44          | 1219      | -              | -               | -              | -              | -    | 4870           | 3700           | 620 | N-3            | -                 | -                                  | -   | 5060           | 3950                    | 610 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 867             | 1894 |                            |                        |
| 1200       | 48          | 1264      | -              | -               | -              | -              | -    | 5350           | 4100           | 620 | N-3            | -                 | -                                  | -   | 5500           | 4250                    | 610 | ROTORK         | -                             | -              | -  | 993             | 2150 |                            |                        |

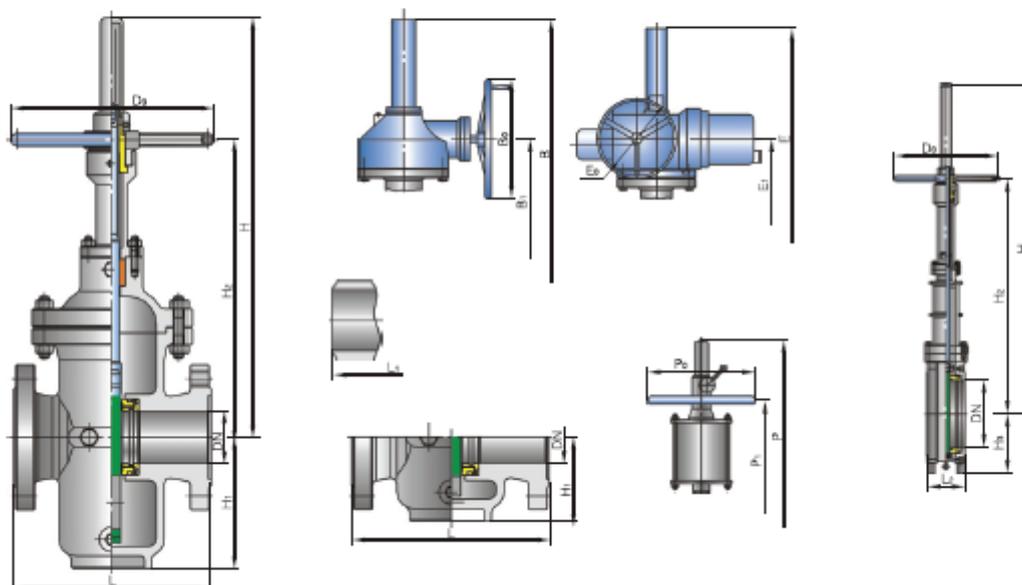
ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
 PN 4.0 МПа, PN 5.0 МПа, API 6D Класс 300



Main Size of Outside

| DN<br>(mm) | NPS<br>(in) | Flange |      | Butt<br>welding | Hand-operated |                |                | Geared driving |                |                | Geared<br>driving | Air-operating and<br>Fluid driving |                |                | Electric driving device |                |                | Electric<br>driving<br>device | Non-<br>diversion<br>hole type | Diversion<br>hole type |
|------------|-------------|--------|------|-----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|------------------------------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|----------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------|
|            |             | L      |      |                 | H             | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B              | B <sub>1</sub> | B <sub>0</sub> |                   | P                                  | P <sub>1</sub> | P <sub>0</sub> | E                       | E <sub>1</sub> | E <sub>0</sub> |                               |                                |                        |
|            |             | GB     | API  | L <sub>1</sub>  | H             | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B              | B <sub>1</sub> | B <sub>0</sub> | P                 | P <sub>1</sub>                     | P <sub>0</sub> | E              | E <sub>1</sub>          | E <sub>0</sub> |                |                               |                                |                        |
| 25         | 1           | 165    | 165  | 165             | 370           | 260            | 180            | -              | -              | -              | -                 | -                                  | -              | -              | -                       | -              | -              | -                             | 70                             | 90                     |
| 32         | 1¼          | 178    | 178  | 178             | 385           | 270            | 180            | -              | -              | -              | -                 | -                                  | -              | -              | -                       | -              | -              | -                             | 80                             | 115                    |
| 40         | 1½          | 190    | 190  | 190             | 420           | 300            | 250            | -              | -              | -              | -                 | -                                  | -              | -              | -                       | -              | -              | -                             | 85                             | 130                    |
| 50         | 2           | 216    | 216  | 216             | 458           | 325            | 250            | -              | -              | -              | -                 | 533                                | 435            | 200            | -                       | -              | -              | -                             | 100                            | 137                    |
| 65         | 2½          | 241    | 241  | 241             | 555           | 420            | 300            | -              | -              | -              | -                 | 653                                | 565            | 200            | -                       | -              | -              | -                             | 106                            | 169                    |
| 80         | 3           | 283    | 283  | 283             | 615           | 430            | 300            | -              | -              | -              | -                 | 735                                | 635            | 250            | -                       | -              | -              | -                             | 124                            | 184                    |
| 100        | 4           | 305    | 305  | 305             | 710           | 500            | 300            | 770            | 650            | 310            | N-0               | 860                                | 730            | 250            | 912                     | 790            | 200            | ROTORK                        | 146                            | 218                    |
| 150        | 6           | 403    | 403  | 403             | 900           | 625            | 350            | 965            | 800            | 310            | N-0               | 1125                               | 925            | 350            | 1155                    | 960            | 500            | ROTORK                        | 206                            | 311                    |
| 200        | 8           | 419    | 419  | 419             | 1135          | 790            | 350            | 1200           | 960            | 310            | N-0               | 1435                               | 1165           | 350            | 1390                    | 1120           | 305            | ROTORK                        | 241                            | 382                    |
| 250        | 10          | 457    | 457  | 457             | 1401          | 1040           | 400            | 1360           | 1090           | 310            | N-0               | 1776                               | 1450           | 400            | 1543                    | 1240           | 305            | ROTORK                        | 303                            | 476                    |
| 300        | 12          | 502    | 502  | 502             | 1580          | 1150           | 450            | 1560           | 1200           | 310            | N-0               | 2030                               | 1620           | 450            | 1745                    | 1400           | 305            | ROTORK                        | 372                            | 545                    |
| 350        | 14          | 762    | 762  | 762             | -             | -              | -              | 1740           | 1350           | 460            | N-1               | 2305                               | 1900           | 500            | 1945                    | 1580           | 305            | ROTORK                        | 405                            | 645                    |
| 400        | 16          | 838    | 838  | 838             | -             | -              | -              | 1930           | 1540           | 460            | N-1               | 2558                               | 2100           | 600            | 2135                    | 1640           | 305            | ROTORK                        | 450                            | 728                    |
| 450        | 18          | 914    | 914  | 914             | -             | -              | -              | 2160           | 1700           | 460            | N-1               | 2825                               | 2320           | 700            | 2385                    | 1840           | 305            | ROTORK                        | 490                            | 800                    |
| 500        | 20          | 991    | 991  | 991             | -             | -              | -              | 2420           | 1850           | 460            | N-1               | 3120                               | 2510           | 800            | 2660                    | 2050           | 305            | ROTORK                        | 520                            | 930                    |
| 600        | 24          | 1143   | 1143 | 1143            | -             | -              | -              | 2800           | 2120           | 460            | N-2               | 3670                               | 2980           | 900            | 3010                    | 2310           | 305            | ROTORK                        | 600                            | 1100                   |
| 700        | 28          | 1346   | 1346 | 1346            | -             | -              | -              | 3200           | 2460           | 460            | N-2               | -                                  | -              | -              | 3480                    | 2680           | 458            | ROTORK                        | 665                            | 1260                   |
| 800        | 32          | 1524   | 1524 | 1524            | -             | -              | -              | 3640           | 2800           | 460            | N-2               | -                                  | -              | -              | 3890                    | 3020           | 458            | ROTORK                        | 720                            | 1420                   |
| 900        | 36          | 1727   | 1727 | 1727            | -             | -              | -              | 4050           | 3080           | 600            | N-2               | -                                  | -              | -              | 4260                    | 3200           | 458            | ROTORK                        | 820                            | 1580                   |
| 1000       | 40          | 1880   | 1880 | 1880            | -             | -              | -              | 4467           | 3400           | 600            | N-3               | -                                  | -              | -              | 4677                    | 3600           | 458            | ROTORK                        | 950                            | 1720                   |
| 1050       | 42          | 1981   | 1981 | 1981            | -             | -              | -              | 4650           | 3550           | 600            | N-3               | -                                  | -              | -              | 4870                    | 3790           | 610            | ROTORK                        | 1070                           | 1800                   |

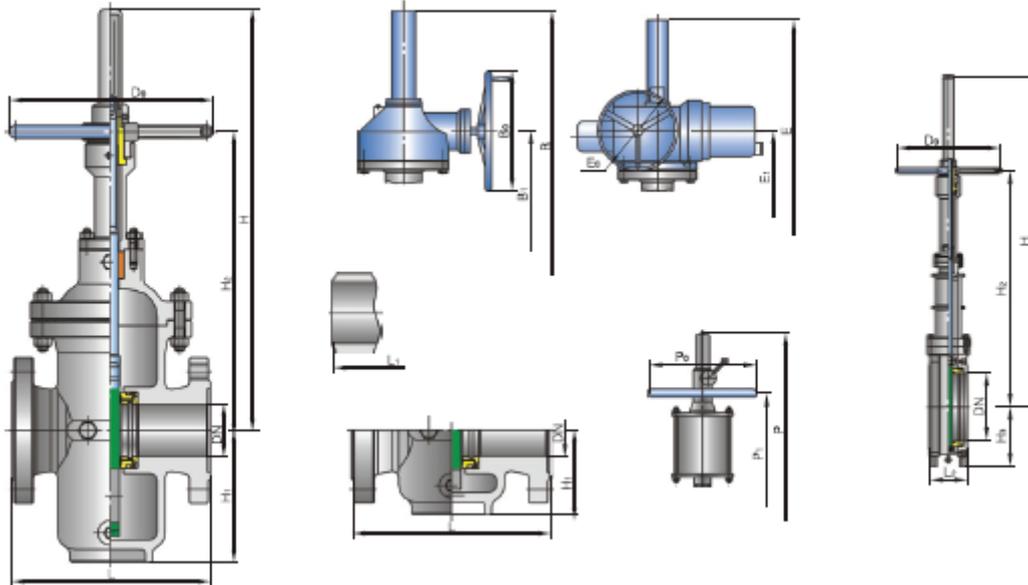
ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
 PN 6.4 МПа, API 6D Класс 400



Main Size of Outside

| Model:  |          | PN6.4MPa API 6D Class400 |      |              |               |      |                |                |      |                |                |                                 |      |                |                         |      |                |                         |                         |                     |
|---------|----------|--------------------------|------|--------------|---------------|------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|---------------------------------|------|----------------|-------------------------|------|----------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|
| DN (mm) | NPS (in) | Flange                   |      | Butt welding | Hand-operated |      |                | Geared driving |      |                | Geared driving | Air-operating and Fluid driving |      |                | Electric driving device |      |                | Electric driving device | Non-diversion hole type | Diversion hole type |
|         |          | GB                       | API  |              | L             | H    | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B    | B <sub>1</sub> |                | B <sub>2</sub>                  | P    | P <sub>1</sub> | P <sub>2</sub>          | E    | E <sub>1</sub> |                         |                         |                     |
| 50      | 2        | 216                      | 292  | 292          | 458           | 325  | 300            | 505            | 430  | 310            | N-0            | 533                             | 435  | 200            | 647                     | 560  | 200            | ROTORK                  | 108                     | 158                 |
| 65      | 2 1/2    | 241                      | 330  | 330          | 555           | 420  | 300            | 560            | 470  | 310            | N-0            | 653                             | 565  | 200            | 702                     | 610  | 200            | ROTORK                  | 125                     | 190                 |
| 80      | 3        | 283                      | 356  | 356          | 615           | 430  | 350            | 610            | 510  | 310            | N-0            | 735                             | 635  | 250            | 752                     | 650  | 500            | ROTORK                  | 145                     | 225                 |
| 100     | 4        | 305                      | 406  | 406          | 710           | 500  | 350            | 770            | 650  | 310            | N-0            | 860                             | 730  | 250            | 912                     | 790  | 500            | ROTORK                  | 165                     | 255                 |
| 150     | 6        | 403                      | 495  | 495          | 900           | 625  | 400            | 965            | 800  | 310            | N-0            | 1125                            | 925  | 350            | 1138                    | 950  | 305            | ROTORK                  | 220                     | 330                 |
| 200     | 8        | 419                      | 597  | 597          | 1135          | 790  | 500            | 1200           | 960  | 310            | N-0            | 1435                            | 1165 | 350            | 1373                    | 1100 | 305            | ROTORK                  | 280                     | 410                 |
| 250     | 10       | 457                      | 673  | 673          | 1401          | 1040 | 500            | 1370           | 1090 | 460            | N-1            | 1776                            | 1450 | 400            | 1575                    | 1280 | 305            | ROTORK                  | 303                     | 490                 |
| 300     | 12       | 502                      | 762  | 762          | 1580          | 1150 | 600            | 1560           | 1200 | 460            | N-1            | 2030                            | 1620 | 450            | 1725                    | 1390 | 305            | ROTORK                  | 372                     | 570                 |
| 350     | 14       | 762                      | 826  | 826          | -             | -    | -              | 1740           | 1350 | 460            | N-1            | 2305                            | 1900 | 500            | 1930                    | 1570 | 305            | ROTORK                  | 405                     | 650                 |
| 400     | 16       | 838                      | 902  | 902          | -             | -    | -              | 1970           | 1540 | 460            | N-2            | 2558                            | 2100 | 600            | 2210                    | 1700 | 305            | ROTORK                  | 450                     | 735                 |
| 450     | 18       | 914                      | 978  | 978          | -             | -    | -              | 2260           | 1700 | 460            | N-2            | 2835                            | 2320 | 700            | 2500                    | 1940 | 305            | ROTORK                  | 490                     | 810                 |
| 500     | 20       | 991                      | 1054 | 1054         | -             | -    | -              | 2420           | 1850 | 460            | N-2            | 3120                            | 2510 | 800            | 2630                    | 2020 | 458            | ROTORK                  | 520                     | 935                 |
| 600     | 24       | 1143                     | 1232 | 1232         | -             | -    | -              | 2800           | 2120 | 600            | N-2            | -                               | -    | -              | 3050                    | 2350 | 458            | ROTORK                  | 600                     | 1170                |
| 700     | 28       | 1346                     | 1397 | 1397         | -             | -    | -              | 3230           | 2460 | 600            | N-3            | -                               | -    | -              | 3480                    | 2680 | 458            | ROTORK                  | 665                     | 1330                |
| 800     | 32       | 1524                     | 1524 | 1524         | -             | -    | -              | 3640           | 2800 | 600            | N-3            | -                               | -    | -              | 3890                    | 3020 | 458            | ROTORK                  | 720                     | 1420                |
| 900     | 36       | 1727                     | 1727 | 1727         | -             | -    | -              | 4050           | 3080 | 600            | N-3            | -                               | -    | -              | 4260                    | 3200 | 458            | ROTORK                  | 820                     | 1580                |
| 1050    | 40       | 1880                     | 1880 | 1880         | -             | -    | -              | 4467           | 3400 | 600            | N-3            | -                               | -    | -              | 4677                    | 3600 | 610            | ROTORK                  | 950                     | 1720                |
| 1100    | 42       | 1981                     | 1981 | 1981         | -             | -    | -              | 4650           | 3550 | 600            | NA-3           | -                               | -    | -              | 4870                    | 3790 | 610            | ROTORK                  | 1070                    | 1800                |

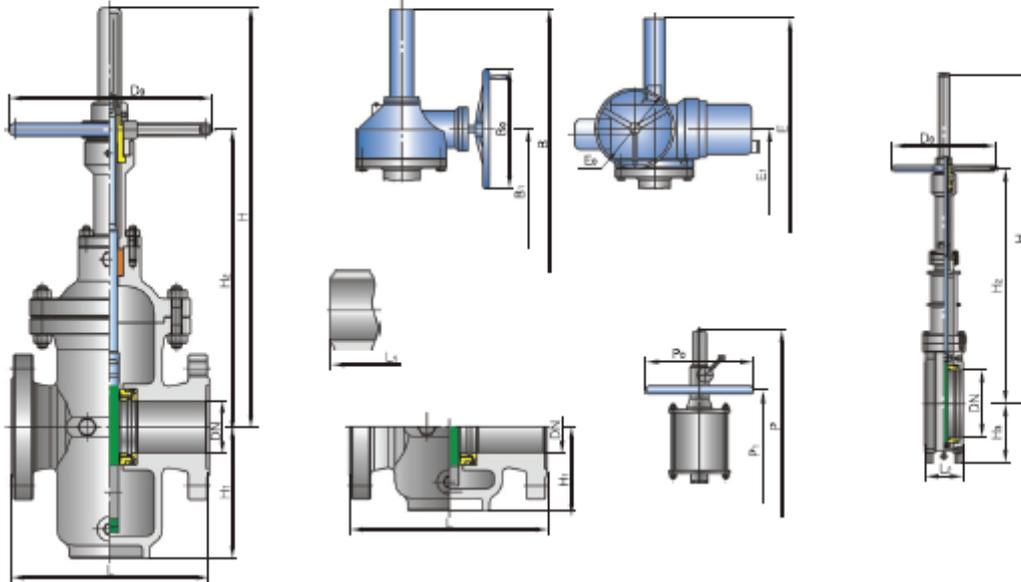
ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
 PN 10.0 МПа, API 6D Класс 600



Main Size of Outside

| Model:     |             | PN10.0MPa |      |                 |                |      |                |                |      |                |                   | API 6D Class600                    |      |                |                         |      |                |                               |                                |                        |                |
|------------|-------------|-----------|------|-----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|----------------|-------------------|------------------------------------|------|----------------|-------------------------|------|----------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------|
| DN<br>(mm) | NPS<br>(in) | Flange    |      | Butt<br>welding | Hand-operated  |      |                | Geared driving |      |                | Geared<br>driving | Air-operating and<br>Fluid driving |      |                | Electric driving device |      |                | Electric<br>driving<br>device | Non-<br>diversion<br>hole type | Diversion<br>hole type |                |
|            |             | GB        | API  |                 | L <sub>1</sub> | H    | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B    | B <sub>1</sub> |                   | B <sub>0</sub>                     | P    | P <sub>1</sub> | P <sub>0</sub>          | E    | E <sub>1</sub> |                               |                                |                        | E <sub>0</sub> |
| 50         | 2           | 292       | 292  | 292             | 468            | 335  | 300            | 505            | 430  | 310            | N-0               | 543                                | 445  | 200            | 647                     | 560  | 200            | ROTORK                        | 108                            | 158                    |                |
| 65         | 2 1/2       | 330       | 330  | 330             | 565            | 430  | 300            | 560            | 470  | 310            | N-0               | 663                                | 570  | 200            | 702                     | 610  | 200            | ROTORK                        | 125                            | 190                    |                |
| 80         | 3           | 356       | 356  | 356             | 625            | 440  | 350            | 610            | 510  | 310            | N-0               | 745                                | 640  | 250            | 752                     | 650  | 500            | ROTORK                        | 145                            | 225                    |                |
| 100        | 4           | 432       | 432  | 432             | 720            | 510  | 350            | 770            | 650  | 310            | N-0               | 870                                | 740  | 250            | 950                     | 820  | 500            | ROTORK                        | 165                            | 255                    |                |
| 150        | 6           | 559       | 559  | 559             | 910            | 630  | 400            | 965            | 800  | 310            | N-0               | 1135                               | 930  | 350            | 1138                    | 950  | 305            | ROTORK                        | 220                            | 330                    |                |
| 200        | 8           | 660       | 660  | 660             | 1145           | 800  | 500            | 1200           | 960  | 310            | N-1               | 1445                               | 1170 | 350            | 1403                    | 1130 | 305            | ROTORK                        | 280                            | 410                    |                |
| 250        | 10          | 787       | 787  | 787             | 1411           | 1050 | 500            | 1370           | 1090 | 460            | N-1               | 1788                               | 1460 | 400            | 1575                    | 1280 | 305            | ROTORK                        | 330                            | 490                    |                |
| 300        | 12          | 838       | 838  | 838             | 1590           | 1160 | 600            | 1560           | 1200 | 460            | N-2               | 2040                               | 1630 | 450            | 1750                    | 1410 | 305            | ROTORK                        | 380                            | 570                    |                |
| 350        | 14          | 889       | 889  | 889             | -              | -    | -              | 1740           | 1350 | 460            | N-2               | -                                  | -    | -              | 1930                    | 1570 | 305            | ROTORK                        | 430                            | 650                    |                |
| 400        | 16          | 991       | 991  | 991             | -              | -    | -              | 1970           | 1540 | 460            | N-2               | -                                  | -    | -              | 2210                    | 1700 | 305            | ROTORK                        | 480                            | 735                    |                |
| 450        | 18          | 1092      | 1092 | 1092            | -              | -    | -              | 2260           | 1700 | 460            | N-2               | -                                  | -    | -              | 2500                    | 1940 | 458            | ROTORK                        | 530                            | 810                    |                |
| 500        | 20          | 1194      | 1194 | 1194            | -              | -    | -              | 2420           | 1850 | 460            | N-3               | -                                  | -    | -              | 2630                    | 2020 | 458            | ROTORK                        | 580                            | 905                    |                |
| 550        | 22          | 1295      | 1295 | 1295            | -              | -    | -              | 2685           | 2010 | 600            | N-3               | -                                  | -    | -              | 2840                    | 2240 | 610            | ROTORK                        | 640                            | 1075                   |                |
| 600        | 24          | 1397      | 1397 | 1397            | -              | -    | -              | 2985           | 2190 | 600            | N-3               | -                                  | -    | -              | 3100                    | 2450 | 610            | ROTORK                        | 700                            | 1160                   |                |
| 650        | 26          | 1448      | 1448 | 1448            | -              | -    | -              | 3160           | 2390 | 600            | N-3               | -                                  | -    | -              | 3310                    | 2610 | 610            | ROTORK                        | 760                            | 1220                   |                |
| 700        | 28          | 1549      | 1549 | 1549            | -              | -    | -              | 3350           | 2550 | 600            | N-3               | -                                  | -    | -              | 3500                    | 2740 | 610            | ROTORK                        | 830                            | 1330                   |                |
| 750        | 30          | 1651      | 1651 | 1651            | -              | -    | -              | 3470           | 2680 | 600            | NA-3              | -                                  | -    | -              | 3690                    | 2890 | 610            | ROTORK                        | 900                            | 1415                   |                |
| 800        | 32          | 1778      | 1778 | 1778            | -              | -    | -              | 3880           | 2910 | 600            | NA-3              | -                                  | -    | -              | 3900                    | 3050 | 610            | ROTORK                        | -                              | 1540                   |                |
| 900        | 36          | 2083      | 2083 | 2083            | -              | -    | -              | 4250           | 3115 | 620            | NA-4              | -                                  | -    | -              | 4330                    | 3380 | 610            | ROTORK                        | -                              | 1650                   |                |
| 1000       | 40          | 2150      | 2150 | 2150            | -              | -    | -              | 4580           | 3395 | 620            | NA-4              | -                                  | -    | -              | 4760                    | 3710 | 610            | ROTORK                        | -                              | 1760                   |                |
| 1050       | 42          | 2300      | 2300 | 2300            | -              | -    | -              | 4885           | 3655 | 620            | NA-4              | -                                  | -    | -              | 4970                    | 3860 | 760            | ROTORK                        | -                              | 1840                   |                |

ОДНОДИСКОВЫЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ / ТИП МКГ  
 PN 16.0 МПа, API 6D Класс 900



**Main Size of Outside**

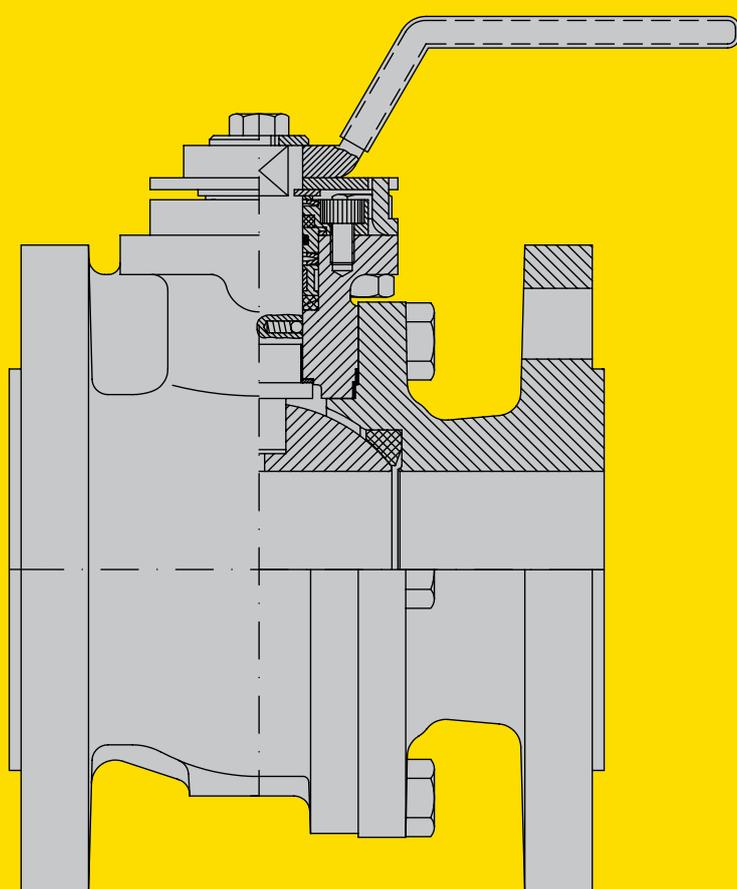
Model: GV

PN16.0MPa

API 6D Class900

| DN<br>(mm) | NPS<br>(in) | Flange |      | Butt welding   |      |                |                | Hand-operated |                |                | Geared driving |      |                | Geared driving |      |                | Air-operating and Fluid driving |                |                | Electric driving device |  |  | Electric driving device | Non-division hole type |  | Division hole type |  |
|------------|-------------|--------|------|----------------|------|----------------|----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|----------------|---------------------------------|----------------|----------------|-------------------------|--|--|-------------------------|------------------------|--|--------------------|--|
|            |             | L      |      | L <sub>1</sub> | H    | H <sub>2</sub> | D <sub>0</sub> | B             | B <sub>1</sub> | B <sub>0</sub> | N-0            | P    | P <sub>1</sub> | P <sub>0</sub> | E    | E <sub>1</sub> | E <sub>0</sub>                  | H <sub>x</sub> | H <sub>1</sub> |                         |  |  |                         |                        |  |                    |  |
|            |             | GB     | API  |                |      |                |                |               |                |                |                |      |                |                |      |                |                                 |                |                |                         |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 50         | 2           | 368    | 368  | 368            | 473  | 335            | 300            | 525           | 450            | 310            | N-0            | 548  | 450            | 250            | 647  | 560            | 500                             | ROTORK         | 108            | 158                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 65         | 2½          | 419    | 419  | 419            | 570  | 435            | 300            | 585           | 490            | 310            | N-0            | 668  | 580            | 300            | 702  | 610            | 500                             | ROTORK         | 125            | 190                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 80         | 3           | 381    | 381  | 381            | 630  | 445            | 350            | 635           | 530            | 310            | N-0            | 750  | 650            | 350            | 752  | 650            | 305                             | ROTORK         | 145            | 225                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 100        | 4           | 457    | 457  | 457            | 725  | 515            | 350            | 800           | 680            | 310            | N-0            | 875  | 745            | 400            | 950  | 820            | 305                             | ROTORK         | 165            | 255                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 150        | 6           | 610    | 610  | 610            | 915  | 640            | 400            | 995           | 830            | 310            | N-1            | 1140 | 940            | 500            | 1138 | 950            | 305                             | ROTORK         | 220            | 330                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 200        | 8           | 737    | 737  | 737            | 1150 | 800            | 500            | 1250          | 1000           | 460            | N-1            | 1450 | 1180           | 550            | 1403 | 1130           | 305                             | ROTORK         | 280            | 410                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 250        | 10          | 838    | 838  | 838            | 1416 | 1055           | 500            | 1420          | 1140           | 460            | N-1            | 1791 | 1465           | 600            | 1575 | 1280           | 305                             | ROTORK         | 330            | 490                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 300        | 12          | 965    | 965  | 965            | 1595 | 1165           | 600            | 1600          | 1230           | 460            | N-2            | 2045 | 1635           | 700            | 1750 | 1410           | 305                             | ROTORK         | 380            | 570                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 350        | 14          | 1029   | 1029 | 1029           | -    | -              | -              | 1890          | 1450           | 460            | N-2            | -    | -              | -              | 1930 | 1570           | 305                             | ROTORK         | -              | 690                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 400        | 16          | 1130   | 1130 | 1130           | -    | -              | -              | 2175          | 1660           | 600            | N-3            | -    | -              | -              | 2210 | 1700           | 458                             | ROTORK         | -              | 800                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 450        | 18          | 1219   | 1219 | 1219           | -    | -              | -              | 2355          | 1800           | 600            | N-3            | -    | -              | -              | 2500 | 1940           | 458                             | ROTORK         | -              | 890                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 500        | 20          | 1321   | 1321 | 1321           | -    | -              | -              | 2520          | 1920           | 600            | N-3            | -    | -              | -              | 2630 | 2020           | 610                             | ROTORK         | -              | 985                     |  |  |                         |                        |  |                    |  |
| 600        | 24          | 1549   | 1549 | 1549           | -    | -              | -              | 3050          | 2240           | 620            | N-4            | -    | -              | -              | 3100 | 2450           | 610                             | ROTORK         | -              | 1150                    |  |  |                         |                        |  |                    |  |

# 2-х и 3-секционные ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ AMV-2



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-2500

PN 16-420

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/2"-40"

DN 15-1000

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Легированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные концы



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон шаровых клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

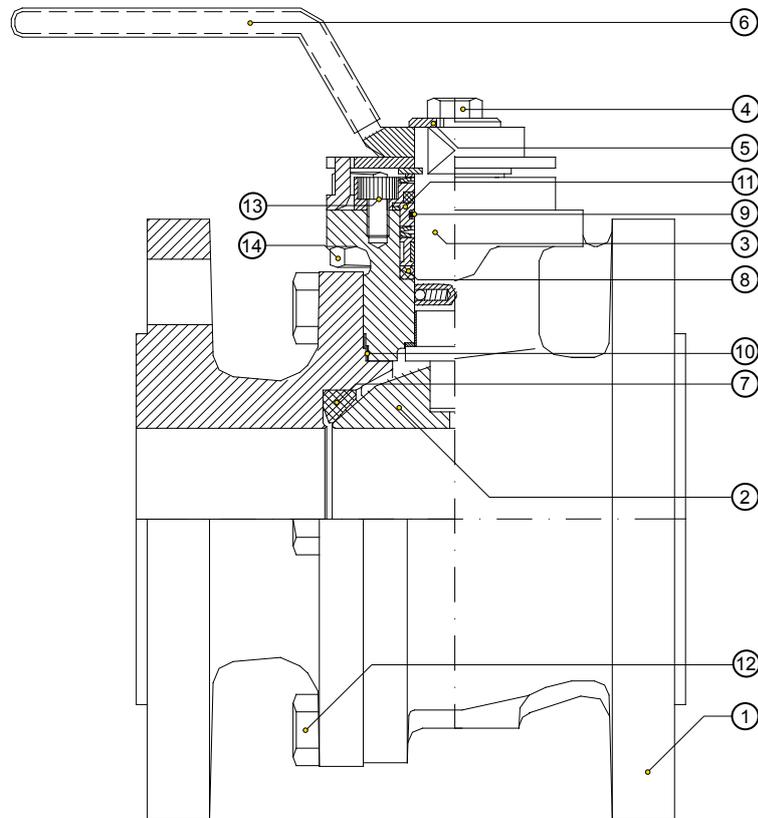
## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора. AMV-2-XXX и AMV-3-XXX, где XXX- это класс давления по ANSI или PN. AMV-2 - корпус из двух частей, AMV-3 - из трех.

## ОСОБЕННОСТИ

AMV-3 – это трехсекционный шаровой клапан, в стандартном исполнении – из нержавеющей или из углеродистой стали, с мягким седлом, выполненным из упрочненного тефлона. Другие сплавы и материалы седла, такие как чистый тефлон или металлические седла, доступны по запросу.

- » Невыпадающий шток
- » Антистатическая конструкция
- » Низкий крутящий момент - низкий и равномерный крутящий момент во всем диапазоне движения
- » Нулевая утечка - при высоком давлении и при вакууме
- » Материалы - большой выбор седел и уплотнений
- » Доступные материалы
- » Свободный шар - шток вставлен в отверстие в шаре, это означает, что шар свободен, и это обеспечивает герметичность клапана во всем диапазоне давления.
- » Пожаробезопасное исполнение - ALV-2 имеет огнестойкость по API607



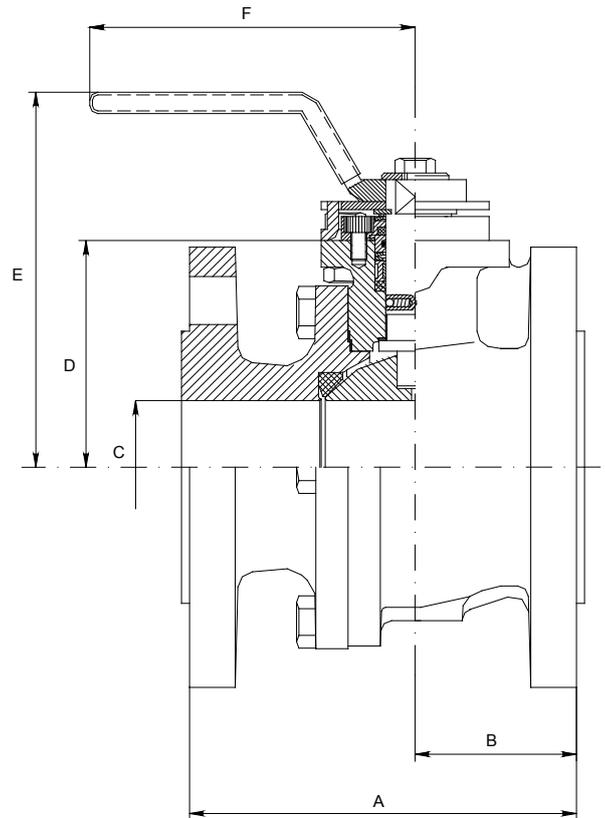
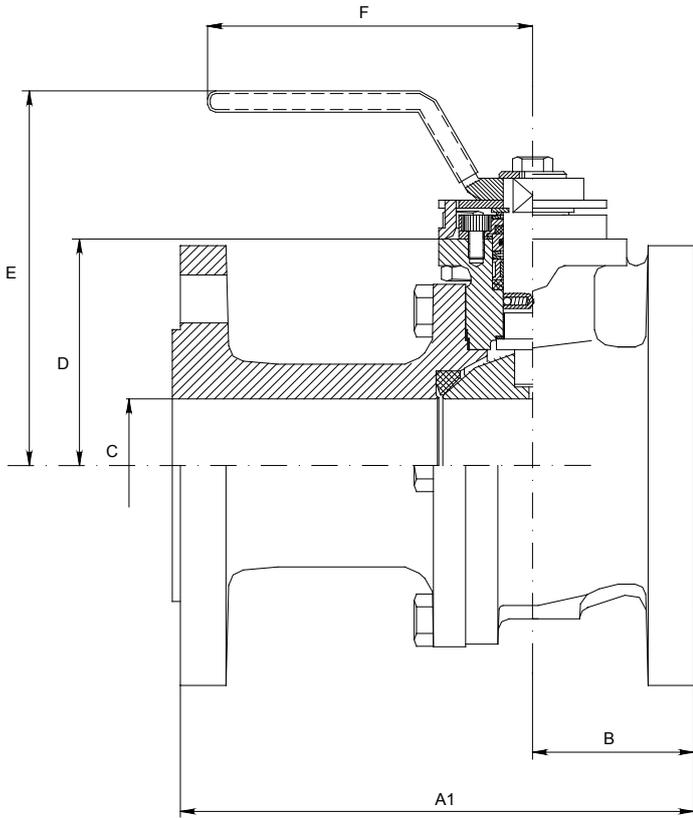
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ                   | МАТЕРИАЛ           |                    |
|----|--------------------------|--------------------|--------------------|
|    |                          | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ  |
| 1  | Корпус                   | ASTM A1051         | ASTM A182 F316     |
|    |                          | ASTM A216 WCB2     | ASTM A351 CF8M2    |
| 2  | Шар                      | ASTM A182 F304     | ASTM A182 F316     |
| 3  | Шток                     | ASTM A182 F304     | ASTM A182 F316     |
| 4  | Болт                     | ASTM A193 B7       | ASTM A193 B8       |
| 5  | Шайба                    | ASTM A182 F304     | ASTM A182 F316     |
| 6  | Рукоятка                 | Углеродистая сталь | Углеродистая сталь |
| 7  | Кольца седла             | Усиленный ПТФЭ     | Усиленный ПТФЭ     |
| 8  | Сальниковая набивка      | ПТФЭ               | ПТФЭ               |
| 9  | Кольца                   | Витон              | Витон              |
| 10 | Прокладка корпуса        | ПТФЭ               | ПТФЭ               |
| 11 | Направляющее кольцо      | ASTM A182 F316     | ASTM A182 F316     |
| 12 | Болт корпуса             | ASTM A193 B7       | ASTM A193 B8       |
| 13 | Болт втулки              | ASTM A193 B7       | ASTM A193 B8       |
| 14 | Гайки стопорной пластины | ASTM A194 2H       | ASTM A194 8        |

1 = 1/2"-2", DN 15-50

2 = 2 1/2"-24", DN 65-600

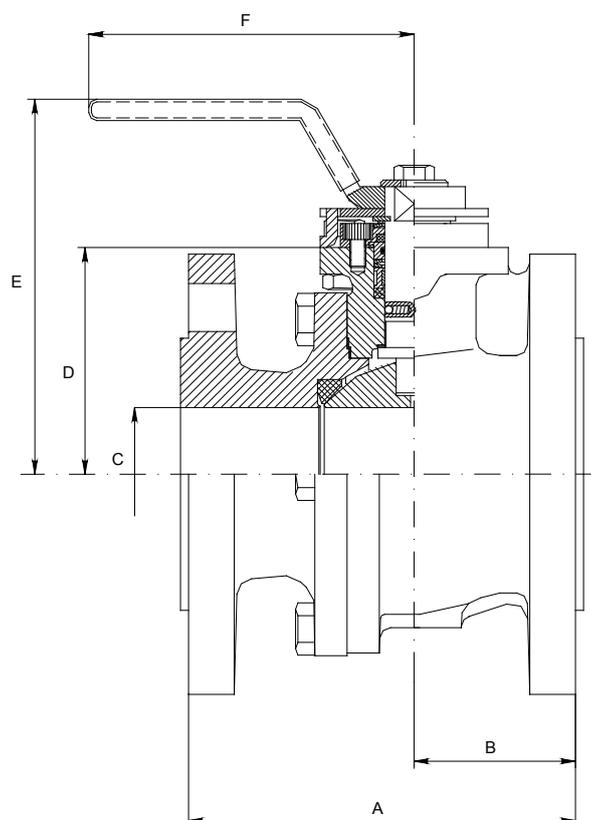
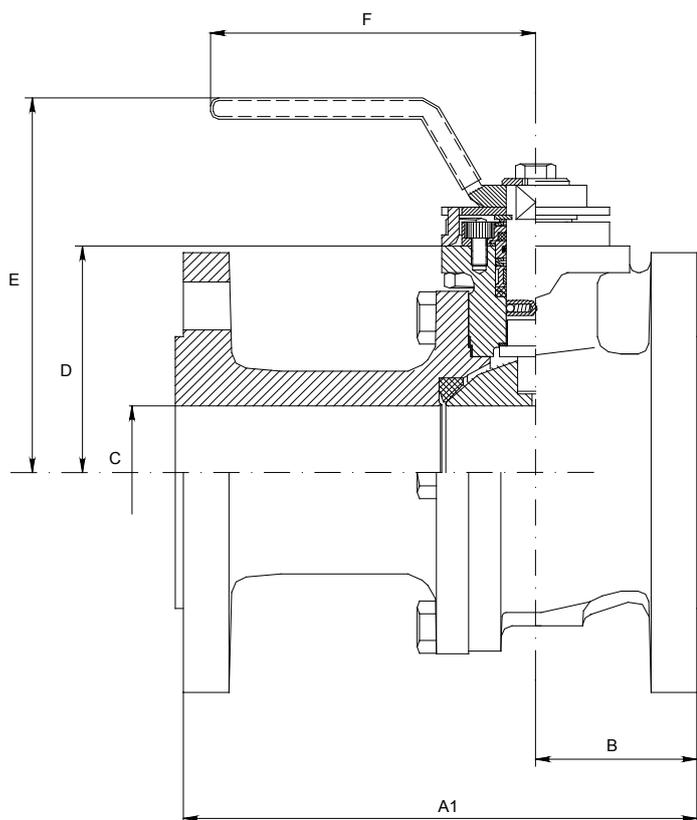
Другие материалы и комбинации материалов - по запросу.



Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ |       |        |      |     |      |      |       |     |     |     |
|---------|-------|--------|------|-----|------|------|-------|-----|-----|-----|
| РАЗМЕРЫ |       | РАЗМЕР |      |     |      |      |       |     |     |     |
|         |       | 15     | 20   | 25  | 50   | 80   | 100   | 150 | 200 | 250 |
|         |       | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 2"   | 3"   | 4"    | 6"  | 8"  | 10" |
| A       |       | -      | -    | 125 | 150  | 180  | 190   | 350 | 400 | 450 |
| A1      |       | 130    | 150  | 160 | 230  | 310  | 350   | 480 | 600 | 730 |
| C       |       | 14     | 19   | 25  | 47   | 76   | 98    | 152 | 203 | 254 |
| D       |       | 24,5   | 30,5 | 45  | 70   | 110  | 125,5 | 168 | 208 | 235 |
| E       |       | 90     | 96   | 127 | 155  | 209  | 220   | 259 | 300 | -   |
| F       |       | 158    | 158  | 258 | 330  | 400  | 400   | 700 | 850 | -   |
| PN16M   | B     | -      | -    | -   | -    | 69   | 81    | 174 | 200 | 225 |
|         | W. kr | -      | -    | -   | -    | 23,7 | 29,7  | 82  | 120 | 190 |
| PN40M   | B     | -      | -    | 59  | 65   | 69   | 82    | 153 | 200 | 225 |
|         | W. kr | -      | -    | 5,1 | 13,7 | 25,8 | 34,5  | 96  | 140 | 200 |
| PN16L   | B     | -      | -    | -   | -    | 98   | 105   | 174 | 200 | 225 |
|         | W. kr | -      | -    | -   | -    | 26,5 | 37    | 89  | 133 | 210 |
| PN40L   | B     | 54     | 61   | 59  | 96   | 98   | 105   | 153 | 200 | 225 |
|         | W. kr | 2,8    | 4    | 5,4 | 16,5 | 27,5 | 39    | 102 | 153 | 224 |

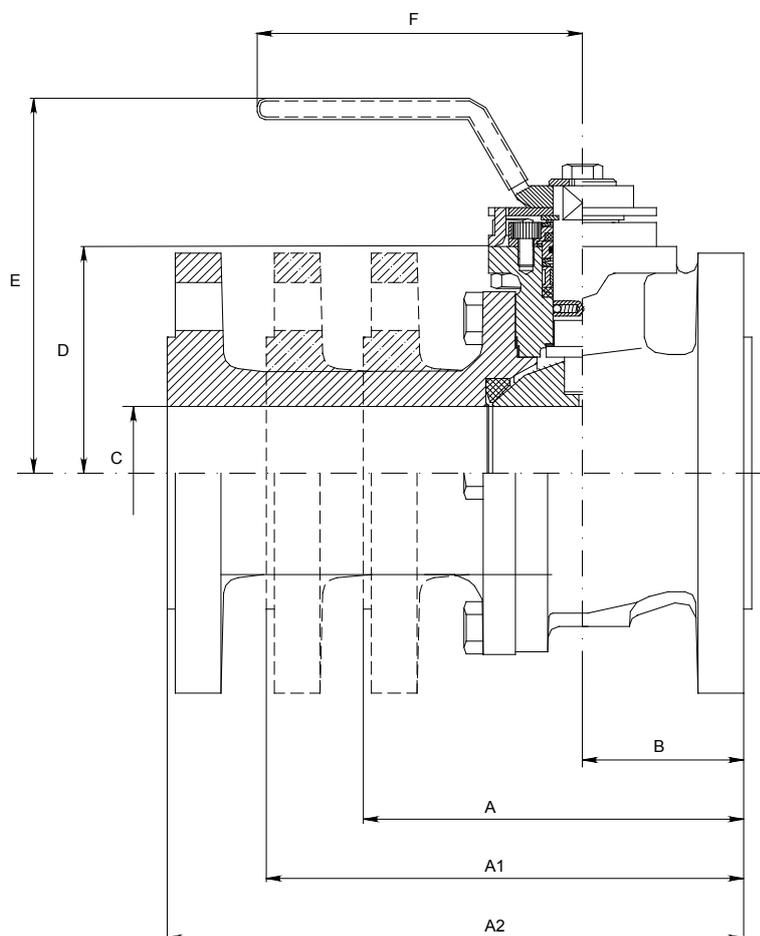
ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / AMV-2  
 DIN - НЕПОЛНОПРОХОДНЫЕ  
 СРЕДНИЕ И ДЛИННЫЕ



Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ   |        | РАЗМЕРЫ |     |     |     |     |     |
|-----------|--------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| РАЗМЕРЫ   |        | 50      | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 |
|           |        | 2"      | 3"  | 4"  | 6"  | 8"  | 10" |
| A         |        | 150     | 180 | 190 | 350 | 400 | 450 |
| A1        |        | -       | -   | -   | 480 | 600 | 730 |
| B         |        | 65      | 75  | 85  | 115 | 129 | 154 |
| C         |        | 38      | 58  | 76  | 98  | 144 | 187 |
| D         |        | 63      | 75  | 85  | 115 | 129 | 154 |
| E         |        | 143     | 183 | 209 | 208 | 242 | 286 |
| F         |        | 330     | 330 | 400 | 400 | -   | -   |
| Вес<br>кг | PN40RM | 9       | -   | -   | -   | -   | -   |
|           | PN16RM | -       | 18  | 26  | 41  | 87  | 135 |
|           | PN16RL | -       | -   | -   | 47  | 99  | 154 |

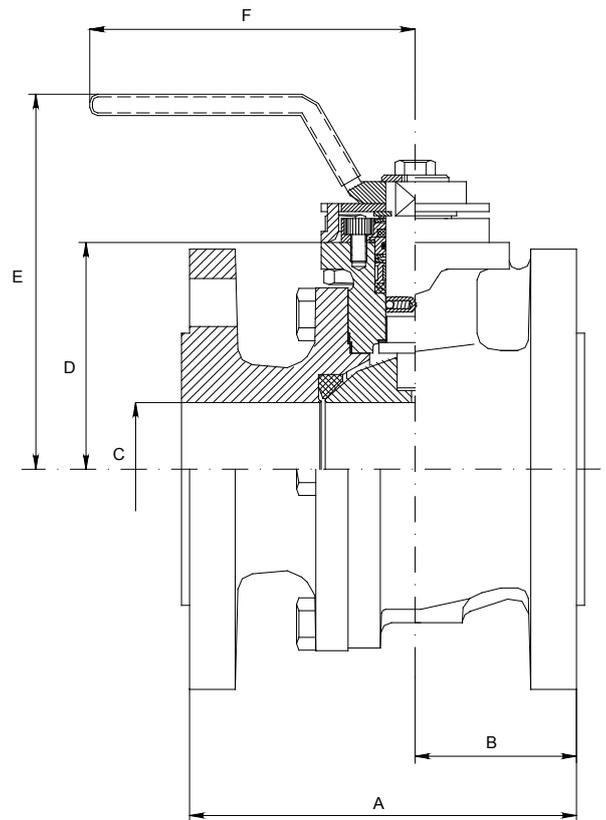
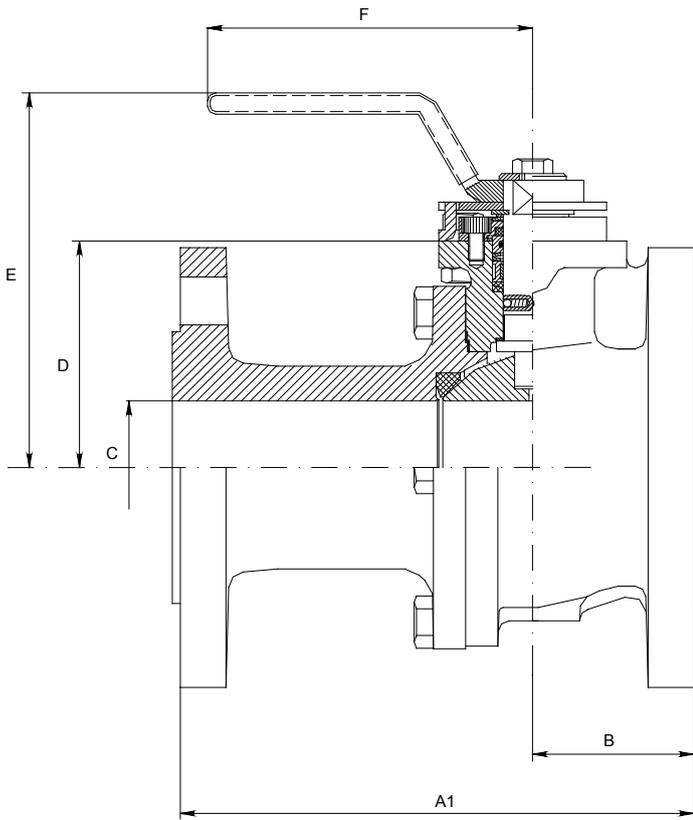
ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / AMV-2  
ANSI - ПОЛНОПРОХОДНЫЕ  
СРЕДНИЕ И ДЛИННЫЕ



Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ   |        |       |     |      |      |      |      |     |     |     |
|-----------|--------|-------|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| РАЗМЕРЫ   | РАЗМЕР |       |     |      |      |      |      |     |     |     |
|           | 15     | 20    | 25  | 50   | 80   | 100  | 150  | 200 | 250 |     |
|           | 1/2"   | 3/4"  | 1"  | 2"   | 3"   | 4"   | 6"   | 8"  | 10" |     |
| A 150S    | -      | -     | -   | 178  | 203  | 229  | -    | -   | -   |     |
| A1 150M   | 108    | 117   | 127 | 203  | 241  | 305  | 394  | 457 | 533 |     |
| A2 300M   | 140    | 152,5 | 165 | 216  | 283  | 305  | 403  | 502 | 568 |     |
| C         | 14     | 19    | 25  | 51   | 76   | 102  | 152  | 203 | 254 |     |
| D         | 33     | 40,3  | 45  | 73,5 | 110  | 131  | 168  | 208 | 235 |     |
| E         | 99     | 110   | 125 | 158  | 209  | 225  | 259  | 305 | -   |     |
| F         | 158    | 158   | 258 | 330  | 400  | 400  | 700  | 850 | -   |     |
| ANSI 150S | B      | -     | -   | 76   | 87   | 113  | -    | -   | -   |     |
|           | W. кг  | -     | -   | 13   | 25   | 41   | -    | -   | -   |     |
| ANSI 150M | B      | 45    | 47  | 54,5 | 76   | 87   | 113  | 174 | 200 | 225 |
|           | W. кг  | 2,5   | 4   | 4,2  | 13,5 | 25,5 | 43,5 | 98  | 133 | 208 |
| ANSI 300M | B      | 54    | 62  | 66,5 | 96   | 118  | 135  | 190 | 245 | 250 |
|           | W. кг  | 3     | 6,3 | 7,6  | 16,5 | 32,5 | 58,5 | 126 | 179 | 270 |

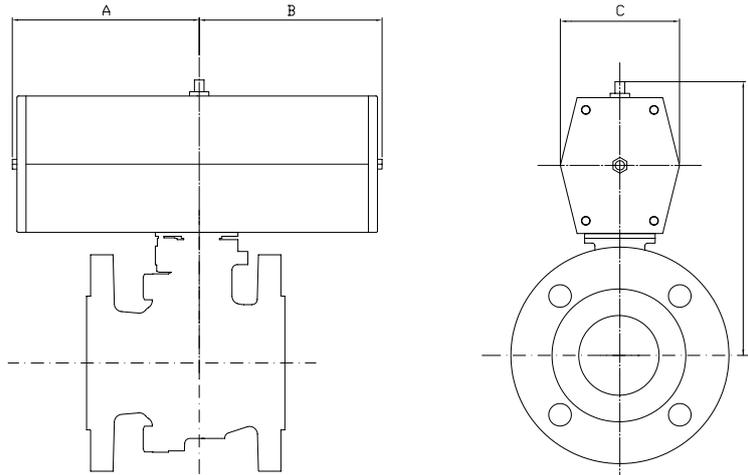
ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / AMV-2  
ANSI - НЕПОЛНОПРОХОДНЫЕ



Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ    |       |     |      |       |     |     |     |
|------------|-------|-----|------|-------|-----|-----|-----|
| РАЗМЕРЫ    | 50    | 80  | 100  | 150   | 200 | 250 |     |
|            | 2"    | 3"  | 4"   | 6"    | 8"  | 10" |     |
| A 150RS    | 178   | 203 | 229  | 267   | 292 | 330 |     |
| A1 300RS   | 216   | 283 | 305  | 403   | 419 | 457 |     |
| C          | 38    | 58  | 76   | 98    | 144 | 187 |     |
| D          | 58    | 94  | 110  | 112,5 | 151 | 194 |     |
| E          | 143   | 183 | 209  | 208   | 242 | 286 |     |
| F          | 330   | 330 | 400  | 400   | -   | -   |     |
| ANSI 150RS | B     | 72  | 88   | 104   | 115 | 129 | 154 |
|            | W. кг | 10  | 19   | 29,5  | 41  | 86  | 121 |
| ANSI 300RS | B     | 96  | 114  | 135   | 180 | 200 | 215 |
|            | W. кг | 13  | 26,5 | 40    | 67  | 136 | 200 |

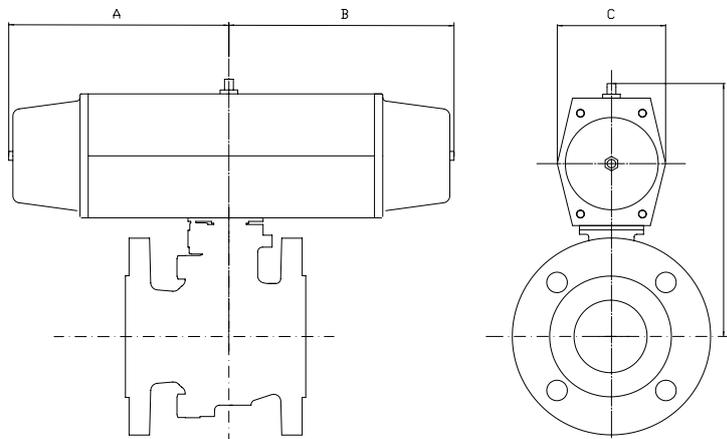
# ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / АМВ-2 РАЗМЕРЫ ПРИВОДА



Размеры в мм.

## ПРИВОДЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ - RC200-DA

| РАЗМЕРЫ     |      | РАЗМЕР |        |        |        |         |          |        |        |
|-------------|------|--------|--------|--------|--------|---------|----------|--------|--------|
|             |      | 15     | 20     | 25     | 50     | 80      | 100      | 150    | 200    |
|             |      | 1/2"   | 3/4"   | 1"     | 2"     | 3"      | 4"       | 6"     | 8"     |
| Тип привода | PN16 | 210-DA | 210-DA | 210-DA | 220-DA | 240-DA  | 250-DA   | 270-DA | 280-DA |
|             | PN40 | 210-DA | 210-DA | 210-DA | 220-DA | 250-DA  | 260-DA   | 270-DA | 280-DA |
| A           |      | 45     | 45     | 45     | 98     | 135/90  | 90/190   | 145    | 300    |
| B           |      | 98     | 98     | 98     | 98     | 135/190 | 190/190  | 300    | 300    |
| C           |      | 73     | 73     | 73     | 73     | 104/144 | 144/144  | 220    | 220    |
| D           |      | 135    | 141    | 175    | 200    | 310/310 | 375/375  | 548    | 588    |
| Вес кг      |      | 1,2    | 1,2    | 1,2    | 1,6    | 4,9/9,4 | 9,4/12,5 | 32,0   | 42,0   |



Размер привода для давления воздуха 5,5 бар.

Размеры в мм.

## ПРИВОДЫ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ - RC200-SR

| РАЗМЕРЫ     |      | РАЗМЕР |        |        |        |           |           |        |        |
|-------------|------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|--------|--------|
|             |      | 15     | 20     | 25     | 50     | 80        | 100       | 150    | 200    |
|             |      | 1/2"   | 3/4"   | 1"     | 2"     | 3"        | 4"        | 6"     | 8"     |
| Тип привода | PN16 | 210-SR | 210-SR | 220-SR | 230-SR | 250-SR    | 260-SR    | 280-SR | 280-SR |
|             | PN40 | 210-SR | 210-SR | 220-SR | 230-SR | 260-SR    | 270-SR    | 280-SR | -      |
| A           |      | 45     | 45     | 150    | 65     | 90/285    | 285/145   | 510    | 510    |
| B           |      | 150    | 150    | 150    | 200    | 258/285   | 285/510   | 510    | 510    |
| C           |      | 73     | 73     | 73     | 104    | 144/144   | 144/220   | 220    | 220    |
| D           |      | 135    | 141    | 175    | 250    | 360/360   | 375/375   | 548    | 588    |
| Вес кг      |      | 1,5    | 1,5    | 2,2    | 4,2    | 12,4/18,5 | 18,5/45,0 | 68,0   | 68,0   |

Размер привода для давления воздуха 5,5 бар.

# ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / AMV-2 РЕЙТИНГ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



## МАТЕРИАЛЫ

| Материал группы | Стандартная   | Углеродистая сталь | C-Mn Si | 18 Cr - 8 Ni<br>18 Cr - 8 Ni | 16 Cr - 12 Ni -<br>2 Mo | 18 Cr - 13 Ni -<br>3 Mo | 18 Cr - 9 Ni -<br>2Mo  | 18 Cr - 8 Ni | 16 Cr - 12 Ni -<br>2 Mo |
|-----------------|---------------|--------------------|---------|------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|--------------|-------------------------|
| Формы           | Ковка -<br>Gr | A105<br>A350 LF2   | -       | A182 F304<br>A182 F304H      | A182 F316<br>A182 F316H | -                       | -                      | A182 F304L   | A182 F316L              |
|                 | Литье -<br>Gr | A216-WCB           | -       | A351 CF3<br>A351 CF8         | -                       | -                       | A351 CF3M<br>A351 CF8M | -            | -                       |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

| МАТЕРИАЛ                                           |                   | ДАВЛЕНИЕ (PSIG) ПО КЛАССАМ |      |      |      |      |      |      |       |
|----------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Группа                                             | Наименование      | 150                        | 300  | 400  | 600  | 900  | 1500 | 2500 | 4500  |
| A105<br>A350 LF2                                   | Рабочее давление  | 285                        | 740  | 990  | 1480 | 2220 | 3705 | 6170 | 11110 |
|                                                    | Испытания корпуса | 450                        | 1125 | 1500 | 2225 | 3350 | 5575 | 9275 | 16675 |
|                                                    | Испытания седла   | 315                        | 815  | 1090 | 1630 | 2445 | 4075 | 6790 | 12225 |
| A182 F304<br>A182 F304H<br>A182 F316<br>A182 F316H | Рабочее давление  | 275                        | 720  | 960  | 1440 | 2160 | 3600 | 6000 | 10800 |
|                                                    | Испытания корпуса | 425                        | 1100 | 1450 | 2175 | 3250 | 5400 | 9000 | 16200 |
|                                                    | Испытания седла   | 305                        | 795  | 1060 | 1585 | 2380 | 3960 | 6600 | 11880 |
| A182 F304L<br>A182 LF16L                           | Рабочее давление  | 230                        | 600  | 800  | 1200 | 1800 | 3000 | 5000 | 9000  |
|                                                    | Испытания корпуса | 350                        | 900  | 1200 | 1800 | 2700 | 4500 | 7500 | 13500 |
|                                                    | Испытания седла   | 255                        | 660  | 880  | 1320 | 1980 | 3300 | 5500 | 9900  |

## РЕЙТИНГ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ - В СООТВЕТСТВИИ С ASME/ANSI B16.34

| РАБОЧАЯ<br>ТЕМП. | A1051<br>A350 LF22 | A182 F316 |
|------------------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|
|                  | PN20               | PN20      | PN50               | PN50      | PN100              | PN100     | PN250              | PN250     | PN420              | PN420     |
| °C               | БАР                | БАР       |
| -29 ... 38       | 19,6               | 19,0      | 51,1               | 49,6      | 102,1              | 99,3      | 255,3              | 248,1     | 425,5              | 413,6     |
| 50               | 19,2               | 18,4      | 50,1               | 48,1      | 100,2              | 96,3      | 250,4              | 240,6     | 417,3              | 401,0     |
| 100              | 17,7               | 16,2      | 46,4               | 42,2      | 92,8               | 84,4      | 231,9              | 211,0     | 386,5              | 351,7     |
| 150              | 15,8               | 14,8      | 45,2               | 38,5      | 90,5               | 77,0      | 226,1              | 192,5     | 376,9              | 320,9     |
| 200              | 14,0               | 13,7      | 43,8               | 35,7      | 87,6               | 71,3      | 219,1              | 178,4     | 365,2              | 297,3     |
| 250              | 12,1               | 12,1      | 41,7               | 33,4      | 83,4               | 66,8      | 208,6              | 166,9     | 347,7              | 278,2     |
| 300              | 10,2               | 10,2      | 38,7               | 31,6      | 77,5               | 63,3      | 193,7              | 158,1     | 322,8              | 263,6     |
| 350              | 8,4                | 8,4       | 37,0               | 30,4      | 73,9               | 60,8      | 184,8              | 152,1     | 308,0              | 253,8     |
| 375              | 7,4                | 7,4       | 36,5               | 29,7      | 72,9               | 59,4      | 182,3              | 148,5     | 303,9              | 247,5     |
| 400              | 6,5                | 6,5       | 34,5               | 29,1      | 69,0               | 58,2      | 172,5              | 145,6     | 287,5              | 242,6     |
| 425              | 5,6                | 5,6       | 28,8               | 28,7      | 57,5               | 57,3      | 143,8              | 143,3     | 239,6              | 238,9     |
| 450              | 4,7                | 4,7       | 20,0               | 28,1      | 40,1               | 56,2      | 100,2              | 140,4     | 166,9              | 234,0     |
| 475              | 3,7                | 3,7       | 13,5               | 27,4      | 27,1               | 54,7      | 67,7               | 136,8     | 112,9              | 228,0     |
| 500              | 2,8                | 2,8       | 8,8                | 26,8      | 16,6               | 53,7      | 44,0               | 134,1     | 73,3               | 223,6     |
| 525              | 1,9                | 1,9       | 5,2                | 25,8      | 10,4               | 51,6      | 25,9               | 129,0     | 43,2               | 214,9     |

1 = Допустимо, но не рекомендуется длительное использование выше 400°C

2 = Не использовать при температуре выше 300°C

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ КЛАПАНОВ

| КЛАСС ДАВЛЕНИЯ КЛАПАНА |                              | PN16  | ANSI 150 PN20 | PN25 | PN40 | ANSI 300 PN50 | ANSI 400 PN68 | ANSI 600 PN100 | ANSI 8001 | ANSI 900 PN150 | ANSI 1500 PN250 | ANSI 2500 PN420 | API 2000 | API 3000 | API 5000 | API 10000 |      |
|------------------------|------------------------------|-------|---------------|------|------|---------------|---------------|----------------|-----------|----------------|-----------------|-----------------|----------|----------|----------|-----------|------|
| Макс. рабочее давление | -29 ... 38°C                 | бар   | 16            | 19   | 25   | 40            | 49,6          | 66,2           | 99,3      | 138            | 149             | 248             | 414      | 138      | 207      | 345       | 690  |
| Гидравлич. испытания 2 | Гидравлич. испытания корпуса | бар   | 25            | 29   | 40   | 60            | 76            | 100            | 150       | 207            | 224             | 372             | 621      | 276      | 414      | 690       | 1035 |
|                        | Гидравлич. испытания седел   | бар   | 18            | 21   | 28   | 44            | 55            | 73             | 110       | 152            | 166             | 276             | 455      | 152      | 228      | 380       | 760  |
|                        | Седло                        | бар±1 | 6             | 6    | 6    | 6             | 6             | 6              | 6         | 6              | 6               | 6               | 6        | 6        | 6        | 6         | 6    |

1 = Класс 800 - это не обычное обозначение ASME/ANSI B16.34, это промежуточный класс, который используется для приварных встык, приварных внахлест и резьбовых концов клапанов.

2 = Нет видимых утечек при всех значениях давления.

## КОНСТРУКЦИЯ И СТАНДАРТЫ

- » По стандартам: ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

## СЕРТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Мезон ФТ Рус поставляет клапаны AMV-2 вместе с сертификатами испытаний и материалов в соответствии с EN 10204 3.1B. Коды теплостойкости выбиты или отлиты на материале корпуса, что обеспечивает возможность отслеживания.

## ОПОРНАЯ ПЛОЩАДКА - ISO 5211

Клапаны имеют фланец сверху в соответствии с ISO 5211, что позволяет напрямую подключить пневматические или электрические приводы. Муфты не требуются.

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

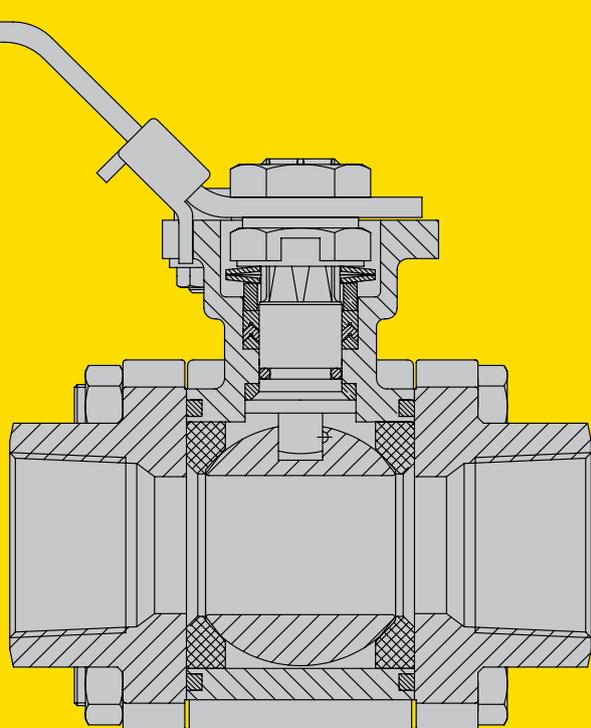
- » Приводы одиночного и двойного действия 90°.
- » Макс. давление воздуха (воздух КИП): 10 бар
- » Рабочая среда: воздух или инертный газ (гидравлика низкого давления доступна по запросу)
- » Окружающая температура: -50°C - +150°C.
- » Все типы пневматических приводов имеют приводной вал с плоскими срезами для вращения вручную. Устройство для ручного управления M1 доступно для всех размеров приводов как опция.

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Свободный конец вала - с рычагом или редуктором
- » Электрический или пневматический привод
- » Удлинение штока
- » Шар на цапфах
- » Криогенное исполнение
- » Высокотемпературное исполнение
- » Исполнение для высокого давления
- » Металлические седла
- » Приварные или винтовые соединения
- » Специальные размеры
- » Специальные материалы

Это краткий каталог. За дополнительной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Изменения возможны без предварительного уведомления.

# 3-секционные ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ AMV-3



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-2500

PN 16-420

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/4"-4"

DN 8-100

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Легированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные

Резьбовые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон шаровых клапанов, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## **ПРИМЕНЕНИЕ**

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

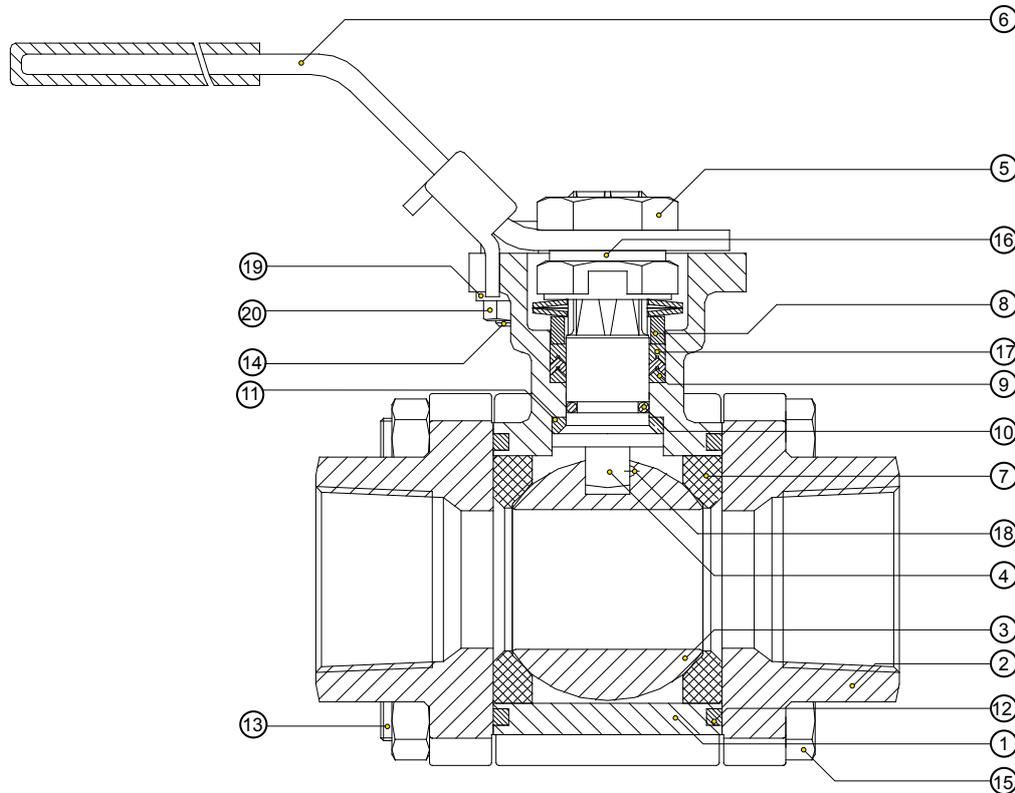
## **МАРКИРОВКА**

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

## **ОСОБЕННОСТИ**

AMV-3 – это трехсекционный шаровой клапан, в стандартном исполнении – из нержавеющей или из углеродистой стали, с мягким седлом, выполненным из упрочненного тефлона. Другие сплавы и материалы седла, такие как чистый тефлон или металлические седла, доступны по запросу.

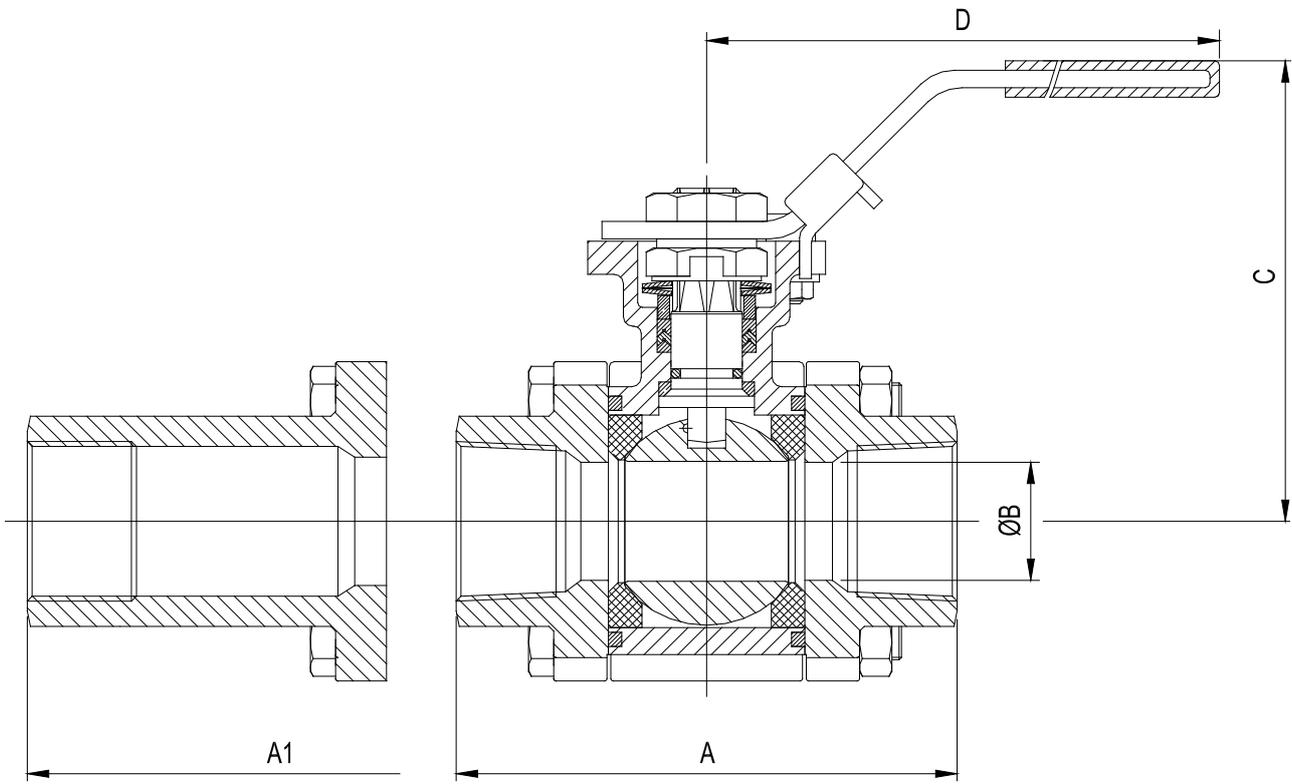
- » Невыпадающий шток
- » Антистатическая конструкция
- » Низкий крутящий момент - низкий и равномерный крутящий момент во всем диапазоне движения
- » Нулевая утечка - при высоком давлении и при вакууме
- » Материалы - большой выбор седел и уплотнений
- » Доступные материалы
- » Свободный шар - шток вставлен в отверстие в шаре, это означает, что шар свободен, и это обеспечивает герметичность клапана во всем диапазоне давления.
- » Пожаробезопасное исполнение - ALV-2 имеет огнестойкость по API607



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ                     | МАТЕРИАЛ                 |                   |
|----|----------------------------|--------------------------|-------------------|
|    |                            | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ       | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| 1  | Корпус                     | ASTM A216 WCB            | ASTM A351 CF8M    |
| 2  | Крышка                     | ASTM A216 WCB            | ASTM A351 CF8M    |
| 3  | Шар                        | ASTM A F316              |                   |
| 4  | Шток                       | ASTM A F316              |                   |
| 5  | Гайка штока                | ASTM A F304              |                   |
| 6  | Рукоятка                   | ASTM A F304              |                   |
| 7  | Седло шара                 | Усиленный ПТФЭЭ          |                   |
| 8  | Втулка сальника            | ASTM A F304              |                   |
| 9  | V-образное уплотнение      | MG1241                   |                   |
| 10 | Уплотнение штока           | Усиленный ПТФЭЭ          |                   |
| 11 | Прокладка корпуса          | ПТФЭASTM A F304          |                   |
| 12 | Болт                       | ASTM A F304              |                   |
| 13 | Упорный болт               | ASTM A F304              |                   |
| 14 | Гайка                      | ASTM A F304              |                   |
| 15 | Шайба штока                | 25% стекловолокно + ПТФЭ |                   |
| 16 | Втулка                     | ASTM A F304              |                   |
| 17 | Антистатическое устройство | ASTM A F304              |                   |
| 18 | Шайба стопорной гайки      | ASTM A F304              |                   |
| 19 | Стопорная гайка            | ASTM A F304              |                   |
| 20 | Гайка                      | ASTM A F304              |                   |

Другие материалы и комбинации материалов - по запросу..

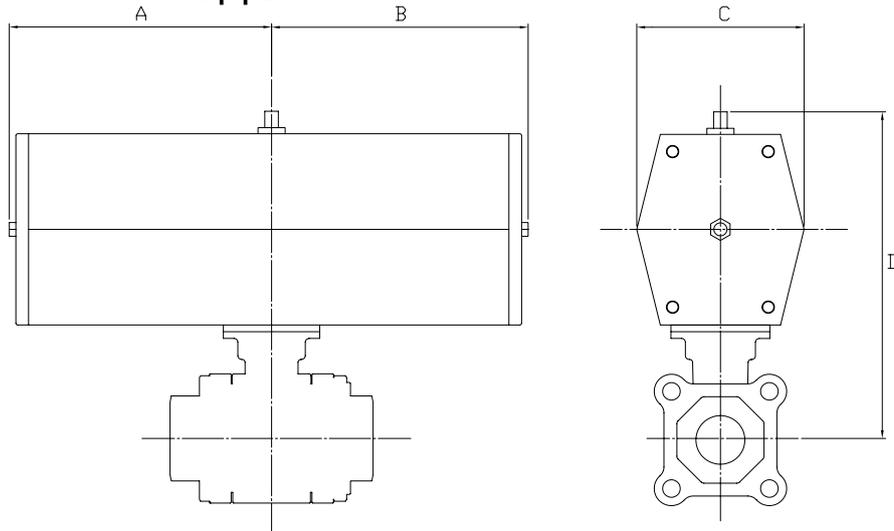


Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ |                  | РАЗМЕР |      |      |      |       |        |        |       |        |       |       |
|---------|------------------|--------|------|------|------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|
|         |                  | 8      | 10   | 15   | 20   | 25    | 32     | 40     | 50    | 65     | 80    | 100   |
|         |                  | 1/4"   | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"    | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    | 2 1/2" | 3"    | 4"    |
| A       | Полнопроходной   | 72,5   | 72,5 | 72,5 | 85,4 | 105,3 | 111    | 127,3  | 145   | 185    | 205   | 240   |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 72,5 | 72,5 | 85,4  | 105,3  | 111    | 127,3 | 145    | 185   | 205   |
| A1      | Полнопроходной   | -      | -    | 230  | 250  | 260   | 270    | 290    | 341   | 358    | 442   | -     |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 225  | 230  | 250   | 260    | 270    | 290   | 341    | 355   | 442   |
| B       | Полнопроходной   | 11,5   | 12,6 | 15,0 | 20,0 | 25,0  | 32,0   | 38,0   | 50,0  | 65,0   | 80,0  | 100,0 |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 12,6 | 15,0 | 20,0  | 25,0   | 32,0   | 38,0  | 50,0   | 65,0  | 80,0  |
| C       | Полнопроходной   | 78,3   | 78,3 | 78,3 | 28,6 | 98,5  | 101,8  | 127    | 135,6 | 167,7  | 176,7 | 192,7 |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 78,3 | 78,3 | 82,6  | 98,5   | 101,8  | 127   | 135,6  | 167,7 | 176,7 |
| D       | Полнопроходной   | 139    | 139  | 139  | 139  | 165   | 165    | 215    | 215   | 262    | 262   | 312   |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 139  | 139  | 139   | 165    | 165    | 215   | 215    | 262   | 262   |
| Вес кг  | Полнопроходной   | 0,89   | 0,88 | 0,82 | 1,29 | 2,01  | 2,76   | 4,21   | 6,88  | 12     | 16,2  | 25,8  |
|         | Неполнопроходной | -      | -    | 0,88 | 0,82 | 1,29  | 2,01   | 2,76   | 4,21  | 6,88   | 12    | 16,2  |

Обратитесь в Мезон ФТ Рус для получения информации по весу. Другие размеры клапанов доступны по запросу.

# ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / АМВ-3 РАЗМЕРЫ ПРИВОДОВ

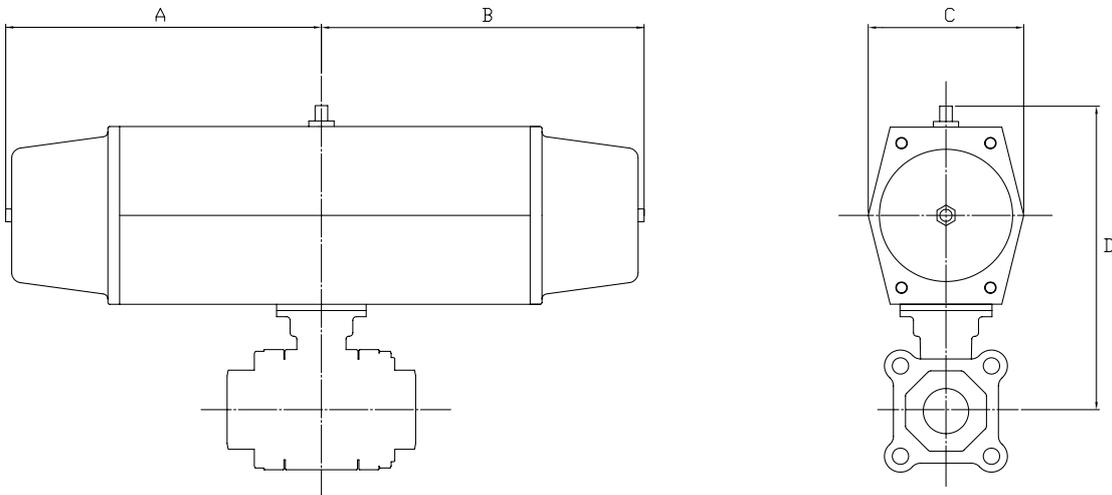


Размеры в мм.

## ПРИВОДЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ - RC200-DA

| РАЗМЕРЫ     | РАЗМЕР |        |        |        |        |        |        |         |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|             | 15     | 20     | 25     | 32     | 40     | 50     | 65     | 80      |
|             | 1/2"   | 3/4"   | 1"     | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"     | 2 1/2" | 3"      |
| Тип привода | 210-DA | 210-DA | 210-DA | 220-DA | 220-DA | 220-DA | 230-DA | 240-DA  |
| A           | 45     | 45     | 45     | 98     | 98     | 98     | 65     | 135/90  |
| B           | 98     | 98     | 98     | 98     | 98     | 98     | 135    | 135/190 |
| C           | 73     | 73     | 73     | 73     | 73     | 73     | 104    | 104/144 |
| D           | 139,6  | 143,9  | 156,3  | 159,6  | 176,0  | 184,5  | 241,7  | 250,0   |
| Вес кг      | 2,0    | 3,2    | 4,2    | 5,2    | 6,5    | 12,0   | 15,0   | 20,0    |

Размер привода для давления воздуха 5,5 бар.



Размеры в мм.

## ПРИВОДЫ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ - RC200-SR

| РАЗМЕРЫ     | РАЗМЕР |        |        |        |        |        |        |         |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|             | 15     | 20     | 25     | 32     | 40     | 50     | 65     | 80      |
|             | 1/2"   | 3/4"   | 1"     | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"     | 2 1/2" | 3"      |
| Тип привода | 210-SR | 210-SR | 220-SR | 220-SR | 230-SR | 230-SR | 240-SR | 250-SR  |
| A           | 45     | 45     | 150    | 150    | 65     | 65     | 200    | 90/285  |
| B           | 150    | 150    | 150    | 150    | 200    | 200    | 200    | 258/285 |
| C           | 73     | 73     | 73     | 73     | 104    | 104    | 104    | 144/144 |
| D           | 139,6  | 143,9  | 156,3  | 159,6  | 212,0  | 220,7  | 241,7  | 295,7   |
| Вес кг      | 2,3    | 4,0    | 4,9    | 7,8    | 9,1    | 14,8   | 17,8   | 27,6    |

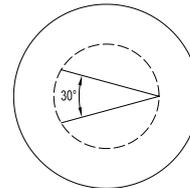
Размер привода для давления воздуха 5,5 бар.



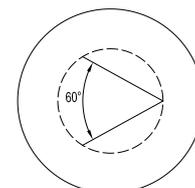
## ОПИСАНИЕ

Регулирующий шар V-типа является точным и экономически эффективным решением для регулирующего клапана в качестве опции для ALV-3. Клапан может быть оборудован ручным приводом или пневматическим или электрическим приводом.

Предлагаются две конструкции регулирующего шара V-типа - 30° или 60° - в зависимости от необходимого типа регулировки. Шар поставляется вместе с уплотнениями из ПТФЭ, усиленными металлическим порошком, для полнопроходной конструкции DN15-100.



30° V-образный



60° V-образный

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

| УГОЛ              |      | РАЗМЕР |      |      |        |       |       |       |
|-------------------|------|--------|------|------|--------|-------|-------|-------|
|                   |      | 15     | 20   | 25   | 40     | 50    | 80    | 100   |
|                   |      | 1/2"   | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"    | 3"    | 4"    |
| Открыт            | 100% | 2,19   | 2,67 | 6,37 | 14,56  | 23,02 | 47,54 | 78,78 |
| 30°<br>V-образный | 90%  | 1,75   | 2,07 | 5,06 | 11,51  | 18,45 | 37,95 | 64,04 |
|                   | 80%  | 1,31   | 1,53 | 3,85 | 8,69   | 14,15 | 28,98 | 49,95 |
|                   | 70%  | 0,91   | 1,07 | 2,76 | 6,19   | 10,28 | 20,94 | 37,08 |
|                   | 60%  | 0,58   | 0,68 | 1,84 | 4,08   | 6,97  | 14,08 | 25,86 |
|                   | 50%  | 0,33   | 0,37 | 1,10 | 2,40   | 4,28  | 8,56  | 16,57 |
|                   | 40%  | 0,15   | 0,16 | 0,56 | 1,18   | 2,27  | 4,45  | 9,39  |
|                   | 30%  | 0,04   | 0,04 | 0,21 | 0,41   | 0,93  | 1,74  | 4,36  |
|                   | 20%  | 0,00   | 0,00 | 0,03 | 0,05   | 0,21  | 0,34  | 1,36  |
| 10%               | 0,00 | 0,00   | 0,00 | 0,00 | 0,00   | 0,00  | 0,10  |       |
| Закрыт            | 0%   | 0,00   | 0,00 | 0,00 | 0,00   | 0,00  | 0,00  | 0,00  |

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

| УГОЛ              |      | РАЗМЕР |      |       |        |       |        |        |
|-------------------|------|--------|------|-------|--------|-------|--------|--------|
|                   |      | 15     | 20   | 25    | 40     | 50    | 80     | 100    |
|                   |      | 1/2"   | 3/4" | 1"    | 1 1/2" | 2"    | 3"     | 4"     |
| Открыт            | 100% | 5,19   | 5,91 | 13,60 | 35,26  | 53,51 | 109,31 | 175,44 |
| 60°<br>V-образный | 90%  | 3,81   | 4,34 | 10,25 | 26,41  | 40,71 | 82,80  | 135,71 |
|                   | 80%  | 2,73   | 3,11 | 7,55  | 19,33  | 30,27 | 61,31  | 102,68 |
|                   | 70%  | 1,87   | 2,14 | 5,35  | 13,58  | 21,68 | 43,68  | 75,04  |
|                   | 60%  | 1,18   | 1,36 | 3,56  | 8,95   | 14,65 | 29,31  | 52,12  |
|                   | 50%  | 0,65   | 0,76 | 2,15  | 5,31   | 9,06  | 19,93  | 33,55  |
|                   | 40%  | 0,29   | 0,34 | 1,11  | 2,65   | 4,86  | 9,44   | 19,22  |
|                   | 30%  | 0,08   | 0,09 | 0,42  | 0,95   | 2,01  | 3,77   | 9,06   |
|                   | 20%  | 0,00   | 0,00 | 0,07  | 0,12   | 0,45  | 0,75   | 2,86   |
| 10%               | 0,00 | 0,00   | 0,00 | 0,00  | 0,00   | 0,00  | 0,21   |        |
| Закрыт            | 0%   | 0,00   | 0,00 | 0,00  | 0,00   | 0,00  | 0,00   | 0,00   |

# ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ / AMV-3 РЕЙТИНГ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



## МАТЕРИАЛЫ

| Материал группы | Стандартная   | Углеродистая сталь | C-Mn Si | 18 Cr - 8 Ni<br>18 Cr - 8 Ni | 16 Cr - 12 Ni -<br>2 Mo | 18 Cr - 13 Ni -<br>3 Mo | 18 Cr - 9 Ni -<br>2Mo  | 18 Cr - 8 Ni | 16 Cr - 12 Ni -<br>2 Mo |
|-----------------|---------------|--------------------|---------|------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|--------------|-------------------------|
| Формы           | Ковка -<br>Gr | A105<br>A350 LF2   | -       | A182 F304<br>A182 F304H      | A182 F316<br>A182 F316H | -                       | -                      | A182 F304L   | A182 F316L              |
|                 | Литье -<br>Gr | A216-WCB           | -       | A351 CF3<br>A351 CF8         | -                       | -                       | A351 CF3M<br>A351 CF8M | -            | -                       |

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

| МАТЕРИАЛ                                           |                   | ДАВЛЕНИЕ (PSIG) ПО КЛАССАМ |      |      |      |      |      |      |       |
|----------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Группа                                             | Наименование      | 150                        | 300  | 400  | 600  | 900  | 1500 | 2500 | 4500  |
| A105<br>A350 LF2                                   | Рабочее давление  | 285                        | 740  | 990  | 1480 | 2220 | 3705 | 6170 | 11110 |
|                                                    | Испытания корпуса | 450                        | 1125 | 1500 | 2225 | 3350 | 5575 | 9275 | 16675 |
|                                                    | Испытания седла   | 315                        | 815  | 1090 | 1630 | 2445 | 4075 | 6790 | 12225 |
| A182 F304<br>A182 F304H<br>A182 F316<br>A182 F316H | Рабочее давление  | 275                        | 720  | 960  | 1440 | 2160 | 3600 | 6000 | 10800 |
|                                                    | Испытания корпуса | 425                        | 1100 | 1450 | 2175 | 3250 | 5400 | 9000 | 16200 |
|                                                    | Испытания седла   | 305                        | 795  | 1060 | 1585 | 2380 | 3960 | 6600 | 11880 |
| A182 F304L<br>A182 LF16L                           | Рабочее давление  | 230                        | 600  | 800  | 1200 | 1800 | 3000 | 5000 | 9000  |
|                                                    | Испытания корпуса | 350                        | 900  | 1200 | 1800 | 2700 | 4500 | 7500 | 13500 |
|                                                    | Испытания седла   | 255                        | 660  | 880  | 1320 | 1980 | 3300 | 5500 | 9900  |

## РЕЙТИНГ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ - В СООТВЕТСТВИИ С ASME/ANSI B16.34

| РАБОЧАЯ<br>ТЕМП. | A1051<br>A350 LF22 | A182 F316 |
|------------------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|
|                  | PN20               | PN20      | PN50               | PN50      | PN100              | PN100     | PN250              | PN250     | PN420              | PN420     |
| °C               | БАР                | БАР       |
| -29 ... 38       | 19,6               | 19,0      | 51,1               | 49,6      | 102,1              | 99,3      | 255,3              | 248,1     | 425,5              | 413,6     |
| 50               | 19,2               | 18,4      | 50,1               | 48,1      | 100,2              | 96,3      | 250,4              | 240,6     | 417,3              | 401,0     |
| 100              | 17,7               | 16,2      | 46,4               | 42,2      | 92,8               | 84,4      | 231,9              | 211,0     | 386,5              | 351,7     |
| 150              | 15,8               | 14,8      | 45,2               | 38,5      | 90,5               | 77,0      | 226,1              | 192,5     | 376,9              | 320,9     |
| 200              | 14,0               | 13,7      | 43,8               | 35,7      | 87,6               | 71,3      | 219,1              | 178,4     | 365,2              | 297,3     |
| 250              | 12,1               | 12,1      | 41,7               | 33,4      | 83,4               | 66,8      | 208,6              | 166,9     | 347,7              | 278,2     |
| 300              | 10,2               | 10,2      | 38,7               | 31,6      | 77,5               | 63,3      | 193,7              | 158,1     | 322,8              | 263,6     |
| 350              | 8,4                | 8,4       | 37,0               | 30,4      | 73,9               | 60,8      | 184,8              | 152,1     | 308,0              | 253,8     |
| 375              | 7,4                | 7,4       | 36,5               | 29,7      | 72,9               | 59,4      | 182,3              | 148,5     | 303,9              | 247,5     |
| 400              | 6,5                | 6,5       | 34,5               | 29,1      | 69,0               | 58,2      | 172,5              | 145,6     | 287,5              | 242,6     |
| 425              | 5,6                | 5,6       | 28,8               | 28,7      | 57,5               | 57,3      | 143,8              | 143,3     | 239,6              | 238,9     |
| 450              | 4,7                | 4,7       | 20,0               | 28,1      | 40,1               | 56,2      | 100,2              | 140,4     | 166,9              | 234,0     |
| 475              | 3,7                | 3,7       | 13,5               | 27,4      | 27,1               | 54,7      | 67,7               | 136,8     | 112,9              | 228,0     |
| 500              | 2,8                | 2,8       | 8,8                | 26,8      | 16,6               | 53,7      | 44,0               | 134,1     | 73,3               | 223,6     |
| 525              | 1,9                | 1,9       | 5,2                | 25,8      | 10,4               | 51,6      | 25,9               | 129,0     | 43,2               | 214,9     |

1 = Допустимо, но не рекомендуется длительное использование выше 400°C

2 = Не использовать при температуре выше 300°C

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ КЛАПАНОВ

| КЛАСС ДАВЛЕНИЯ КЛАПАНА |                              |       | PN16 | ANSI 150 PN20 | PN25 | PN40 | ANSI 300 PN50 | ANSI 400 PN68 | ANSI 600 PN100 | ANSI 8001 | ANSI 900 PN150 | ANSI 1500 PN250 | ANSI 2500 PN420 | API 2000 | API 3000 | API 5000 | API 10000 |
|------------------------|------------------------------|-------|------|---------------|------|------|---------------|---------------|----------------|-----------|----------------|-----------------|-----------------|----------|----------|----------|-----------|
| Макс. рабочее давление | -29 ... 38°C                 | бар   | 16   | 19            | 25   | 40   | 49,6          | 66,2          | 99,3           | 138       | 149            | 248             | 414             | 138      | 207      | 345      | 690       |
| Гидравлич. испытания 2 | Гидравлич. испытания корпуса | бар   | 25   | 29            | 40   | 60   | 76            | 100           | 150            | 207       | 224            | 372             | 621             | 276      | 414      | 690      | 1035      |
|                        | Гидравлич. испытания седел   | бар   | 18   | 21            | 28   | 44   | 55            | 73            | 110            | 152       | 166            | 276             | 455             | 152      | 228      | 380      | 760       |
|                        | Седло                        | бар±1 | 6    | 6             | 6    | 6    | 6             | 6             | 6              | 6         | 6              | 6               | 6               | 6        | 6        | 6        | 6         |

1 = Класс 800 - это не обычное обозначение ASME/ANSI B16.34, это промежуточный класс, который используется для приварных встык, приварных внахлест и резьбовых концов клапанов.

2 = Нет видимых утечек при всех значениях давления.

## КОНСТРУКЦИЯ И СТАНДАРТЫ

- » Свободный конец вала - с рычагом или редуктором
- » Электрический или пневматический привод
- » Удлинение штока
- » Шар на цапфах
- » Криогенное исполнение
- » Высокотемпературное исполнение
- » Исполнение для высокого давления
- » Металлические седла
- » Приварные или винтовые соединения
- » Специальные размеры
- » Специальные материалы

## СЕРТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Мезон ФТ Рус поставляет клапаны AMV-2 вместе с сертификатами испытаний и материалов в соответствии с EN 10204 3.1B. Коды теплостойкости выбиты или отлиты на материале корпуса, что обеспечивает возможность отслеживания.

## ОПОРНАЯ ПЛОЩАДКА - ISO 5211:

Клапаны имеют фланец сверху в соответствии с ISO 5211, чтобы позволяет напрямую подключить пневматические или электрические приводы. Муфты не требуются.

Это краткий каталог. За дополнительной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Изменения возможны без предварительного уведомления.

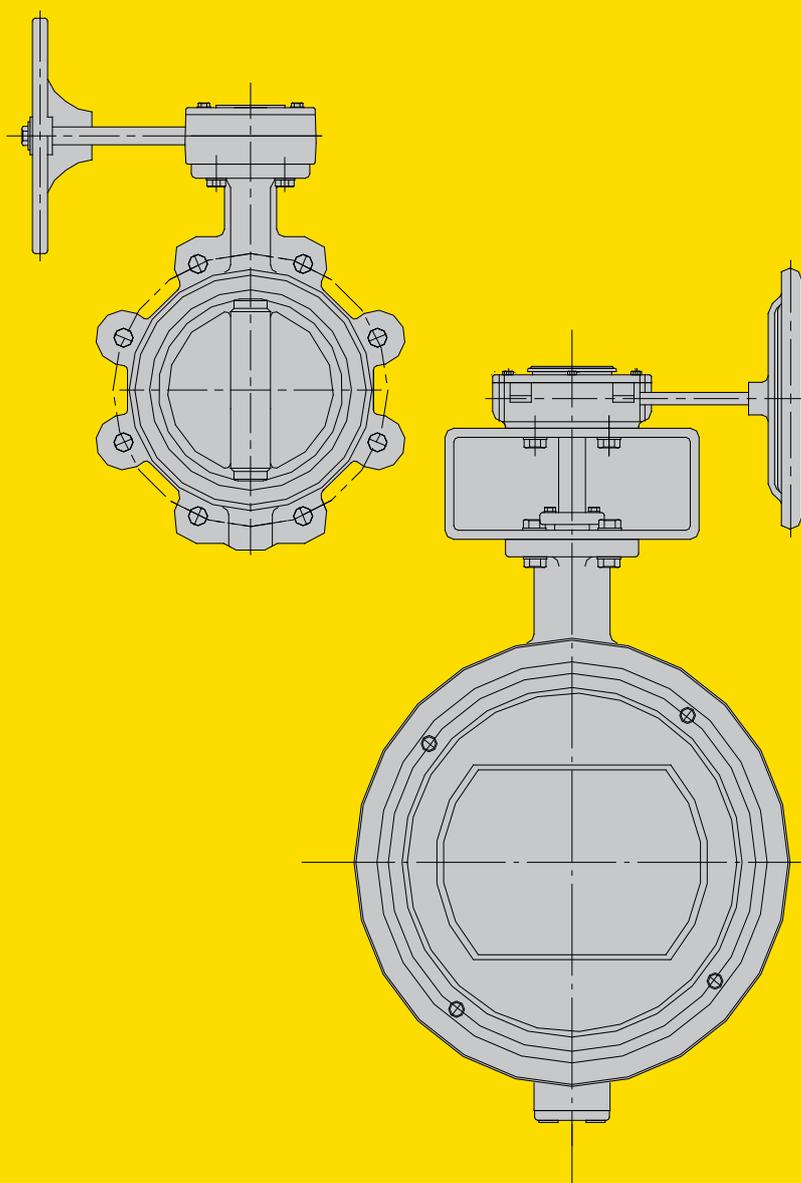
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

- » Приводы одиночного и двойного действия 90°.
- » Макс. давление воздуха (воздух КИП): 10 бар
- » Рабочая среда: воздух или инертный газ (гидравлика низкого давления доступна по запросу)
- » Окружающая температура: -50°C - +150°C.
- » Все типы пневматических приводов имеют приводной вал с плоскими срезами для вращения вручную. Устройство для ручного управления M1 доступно для всех размеров приводов как опция.

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Свободный конец вала - с рычагом или редуктором
- » Электрический или пневматический привод
- » Удлинение штока
- » Шар на цапфах
- » Криогенное исполнение
- » Высокотемпературное исполнение
- » Исполнение для высокого давления
- » Металлические седла
- » Приварные или винтовые соединения
- » Специальные размеры
- » Специальные материалы

# ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ MBV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-600

PN 10-100

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

2"-80"

DN 50-2000

## МАТЕРИАЛЫ

Литой чугун

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Межфланцевое (Wafer)

Проушины

Фланцы

Приварные встык

## КОНСТРУКЦИЯ

Сдвоенный эксцентрик

Строенный эксцентрик

Эксцентрик



*Дисковые поворотные затворы Мезон ФТ Рус MBV изготовлены в соответствии с самыми высокими стандартами качества. Они произведены в соответствии с требованиями заказчика для работы в самых жестких условиях.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

Дисковые поворотные затворы MBV произведены из высококачественных литых и кованных материалов, что обеспечивает безупречную производительность

- » Большой выбор корпусов и затворов.
- » Доступны специальные затворы и материалы
- » Широкий ассортимент уплотнений и подшипников для разных температур и видов жидкостей, даже для тяжелых условий применения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Конструкция: API 609, BS 5155, MSS SP68

Гидравлич. испытания: API 598, BS 6755 Part 1, FCI 70-2

Толщина стен: ANSI B16.34

Межфланцевое расстояние: BS5155, API 609, DIN 3202, ISO 5752

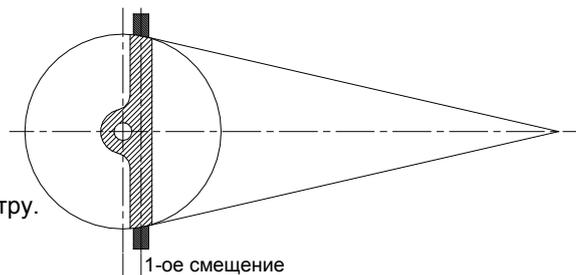
Контроль качества: ISO 9001

Пожарная безопасность: API 607 5th Edition



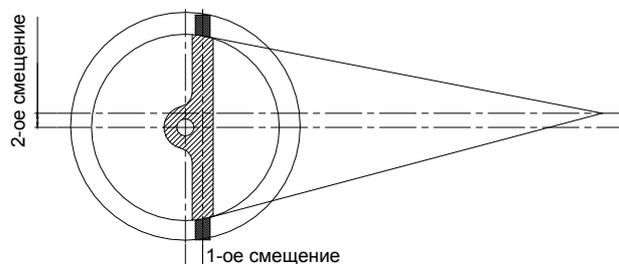
## ЭКСЦЕНТРИК

- » Центр вращения смещен назад от осевой линии диска клапана.
- » Седло и уплотнение имеют форму конуса и расположены по центру.
- » Конструкция имеет фрикционное уплотнение и подходит только для клапанов с мягкими седлами



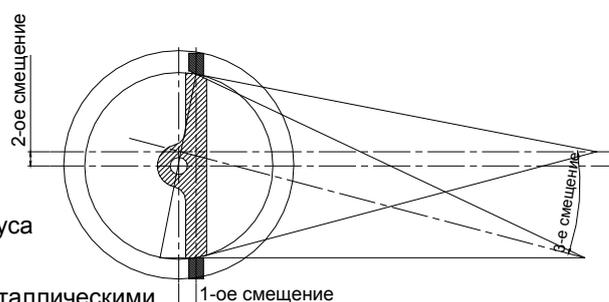
## ДВОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК

- » Центр вращения смещен назад от осевой линии корпуса клапана.
- » Седло и уплотнение имеют форму конуса и расположены по центру
- » Конструкция имеет фрикционное уплотнение.  
Но поверхность вращения, на которой происходит трение, уменьшена, что позволяет использовать более широкий спектр материалов для уплотнений
- » Однако эти материалы должны быть относительно мягкими, чтобы предотвратить зажатие.

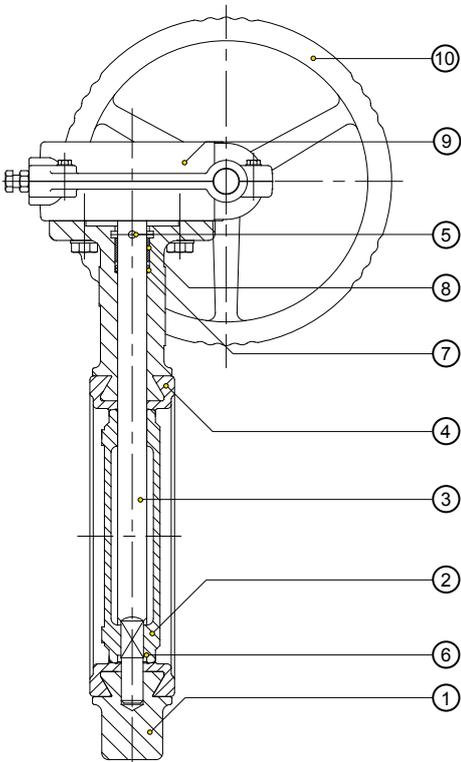


## ТРОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК

- » Центр этого конуса смещен от осевой линии клапана, что создает эллипсоидный профиль и обеспечивает третье смещение
- » Благодаря такой геометрии столкновение уплотнений седла устранено, что обеспечивает лучшую герметизацию
- » В результате обеспечивается уплотнение без трения.
- » Такая геометрия позволяет использовать уплотнение корпуса как ограничитель.
- » Данная конструкция идеально подходит для клапанов с металлическими седлами, препятствующими образованию пузырьков при высоких температурах, высоком давлении, а также для пожаробезопасного применения.



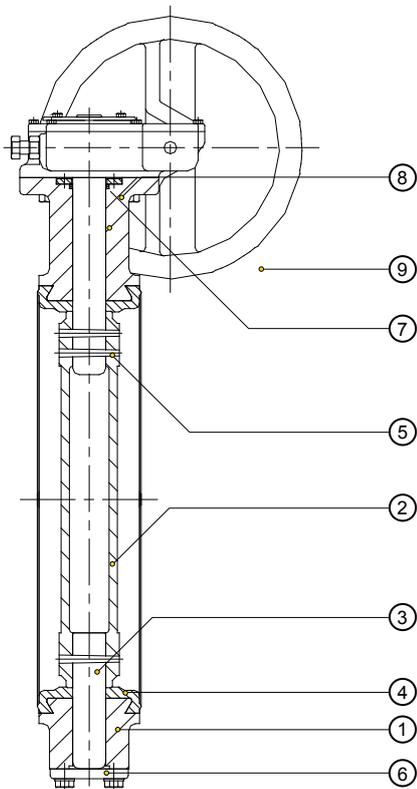
# ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - ДО DN 300

| №  | ДЕТАЛЬ         | МАТЕРИАЛ        | ASTM           |
|----|----------------|-----------------|----------------|
| 1  | Корпус         | Литой чугун     | A126-B         |
|    |                | Ковкий чугун    | A-536-65-45-12 |
| 2  | Диск           | Ковкий чугун    | A-536-65-45-12 |
|    |                | Нерж. сталь     | A351 CF8       |
|    |                |                 | A351 CF8M      |
|    |                | Бронза          | B62            |
| 3  | Шток           | Нерж. сталь     | A182 F410      |
|    |                |                 | A182 F304      |
|    |                |                 | A182 F316      |
| 4  | Уплотнение     | Нитрил          | -              |
|    |                | EPDM (каучук)   | -              |
|    |                | Неопрен (CR)    | -              |
|    |                | Силикон         | -              |
|    |                | Гипалон (CSM)   | -              |
|    |                | Витон           | -              |
| 5  | Фиксатор       | Нерж. сталь     | A182 F304      |
| 6  | Нижняя втулка  | Бронза          | B62            |
| 7  | Кольцо         | Нитрил          | -              |
| 8  | Верхняя втулка | Делрин (Acetal) | -              |
| 9  | Редуктор       | Литой чугун     | A126-B         |
| 10 | Колесо         | Литой чугун     | A126-B         |

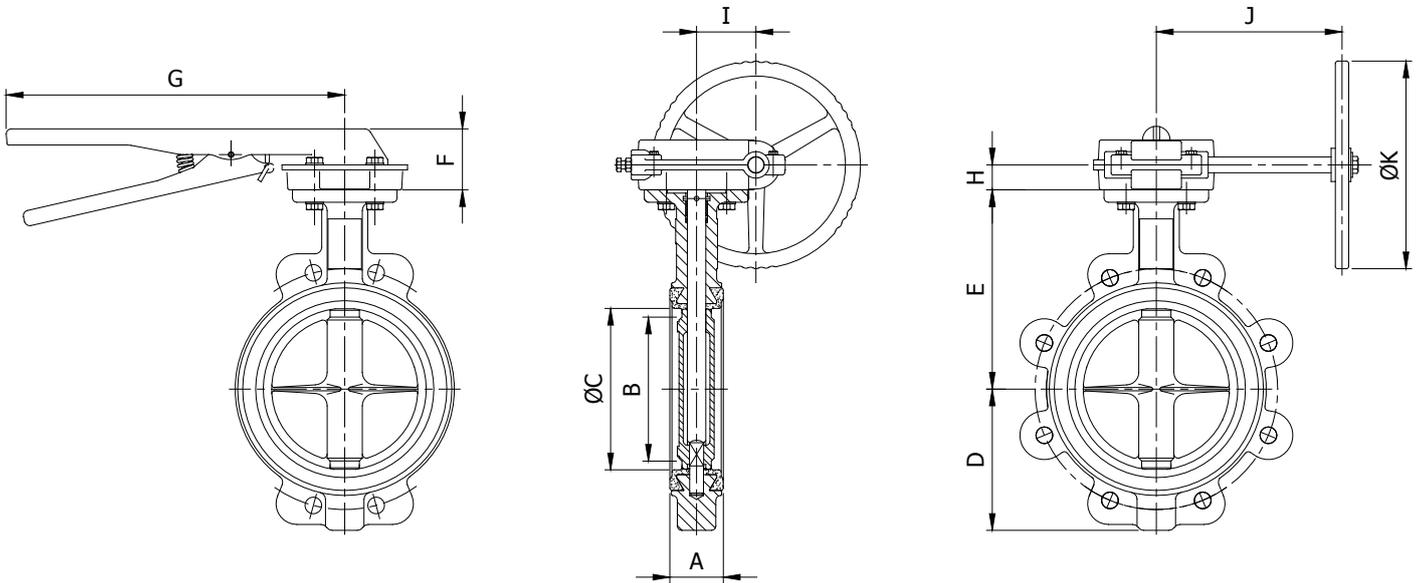
Другие материалы и их комбинации - по запросу.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - DN 350 И БОЛЕЕ

| № | ДЕТАЛЬ           | МАТЕРИАЛ      | ASTM           |
|---|------------------|---------------|----------------|
| 1 | Корпус           | Литой чугун   | A126-B         |
|   |                  | Ковкий чугун  | A-536-65-45-12 |
| 2 | Диск             | Ковкий чугун  | A-536-65-45-12 |
|   |                  | Нерж. сталь   | A351 CF8       |
|   |                  |               | A351 CF8M      |
|   |                  | Бронза        | B62            |
| 3 | Шток             | Нерж. сталь   | A182 F410      |
|   |                  |               | A182 F304      |
|   |                  |               | A182 F316      |
| 4 | Уплотнение       | Нитрил        | -              |
|   |                  | EPDM (каучук) | -              |
|   |                  | Неопрен (CR)  | -              |
|   |                  | Силикон       | -              |
|   |                  | Гипалон (CSM) | -              |
|   |                  | Витон         | -              |
| 5 | Конический штифт | Нерж. сталь   | A182 F316      |
| 6 | Нижняя крышка    | Литой чугун   | A126-B         |
| 7 | Кольцо           | Нитрил        | -              |
| 8 | Редуктор         | Литой чугун   | A126-B         |
| 9 | Колесо           | Литой чугун   | A126-B         |

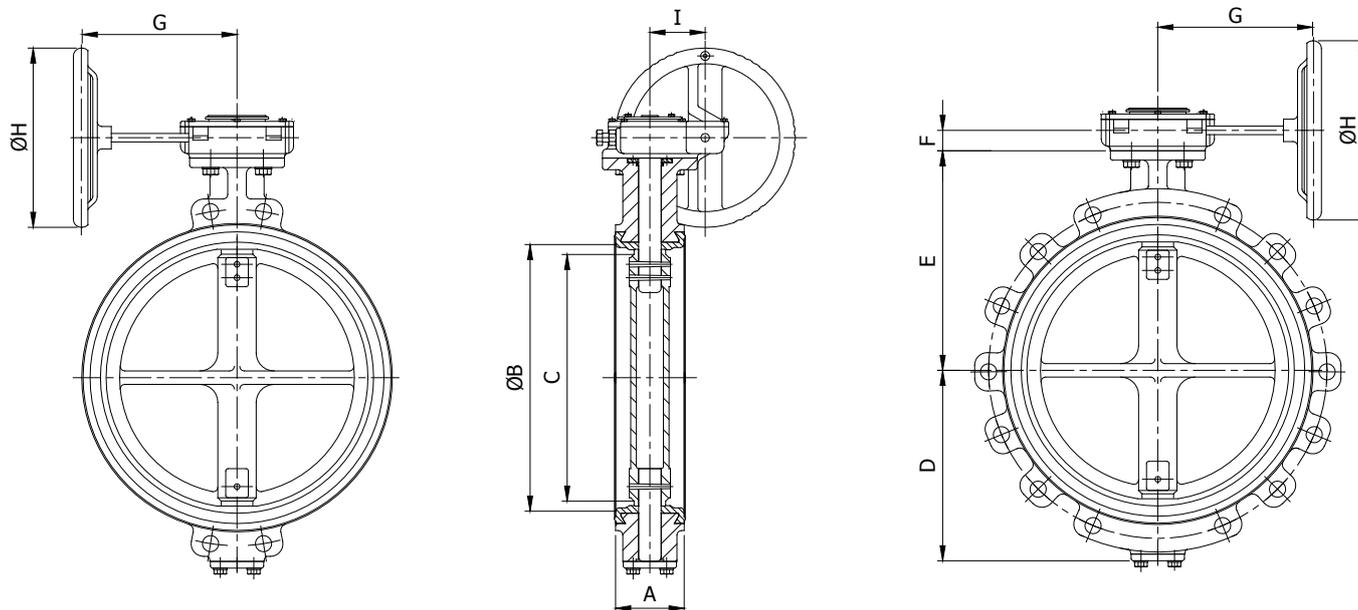
Другие материалы и их комбинации - по запросу.



Размеры в мм.

| РАЗМЕРЫ                |          | РАЗМЕР |        |     |     |      |      |     |     |     |
|------------------------|----------|--------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
|                        |          | 50     | 65     | 80  | 100 | 125  | 150  | 200 | 250 | 300 |
|                        |          | 2"     | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"   | 6"   | 8"  | 10" | 12" |
| A                      |          | 43     | 46     | 46  | 52  | 56   | 56   | 60  | 68  | 78  |
| B                      |          | 36     | 55     | 66  | 89  | 102  | 137  | 184 | 236 | 286 |
| C                      |          | 57     | 70     | 82  | 104 | 127  | 150  | 194 | 247 | 297 |
| D                      |          | 85     | 90     | 98  | 107 | 125  | 140  | 170 | 207 | 244 |
| E                      |          | 143    | 155    | 162 | 181 | 197  | 210  | 240 | 286 | 309 |
| F                      |          | 30     | 30     | 30  | 30  | 30   | 30   | 33  | 33  | 33  |
| G                      |          | 200    | 200    | 200 | 260 | 260  | 260  | 355 | 355 | 355 |
| H                      |          | 28     | 28     | 28  | 28  | 28   | 28   | 30  | 30  | 30  |
| I                      |          | 45     | 45     | 45  | 45  | 45   | 45   | 71  | 71  | 71  |
| J                      |          | 125    | 125    | 125 | 125 | 125  | 125  | 230 | 230 | 230 |
| K                      |          | 150    | 150    | 150 | 150 | 150  | 150  | 250 | 250 | 250 |
| Вес кг<br>С рычагом    | Wafer    | 3,9    | 4,7    | 4,9 | 6,8 | 9    | 10   | 17  | 25  | 37  |
|                        | Проушина | 4,4    | 5,2    | 6   | 9,2 | 11   | 12   | 21  | 30  | 49  |
| Вес кг<br>С редуктором | Wafer    | 7,2    | 8      | 8,2 | 9,6 | 11,7 | 12,6 | 22  | 30  | 42  |
|                        | Проушина | 7,7    | 8,5    | 9,2 | 12  | 14   | 15   | 26  | 35  | 53  |

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV  
 ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП - МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ  
 WAFER И С ПРОУШИНАМИ



Размеры в мм.

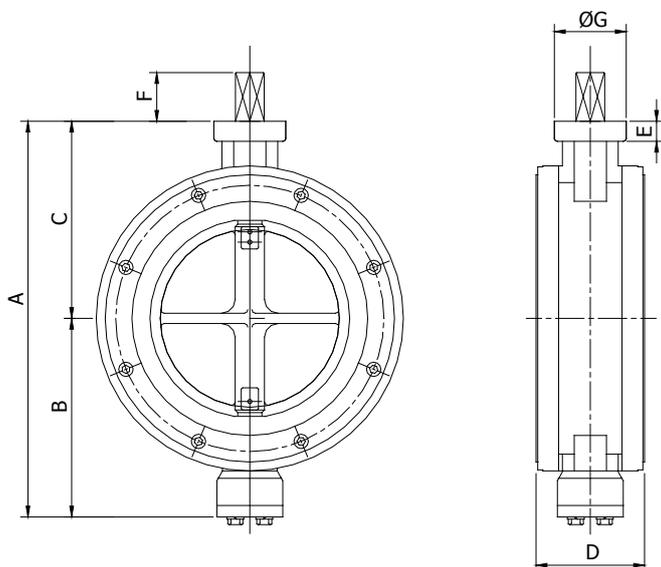
РАЗМЕР - DN 350-600

| РАЗМЕР | РАЗМЕР |     |     |     |     |
|--------|--------|-----|-----|-----|-----|
|        | 350    | 400 | 450 | 500 | 600 |
|        | 14"    | 16" | 18" | 20" | 24" |
| A      | 78     | 102 | 114 | 127 | 154 |
| B      | 332    | 387 | 436 | 488 | 581 |
| C      | 325    | 378 | 425 | 472 | 564 |
| D      | 272    | 295 | 330 | 360 | 430 |
| E      | 325    | 355 | 395 | 400 | 490 |
| F      | 40     | 40  | 40  | 70  | 70  |
| G      | 290    | 290 | 290 | 360 | 360 |
| H      | 350    | 350 | 350 | 350 | 350 |
| I      | 95     | 95  | 95  | 114 | 114 |
| Вес кг | 63     | 75  | 95  | 140 | 220 |

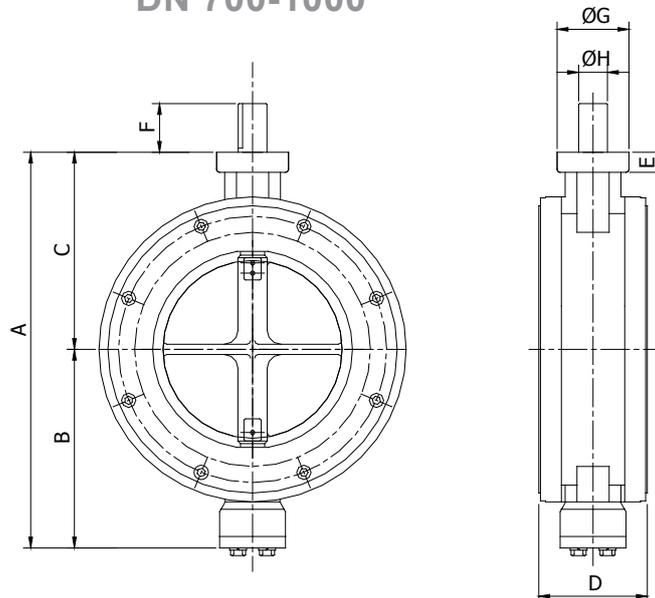
ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV  
 ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП - С ФЛАНЦАМИ



DN 300-600



DN 700-1000



Размеры в мм.

ФЛАНЦЕВЫЙ - PN 10 - DN 300-600

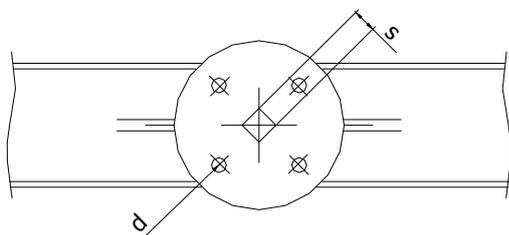
| РАЗМЕРЫ | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |
|---------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
|         | 300    | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|         | 12"    | 14" | 16" | 18" | 20" | 24" |
| A       | 540    | 620 | 662 | 736 | 790 | 960 |
| B       | 240    | 280 | 302 | 346 | 370 | 465 |
| C       | 300    | 340 | 360 | 390 | 420 | 495 |
| D       | 78     | 78  | 102 | 114 | 127 | 154 |
| E       | 18     | 26  | 22  | 25  | 28  | 30  |
| F       | 25     | 27  | 27  | 36  | 36  | 46  |
| G       | 130    | 150 | 165 | 180 | 185 | 210 |
| Вес кг  | 48     | 53  | 71  | 90  | 115 | 185 |

Размеры в мм.

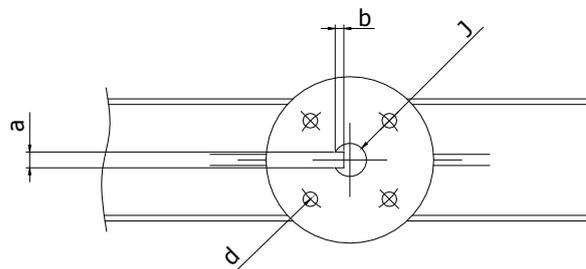
ФЛАНЦЕВЫЙ - PN 10 - DN 700-1000

| РАЗМЕРЫ | РАЗМЕР |      |      |      |
|---------|--------|------|------|------|
|         | 700    | 800  | 900  | 1000 |
|         | 28"    | 32"  | 36"  | 40"  |
| A       | 1110   | 1245 | 1380 | 1500 |
| B       | 535    | 625  | 690  | 750  |
| C       | 575    | 620  | 690  | 450  |
| D       | 165    | 190  | 203  | 216  |
| E       | 30     | 35   | 35   | 35   |
| F       | 90     | 90   | 116  | 116  |
| G       | 300    | 300  | 300  | 300  |
| H       | 80     | 80   | 95   | 95   |
| Вес кг  | 350    | 510  | 650  | 820  |

До DN 600



DN 700-1000



Размеры в мм.

ВЕРХНИЕ ФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 5211 - ДО DN 600

| DN  | S  | D   | ISO 5211 |
|-----|----|-----|----------|
| 50  | 11 | 50  | F05      |
| 65  | 11 | 50  | F05      |
| 80  | 11 | 50  | F05      |
| 100 | 11 | 50  | F05      |
| 125 | 14 | 70  | F07      |
| 150 | 14 | 70  | F07      |
| 200 | 17 | 70  | F07      |
| 250 | 22 | 102 | F10      |
| 300 | 22 | 102 | F10      |
| 350 | 27 | 125 | F12      |
| 400 | 27 | 125 | F12      |
| 450 | 36 | 140 | F14      |
| 500 | 36 | 140 | F14      |
| 600 | 42 | 165 | F16      |

ВЕРХНИЕ ФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 5211 - DN 700-1000

| DN   | J  | D   | A  | B | ISO 5211 |
|------|----|-----|----|---|----------|
| 700  | 80 | 254 | 22 | 7 | F25      |
| 800  | 80 | 254 | 22 | 7 | F25      |
| 900  | 95 | 254 | 28 | 8 | F25      |
| 1000 | 95 | 254 | 28 | 8 | F25      |

## ИСПЫТАНИЯ КОРПУСА

Гидравлические испытания корпуса при 200% (20 бар) от полной нагрузки.

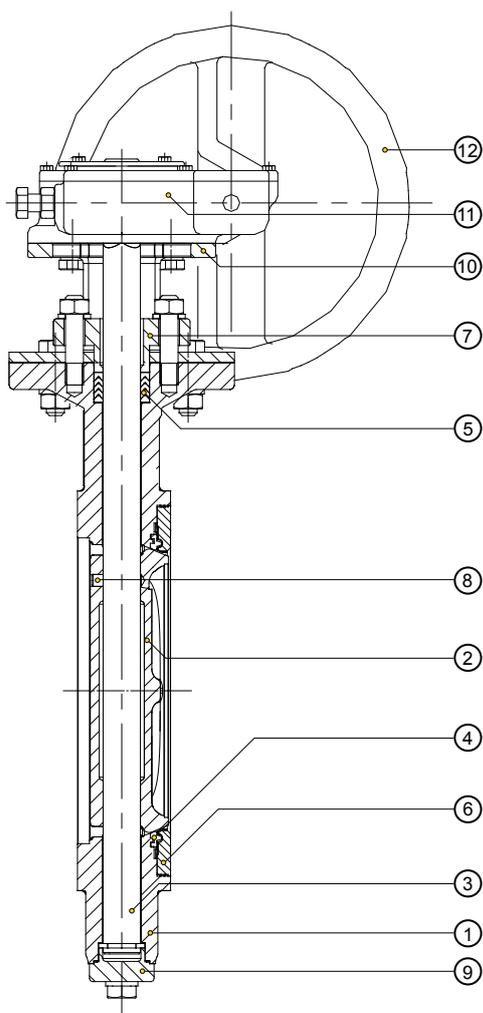
## КЛАСС ДАВЛЕНИЯ

- » Двустороннее газонепроницаемое отключение до 10 бар, испытано при 110% от полной нагрузки.
- » Рабочее давление: 10 бар (150 psi)
- » Давление испытаний: 11 бар (170 psi)

## ТРЕБОВАНИЯ К

## ФЛАНЦАМ

Клапаны соответствуют ANSI 125/150 DIN PN 16 с плоским или выступающим торцом.

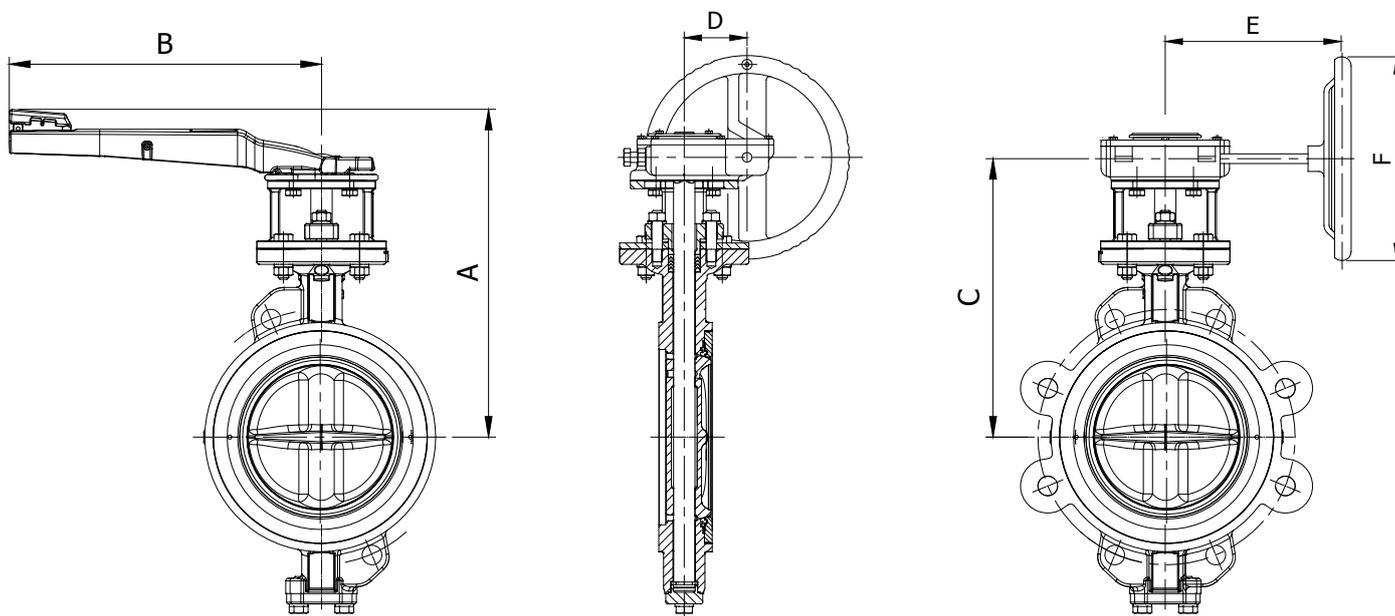


### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛЫ          | СПЕЦИФИКАЦИЯ  |
|----|---------------------|--------------------|---------------|
| 1  | Корпус              | Углеродистая сталь | A216 WCB      |
|    |                     | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
|    |                     |                    | A351 CF8M     |
|    |                     |                    | A351 CF3M     |
| 2  | Диск                | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
|    |                     |                    | A351 CF8M     |
|    |                     |                    | A351 CF3M     |
| 3  | Шток                | Нерж. сталь        | A182 F6a      |
|    |                     |                    | A182 F304     |
|    |                     |                    | A182 316      |
|    |                     |                    | A564 630      |
|    |                     |                    | A479 XM-19    |
| 4  | Тефлоновое седло    | ПТФЭ               | -             |
|    |                     | ПТФЭ + 15% стекло  | -             |
|    |                     | ПТФЭ + 15% графит  | -             |
| 5  | Сальниковая набивка | ПТФЭ               | -             |
|    |                     | ПТФЭ + 15% графит  | -             |
| 6  | Кольцо седла        | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
|    |                     |                    | A351 CF8M     |
|    |                     |                    | A351 CF3M     |
| 7  | Уплотнение          | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
|    |                     |                    | A351 CF8M     |
| 8  | Штифт               | Нерж. сталь        | A182 F316     |
| 9  | Нижняя крышка       | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
|    |                     |                    | A351 CF8M     |
|    |                     |                    | A351 CF3M     |
| 10 | Втулка              | Углеродистая сталь | A216 WCB      |
|    |                     | Ковкий чугун       | A536 65-45-12 |
|    |                     | Нерж. сталь        | A351 CF8      |
| 11 | Редуктор            | Литой чугун        | A126-B        |
| 12 | Колесо              | Литой чугун        | A126-B        |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

# ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV ДВОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК



Размеры в мм.

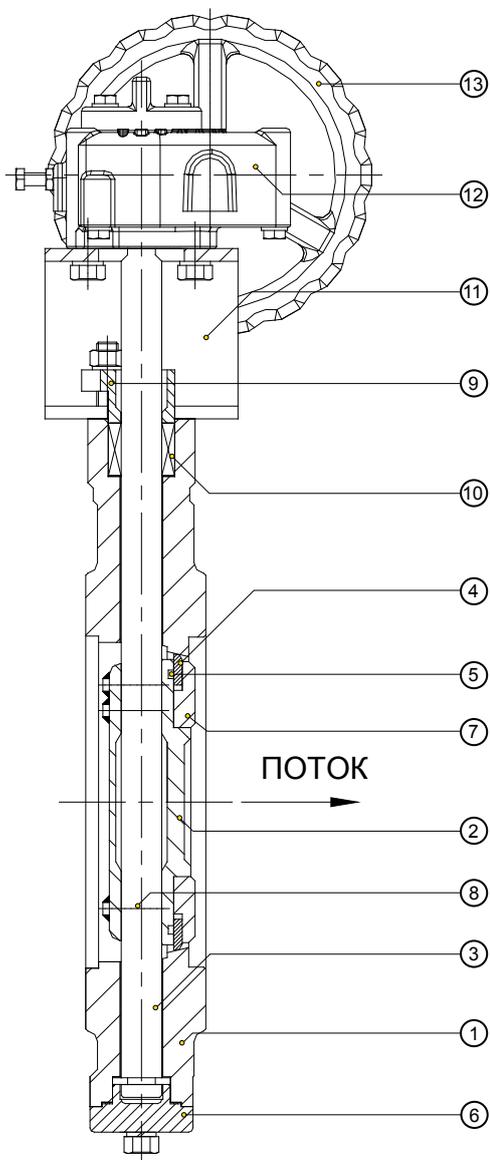
## С РЫЧАГОМ

| РАЗМЕРЫ   |          | РАЗМЕР |     |      |      |      |      |
|-----------|----------|--------|-----|------|------|------|------|
|           |          | 65     | 80  | 100  | 125  | 150  | 200  |
|           |          | 2,5"   | 3"  | 4"   | 5"   | 6"   | 8"   |
| A         |          | 257    | 282 | 299  | 318  | 333  | 378  |
| B         |          | 200    | 250 | 250  | 355  | 355  | 355  |
| Вес<br>кг | Пластина | 5,2    | 7,8 | 9,8  | 13,6 | 15,1 | 23,6 |
|           | Проушина | 6,2    | 9,3 | 14,8 | 19,6 | 21,1 | 32,6 |

## С РЕДУКТОРОМ

| РАЗМЕРЫ   |          | РАЗМЕР |      |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------|----------|--------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|           |          | 65     | 80   | 100   | 125   | 150   | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|           |          | 2,5"   | 3"   | 4"    | 5"    | 6"    | 8"  | 10  | 12  | 14  | 16  | 18  | 20  | 24  |
| C         |          | 222    | 247  | 296,5 | 281,5 | 296,5 | 341 | 381 | 443 | 479 | 546 | 571 | 606 | 785 |
| D         |          | 41     | 41   | 63    | 63    | 63    | 61  | 61  | 81  | 81  | 123 | 123 | 123 | 160 |
| E         |          | 155    | 155  | 195   | 195   | 195   | 232 | 232 | 280 | 280 | 307 | 307 | 307 | 370 |
| F         |          | 150    | 150  | 200   | 200   | 200   | 310 | 310 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Вес<br>кг | Пластина | 7,8    | 10,3 | 16,5  | 19,5  | 21    | 31  | 41  | 70  | 88  | 142 | 165 | 198 | 387 |
|           | Проушина | 8,8    | 11,8 | 21,5  | 25,5  | 27    | 40  | 56  | 89  | 103 | 178 | 198 | 265 | 486 |

# ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV ТРОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК

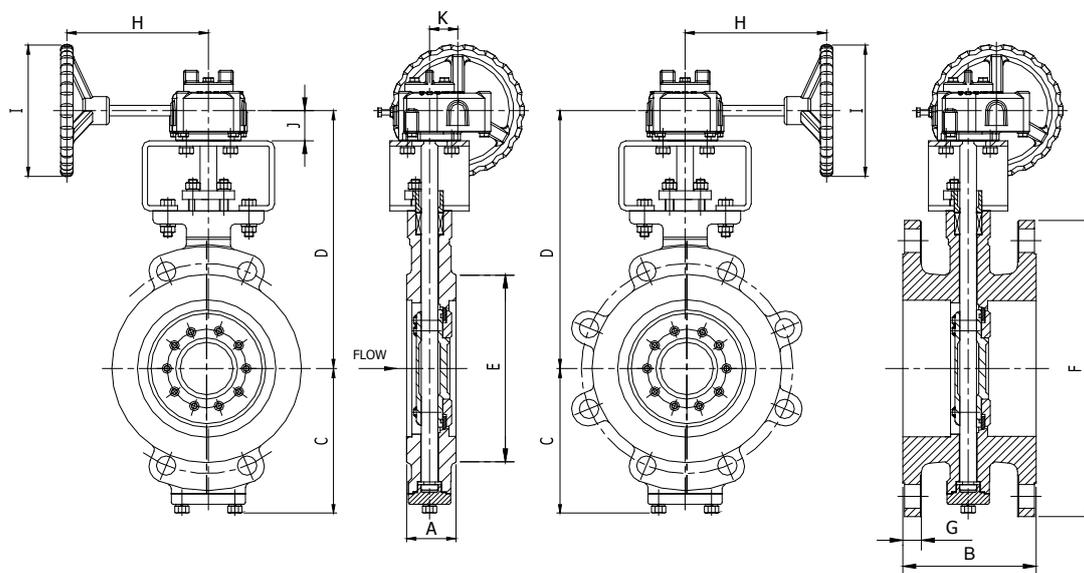


## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| №. | НАИМЕНОВАНИЕ        | МАТЕРИАЛ      | ASTM      |
|----|---------------------|---------------|-----------|
| 1  | Корпус              | Литая сталь   | A216 WCB  |
|    |                     | Нерж. сталь   | A351 CF8  |
|    |                     |               | A351 CF8M |
| 2  | Диск                | Литая сталь   | A216 WCB  |
|    |                     | Нерж. сталь   | A351 CF8  |
|    |                     |               | A351 CF8M |
| 3  | Шток                | Нерж. сталь   | A182 F304 |
| 4  | Края диска          | Нерж. сталь   | A182 F304 |
|    |                     |               | A182 F316 |
|    |                     |               |           |
| 5  | Прокладка           | Графит        | -         |
| 6  | Нижняя крышка       | Литая сталь   | A216 WCB  |
|    |                     | Нерж. сталь   | A351 CF8  |
|    |                     |               | A351 CF8M |
| 7  | Кольцо седла        | Литая сталь   | A216 WCB  |
|    |                     | Нерж. сталь   | A351 CF8  |
|    |                     |               | A351 CF8M |
| 8  | Штифт               | Нерж. сталь   | A182 F316 |
| 9  | Уплотнение          | Нерж. сталь   | A351 CF8  |
|    |                     |               | A351 CF8M |
| 10 | Сальниковая набивка | ПТФЭ + Графит | -         |
|    |                     | Графит        | -         |
| 11 | Втулка              | Нерж. сталь   | A240 304  |
| 12 | Редуктор            | Литой чугун   | A126-B    |
| 13 | Колесо              | Литой чугун   | A126-B    |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

# ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ / MBV ТРОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК



Размеры в мм.

## КЛАСС 150

| РАЗМЕРЫ | РАЗМЕР |     |     |      |     |      |      |     |      |     |     |      |
|---------|--------|-----|-----|------|-----|------|------|-----|------|-----|-----|------|
|         | 80     | 100 | 125 | 150  | 200 | 250  | 300  | 350 | 400  | 450 | 500 | 600  |
|         | 3"     | 4"  | 5"  | 6"   | 8"  | 10"  | 12"  | 14" | 16"  | 18" | 20" | 24"  |
| A       | 47     | 53  | 56  | 56   | 62  | 69   | 79   | 92  | 102  | 114 | 127 | 154  |
| B       | 180    | 190 | 200 | 210  | 230 | 250  | 270  | 290 | 310  | 330 | 350 | 390  |
| C       | 111    | 130 | 142 | 155  | 187 | 218  | 257  | 285 | 314  | 335 | 388 | 422  |
| D       | 248    | 267 | 287 | 292  | 324 | 355  | 440  | 455 | 475  | 514 | 546 | 666  |
| E       | 125    | 155 | 185 | 215  | 265 | 325  | 382  | 415 | 470  | 530 | 585 | 692  |
| F       | 191    | 229 | 254 | 279  | 243 | 406  | 483  | 535 | 597  | 635 | 700 | 813  |
| G       | 24     | 24  | 24  | 25,5 | 29  | 30,5 | 31,7 | 35  | 36,5 | 40  | 43  | 47,6 |
| H       | 165    | 165 | 165 | 165  | 165 | 165  | 165  | 165 | 165  | 345 | 345 | 384  |
| I       | 150    | 150 | 150 | 150  | 200 | 310  | 400  | 400 | 400  | 400 | 400 | 400  |
| J       | 32     | 32  | 32  | 32   | 32  | 32   | 34   | 37  | 37   | 46  | 46  | 65   |
| K       | 50     | 50  | 50  | 50   | 50  | 50   | 60   | 84  | 84   | 123 | 123 | 160  |

## КЛАСС 300

| РАЗМЕРЫ | РАЗМЕР |     |     |     |      |     |     |     |      |      |      |     |
|---------|--------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
|         | 80     | 100 | 125 | 150 | 200  | 250 | 300 | 350 | 400  | 450  | 500  | 600 |
|         | 3"     | 4"  | 5"  | 6"  | 8"   | 10" | 12" | 14" | 16"  | 18"  | 20"  | 24" |
| A       | 48     | 54  | 56  | 61  | 75   | 85  | 94  | 117 | 133  | 149  | 159  | 181 |
| B       | 180    | 190 | 200 | 210 | 230  | 250 | 270 | 290 | 310  | 330  | 350  | 390 |
| C       | 142    | 164 | 177 | 193 | 230  | 262 | 301 | 338 | 370  | 396  | 435  | 506 |
| D       | 257    | 279 | 292 | 310 | 348  | 400 | 447 | 480 | 503  | 566  | 663  | 747 |
| E       | 135    | 160 | 195 | 230 | 275  | 345 | 395 | 440 | 495  | 560  | 615  | 720 |
| F       | 210    | 254 | 280 | 318 | 381  | 445 | 521 | 584 | 648  | 711  | 775  | 915 |
| G       | 29     | 32  | 35  | 37  | 41,5 | 46  | 51  | 54  | 57,5 | 60,5 | 63,5 | 70  |
| H       | 165    | 165 | 165 | 165 | 165  | 165 | 165 | 165 | 345  | 345  | 384  | 420 |
| I       | 150    | 150 | 200 | 200 | 310  | 400 | 400 | 400 | 400  | 400  | 400  | 600 |
| J       | 32     | 32  | 32  | 32  | 37   | 37  | 37  | 37  | 46   | 46   | 60   | 90  |
| K       | 50     | 50  | 50  | 50  | 84   | 84  | 84  | 84  | 123  | 123  | 165  | 215 |

## ИСПЫТАНИЯ

В соответствии с ISO 5208 или API598.

## КОНСТРУКЦИЯ И СТАНДАРТЫ

- » По стандартам:  
ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

## МАТЕРИАЛЫ

Затворы MBV могут быть выполнены из различных материалов. От обычной углеродистой и нержавеющей стали до низко- и высокотемпературной углеродистой стали, сплавов никеля Hastelloy, Inconel, Monel и т.д. Обратитесь к нам за более подробной информацией.

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

Мезон ФТ Рус поставляет затворы MBV с любым видом ручного управления. Если требуются клапаны с приводом, то Мезон ФТ Рус может предложить большой выбор высококачественных электрических и пневматических приводов для поворотных затворов MBV. Обратитесь к нам за более подробной информацией.

## УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

Все затворы MBV имеют удлинения штока для подземного использования. Цепная передача доступна по запросу.

## ФЛАНЦЫ

По запросу Мезон ФТ Рус может поставлять фланцы, прокладки и болты для установки клапанов. Имеются различные материалы исполнения и размеры фланцев, прокладок и болтов. Клапаны разработаны для соответствия фланцам ANSI, DIN и ГОСТ. По запросу доступны штекерные, гнездовые и кольцевые соединения, а также другие типы соединений.

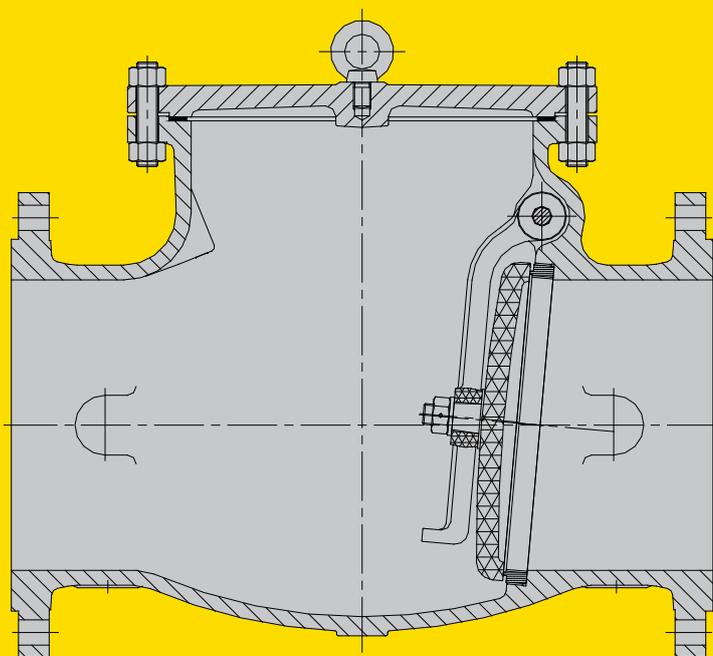
## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Свободный конец вала
- » С рычагом
- » С редуктором
- » Электрический привод
- » Пневматический привод
- » Удлинение штока
- » Приварные встык соединения
- » Специальные размеры



*"Успех, основанный на  
качестве продукции и  
гибкости предложения"*

# ЛИТАЯ СТАЛЬ ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ MSCV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-600

PN 16-100

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

2½"-24"

DN 65-600

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

## КОНСТРУКЦИЯ

Поворотная



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон литых клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

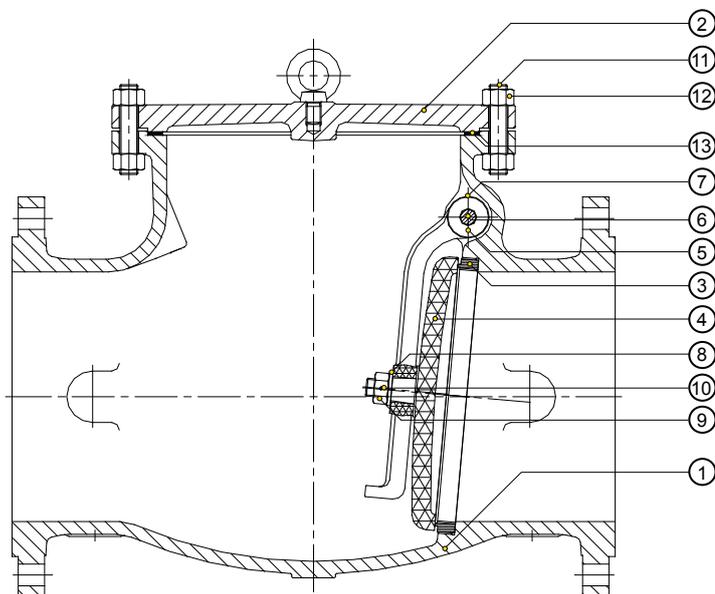
Обратные клапаны MSCV изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Клапаны имеют уплотнение без асбеста.
- » Клапаны с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

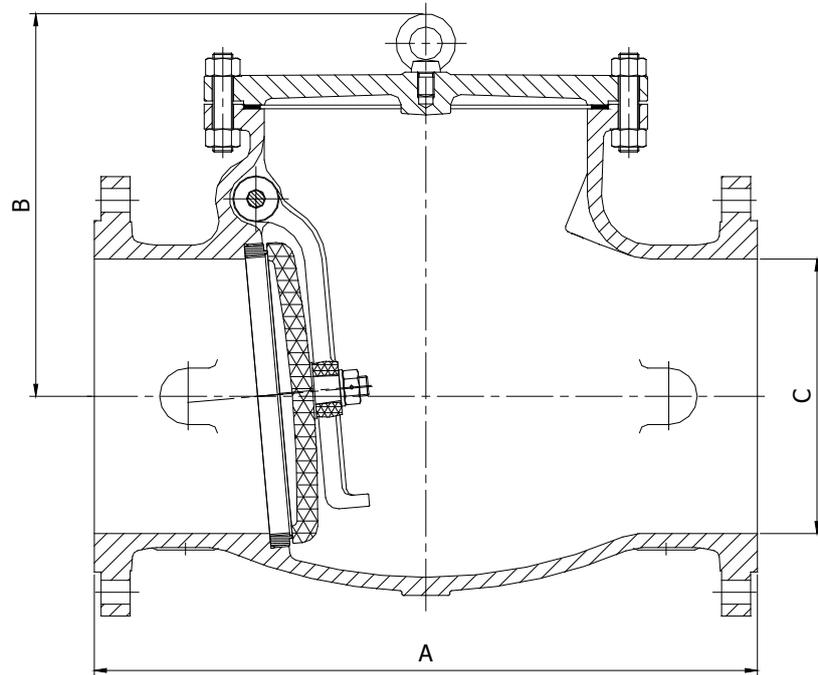
| №  | ДЕТАЛЬ            | МАТЕРИАЛ        |
|----|-------------------|-----------------|
| 1  | Корпус            | ASTM A 216 WCB  |
| 2  | Крышка            | ASTM A 216 WCB  |
| 3  | Кольцо седла      | ASTM A 182 F6   |
| 4  | Диск              | ASTM A 217 CA15 |
| 5  | Шарнир            | ASTM A 216 WCB  |
| 6  | Шпилька шарнира   | ASTM A 276 410  |
| 7  | Установочный винт | ASTM A 182 F6   |
| 8  | Пластина          | ASTM A 240 304  |
| 9  | Гайка             | ASTM A 182 F6   |
| 10 | Шпилька           | ASTM A 182 F6   |
| 11 | Болты             | ASTM A 193 B7   |
| 12 | Гайки             | ASTM A 194 2H   |
| 13 | Прокладка         | Графит          |

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА |                  |             | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ |
|------------------|----------------|------------------|------------------|-------------|---------------------|
| ASTM             | Крышка корпуса | Болт             | Седло            | Диск        | Прокладка           |
|                  |                | ASTM A 193       | AISI             |             |                     |
| A216             | WCB            | B7               | F6               | CA15        | Графит              |
| A352             | LCB            | L7               | 304+HF           | CF8         |                     |
| A217             | WC6<br>WC9     | B16              | F11+HF<br>F22+HF | CF8         |                     |
| A351             | CF8<br>CF8M    | B8               | 304<br>316       | CF8<br>CF8M |                     |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ ИЗ ЛИТОЙ СТАЛИ / MSCV  
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

**КЛАСС 150**

| РАЗМЕРЫ   | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
|           | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20"  | 24"  |
| A         | 216    | 241 | 292 | 330 | 356 | 495 | 622 | 699 | 787 | 864 | 978 | 978  | 1295 |
| B         | 180    | 195 | 220 | 230 | 270 | 330 | 350 | 400 | 440 | 490 | 550 | 620  | 740  |
| C         | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500  | 600  |
| Вес<br>кг | 22     | 30  | 43  | 61  | 80  | 134 | 205 | 320 | 422 | 615 | 785 | 1295 | 1374 |

**КЛАСС 300**

| РАЗМЕРЫ   | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
|           | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10" | 12" | 14" | 16" | 18"  | 20"  | 24"  |
| A         | 292    | 318 | 356 | 400 | 445 | 534 | 622 | 711 | 838 | 864 | 978  | 1016 | 1346 |
| B         | 180    | 200 | 225 | 270 | 300 | 355 | 390 | 445 | 495 | 530 | 610  | 660  | 750  |
| C         | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450  | 500  | 600  |
| Вес<br>кг | 31     | 40  | 63  | 94  | 124 | 205 | 315 | 442 | 624 | 839 | 1122 | 1395 | 1863 |

**КЛАСС 600**

| РАЗМЕРЫ   | РАЗМЕР |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |
|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
|           | 2 1/2" | 3"  | 4"  | 5"  | 6"  | 8"  | 10" | 12" | 14" | 16"  | 18"  | 20"  | 24" |
| A         | 330    | 356 | 432 | 508 | 559 | 660 | 787 | 838 | 889 | 991  | 1092 | 1194 | -   |
| B         | 211    | 230 | 292 | 306 | 368 | 408 | 468 | 516 | 564 | 666  | 740  | 838  | -   |
| C         | 65     | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400  | 450  | 500  | -   |
| Вес<br>кг | 38     | 59  | 97  | 155 | 206 | 285 | 559 | 682 | 682 | 1140 | 1500 | 1650 | -   |

#### ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

| КЛАСС<br>ФУНТ | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ<br>ИСПЫТАНИЯ, БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ<br>БАР |
|---------------|--------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| 150           | 31                                         | 24                                 | 6                     |
| 300           | 81                                         | 60                                 | 6                     |
| 600           | 162                                        | 119                                | 6                     |

#### КЛАПАНЫ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 600       | Задвижки из литой стали                                                                                         |
| API 598       | Испытания задвижек                                                                                              |
| ANSI B 16.34  | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B 16.5   | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B16.10   | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                   |
| BS 5352       | Клиновой затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы DIN и ГОСТ
- » Резиновая или тефлоновая обкладка
- » С рычагом
- » С амортизатором
- » Доступны другие материалы корпуса

(Hastelloy C, титан, монель и и др.)

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

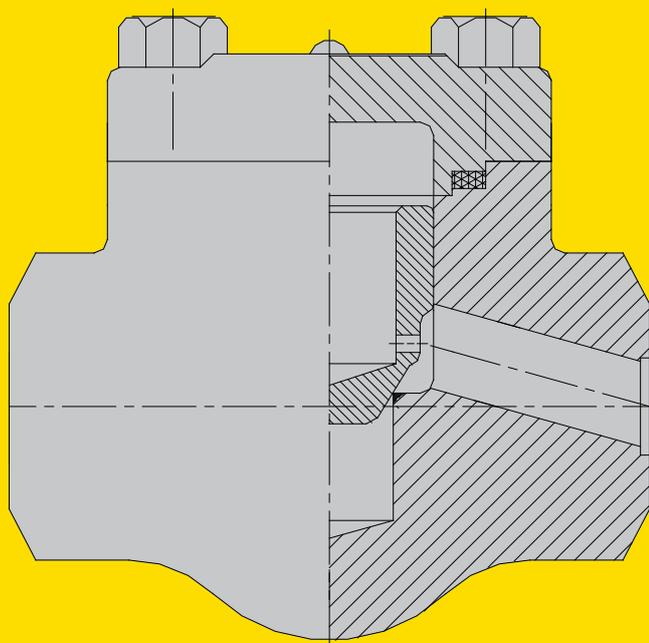
По стандартам: ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Возможны изменения без предварительного уведомления.



*"Успех, основанный на  
качестве продукции и  
гибкости предложения"*

# КОВАННАЯ СТАЛЬ ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ MLCV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-1500

PN 16-250

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/4"-2"

DN 8-50

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Приварные внахлест

Приварные встык

Резьбовые

Фланцевые

## КОНСТРУКЦИЯ

Шаровый

Поршневой



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий диапазон кованых клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НЕФТЕХИМИЯ

ХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРИОГЕНИКА

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

## ОСОБЕННОСТИ

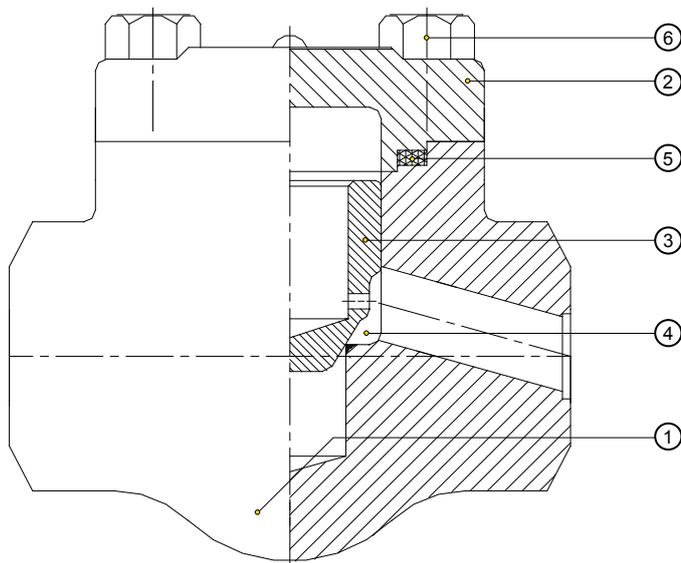
Обратные клапаны MLCV изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Клапаны имеют уплотнение без асбеста.
- » Клапаны с болтовыми соединениями имеют графитовую прокладку, защищенную от сжатия и разрушения.
- » Каждая задвижка испытана и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MLCV БОЛТОВОЕ / СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КРЫШКИ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| № | ДЕТАЛЬ          | МАТЕРИАЛ                            |
|---|-----------------|-------------------------------------|
| 1 | Корпус          | ASTM A 105                          |
| 2 | Крышка          | ASTM A 105                          |
| 3 | Поршень         | ASTM A 276 type 410                 |
| 4 | Седло           | ASTM A 276 type 410                 |
| 5 | Прокладка       | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| 6 | Винт с головкой | ASTM A 193-B7                       |

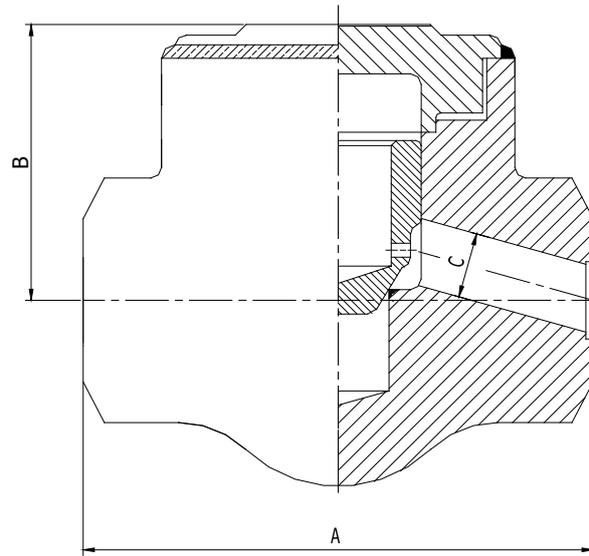
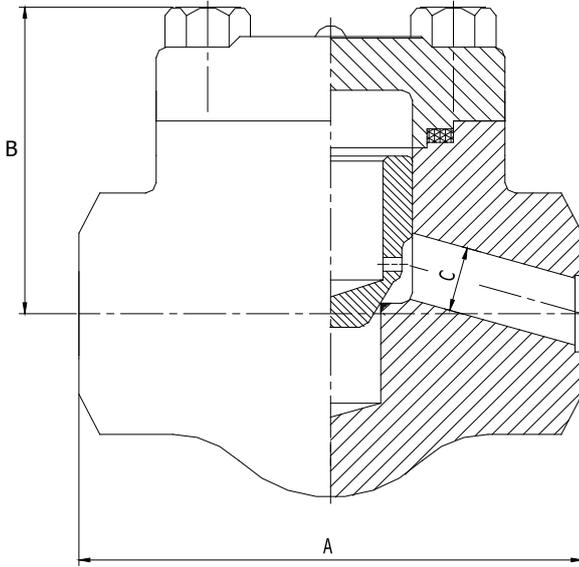
## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

| ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ |                | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА  |                            |                               | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ                 |
|------------------|----------------|-------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| ASTM             | Крышка корпуса | Болт<br>ASM A 193 | Седло                      | Диск                          | Прокладка                           |
| A216             | WCB            | B7                | 410<br>316<br>410<br>Monel | 410<br>316<br>410 HF<br>Monel | Спирально-навитая AISI 316 + Графит |
| A352             | LCB            | L7                | 410<br>316                 | 410<br>316                    |                                     |
| A217             | WC6<br>WC9     | B16               | 410                        | 410                           |                                     |
| A351             | CF8M           | B8                | 304<br>316                 | 304<br>316                    |                                     |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

Крышка с болтовыми соединением

Крышка приварена



Размеры в мм.

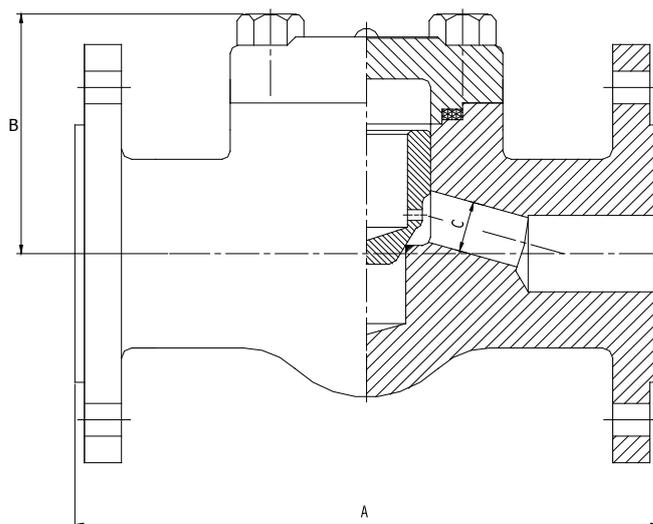
**КЛАСС 800 - КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ**

| РАЗМЕРЫ               | РАЗМЕР  |      |      |      |        |        |        |     |     |
|-----------------------|---------|------|------|------|--------|--------|--------|-----|-----|
| Стандартное отверстие | 3/8"    | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -   |     |
| Полнопроходной        | 1/4"    | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"  |     |
| A                     | 81      | 81   | 88   | 110  | 128    | 154    | 170    | 210 |     |
| C                     | Болт.   | 55   | 57   | 60   | 72     | 80     | 94     | 103 | 123 |
|                       | Привар. | 56   | 56   | 61   | 72     | 80     | 99     | 112 | 130 |
| D                     | 7       | 10   | 12,5 | 17,5 | 21     | 29     | 33     | 39  |     |
| Вес<br>кг             | 1,4     | 1,4  | 1,8  | 2,6  | 5,1    | 5,1    | 9      | 13  |     |

**КЛАСС 1500 - КРЫШКА НА БОЛТАХ / ПРИВАРЕННАЯ**

| РАЗМЕРЫ               | РАЗМЕР |      |      |      |        |        |        |     |
|-----------------------|--------|------|------|------|--------|--------|--------|-----|
| Стандартное отверстие | 3/8"   | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"     | -   |
| Полнопроходной        | 1/4"   | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1"     | 1.1/4" | 1.1/2" | 2"  |
| A                     | -      | 88   | 110  | 128  | 154    | 154    | 210    | 210 |
| C                     | -      | 61   | 72   | 80   | 99     | 99     | 130    | 130 |
| D                     | -      | 10   | 12,5 | 17,5 | 24     | 29     | 33     | 39  |
| Вес<br>кг             | -      | 1,8  | 2,6  | 3,2  | 5,1    | 5,1    | 13     | 13  |

# ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ / MLCV ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ



Размеры в мм.

## КЛАСС 150 / 300 / 600 - КРЫШКА НА БОЛТАХ – СТАНДАРТНОЕ ОТВЕРСТИЕ

| РАЗМЕРЫ   | КЛАСС  | РАЗМЕР |      |     |        |        |      |
|-----------|--------|--------|------|-----|--------|--------|------|
|           |        | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| A         | 150 RF | 108    | 117  | 127 | -      | 165    | 203  |
|           | 300 RF | 153    | 178  | 203 | -      | 229    | 267  |
|           | 600 RF | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 292  |
| B         | -      | 78     | 89   | 85  | .      | 99     | 103  |
| C         | -      | 10     | 13   | 17  | .      | 25     | 33   |
| Вес<br>кг | 150 RF | 2,1    | 3,2  | 4,4 | .      | 7      | 9,8  |
|           | 300 RF | 3,2    | 3,9  | 5,6 | .      | 8,4    | 11,9 |
|           | 600 RF | 4,0    | 4,9  | 6,5 | .      | 15     | 18   |

## КЛАСС 300 / 600 - КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ   | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |     |        |        |      |
|-----------|------------|--------|------|-----|--------|--------|------|
|           |            | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| A         | 300 RF     | 152    | 178  | 203 | -      | 229    | 267  |
|           | 300 RTJ    | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 283  |
|           | 600 RF     | 165    | 190  | 216 | -      | 241    | 292  |
|           | 600 RTJ    | 164    | 190  | 216 | -      | 241    | 295  |
| B         | -          | 92     | 89   | 85  | -      | 99     | 103  |
| C         | -          | 13     | 17   | 19  | -      | 29     | 40   |
| Вес<br>кг | 300 RF/RTJ | 3,5    | 4,4  | 5,9 | -      | 10,2   | 14   |
|           | 600 RF/RTJ | 5,1    | 6    | 9,8 | -      | 17     | 20,3 |

## КЛАСС 1500 - КРУГЛАЯ КРЫШКА НА БОЛТАХ – ПОЛНОПРОХОДНОЙ

| РАЗМЕРЫ   | КЛАСС      | РАЗМЕР |      |     |        |        |     |
|-----------|------------|--------|------|-----|--------|--------|-----|
|           |            | 1/2"   | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"  |
| A         | 1500 RF    | 216    | 229  | 254 | 279    | 305    | 368 |
|           | 1500 RTJ   | 216    | 229  | 254 | 279    | 305    | 371 |
| B         | -          | 141    | 155  | 170 | 150    | 171    | 180 |
| C         | -          | 11     | 15   | 19  | 27     | 32     | 38  |
| Вес<br>кг | 1500RF/RTJ | 8      | 10   | 15  | 21     | 26     | 32  |

#### ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

| КЛАСС<br>ФУНТ | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>КОРПУСА, БАР | ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ<br>СЕДЛА, БАР | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ -<br>СЕДЛО, БАР |
|---------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
| 150           | 31                                         | 24                                       | 6                              |
| 300           | 81                                         | 60                                       | 6                              |
| 600           | 162                                        | 119                                      | 6                              |
| 800           | 216                                        | 159                                      | 6                              |
| 1500          | 405                                        | 298                                      | 6                              |

#### КЛАПАНЫ ПРОИЗВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ

|               |                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| API 602       | Задвижки из кованной стали                                                                                      |
| API 598       | Испытания задвижек                                                                                              |
| ANSI B16.34   | Стальные задвижки, фланцевые и приварные встык концы                                                            |
| ANSI B16.5    | Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги                                                                        |
| ANSI B 16.10  | Межфланцевое расстояние задвижек                                                                                |
| ANSI B16.11   | Фитинги из кованной стали, приварные внахлест и резьбовые соединения                                            |
| MSS-SP-25     | Стандартная маркировка                                                                                          |
| MSS-SP-6      | Стандартная обработка поверхности для труб, фланцев и фитингов                                                  |
| NACE Mr 01.75 | Требования к материалам отсутствие сульфидного растрескивания под напряжением                                   |
| BS 5352       | Клиновое затвор из литой и покованной стали, шаровые и обратные клапаны, винтовые и сварные соединения внахлест |

## ДОСТУПНО ПО ЗАПРОСУ

- » Фланцы DIN и ГОСТ
- » Резиновая или тефлоновая обкладка
- » С рычагом
- » С амортизатором
- » Доступны другие материалы корпуса

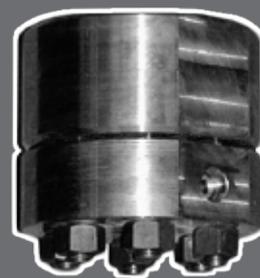
(Hastelloy C, титан, монель и и др.)

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

По стандартам: ANSI, API, BS, DIN, ГОСТ

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде. За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус. Возможны изменения без предварительного уведомления.

# КОНДЕНСАТО- ОТВОДЧИКИ MST



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

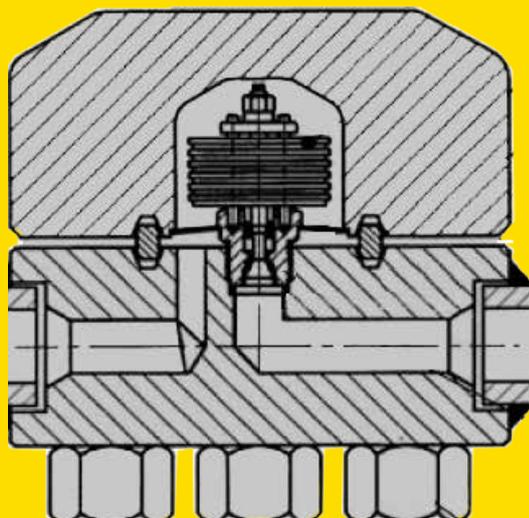
ANSI Class 150-2500

PN 16-420

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/2"-4"

DN 15-100



## ТИПЫ

Гидродинамический

Биметаллический термостатический

Шаровой поплавков

## СОЕДИНЕНИЯ

Винтовые

Приварные встык

Приварные внахлест

Фланцевые

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Легированная сталь

Нержавеющая сталь



*Конденсатоотводчики Мезон ФТ Рус MST произведены в соответствии с высочайшими стандартами качества. В зависимости от потребностей покупателей мы предоставляем широкий ассортимент конденсатоотводчиков для разных сфер применения.*

## **ПРИМЕНЕНИЕ**

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

## **ТИПЫ**

### **ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ**

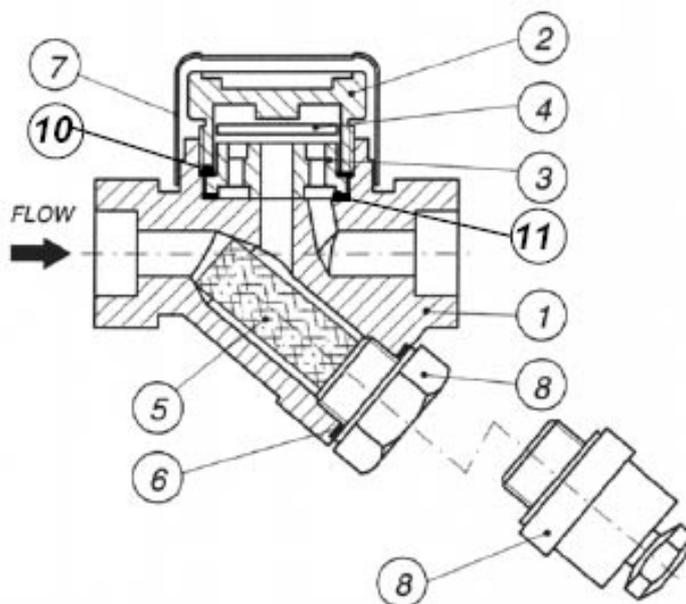
Этот тип конденсатоотводчика использует внутреннюю энергию пара. Конденсат и воздух, входящие в конденсатоотводчик, поднимают диск и проходят непрерывно через разгрузочное отверстие. Пар, входящий в конденсатоотводчик, внезапно расширяется, как только он достигает диска снизу. Пар над диском неподвижен и имеет более высокое давление. Этот дисбаланс прижимает диск к седлу и закрывает конденсатоотводчик. Когда конденсат образуется на входе в конденсатоотводчик, пар над диском конденсируется, стравливая давление и позволяя повторить цикл.

### **БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ**

Принцип работы основан на балансе между силой пара (зависит от давления), которая пытается открыть клапан нагнетания, и противоположной биметаллической силе (зависит от температуры), которая пытается закрыть его. Конденсатоотводчик регулируется так, чтобы при насыщенном паре биметаллическая сила преобладала, при наличии охлажденного конденсата и воздуха, а сила давления преобладала и открывала клапан. Для правильно спроектированного конденсатоотводчика необходимое охлаждение должно быть минимальным во всем диапазоне давления. График силы пара – кривая, в то время как график биметаллической силы – прямая линия, а дополнительная компенсационная пружина разрывает прямую линию и заставляет ее следовать ближе к кривой, что устраняет необходимость дополнительных регулировок.

### **ШАРОВОЙ ПОПЛАВОК**

Принцип работы основан на разнице плотности пара и конденсата. Вес поплавка, действующего в качестве рычага, удерживает клапан закрытым, когда конденсатоотводчик пустой. Как только конденсат входит в конденсатоотводчик, он поднимает поплавок и открывает клапан, превосходя давление, действующее на него. Когда уровень конденсата в корпусе выше клапана, это создает идеальное гидравлическое уплотнение. Закрытый конденсатоотводчик с поплавком не может выпускать воздух, поэтому небольшое термостатическое вентиляционное отверстие всегда установлено в корпусе для этой цели.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - DC50 A105 / F304**

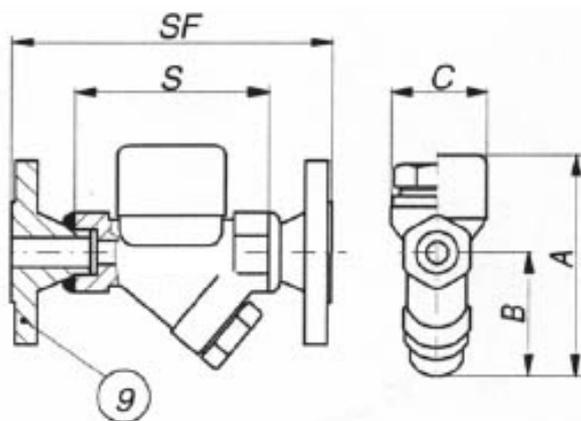
| №   | ДЕТАЛЬ             | МАТЕРИАЛ         |                |
|-----|--------------------|------------------|----------------|
|     |                    | DC50 A105        | DC50 F304      |
| 1   | Корпус             | ASTM A105        | ASTM A182 F304 |
| 2   | Седло              | AISI 431         | AISI 303       |
| 3   | Диск               | AISI 413         | AISI 431       |
| 4   | Экран              | AISI 304         | AISI 304       |
| 5   | Прокладка          | 316 / Графит     | 316 / Графит   |
| 6   | Изолирующая крышка | AISI 304         | AISI 304       |
| 7   | Крышка фильтра     | ASTM A105        | ASTM A182 F304 |
| 8   | Продувочный клапан | AISI 416         | AISI 416       |
| 9   | Фланец             | ASTM A105        | ASTM A182 F304 |
| 10* | Прокладка крышки   | 316 / Графит     | -              |
| 11* | Прокладка седла    | Усиленный графит | -              |

\*Только DC50 A105

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

**ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ ПАРОУЛОВИТЕЛИ**

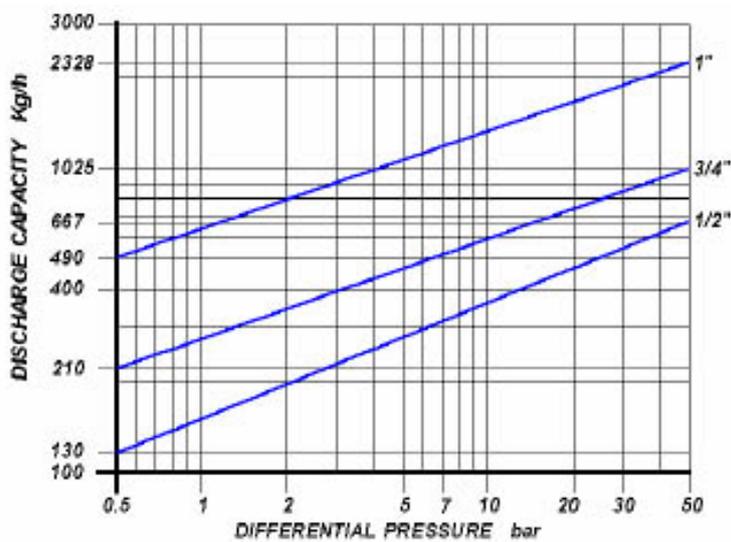
| ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ (ПО ISO 6552)        | A105     | F304     |
|----------------------------------------------|----------|----------|
| Класс пароловителя                           | ANSI 600 | ANSI 600 |
| PMA: Максимально допустимое давление         | 100 бар  | 100 бар  |
| TMA: Максимально допустимая температура      | 390°C    | 500°C    |
| PMO: Максимальное рабочее давление           | 50 бар   | 50 бар   |
| TMO: Максимальная рабочая температура        | 350°C    | 425°C    |
| Минимальное рабочее давление                 | 0.25 бар | 0.25 бар |
| PMOV: Максимальное рабочее обратное давление | 80%      | 80%      |



Размеры в мм.

РАЗМЕР

| РАЗМЕР | S   | A   | B  | C  | ВЕС<br>КГ | UNI - DIN |     | ANSI 150 |     | ANSI 300 |     | ANSI 600 |     |
|--------|-----|-----|----|----|-----------|-----------|-----|----------|-----|----------|-----|----------|-----|
|        |     |     |    |    |           | SF        | KG  | SF       | KG  | SF       | KG  | SF       | KG  |
| 1/2"   | 85  | 108 | 55 | 48 | 0,8       | 151       | 2,4 | 145      | 2,2 | 165      | 2,4 | 175      | 2,5 |
| 3/4"   | 100 | 120 | 60 | 54 | 1,3       | 170       | 3,6 | 170      | 3   | 190      | 4,1 | 200      | 4,5 |
| 1"     | 108 | 130 | 70 | 62 | 3,4       | 178       | 5,2 | 188      | 4,6 | 198      | 5,8 | 218      | 6,2 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - F22 / F304

| №  | ДЕТАЛЬ         | МАТЕРИАЛ      |                |
|----|----------------|---------------|----------------|
|    |                | DK 150 F22    | DK150 F304     |
| 1  | Корпус         | ASTM A182 F22 | ASTM A182 F304 |
| 2  | Крышка         | ASTM A182 F22 | ASTM A182 F304 |
| 3  | Седла          | AISI 431      | AISI 431       |
| 4  | Седло крышки   | AISI 431      | AISI 431       |
| 5  | Диск           | AISI 431      | AISI 431       |
| 6  | Прокладка      | 316 / Графит  | S.S 304        |
| 7  | Болты          | ASTM A193 B8  | ASTM A193 B8   |
| 8  | Экран          | AISI 304      | AISI 304       |
| 9  | Прокладка      | 316 / Графит  | S.S 304        |
| 10 | Крышка фильтра | ASTM A182 F22 | ASTM A182 F304 |

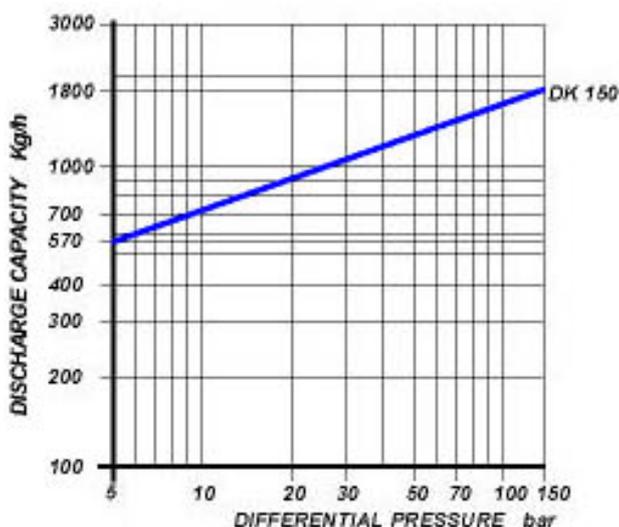
Другие материалы и их комбинации - по запросу.

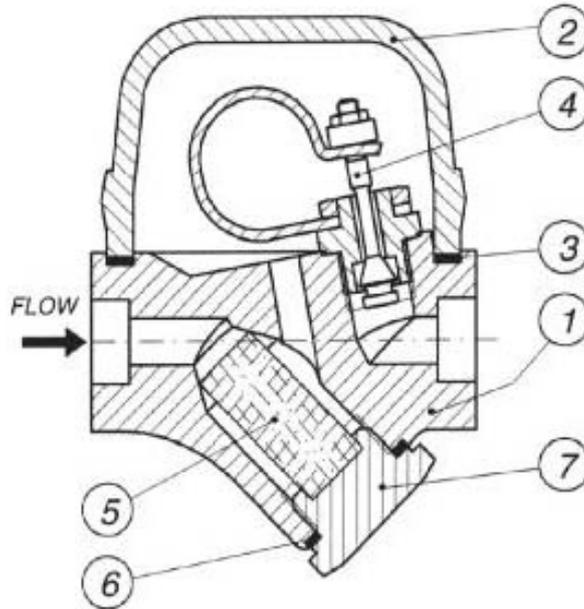
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ ПАРОУЛОВИТЕЛИ

| Ограничительные условия (по ISO 6552)        | DK 150 F22 | DK150 F304 |
|----------------------------------------------|------------|------------|
| Класс паролоуловителя                        | ANSI 2500  | ANSI 2500  |
| PMA: Максимально допустимое давление         | 430 бар    | 430 бар    |
| TMA: Максимально допустимая температура      | 580°C      | 580°C      |
| PMO: Максимальное рабочее давление           | 150 бар    | 150 бар    |
| TMO: Максимальная рабочая температура        | 550°C      | 550°C      |
| Минимальное рабочее давление                 | 5 бар      | 5 бар      |
| PMOV: Максимальное рабочее обратное давление | 80%        | 80%        |

РАЗМЕР

| РАЗМЕР | S   | A   | B  | C   | ВЕС<br>КГ |
|--------|-----|-----|----|-----|-----------|
| 1/2"   | 170 | 215 | 72 | 106 | 9,5       |
| 3/4"   | 170 | 215 | 72 | 106 | 9,5       |
| 1"     | 170 | 215 | 72 | 106 | 9,5       |
| 1½"    | 170 | 215 | 72 | 106 | 9,5       |





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - ALT-1/8, ALT1/20, ALT1/40

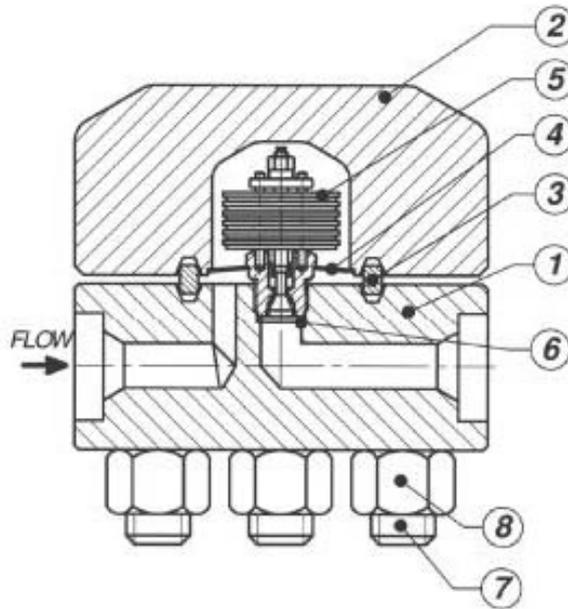
| № | ДЕТАЛЬ               | МАТЕРИАЛ     |              |              |
|---|----------------------|--------------|--------------|--------------|
|   |                      | BC8          | BC20         | BC40         |
| 1 | Корпус               | ASTM A105    | ASTM A105    | ASTM A105    |
| 2 | Крышка               | ASTM A105    | ASTM A105    | ASTM A105    |
| 3 | Прокладка            | Графит       | Графит       | 316 / Графит |
| 4 | Коопан в сборе       | Нерж. сталь  | Нерж. сталь  | Нерж. сталь  |
| 5 | Экран                | AISI 304     | AISI 304     | AISI 304     |
| 6 | Прокладка            | Графит       | 316 / Графит | 316 / Графит |
| 7 | Крышка фильтра       | ASTM A105    | ASTM A105    | ASTM A105    |
| 7 | Продувочный клапан * | AISI 416     | AISI 416     | AISI 416     |
| 8 | Болты                | ASTM A193 B7 | ASTM A193 B7 | ASTM A193 B7 |
| 9 | Фланец               | ASTM A105    | ASTM A105    | ASTM A105    |

\*Опция

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ ПАРОУЛОВИТЕЛИ

| Ограничительные условия (по ISO 6552)   | BC8      | BC20     | BC40     |
|-----------------------------------------|----------|----------|----------|
| Класс паролоуловителя                   | ANSI 300 | ANSI 300 | ANSI 300 |
| PMA: Максимально допустимое давление    | 50 бар   | 50 бар   | 50 бар   |
| TMA: Максимально допустимая температура | 390°C    | 390°C    | 390°C    |
| PMO: Максимальное рабочее давление      | 8 бар    | 20 бар   | 40 бар   |
| TMO: Максимальная рабочая температура   | 250°C    | 275°C    | 300°C    |



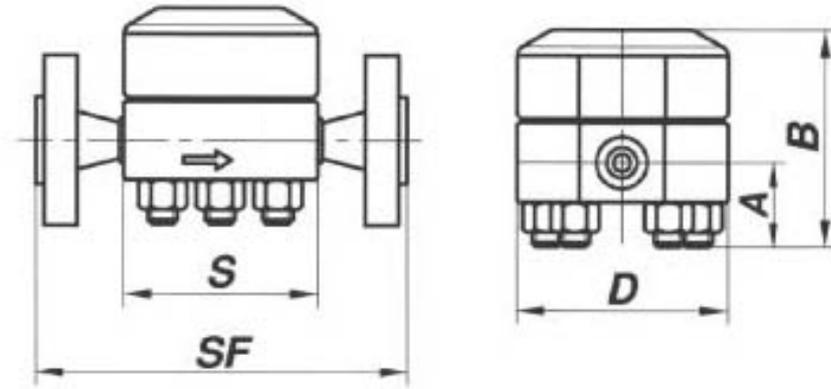
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - ALT-1/100 F22/ALT-1/120 A105 & F22

| № | ДЕТАЛЬ                  | МАТЕРИАЛ               |                        |                        |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|   |                         | BD100 F22              | BD120 A105             | BD120 F22              |
| 1 | Корпус                  | ASTM A182 F22          | ASTM A105              | ASTM A182 F22          |
| 2 | Крышка                  | ASTM A182 F22          | ASTM A105              | ASTM A182 F22          |
| 3 | Прокладка крышки Rj     | ASTM A182 F304         | ASTM A182 F304         | ASTM A182 F304         |
| 4 | Экран                   | AISI 304               | AISI 304               | AISI 304               |
| 5 | Седло                   | Nitronic 50 + Stellite | Nitronic 50 + Stellite | Nitronic 50 + Stellite |
| 5 | Клапан                  | Nitronic 60            | Nitronic 60            | Nitronic 60            |
| 5 | Биметаллический элемент | Нерж. сталь            | Нерж. сталь            | Нерж. сталь            |
| 6 | Седло прокладки         | ASTM A182 F316         | ASTM A182 F316         | ASTM A182 F316         |
| 7 | Болты                   | ASTM A320 L7           | ASTM A320              | ASTM A320 L7           |
| 8 | Гайки                   | ASTM A194 Gr. 4        | ASTM A194 2H           | ASTM A194 Gr. 4        |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ ПАРООУЛОВИТЕЛИ

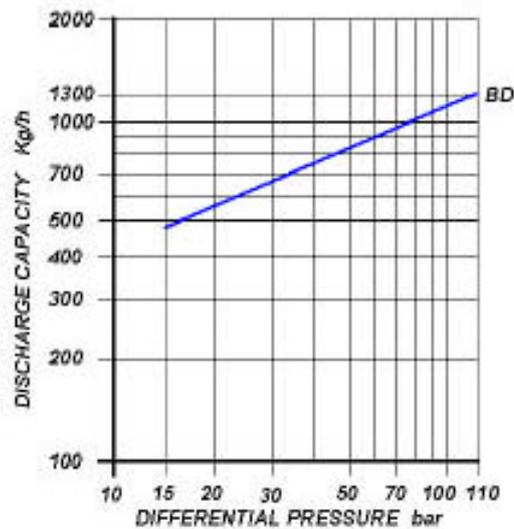
|                                         |           |            |           |
|-----------------------------------------|-----------|------------|-----------|
| Ограничительные условия (по ISO 6552)   | BD100 F22 | BD120 A105 | BD120 F22 |
| Класс пароуловителя                     | ANSI 1500 | ANSI 2500  | ANSI 2500 |
| РМА: Максимально допустимое давление    | 250 бар   | 425 бар    | 430 бар   |
| ТМА: Максимально допустимая температура | 580°C     | 425°C      | 580°C     |
| РМО: Максимальное рабочее давление      | 110 бар   | 110 бар    | 110 бар   |
| ТМО: Максимальная рабочая температура   | 550°C     | 400°C      | 550°C     |

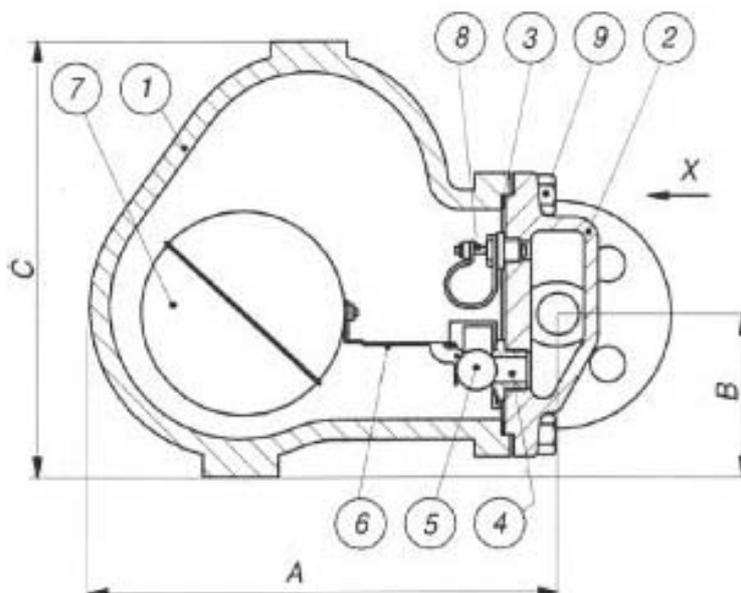


Размеры в мм.

**РАЗМЕРЫ**

| РАЗМЕР | S   | A  | B   | C   | ВЕС<br>КГ | 1500 RF - RJ |    | 2500 RF |    | 2500 RJ |    |
|--------|-----|----|-----|-----|-----------|--------------|----|---------|----|---------|----|
|        |     |    |     |     |           | SF           | KG | SF      | KG | SF      | KG |
| 1/2"   | 185 | 70 | 200 | 200 | 35        | 305          | 36 | 331     | 42 | 331     | 42 |
| 3/4"   | 185 | 70 | 200 | 200 | 35        | 322          | 40 | 341     | 44 | 341     | 44 |
| 1"     | 185 | 70 | 200 | 200 | 35        | 328          | 43 | 360     | 48 | 360     | 49 |
| 1 1/2" | 185 | 70 | 200 | 200 | 35        | 345          | 47 | 402     | 54 | 405     | 55 |





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - ALT-1 WCD & ALT-1 CF8M ШАРОВОЙ ПОПЛАВОК**

| № | ДЕТАЛЬ                   | МАТЕРИАЛ      |                |
|---|--------------------------|---------------|----------------|
|   |                          | GA WCD        | GA CF8M        |
| 1 | Корпус                   | ASTM A216 WCB | ASTM A315 CF8M |
| 2 | Крышка                   | ASTM A216 WCB | ASTM A315 CF8M |
| 3 | Прокладка                | Графит        | Графит         |
| 4 | Седло                    | AISI 316      | AISI 316       |
| 5 | Клапан                   | AISI 316      | AISI 316       |
| 6 | Рычаг                    | AISI 316      | AISI 316       |
| 7 | Шаровой поплавок         | AISI 316      | AISI 316       |
| 8 | Вентиляционное отверстие | Нерж. сталь   | Нерж. сталь    |
| 9 | Болты                    | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B8   |

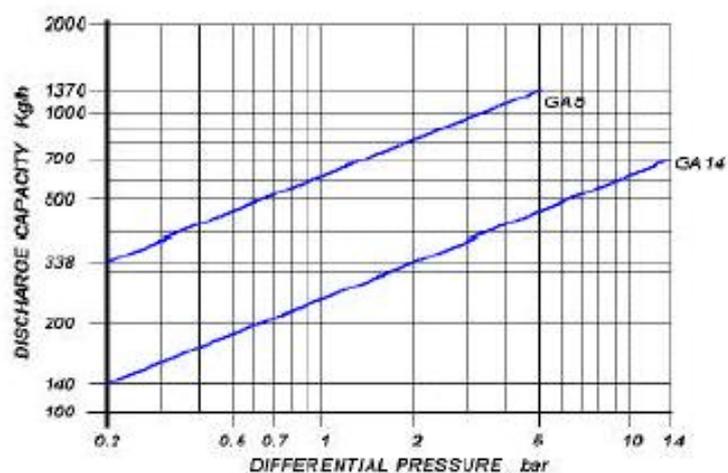
Другие материалы и их комбинации - по запросу.

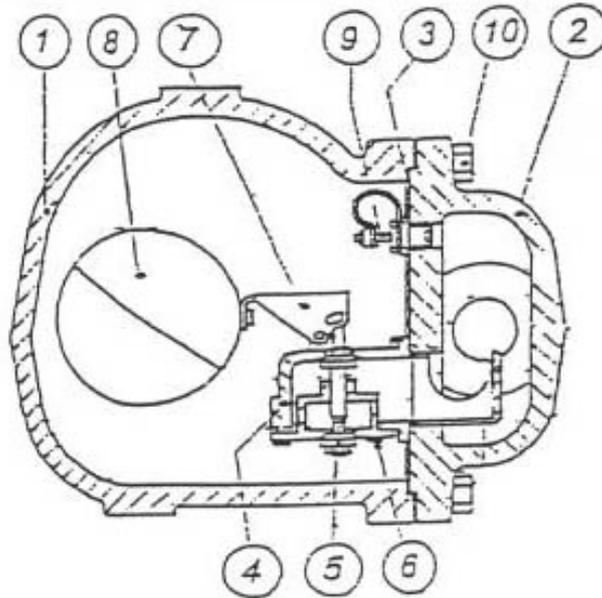
**ПАРОУЛОВИТЕЛИ - ШАРОВОЙ ПОПЛАВОК**

| Ограничительные условия (по ISO 6552)   | GA WCD   | GA CF8M  |
|-----------------------------------------|----------|----------|
| Класс пароловителя                      | ANSI 150 | ANSI 150 |
| PMA: Максимально допустимое давление    | 20 бар   | 20 бар   |
| TMA: Максимально допустимая температура | 350°C    | 410°C    |
| PMO: Максимальное рабочее давление      | 14 бар   | 14 бар   |
| TMO: Максимальная рабочая температура   | 300°C    | 370°C    |
| Максимальное дифф. давление (GA 5)      | 5 бар    | 5 бар    |
| Максимальное дифф. давление (GA 14)     | 14 бар   | 14 бар   |

РАЗМЕР

| РАЗМЕР | S   | A   | B  | C   | ВЕС<br>КГ | UNI-DIN |      | ANSI 150 |      | ANSI 300 |      | ANSI 600 |      |
|--------|-----|-----|----|-----|-----------|---------|------|----------|------|----------|------|----------|------|
|        |     |     |    |     |           | SF      | KG   | SF       | KG   | SF       | KG   | SF       | KG   |
| 1/2"   | 165 | 213 | 71 | 180 | 11        | 211     | 13,3 | 205      | 13,3 | 211      | 13,5 | 222      | 14   |
| 3/4"   | 165 | 213 | 71 | 180 | 11        | 215     | 13,7 | 207      | 13,7 | 211      | 14,6 | 230      | 15   |
| 1"     | 165 | 213 | 71 | 180 | 11        | 215     | 14,5 | 210      | 14,5 | 214      | 15,2 | 230      | 15,5 |





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ - ALT-1 HC WCB / ALT-1 HC CF8M**

| №  | ДЕТАЛЬ                   | МАТЕРИАЛ      |                |
|----|--------------------------|---------------|----------------|
|    |                          | GE HC WCB     | GE HC CF8M     |
| 1  | Корпус                   | ASTM A216 WCB | ASTM A351 CF8M |
| 2  | Крышка                   | ASTM A216 WCB | ASTM A351 CF8M |
| 3  | Прокладка                | 316 / Графит  | 316 / Графит   |
| 4  | Седло                    | AISI 316      | AISI 316       |
| 5  | Клапан                   | AISI 316      | AISI 316       |
| 6  | Винты                    | Нерж. сталь   | Нерж. сталь    |
| 7  | Рычаг                    | AISI 316      | AISI 316       |
| 8  | Шаровой поплавок         | AISI 316      | AISI 316       |
| 9  | Вентиляционное отверстие | Нерж. сталь   | Нерж. сталь    |
| 10 | Болты                    | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B8   |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.

**ПАРООЛОВИТЕЛИ - ШАРОВОЙ ПОПЛАВОК**

|                                         |           |            |
|-----------------------------------------|-----------|------------|
| Ограничительные условия (по ISO 6552)   | GE HC WCD | GE HC CF8M |
| Класс пароловителя                      | ANSI 300  | ANSI 300   |
| РМА: Максимально допустимое давление    | 50 бар    | 50 бар     |
| ТМА: Максимально допустимая температура | 350°C     | 410°C      |
| РМО: Максимальное рабочее давление      | 40 бар    | 40 бар     |
| ТМО: Максимальная рабочая температура   | 300°C     | 370°C      |
| Максимальное дифф. давление (GA 10)     | 10 бар    | 10 бар     |
| Максимальное дифф. давление (GE 20)     | 20 бар    | 20 бар     |
| Максимальное дифф. давление (GE 32)     | 32 бар    | 32 бар     |

Выбор конденсатоотводчика для конкретного применения происходит в два этапа:

- A. Выбор типа
- B. Выбор размера

## A. ВЫБОР ТИПА

Основные критерии для выбора типа (они не могут быть указаны в порядке увеличения значимости, так как это зависит от сферы применения):

- » Противодействие замерзанию
- » Гибкость установки
- » Вентиляция
- » Противодействие гидроудару
- » Холодные условия (если погружение в воду не разрешено, то пароуловитель открыт)
- » Тип нагнетания (с клапанами-регуляторами предпочтителен модулирующий тип)
- » Эффективность теплообмена (пароуловители для охлажденного конденсата не обеспечивают эффективный теплообмен)
- » Чувствительность к обратному давлению
- » Реакция на изменение нагрузки
- » Колебания давления (типы с заменяемыми отверстиями не подходят для всех типов применения)
- » Размеры и вес

## B. ВЫБОР РАЗМЕРА

Имеются 3 параметра, учитываемые при выборе размера :

1. Дифф. давление
2. Прокачиваемый конденсат
3. Запас прочности

### 1 – ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Дифф. давление - это разница между давлением входящего и исходящего потоков из пароуловителя. Когда давление нагнетания в пароуловителе равно атмосферному, то давлением на выходе равно нулю (мы всегда используем относительное, а не абсолютное давление) и дифф. давление равно давлению в

системе. Если имеется система возврата конденсата, то внутри возникает некоторое давление из-за трения и подъема. Проще всего узнать давление на выходе (обратное давление) можно, установив датчик давления после пароуловителя. Если это невозможно, то необходимо рассчитать обратное давление по формуле падения давления в водопроводе, прибавляя примерно 0,1 бар на каждые метр подъема.

## 2 – НАГРУЗКА КОНДЕНСАТА

Это второй параметр, принимаемый к учету. Для дренажа пара количество конденсата зависит от размера трубы, давления пара, эффективности термоизоляции, внешней температуры, силы ветра и температуры в системе (холодный пуск или условия работы). Во всех других случаях пароуловители используются с устройствами для дренажа, применяющими пар в качестве греющей среды. В этих случаях количество удаляемого конденсата будет равно количеству пара, используемого устройством для достижения нужной производительности.

## 3 – ЗАПАС ПРОЧНОСТИ

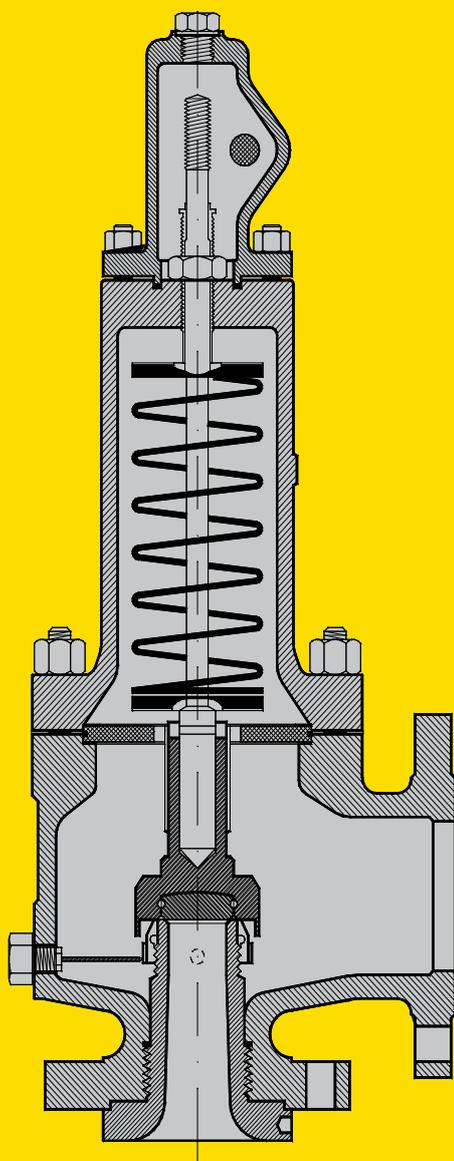
По многим причинам пароуловители не могут обрабатывать объемы конденсата, указанные в таблицах. Причины:

- » Тип нагнетания (прерывный или непрерывный)
- » Как конденсат попадает в пароуловитель
- » Присутствие большого количества воздуха
- » Влияние других пароуловителей в той же линии п

Кроме того, могут быть неправильные расчеты нагрузки конденсата и необходимо учитывать, что при холодном пуске количество конденсата намного больше, чем в рабочем состоянии. Итак, размер пароуловителя выбирается по таблице производительности с учетом дифф. давления и нагрузке конденсата, умноженной на запас прочности. Минимальный запас прочности 1.2 / 1.5 необходимо учитывать. Более высокие значения запаса прочности 2 / 4 необходимы для некоторых видов применения.

В данном каталоге содержится информация в сжатом виде.  
За полной информацией обратитесь в Мезон ФТ Рус.  
Возможны изменения без предварительного уведомления.

# ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ- НЫЕ КЛАПАНЫ MSV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-2500

PN 10-420

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/2"-10"

DN 15-250

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Низколегированная сталь

Нержавеющая сталь

Monel

Hastelloy

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные встык

Резьбовые



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий ассортимент предохранительных клапанов по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

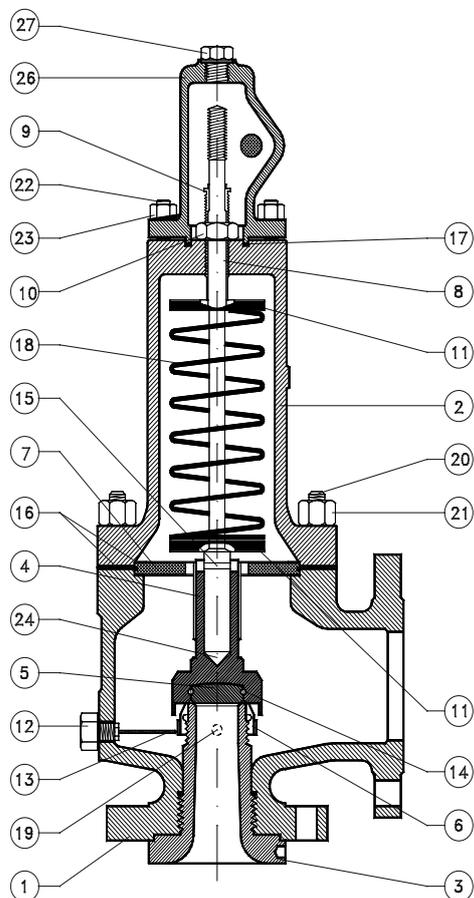
Предохранительные клапаны MSV изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Клапаны имеют уплотнение без асбеста.
- » Возможно исполнение из специальных материалов для особых типов применения.
- » Каждый клапан испытан и имеет необходимые сертификаты.

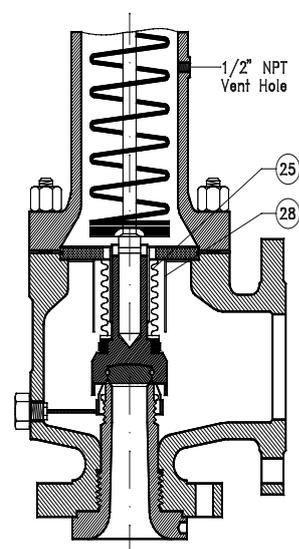
## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

### Обычный клапан



### Сильфон



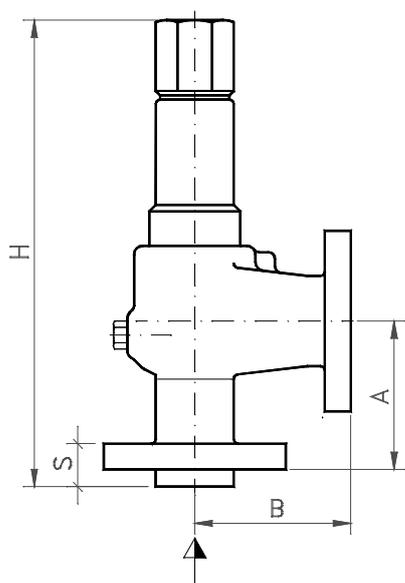
#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

|    |                     |    |                   |
|----|---------------------|----|-------------------|
| 1  | Корпус              | 15 | Держатель штока   |
| 2  | Крышка              | 16 | Прокладка корпуса |
| 3  | Патрубок*           | 17 | Прокладка крышки  |
| 4  | Держатель диска     | 18 | Пружина           |
| 5  | Диск*               | 19 | Заглушка дренажа  |
| 6  | Кольцо сброса       | 20 | Болты корпуса     |
| 7  | Направляющая        | 21 | Гайки корпуса     |
| 8  | Шток                | 22 | Болты крышки      |
| 9  | Регулировочный винт | 23 | Гайки крышки      |
| 10 | Контргайка          | 24 | Сферическая опора |
| 11 | Пружинные шайбы*    | 25 | Мембрана          |
| 12 | Регулировочный винт | 26 | Крышка            |
| 13 | Палец               | 27 | Заглушка          |
| 14 | Держатель диска*    | 28 | Защита мембраны   |

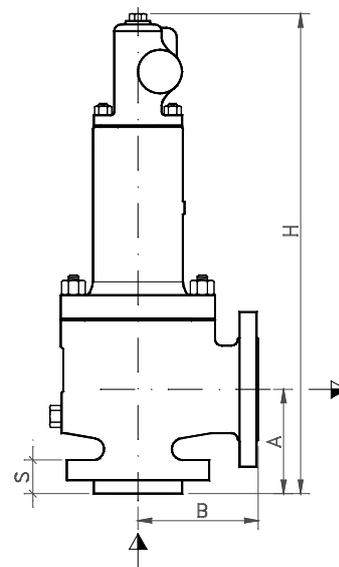
\*Рекомендуемые запчасти.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ |                     |               |               |                   |
|-------------------------------------|---------------------|---------------|---------------|-------------------|
| №                                   | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ      |               |                   |
| 1                                   | Корпус              | ASTM A216 WCB | ASTM A352 LCB | ASTM A351 CF8M    |
| 2                                   | Крышка              | ASTM A216 WCB | ASTM A352 LCB | ASTM A351 CF8M    |
| 3                                   | Патрубок            | AISI 304/316  | AISI 304/316  | AISI 316          |
| 4                                   | Держатель диска     | AISI 304      | AISI 304      | AISI 316          |
| 5                                   | Диск                | AISI 304/316  | AISI 304/316  | AISI 316          |
| 6                                   | Кольцо сброса       | AISI 304      | AISI 304      | AISI 316 AISI 316 |
| 7                                   | Направляющая        | AISI 410      | AISI 410      | AISI 316          |
| 8                                   | Шток                | AISI 410      | AISI 304      | AISI 316          |
| 9                                   | Регулировочный винт | AISI 410      | AISI 410      | AISI 316          |
| 10                                  | Контргайка          | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 11                                  | Пружинные шайбы*    | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 12                                  | Регулировочный винт | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 13                                  | Палец               | AISI 316      | НЕРЖ. СТАЛЬ   | AISI 316          |
| 14                                  | Держатель диска*    | AISI 316      | НЕРЖ. СТАЛЬ   | AISI 316          |
| 15                                  | Держатель штока     | AISI 316      | НЕРЖ. СТАЛЬ   | AISI 316          |
| 16                                  | Прокладка корпуса   | БЕЗ АСБЕСТА   | НЕРЖ. СТАЛЬ   | AISI 316          |
| 17                                  | Прокладка крышки    | БЕЗ АСБЕСТА   | НЕРЖ. СТАЛЬ   | AISI 316          |
| 18                                  | Пружина             | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 19                                  | Заглушка дренажа    | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 20                                  | Болты корпуса       | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B8      |
| 21                                  | Гайки корпуса       | ASTM A194 2H  | ASTM A194 2H  | ASTM A194 G8      |
| 22                                  | Болты крышки        | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B7  | ASTM A193 B8      |
| 23                                  | Гайки крышки        | ASTM A194 2H  | ASTM A194 2H  | ASTM A194 G8      |
| 24                                  | Сферическая опора   | AISI 316      | AISI 316      | AISI 316          |
| 25                                  | Мембрана            | AISI 316L     | AISI 316L     | AISI 316L         |
| 26                                  | Крышка              | ASTM A216 WCB | УГЛ. СТАЛЬ    | AISI 316          |
| 27                                  | Заглушка            | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | НЕРЖ. СТАЛЬ       |
| 28                                  | Защита мембраны     | УГЛ. СТАЛЬ    | УГЛ. СТАЛЬ    | НЕРЖ. СТАЛЬ       |

Другие материалы и их комбинации - по запросу.



1/2" 1" ... 3/4" 1 1/2"



1" 2" ... 8" 10"

РАЗМЕРЫ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | КАНАЛ, см <sup>2</sup> | Вход x Выход, дюйм | ДАВЛЕНИЕ ВХОД, КЛАСС ANSI | ДАВЛЕНИЕ ВЫХОД, КЛАСС ANSI | МАКС. РЕГУЛИР. ДАВЛЕНИЯ*, кг/см <sup>2</sup> | A ММ | B ММ | H ММ | S ММ | ВЕС, КГ |
|-------------|------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------------------------|------|------|------|------|---------|
| B           | 0,284                  | 1/2x1              | 150                       | 150                        | 19,6                                         | 100  | 90   | 272  | 29   | 6       |
| B           | 0,284                  | 1/2x1              | 300                       | 150                        | 51                                           | 100  | 90   | 272  | 29   | 6       |
| B           | 0,284                  | 1/2x1              | 600                       | 150                        | 102                                          | 106  | 100  | 349  | 31   | 9       |
| B           | 0,284                  | 1/2x1 1/2          | 900                       | 150                        | 153                                          | 106  | 100  | 349  | 36   | 10      |
| B           | 0,284                  | 1/2x1 1/2          | 1500                      | 150                        | 240                                          | 106  | 100  | 349  | 36   | 10      |
| C           | 0,426                  | 1/2x1              | 150                       | 150                        | 19,6                                         | 100  | 90   | 272  | 29   | 6       |
| C           | 0,426                  | 1/2x1              | 300                       | 150                        | 51                                           | 100  | 90   | 272  | 29   | 6       |
| C           | 0,426                  | 1/2x1 1/2          | 600                       | 150                        | 102                                          | 106  | 100  | 349  | 31   | 9       |
| C           | 0,426                  | 1/2x1 1/2          | 900                       | 150                        | 153                                          | 106  | 100  | 349  | 36   | 10      |
| C           | 0,426                  | 1/2x1 1/2          | 1500                      | 150                        | 240                                          | 106  | 100  | 349  | 36   | 10      |
| D           | 0,785                  | 3/4x1              | 150                       | 150                        | 19,6                                         | 100  | 90   | 272  | 31   | 6,5     |
| D           | 0,785                  | 3/4x1              | 300                       | 150                        | 51                                           | 100  | 90   | 272  | 31   | 6,5     |
| D           | 0,785                  | 3/4x1 1/2          | 600                       | 150                        | 102                                          | 106  | 100  | 349  | 31   | 9,5     |
| D           | 0,785                  | 3/4x1 1/2          | 900                       | 150                        | 120                                          | 106  | 100  | 349  | 39   | 10,5    |
| D           | 0,785                  | 1x2                | 150                       | 150                        | 20                                           | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| D           | 0,785                  | 1x2                | 300                       | 150                        | 52                                           | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| D           | 0,785                  | 1x2                | 600                       | 150                        | 104                                          | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| D           | 0,785                  | 1 1/2x2            | 900                       | 300                        | 156                                          | 105  | 140  | 545  | 47   | 36      |
| D           | 0,785                  | 1 1/2x2            | 1500                      | 300                        | 260,4                                        | 105  | 140  | 545  | 47   | 36      |
| D           | 0,785                  | 1 1/2x2 1/2        | 2500                      | 300                        | 421,9                                        | 140  | 165  | 635  | 65   | 55      |

\* Максимальное давление при температуре +38°C.

РАЗМЕРЫ

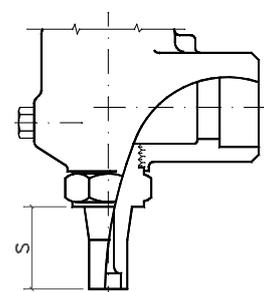
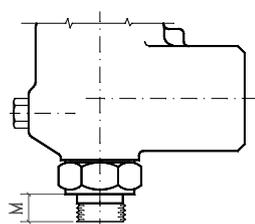
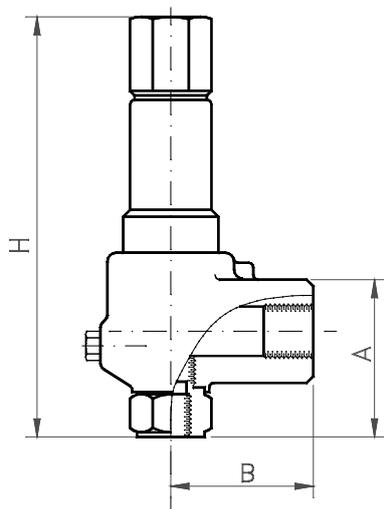
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | КАНАЛ, см2 | Вход x Выход, дюйм | ДАВЛЕНИЕ ВХОД, КЛАСС ANSI | ДАВЛЕНИЕ ВЫХОД, КЛАСС ANSI | МАКС. РЕГУЛИР. ДАЛЕНИЯ*, кг/см2 | A мм | B мм | H мм | S мм | ВЕС, кг |
|-------------|------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|---------|
| E           | 1,389      | 1/2x1 1/2          | 150                       | 150                        | 19,6                            | 106  | 100  | 349  | 31   | 9       |
| E           | 1,389      | 1/2x1 1/2          | 300                       | 150                        | 51                              | 106  | 100  | 349  | 31   | 10      |
| E           | 1,389      | 1/2x1 1/2          | 600                       | 150                        | 80                              | 106  | 100  | 349  | 31   | 10      |
| E           | 1,389      | 1x2                | 150                       | 150                        | 20                              | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| E           | 1,389      | 1x2                | 300                       | 150                        | 52                              | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| E           | 1,389      | 1x2                | 600                       | 150                        | 104                             | 105  | 114  | 477  | 35   | 22      |
| E           | 1,389      | 1 1/2x2 1/2        | 900                       | 300                        | 156                             | 105  | 140  | 545  | 47   | 36      |
| E           | 1,389      | 1 1/2x2 1/2        | 1500                      | 300                        | 260,4                           | 105  | 140  | 545  | 47   | 36      |
| E           | 1,389      | 1 1/2 x 2 1/2      | 2500                      | 300                        | 421,9                           | 140  | 165  | 635  | 65   | 55      |
| F           | 2,164      | 1x1 1/2            | 150                       | 150                        | 19,6                            | 106  | 100  | 349  | 31   | 9       |
| F           | 2,164      | 1x1 1/2            | 300                       | 150                        | 40                              | 106  | 100  | 349  | 31   | 10      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2          | 150                       | 150                        | 20                              | 124  | 121  | 496  | 40   | 25      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2          | 300                       | 150                        | 52                              | 124  | 121  | 496  | 40   | 25      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2          | 600                       | 150                        | 104                             | 124  | 121  | 496  | 40   | 25      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2 1/2      | 900                       | 300                        | 156                             | 140  | 165  | 635  | 63   | 55      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2 1/2      | 1500                      | 300                        | 260,4                           | 140  | 165  | 635  | 63   | 55      |
| F           | 2,164      | 1 1/2 x 2 1/2      | 2500                      | 300                        | 351,5                           | 140  | 165  | 635  | 63   | 55      |
| G           | 3,530      | 1 1/2 x 2 1/2      | 150                       | 150                        | 20                              | 124  | 152  | 564  | 40   | 34      |
| G           | 3,530      | 1 1/2 x 2 1/2      | 300                       | 150                        | 52                              | 124  | 152  | 564  | 40   | 34      |
| G           | 3,530      | 1 1/2 x 2 1/2      | 600                       | 150                        | 104                             | 124  | 152  | 564  | 40   | 34      |
| G           | 3,530      | 1 1/2 x 2 1/2      | 900                       | 300                        | 156                             | 140  | 165  | 635  | 63   | 55      |
| G           | 3,530      | 2 x 3              | 1500                      | 300                        | 260,4                           | 156  | 171  | 650  | 70   | 60      |
| G           | 3,530      | 2 x 3              | 2500                      | 300                        | 260,4                           | 156  | 171  | 650  | 70   | 60      |
| H           | 5,515      | 1 1/2 x 3          | 150                       | 150                        | 20                              | 130  | 124  | 570  | 40   | 34      |
| H           | 5,515      | 1 1/2 x 3          | 300/600                   | 150                        | 20                              | 130  | 124  | 570  | 40   | 34      |
| H           | 5,515      | 2 x 3              | 300/600                   | 150                        | 52                              | 137  | 124  | 577  | 40   | 35      |
| H           | 5,515      | 2 x 3              | 600                       | 150                        | 104                             | 154  | 162  | 650  | 56   | 50      |
| H           | 5,515      | 2 x 3              | 900                       | 150                        | 156                             | 154  | 162  | 650  | 56   | 50      |
| H           | 5,515      | 2 x 3              | 1500                      | 300                        | 193,3                           | 156  | 171  | 650  | 70   | 60      |
| J           | 9,079      | 2 x 3              | 300                       | 150                        | 20                              | 137  | 124  | 577  | 42   | 36      |
| J           | 9,079      | 2 x 3              | 300/600                   | 150                        | 20                              | 137  | 124  | 577  | 42   | 36      |
| J           | 9,079      | 2 1/2 x 4          | 300                       | 150                        | 52                              | 156  | 165  | 705  | 48   | 65      |
| J           | 9,079      | 2 1/2 x 4          | 600                       | 150                        | 104                             | 156  | 165  | 705  | 48   | 65      |
| J           | 9,079      | 2 1/2 x 4          | 900                       | 150                        | 156                             | 184  | 181  | 735  | 56   | 67      |
| J           | 9,079      | 3 x 4              | 900                       | 150                        | 156                             | 184  | 181  | 735  | 56   | 75      |
| J           | 9,079      | 3 x 4              | 1500                      | 300                        | 189,8                           | 184  | 181  | 735  | 65   | 80      |

\* Максимальное давление при температуре +38°C.

| РАЗМЕРЫ     |            |                    |                           |                            |                                 |      |      |      |      |         |
|-------------|------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|---------|
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | КАНАЛ, см2 | Вход x Выход, дюйм | ДАВЛЕНИЕ ВХОД, КЛАСС ANSI | ДАВЛЕНИЕ ВЫХОД, КЛАСС ANSI | МАКС. РЕГУЛИР. ДАЛЕНИЯ*, кг/см2 | A мм | B мм | H мм | S мм | ВЕС, кг |
| K           | 12,946     | 3 x 4              | 150                       | 150                        | 20                              | 156  | 165  | 705  | 48   | 66      |
| K           | 12,946     | 3 x 4              | 300                       | 150                        | 52                              | 156  | 165  | 705  | 48   | 66      |
| K           | 12,946     | 3 x 4              | 600                       | 150                        | 104                             | 184  | 181  | 735  | 56   | 75      |
| K           | 12,946     | 3 x 4              | 900                       | 150                        | 156                             | 184  | 181  | 735  | 56   | 75      |
| K           | 12,946     | 4 x 6              | 900                       | 150                        | 156                             | 197  | 216  | 930  | 65   | 130     |
| K           | 12,946     | 4 x 6              | 1500                      | 300                        | 156                             | 197  | 216  | 930  | 65   | 130     |
| L           | 20,109     | 3 x 4              | 150                       | 150                        | 20                              | 156  | 165  | 705  | 48   | 67      |
| L           | 20,109     | 3 x 4              | 300                       | 150                        | 20                              | 156  | 165  | 705  | 48   | 67      |
| L           | 20,109     | 4 x 6              | 300                       | 150                        | 52                              | 178  | 184  | 908  | 54   | 120     |
| L           | 20,109     | 4 x 6              | 600                       | 150                        | 70,3                            | 178  | 203  | 1005 | 60   | 165     |
| L           | 20,109     | 4 x 6              | 900                       | 150                        | 105,5                           | 225  | 254  | 1055 | 65   | 184     |
| L           | 20,109     | 4 x 6              | 1500                      | 150                        | -                               | 225  | 254  | 1055 | 74   | 185     |
| M           | 25,339     | 4 x 6              | 150                       | 150                        | 20                              | 178  | 184  | 908  | 54   | 120     |
| M           | 25,339     | 4 x 6              | 300                       | 150                        | 52                              | 178  | 184  | 908  | 54   | 120     |
| M           | 25,339     | 4 x 6              | 600                       | 150                        | 77,3                            | 178  | 203  | 1005 | 60   | 168     |
| M           | 25,339     | 4 x 6              | 900                       | 150                        | -                               | 225  | 254  | 1055 | 65   | 185     |
| N           | 30,581     | 4 x 6              | 150                       | 150                        | 20                              | 181  | 229  | 911  | 46   | 125     |
| N           | 30,581     | 4 x 6              | 300                       | 150                        | 52                              | 181  | 229  | 911  | 54   | 130     |
| N           | 30,581     | 4 x 6              | 600                       | 150                        | 70,3                            | 225  | 254  | 1055 | 65   | 185     |
| N           | 30,581     | 4 x 6              | 900                       | 150                        | -                               | 225  | 254  | 1055 | 65   | 186     |
| P           | 45,007     | 4 x 6              | 150                       | 150                        | 20                              | 181  | 229  | 911  | 46   | 125     |
| P           | 45,007     | 4 x 6              | 300                       | 150                        | 36,9                            | 181  | 229  | 911  | 54   | 130     |
| P           | 45,007     | 4 x 6              | 600                       | 150                        | 70,3                            | 225  | 254  | 1055 | 65   | 186     |
| P           | 45,007     | 4 x 6              | 900                       | 150                        | -                               | 225  | 254  | 1055 | 65   | 187     |
| Q           | 77,913     | 6 x 8              | 150                       | 150                        | 11,6                            | 240  | 241  | 1100 | 57   | 220     |
| Q           | 77,913     | 6 x 8              | 300                       | 150                        | 21                              | 240  | 241  | 1100 | 57   | 225     |
| Q           | 77,913     | 6 x 8              | 600                       | 150                        | 42,2                            | 240  | 241  | 1100 | 68   | 230     |
| R           | 12,663     | 6 x 8              | 150                       | 150                        | 7                               | 240  | 241  | 1100 | 57   | 220     |
| R           | 12,663     | 6 x 8              | 300                       | 150                        | 7                               | 240  | 241  | 1100 | 57   | 225     |
| R           | 12,663     | 6 x 10             | 300                       | 150                        | 16,1                            | 240  | 267  | 1100 | 68   | 240     |
| R           | 12,663     | 6 x 10             | 600                       | 150                        | 21                              | 240  | 267  | 1100 | 68   | 245     |
| T           | 183,281    | 8 x 10             | 150                       | 150                        | 4,5                             | 275  | 279  | 1280 | 61   | 350     |
| T           | 183,281    | 8 x 10             | 300                       | 150                        | 8,4                             | 275  | 279  | 1280 | 61   | 350     |
| T           | 183,281    | 8 x 10             | 300                       | 150                        | 21                              | 275  | 279  | 1405 | 61   | 370     |

\* Максимальное давление при температуре +38°C.

Внутренняя нарезка      Внешняя нарезка      Приварные концы

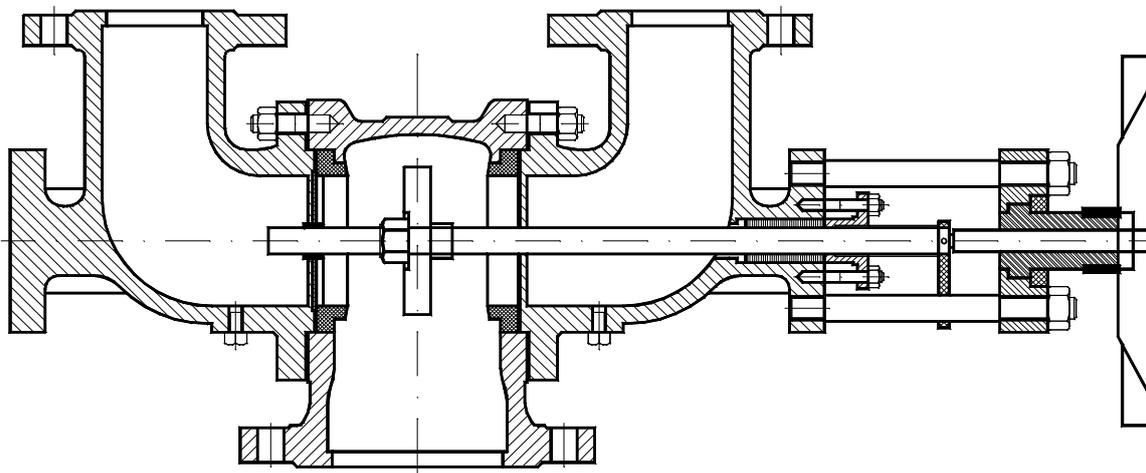


РАЗМЕРЫ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | КАНАЛ, см2 | Вход x Выход, дюйм | ДАВЛЕНИЕ ВХОД, КЛАСС ANSI | ДАВЛЕНИЕ ВЫХОД, КЛАСС ANSI | МАКС. РЕГУЛИР. ДАЛЕНИЯ*, кг/см2 | A мм | B мм | H мм | S мм | ВЕС, КГ |
|-------------|------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|---------|
| b           | 0,284      | 1/2x 1 (1)         | 6000                      | 2000                       | 100                             | 54   | 50   | 226  | 20   | 3       |
| c           | 0,426      | 1/2x 1 (1)         | 6000                      | 2000                       | 100                             | 54   | 50   | 226  | 20   | 3       |
| d           | 0,785      | 3/4x 1             | 3000                      | 2000                       | 70                              | 54   | 50   | 226  | 23   | 3       |
| e           | 1,389      | 1 x 1              | 2000                      | 2000                       | 40                              | 63   | 50   | 235  | 18   | 3       |
| b           | 0,284      | 1/2x 1 1/2         | 6000                      | 2000                       | 240                             | 60   | 70   | 303  | 20   | 7       |
| c           | 0,426      | 1/2x 1 1/2         | 6000                      | 2000                       | 240                             | 60   | 70   | 303  | 20   | 7       |
| d           | 0,785      | 3/4x 1 1/2         | 3000                      | 2000                       | 120                             | 60   | 70   | 303  | 23   | 7       |
| e           | 1,389      | 1 x 1 1/2          | 3000                      | 2000                       | 80                              | 69   | 70   | 312  | 18   | 7       |
| f           | 2,164      | 1 x 1 1/2          | 2000                      | 2000                       | 40                              | 69   | 70   | 312  | 18   | 7       |
| b           | 0,284      | 1/2x 1 1/2         | 6000                      | 2000                       | 400**                           | 60   | 70   | 303  | 20   | 7       |
| c           | 0,426      | 1/2x 1 1/2         | 6000                      | 2000                       | 400**                           | 60   | 70   | 303  | 20   | 7       |
| d           | 0,785      | 3/4x 1 1/2         | 6000                      | 2000                       | 240                             | 60   | 70   | 303  | 23   | 7       |
| e           | 1,389      | 1 x 1 1/2          | 3000                      | 2000                       | 110                             | 69   | 70   | 312  | 18   | 7       |
| f           | 2,164      | 1 x 1/12           | 2000                      | 2000                       | 55                              | 69   | 70   | 312  | 18   | 7       |

\* Максимальное давление при температуре +38°C.

\*\* Для максимального давления жидкости - 1500 кг/см2.



## УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

- » ANSI Class 150-2500
- » PN 10-420

## УСЛОВНЫЙ РАЗМЕР

- » Вход 3/4" - 14" DN 20-350
- » Выход 3/4" - 10" DN 20-250

## СОЕДИНЕНИЯ

- » Фланцевые

## МАТЕРИАЛЫ

- » Углеродистая сталь
- » Нержавеющая сталь
- » Специальные сплавы

## ПРИВОД

- » Ручной
- » Пневматический
- » Электрический
- » Гидравлический

ИСПЫТАНИЯ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ОТКРЫТИЯ НА ВХОДЕ (НАСТРОЙКА ПРУЖИНЫ), БАР

| Обозначение    | B | C | D | E   | F   | G   | H   | J   | K   | L   | M   | N   | P   | Q   | R   | T   |
|----------------|---|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Обычный клапан | 1 | 1 | 1 | 0,9 | 0,8 | 0,7 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,4 | 0,3 |
| Сильфон        | - | - | - | -   | 1,5 | 1,5 | 1,4 | 1,3 | 1,2 | 1,1 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,9 | 0,8 | 0,6 |

## МОДИФИКАЦИИ

- » Обычный рычаг.
- » Защищенный рычаг.
- » Греющий контур.
- » Рычаг с противовесом.
- » Электро- или пневмопривод.
- » Криогенное применение.
- » Высокотемпературное применение.
- » Фланцевые, резьбовые и приварные встык соединения.
- » Особые размеры и материалы.
- » Мягкие или твердые поверхности уплотнения.
- » Сильфон.
- » Пружина из углеродистой стали и открытая крышка для температур до 350°C.
- » Увеличенная крышка для температур (426...538°C).

## ОСОБЕННОСТИ

- » Полноподъемный пружинный клапан с большой производительностью
- » Испытания седла на герметичность на 95% от установленного давления, что позволяет установить рабочее давление близко к указанному давлению предохранительного клапана.

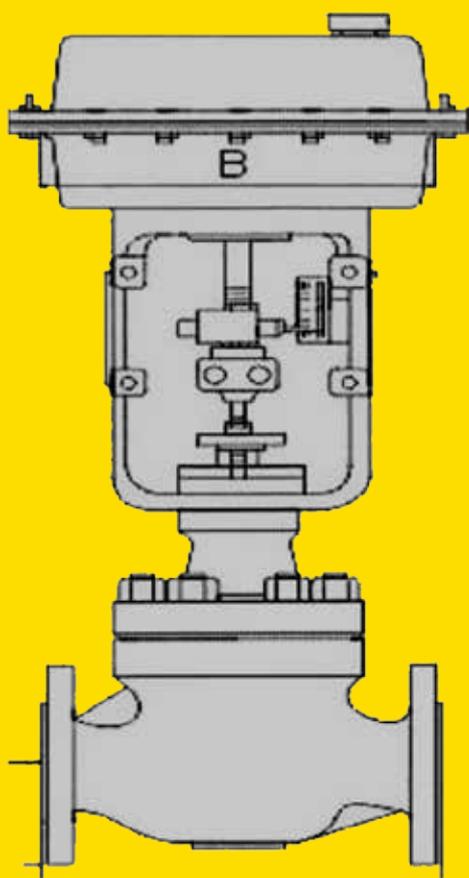
## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ:

По стандартам: ANSI, API, UNI, DIN, AFNOR, ISO, BS, ГОСТ.

## СЕРТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Мезон ФТ Рус поставляет клапаны вместе с сертификатами испытаний и материалов в соответствии с EN 10204 3.1B. Код теплостойкости выбиты или отлиты на материале корпуса, что обеспечивает возможность отслеживания.

# ШАРОВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ MCV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI 150-900

PN 10-160

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

3/4"-12"

DN20-300

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Нержавеющая сталь

Легированная сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые (RTJ, RF, MF, FF)



*Мезон ФТ Рус MCV подходит для различных сфер применения и отраслей промышленности и соответствует требованиям наших клиентов на различных рынках. Обратитесь к нам, и мы подберем для Вас оптимальное решение.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НЕФТЕХИМИЯ

ХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРИОГЕНИКА

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

## ОСОБЕННОСТИ

» Пневматический и электрический привод

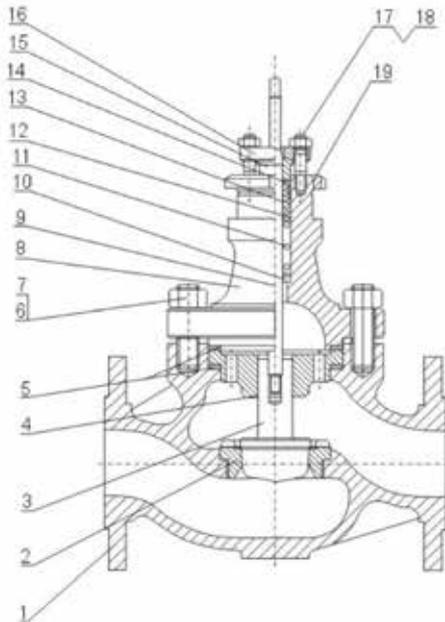
» Одно седло для снижения шумности

Шаровые регулирующие клапаны Мезон ФТ Рус MCV могут использоваться для регулировки потока или для отсечения, в том числе и для жидкостей с большим диапазоном температур. Выберите клапан регулирующий клеточный клапан MCV для снижения уровня шума.

Клапаны MCV поставляются в готовом к установке и эксплуатации виде. Клапаны прошли необходимые испытания.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровой регулирующий клапан ALC-1S с пневматическим/электрическим приводом с одним седлом предназначен для использования на малой и средней мощности, имеет небольшой объем и вес. Он имеет S-образный проток с небольшим дифф. давлением, высокий крутящий момент и прост в обслуживании. Клапан обычно используется для автоматической регулировки среды с определенной вязкостью, а также с содержанием волокон при низком дифф. давлении. Три доступные конструкции: для нормальной температуры – тип (P), для средней температуры – тип (EI) и для низкой температуры – тип (EII/EIIV).



|    |                                           |
|----|-------------------------------------------|
| 19 | Фикс. гайка                               |
| 18 | Шестигранная гайка                        |
| 17 | Болт                                      |
| 16 | Уплотнение                                |
| 15 | Втулка набивки                            |
| 14 | Верхняя набивка                           |
| 13 | Средняя набивка                           |
| 12 | Металлическая прокладка                   |
| 11 | Пружина                                   |
| 10 | Пружинная шайба                           |
| 9  | Шток                                      |
| 8  | Крышка                                    |
| 7  | Шестигранная гайка                        |
| 5  | Болт                                      |
| 5  | Спирально-навитая металлическая прокладка |
| 4  | Втулка                                    |
| 3  | Заглушка                                  |
| 2  | Втулка седла                              |
| 1  | Корпус                                    |
| №  | Наименование                              |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                           |                                                                                               |                              |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| DN (мм)                   | 40 / 50 / 65 / 80 / 100 / 125 / 150 / 200                                                     |                              |
| Условное давление         | PN1.6~6.3МПа / ANSI150Lb~300Lb                                                                |                              |
| Стандартный фланец        | ANSI, DIN                                                                                     |                              |
| Материал корпуса          | WCB / CF8 / CF8M / CF3 / CD3M                                                                 |                              |
| Температура жидкости      | Норм. темп. (P): -19°C~ 230°C / Средняя темп.(EI)230°C~                                       |                              |
| Температура жидкости      | 536°C Низкая темп.(EII): -100°C~ -45°C / (EIIW)-196°C~ -100°C                                 |                              |
| Характеристики потока     | Линейный / Равнопроцентный                                                                    |                              |
| Материал седла и заглушки | SS304 / SS316 / SS304+STL SS316+STL / 17-4PH                                                  |                              |
| Привод                    | Многопружинный мембранного типа                                                               | PS Электрический             |
| Привод                    | Давление подачи воздуха кПа 140 160 280                                                       | Питание AC220В 50Гц          |
| Привод                    | 140~400 кПа подача воздуха.: Rc1/4 M16 X 1.5                                                  | Провод: 2 X M20 X 1          |
| Привод                    | Диапазон пружины: 20~100 80~240                                                               | Входящий сигнал: DC4mA~20 mA |
| Привод                    | Прямое или обратное действие                                                                  |                              |
| Основной допуск           | С позиционером макс. 1% FS, без позиционера макс. 5% FS                                       | ± 1%                         |
| Гистерезис                | С позиционером макс. 1% FS, без позиционера макс. FS                                          | < 1%                         |
| Окружающая температура    | -30°C ~ 70°C                                                                                  |                              |
| Утечка через седло        | ANSI B16.104 Class IV                                                                         |                              |
| Перенастройка             | 50 : 1                                                                                        |                              |
| Опции                     | Позиционер, регулятор воздушного фильтра, соленоидный клапан, датчик положения, колесо и т.д. |                              |

## РАСХОДНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ (Cv) И ХОД КЛАПАНА

## 1. ТИП ЗАТВОРА ДЛЯ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ РАСХОДА

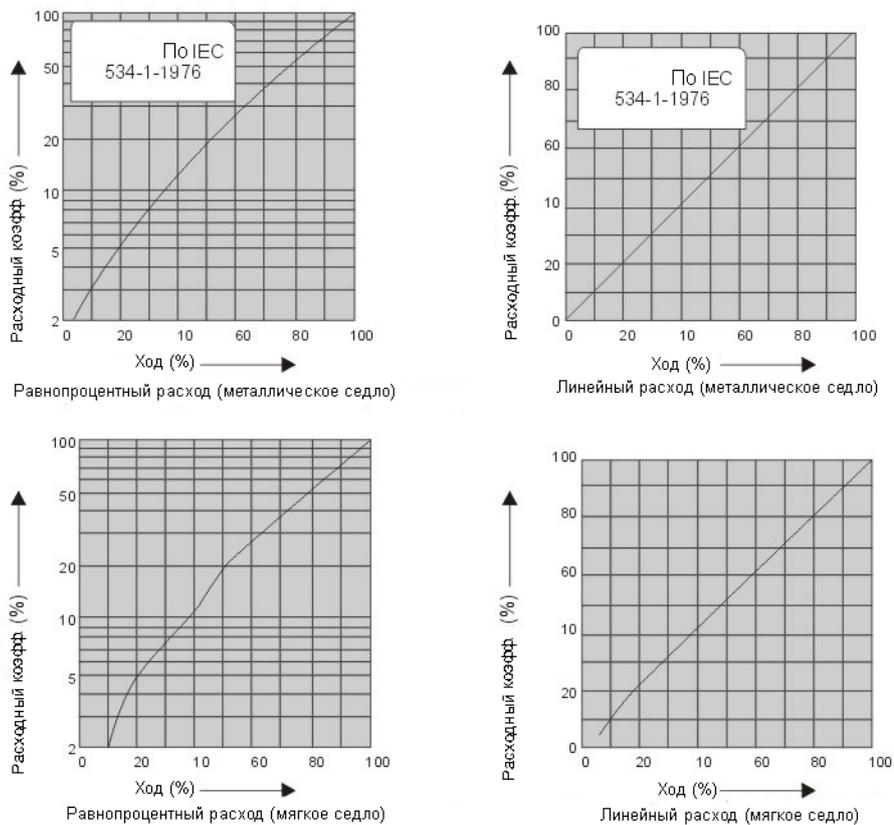
| DN (мм)              | 40 |    |    | 50 |    |    | 65 |    |    | 80 |    |    | 100 |    |     | 150 |     |     | 200 |     |     |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр седла(мм)    | 25 | 32 | 40 | 32 | 40 | 50 | 40 | 50 | 65 | 50 | 65 | 80 | 65  | 80 | 100 | 10  | 125 | 150 | 125 | 150 | 200 |
| Условное значение Cv | 10 | 17 | 24 | 17 | 24 | 44 | 24 | 44 | 68 | 44 | 68 | 99 | 68  | 99 | 175 | 175 | 275 | 360 | 275 | 360 | 640 |
| Равнопроцентный      | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ  | Δ   | Δ  | Δ   | Δ   | Δ   | Δ   | Δ   | Δ   | Δ   |
| Линейный             | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○   | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| Условный ход(мм)     | 25 |    |    |    |    |    | 38 |    |    |    |    |    | 50  |    |     | 75  |     |     |     |     |     |

ПРИМЕЧАНИЕ: Δ означает, что характеристики расхода клапана соответствуют стандарту IEC534-1-2005.

## 2. ТИП ЗАТВОРА ДЛЯ БОЛЬШОГО РАСХОДА

| DN(мм)               | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 150 | 200 |    |
|----------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|----|
| Диаметр седла (мм)   | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 150 | 200 |    |
| Условное значение Cv | 30 | 50 | 85 | 125 | 200 | 420 | 700 |    |
| Условный ход (мм)    | 25 |    |    | 38  |     |     | 50  | 75 |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСХОДА



## ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСХОДА

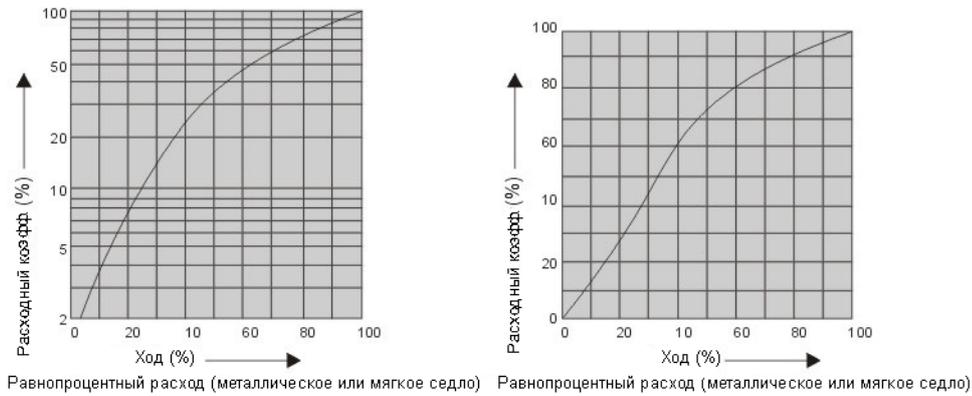


Рис. 2 График большого расхода

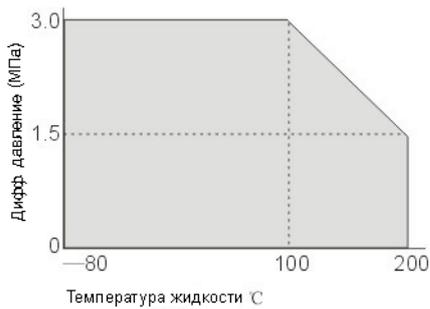


Рис. 3. Диапазон рабочей температуры и дифф. давления для мягкого седла

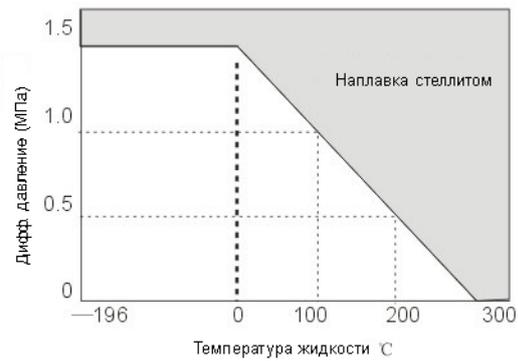


Рис. 4. Условия, требующие наплавки стеллитом

- ПРИМЕЧАНИЕ:**
1. В случае кавитации или увеличения температуры выше 100°C, рекомендуется использовать закаленную нерж. сталь 17-4PH.
  2. Для условий применения с вероятностью кавитации и без маслянистых жидкостей рекомендуется применить наплавку стеллитом 6 независимо от рабочей температуры и дифф. давления.

## Многopружинный мембранный привод

## Металлическое седло (Характеристики равнопроцентного/линейного расхода)

## А. ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ЗАКРЫТИЕ

ЕД. ИЗМ.: МПа

| Приводы  | Диапазон давления         |                        |                         | Допустимое дифф. |      |      |      |               |      |      |      |      |      |  |
|----------|---------------------------|------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|---------------|------|------|------|------|------|--|
|          | Подача воздуха<br>100 кПа | для пружины<br>100 кПа | Позиционер<br>с или без | давление         |      |      |      | Диаметр седла |      |      |      |      |      |  |
|          |                           |                        |                         | 25               | 32   | 40   | 50   | 65            | 80   | 100  | 125  | 150  | 200  |  |
| ALC-1A2D | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | 0.63             | 0.38 | 0.27 | 0.16 | 0.1           | 0.07 | 0.05 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2D | 1.6                       | 0.2 ~ 1.0              | с                       | 3.16             | 1.93 | 1.37 | 0.78 | 0.51          | 0.35 | 0.2  | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 4.0              | 4.0  | 4.0  | 2.17 | 1.49          | 1.05 | 0.59 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 9.4              | 5.7  | 4.1  | 2.17 | 1.49          | 1.05 | 0.59 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A3D | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | 1.12             | 0.68 | 0.48 | 0.28 | 0.17          | 0.12 | 0.07 | 0.04 | 0.03 | -    |  |
| ALC-1A3D | 1.6                       | 0.2 ~ 1.0              | с                       | 4.0              | 3.42 | 2.42 | 1.4  | 0.88          | 0.62 | 0.35 | 0.22 | 0.14 | -    |  |
| ALC-1A3D | 1.6                       | 0.2 ~ 1.0              | с                       | 5.6              | 3.42 | 2.42 | 1.4  | 0.88          | 0.62 | 0.35 | 0.22 | 0.14 | -    |  |
| ALC-1A3D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 4.0              | 4.0  | 4.0  | 4.0  | 2.65          | 1.87 | 1.05 | 0.67 | 0.41 | -    |  |
| ALC-1A3D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 10.0             | 10.0 | 7.2  | 4.2  | 2.65          | 1.87 | 1.05 | 0.67 | 0.41 | -    |  |
| ALC-1A4D | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | -                | -    | 0.83 | 0.48 | 0.3           | 0.22 | 0.12 | 0.07 | 0.05 | 0.03 |  |
| ALC-1A4D | 1.6                       | 0.2 ~ 1.0              | с                       | -                | -    | 4.0  | 2.42 | 1.52          | 1.07 | 0.61 | 0.39 | 0.24 | 0.15 |  |
| ALC-1A4D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | -                | -    | 4.0  | 4.0  | 4.0           | 3.22 | 1.82 | 1.16 | 0.71 | 0.45 |  |
| ALC-1A4D | 4.0                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | -                | -    | 10.0 | 7.2  | 4.5           | 3.22 | 1.82 | 1.16 | 0.71 | 0.45 |  |
| ALC-1A5D | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | -                | -    | -    | -    | 0.42          | 0.29 | 0.15 | 0.11 | 0.06 | 0.04 |  |
| ALC-1A5D | 1.6                       | 0.2 ~ 1.0              | с                       | -                | -    | -    | -    | 2.08          | 1.17 | 0.83 | 0.53 | 0.32 | 0.21 |  |

## В. ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОТКРЫТИЕ

ЕД. ИЗМ.: МПа

| Приводы  | Диапазон давления         |                        |                         | Допустимое дифф. |      |      |      |               |      |      |      |      |      |  |
|----------|---------------------------|------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|---------------|------|------|------|------|------|--|
|          | Подача воздуха<br>100 кПа | для пружины<br>100 кПа | Позиционер<br>с или без | давление         |      |      |      | Диаметр седла |      |      |      |      |      |  |
|          |                           |                        |                         | 25               | 32   | 40   | 50   | 65            | 80   | 100  | 125  | 150  | 200  |  |
| ALC-1A2R | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | 0.63             | 0.38 | 0.27 | 0.16 | 0.1           | 0.07 | 0.05 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 4.0              | 2.7  | 1.91 | 1.11 | 0.69          | 0.49 | 0.28 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 4.4              | 2.7  | 1.91 | 1.11 | 0.69          | 0.49 | 0.28 | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A3R | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | 1.12             | 0.68 | 0.48 | 0.28 | 0.17          | 0.12 | 0.07 | 0.04 | 0.03 | -    |  |
| ALC-1A3R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 4.0              | 4.0  | 3.4  | 1.96 | 1.23          | 0.87 | 0.49 | 0.31 | 0.19 | -    |  |
| ALC-1A3R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | 7.8              | 4.7  | 3.4  | 1.96 | 1.23          | 0.87 | 0.49 | 0.31 | 0.19 | -    |  |
| ALC-1A4R | 1.4                       | 0.2 ~ 1.0              | с или без               | -                | -    | 0.84 | 0.48 | 0.30          | 0.22 | 0.12 | 0.07 | 0.05 | 0.03 |  |
| ALC-1A4R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | -                | -    | 4.0  | 3.15 | 2.13          | 1.5  | 0.85 | 0.54 | 0.33 | 0.21 |  |
| ALC-1A4R | 2.8                       | 0.8 ~ 2.4              | с                       | -                | -    | 5.8  | 3.15 | 2.13          | 1.5  | 0.85 | 0.54 | 0.33 | 0.21 |  |

## ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Допустимое дифф. давление – это максимальное  $\Delta P$ , когда клапан закрыт ( $P_2=0$ ). Запрещено увеличивать давление выше максимального рабочего давления по стандарту ASME/ANSI B16.34.
2. Верхнее значение означает допустимое дифф. давление при открытом клапане, а следующее означает допустимое дифф. давление при закрытом клапане.
3. Если максимальное дифф. давление выше 1,0 МПа, то необходима наплавка стеллитом 6 или другими подходящими материалами.
4. Если требуется плотное отсечение и дифф. давление выше, чем указано в документации, то необходимо выбрать привод большего размера.
5. Затемненные схемы – для клапанов со стандартными приводами.

## Металлическое седло (Характеристики равнопроцентного/линейного расхода)

## А. ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ЗАКРЫТИЕ

ЕД. ИЗМ.: МПа

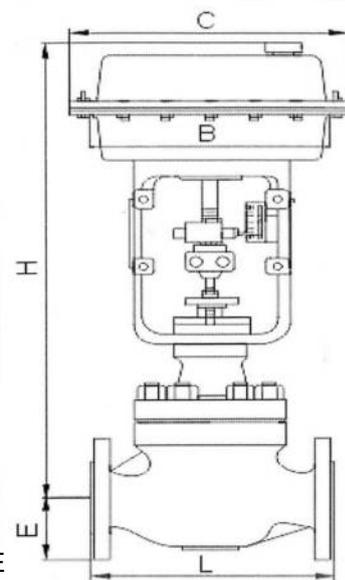
| Приводы  | Диапазон давления |                        |            | Допустимое дифф. |      |      |      |      |       |               |      |      |      |  |
|----------|-------------------|------------------------|------------|------------------|------|------|------|------|-------|---------------|------|------|------|--|
|          | Подача воздуха    |                        | Позиционер | давление         |      |      |      |      |       | Диаметр седла |      |      |      |  |
|          | 100 кПа           | для пружины<br>100 кПа |            | 25               | 32   | 40   | 50   | 65   | мм 80 | 100           | 125  | 150  | 200  |  |
| ALC-1A2D | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | 0.44             | 0.27 | 0.19 | 0.11 | 0.07 | 0.05  | 0.03          | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2D | 1.6               | 0.2 ~ 1.0              | с          | 2.20             | 1.35 | 0.96 | 0.55 | 0.36 | 0.25  | 0.14          | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2D | 4.0               | 0.8 ~ 2.4              | с          | 3.00             | 3.00 | 2.80 | 1.50 | 1.04 | 0.74  | 0.41          | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A3D | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | 0.78             | 0.48 | 0.34 | 0.20 | 0.12 | 0.08  | 0.05          | 0.03 | 0.02 | -    |  |
| ALC-1A3D | 1.6               | 0.2 ~ 1.0              | с          | 3.00             | 2.40 | 1.70 | 0.98 | 0.62 | 0.43  | 0.25          | 0.15 | 0.09 | -    |  |
| ALC-1A3D | 4.0               | 0.8 ~ 2.4              | с          | 3.00             | 3.00 | 3.00 | 2.80 | 1.80 | 1.30  | 0.74          | 0.47 | 0.29 | -    |  |
| ALC-1A4D | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | -                | -    | 0.58 | 0.34 | 0.21 | 0.15  | 0.08          | 0.05 | 0.03 | 0.02 |  |
| ALC-1A4D | 1.6               | 0.2 ~ 1.0              | с          | -                | -    | 2.80 | 1.70 | 1.06 | 0.75  | 0.43          | 0.27 | 0.17 | 0.10 |  |
| ALC-1A4D | 4.0               | 0.8 ~ 2.4              | с          | -                | -    | 3.00 | 3.00 | 3.00 | 2.20  | 1.27          | 0.81 | 0.50 | 0.31 |  |
| ALC-1A5D | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | -                | -    | -    | -    | 0.29 | 0.20  | 0.11          | 0.08 | 0.04 | 0.03 |  |
| ALC-1A5D | 1.6               | 0.2 ~ 1.0              | с          | -                | -    | -    | -    | 1.46 | 1.03  | 0.58          | 0.37 | 0.22 | 0.15 |  |

## В. ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОТКРЫТИЕ

ЕД. ИЗМ.: МПа

| Приводы  | Диапазон давления |                        |            | Допустимое дифф. |      |      |      |      |       |               |      |      |      |  |
|----------|-------------------|------------------------|------------|------------------|------|------|------|------|-------|---------------|------|------|------|--|
|          | Подача воздуха    |                        | Позиционер | давление         |      |      |      |      |       | Диаметр седла |      |      |      |  |
|          | 100 кПа           | для пружины<br>100 кПа |            | 25               | 32   | 40   | 50   | 65   | мм 80 | 100           | 125  | 150  | 200  |  |
| ALC-1A2R | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | 0.44             | 0.27 | 0.19 | 0.11 | 0.07 | 0.05  | 0.03          | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A2R | 2.8               | 0.8 ~ 2.4              | с          | 3.00             | 1.90 | 0.99 | 0.78 | 0.46 | 0.34  | 0.20          | -    | -    | -    |  |
| ALC-1A3R | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | 0.78             | 0.48 | 0.34 | 0.20 | 0.12 | 0.08  | 0.05          | 0.03 | 0.02 | -    |  |
| ALC-1A3R | 2.8               | 0.8 ~ 2.4              | с          | 3.00             | 3.00 | 2.34 | 1.37 | 0.86 | 0.61  | 0.34          | 0.21 | 0.13 | -    |  |
| ALC-1A4R | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | -                | -    | 0.58 | 0.34 | 0.21 | 0.15  | 0.08          | 0.05 | 0.03 | 0.02 |  |
| ALC-1A4R | 2.8               | 0.8 ~ 2.4              | с          | -                | -    | 3.00 | 2.20 | 1.49 | 1.05  | 0.59          | 0.37 | 0.23 | 0.14 |  |
| ALC-1A5R | 1.4               | 0.2 ~ 1.0              | С или без  | -                | -    | -    | -    | 0.29 | 0.20  | 0.11          | 0.08 | 0.04 | 0.03 |  |
| ALC-1A5R | 2.8               | 0.8 ~ 2.4              | с          | -                | -    | -    | -    | 2.04 | 1.44  | 0.81          | 0.51 | 0.31 | 0.20 |  |

## РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ С ОДНИМ СЕДЛОМ



МЕЖФЛАНЦЕВОЕ РАССТОЯНИЕ

ЕД. ИЗМ.: ММ

L

| Условный диаметр<br>мм | ANSI 150RF | ANSI 300                 | ANSI 600   | ANSI 150 | ANSI 300 | ANSI 600 | ANSI 600 |
|------------------------|------------|--------------------------|------------|----------|----------|----------|----------|
|                        | PN 1.6 МПа | PN 2.5 МПа<br>PN 4.0 МПа | PM 6.3 МПа | RT J     | RT J     | RT J     | BW       |
| 40                     | 222        | 235                      | 251        | 235      | 248      | 251      | 251      |
| 50                     | 254        | 267                      | 286        | 267      | 283      | 289      | 286      |
| 65                     | 276        | 292                      | 311        | 289      | 308      | 314      | 311      |
| 80                     | 298        | 317                      | 337        | 311      | 333      | 340      | 337      |
| 100                    | 352        | 368                      | 394        | 365      | 384      | 397      | 394      |
| 150                    | 451        | 473                      | 508        | 464      | 489      | 511      | 508      |
| 200                    | 543        | 568                      | 610        | 556      | 584      | 613      | 610      |

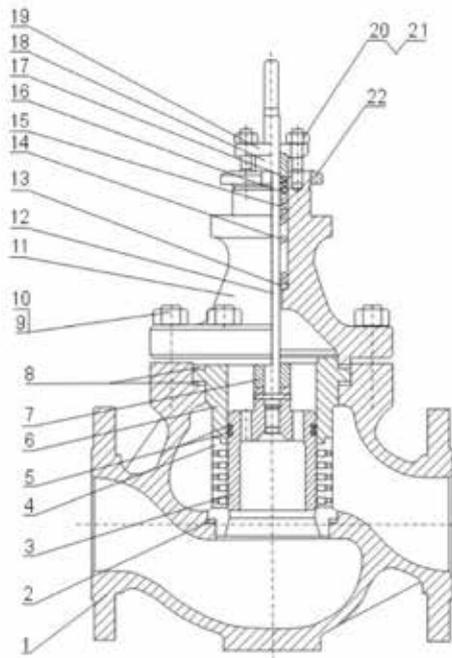
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД

ЕД. ИЗМ.: ММ

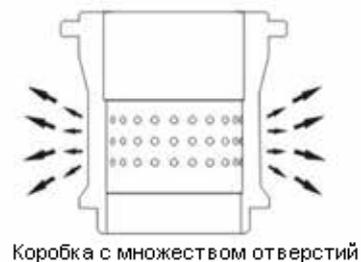
| DN<br>мм | Приводы           | H    |      |      |      |     |     |     |
|----------|-------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
|          |                   | P    | EI   | EII  | EIIW | B   | C   | E   |
| 40       | ALC-1A2D/ALC-1A2R | 510  | 670  | 785  | 1025 | 265 | 285 | 75  |
| 40       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 600  | 765  | 880  | 1145 | 355 | 365 | 75  |
| 50       | ALC-1A2D/ALC-1A2R | 510  | 675  | 790  | 1030 | 265 | 285 | 85  |
| 50       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 600  | 765  | 880  | 1145 | 355 | 365 | 85  |
| 65       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 580  | 755  | 885  | 1135 | 355 | 365 | 90  |
| 65       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 635  | 805  | 935  | 1185 | 355 | 365 | 90  |
| 65       | ALC-1A4D/ALC-1A4R | 870  | 1040 | 1170 | 1500 | 475 | 525 | 90  |
| 80       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 585  | 760  | 910  | 1140 | 355 | 365 | 100 |
| 80       | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 640  | 815  | 965  | 1195 | 355 | 365 | 100 |
| 80       | ALC-1A4D/ALC-1A4R | 875  | 1050 | 1195 | 1560 | 475 | 525 | 100 |
| 100      | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 615  | 850  | 920  | 1155 | 355 | 365 | 115 |
| 100      | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 665  | 865  | 1025 | 1210 | 355 | 365 | 115 |
| 100      | ALC-1A4D/ALC-1A4R | 895  | 1105 | 1260 | 1525 | 475 | 525 | 115 |
| 150      | ALC-1A3D/ALC-1A3R | 790  | 1030 | 1230 | 1390 | 355 | 365 | 180 |
| 150      | ALC-1A4D/ALC-1A4R | 960  | 1210 | 1430 | 1575 | 475 | 525 | 180 |
| 150      | ALC-1A5D/ALC-1A5R | 1210 | 1470 | 1720 | 1845 | 625 | -   | 180 |
| 200      | ALC-1A4D/ALC-1A4R | 1095 | 1345 | 1585 | 1715 | 475 | 525 | 225 |
| 200      | ALC-1A5D/ALC-1A5R | 1345 | 1600 | 1895 | 2025 | 625 | -   | 225 |

## ОСОБЕННОСТИ И ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровой регулирующий клеточный клапан ACL-1C с пневматическим/электрическим приводом предназначен для разработан для снижения уровня шума при перекачивании жидкости и имеет множество симметричных отверстий на коробке, которые компенсируют сжатие и расширение газа, что предотвращает кавитацию. Герметичность между коробкой и заглушкой обеспечивается графитовым высокоэффективным уплотнением. Его обтекаемая форма протока обеспечивает низкий уровень потери давления и большую производительность. Хорошая стабильность и снижения шума достигаются благодаря сбалансированной конфигурации. Три доступные конструкции: для нормальной температуры – тип (P), для средней температуры – тип (E1) и для низкой температуры – тип (E1I/E1IW).



|    |                                           |
|----|-------------------------------------------|
| 22 | Фиксирующая гайка                         |
| 21 | Шестигранная гайка                        |
| 20 | Болт                                      |
| 19 | Уплотнение                                |
| 18 | Втулка набивки                            |
| 17 | Верхняя набивка                           |
| 16 | Средняя набивка                           |
| 15 | Металлическая прокладка                   |
| 14 | Пружина                                   |
| 13 | Пружинная шайба                           |
| 12 | Шток                                      |
| 11 | Крышка                                    |
| 10 | Болт                                      |
| 9  | Шестигранная гайка                        |
| 8  | Спирально-навитая металлическая прокладка |
| 7  | Балансировочная втулка                    |
| 6  | Болт                                      |
| 5  | Уплотнительное кольцо                     |
| 4  | Коробка                                   |
| 3  | Заглушка                                  |
| 2  | Спирально-навитая металлическая прокладка |
| 1  | Корпус                                    |
| №  | Наименование                              |



Коробка с множеством отверстий

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                           |                                                                                               |                              |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| DN(мм)                    | 40 / 50 / 65 / 80 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300                                               |                              |
| Условное давление         | PN1.6~10.0 МПа / ANSI150Lb~600Lb                                                              |                              |
| Тип соединения            | Фланцевое: RTJ, RF, MF, FF                                                                    |                              |
| Стандарт фланца           | ANSI, DIN                                                                                     |                              |
| Материал корпуса          | WCB / CF8 /CF8M / CF3 / Wc6                                                                   |                              |
| Уплотнит. кольцо          | Графит / высокоэффективное кольцо                                                             |                              |
| Температура жидкости      | Норм. температура.(P): -19°C~ 230°C / Средн. темп.(E1)230°C~                                  |                              |
| Температура жидкости      | 536°C Низкая темп. (E1I): -100°C~ -45°C / (E1IW)-196°C~ -100°C                                |                              |
| Характеристики потока     | Линейный                                                                                      |                              |
| Материал седла и заглушки | SS304 / SS316 / SS304+STL / SS316+STL / 17-4PH                                                |                              |
| Привод                    | Многopружинный мембранного типа                                                               | PSL Электрический            |
| Привод                    | Давление подачи воздуха кПа 140 160                                                           | Питание AC220В               |
| Привод                    | 280 140~400 кПа подача воздуха.: Rc1/4                                                        | 50Гц Провод: 2PF1/2          |
| Привод                    | M16 X 1.5 Диапазон пружины:                                                                   | Входящий сигнал: DC4mA~20 mA |
| Привод                    | 20~100 80~240                                                                                 | Прямое или обратное действие |
| Основной допуск           | C позиционером макс. 1% FS, без позиционера макс. 5% FS                                       | ± 1%                         |
| Гистерезис                | C позиционером макс. 1% FS, без позиционера макс. FS                                          | < 1%                         |
| Окружающая температура    | -30°C ~ 70°C                                                                                  |                              |
| Утечка через седло        | ANSI B16.104 Class IV                                                                         |                              |
| Перенастройка             | 50 : 1                                                                                        |                              |
| Опции                     | Позиционер, регулятор воздушного фильтра, соленоидный клапан, датчик положения, колесо и т.д. |                              |

## КОНФИГУРАЦИЯ МАТЕРИАЛА И УТЕЧКИ ПРИМЕЧАНИЕ:

Требование по утечке ANSI CLASS V должно быть указано.

### 1. МАТЕРИАЛ КОРПУСА: УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ WCB)

| Материал корпуса       |                      | A216-WCB / A217-WC6 / A352-LCB |                      |           |           |
|------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Коробка                | Материал и обработка | Нерж. сталь                    |                      |           | Inconel   |
| Заглушка               | Материал и обработка | Cr18Ni9Ti Cr13                 |                      |           | HT        |
| Седло                  | Материал и обработка | SS316                          | термообработка 1Cr13 |           | F11       |
| Седло                  | Материал и обработка | -                              | Термообработка       |           | SF        |
| Уплотнит. кольцо       | Материал             | R.TFE                          | Графит               | Графит    | F11       |
| Уплотнит. кольцо       | Материал             | SS316                          | -Class               | -         | SS        |
| Допустимая утечка      | ANSI B16.104         | Class IV                       | IV                   | Class IV  | Class IV  |
| Допустимая утечка      | Су х                 | 0.01%                          | 0.01%                | 0.01%     | 0.01%     |
| Рабочая температура °С | WCB WC6              | -5 ~ +230                      | -5 ~ +425            | -5 ~ +538 | -5 ~ +538 |
| Рабочая температура °С | LCB                  | -5 ~ +200                      | -45 ~ +230           | -5 ~ +350 | -5 ~ +350 |

ПРИМЕЧАНИЕ: Материал корпуса WCB подходит для температуры не выше 425°С

### 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА: НЕРЖ СТАЛЬ CF8

| Материал корпуса       |                      | CF8         |             |             |
|------------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|
| Коробка                | Материал и обработка | ss316       | Inconel+ HT | SS316       |
| Заглушка               | Материал и обработка | SS316+ Hcr  | 17-4PH+ PH  | SS316+SF    |
| Седло                  | Материал             | SS316       | SS316       | SS316       |
| Седло                  | Обработка            | -           | -           | SF          |
| Уплотнит. кольцо       | Материал             | R.TFE       | Графит      | Графит      |
| Уплотнит. кольцо       | Материал             | SS316       | -           | -           |
| Допустимая утечка      | ANSI B16.104         | Class IV    | Class IV    | Class IV    |
| Допустимая утечка      | Су х                 | 0.01%       | 0.01%       | 0.01%       |
| Рабочая температура °С |                      | -196 ~ +230 | -45 ~ +300  | -196 ~ +538 |

ПРИМЕЧАНИЕ: Для температур ниже -75 °С, необходимо использовать уплотнительное кольцо из материала Flourogoy g и прокладку из материала El.iloy.

### 3. МАТЕРИАЛ КОРПУСА: НЕРЖ СТАЛЬ CF8M

| Материал корпуса |                        | CF8M        |             |             |
|------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Коробка          | Материал и обработка   | SS316       |             |             |
| Заглушка         | Материал и             | SS316+ Hcr  | SS316+ Hcr  | SS316+SF    |
| Седло            | обработка Материал     | SS316       | SS316       | SS316       |
| Седло            | Обработка              | -           | -           | SF          |
| Уплотнит. кольцо | Материал               | R.TFE       | Графит      | Графит      |
| Уплотнит. кольцо | Материал               | SS316       | -           | -           |
| Допустимая       | ANSI B16.104           | Class IV    | Class IV    | Class IV    |
| утечка           | Су х                   | 0.01%       | 0.01%       | 0.01%       |
| Допустимая       | Рабочая температура °С | -196 ~ +230 | -196 ~ +538 | -196 ~ +538 |
| утечка           |                        |             |             |             |

ПРИМЕЧАНИЕ: Для температур ниже -75 °С, необходимо использовать уплотнительное кольцо из материала Flourogoy g и прокладку из материала El.iloy.

## 4. Допустимый диапазон температур и давления для различных материалов корпуса

## DIN A MPaG

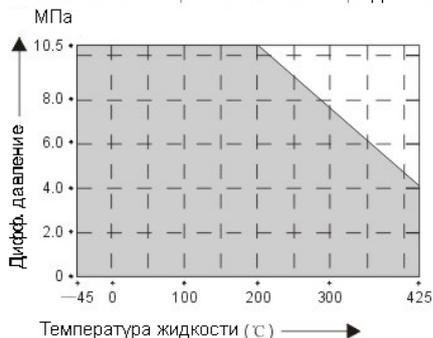
| Темп.<br>°C | PN1.6 МПа          | PN4.0 МПа | PN6.3 МПа | PN10 МПа | Темп.<br>°C | PN1.6 МПа           | PN4.0 МПа | PN6.3 МПа | PN10 МПа |
|-------------|--------------------|-----------|-----------|----------|-------------|---------------------|-----------|-----------|----------|
|             | Углеродистая сталь |           |           |          |             | Нерж. сталь Cr18Ni9 |           |           |          |
| -5~200      | 1.60               | 4.00      | 6.30      | 10.0     | -45~200     | 1.60                | 4.00      | 6.30      | 10.0     |
| 250         | 1.40               | 3.50      | 5.40      | 9.00     | 300         | 1.40                | 3.50      | 5.40      | 9.00     |
| 300         | 1.20               | 3.00      | 4.80      | 7.50     | 400         | 1.20                | 3.00      | 4.80      | 7.50     |
| 350         | 1.10               | 2.60      | 4.00      | 6.60     | 480         | 1.10                | 2.60      | 4.00      | 6.60     |
| 400         | 0.90               | 2.30      | 3.70      | 5.80     | 520         | 0.90                | 2.30      | 3.70      | 5.80     |
| 425         | 0.80               | 2.00      | 3.20      | 5.00     | 560         | 0.80                | 2.00      | 3.20      | 5.00     |
| 435         | 0.70               | 1.80      | 2.80      | 4.50     |             |                     |           |           |          |
| 445         | 0.62               | 1.60      | 2.50      | 4.20     |             |                     |           |           |          |
| 455         | 0.57               | 1.40      | 2.30      | 3.60     |             |                     |           |           |          |

## ANSI A MPaG

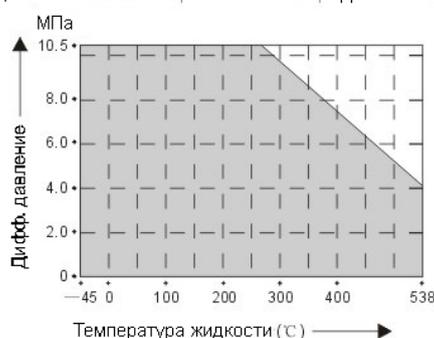
| Темп.<br>°C | Class150 |      |      |      |      | Class300 |      |      |      |      | Class600 |       |       |      |      |
|-------------|----------|------|------|------|------|----------|------|------|------|------|----------|-------|-------|------|------|
|             | LCB      | WCB  | WC6  | CF8  | CF8M | LCB      | WCB  | WC6  | CF8  | CF8M | LCB      | WCB   | WC6   | CF8  | CF8M |
| -196~38     | -        | -    | -    | 1.90 | 1.90 | -        | -    | -    | 4.95 | 4.95 | -        | -     | -     | 9.91 | 9.92 |
| -45~38      | 1.84     | -    | -    | 1.90 | 1.90 | 4.78     | -    | -    | 4.95 | 4.95 | 9.57     | -     | -     | 9.91 | 9.92 |
| -5~38       | 1.84     | 1.96 | 1199 | 1.90 | 1.90 | 4.78     | 5.10 | 5.16 | 4.95 | 4.95 | 9.57     | 10.20 | 10.32 | 9.91 | 9.92 |
| 50          | 1.81     | 1.92 | 1.92 | 1.84 | 1.84 | 4.72     | 5.00 | 5.10 | 4.77 | 4.80 | 9.46     | 10.01 | 10.22 | 9.56 | 9.62 |
| 100         | 1.72     | 1.76 | 1.76 | 1.56 | 1.61 | 4.51     | 4.63 | 4.88 | 4.08 | 4.21 | 9.02     | 9.27  | 9.74  | 8.17 | 8.43 |
| 150         | 1.57     | 1.57 | 1.57 | 1.39 | 1.47 | 4.40     | 4.51 | 4.63 | 3.62 | 3.85 | 8.78     | 9.04  | 9.26  | 7.26 | 7.69 |
| 200         | 1.40     | 1.40 | 1.40 | 1.25 | 1.37 | 4.26     | 4.38 | 4.54 | 3.27 | 3.65 | 8.54     | 8.75  | 9.09  | 6.54 | 7.12 |
| 250         | 1.20     | 1.20 | 1.20 | 1.16 | 1.20 | 4.05     | 4.16 | 4.44 | 3.04 | 3.34 | 8.11     | 8.33  | 8.88  | 6.10 | 6.67 |
| 300         | 1.01     | 1.01 | 1.01 | 1.01 | 1.01 | 4.05     | 3.87 | 4.23 | 2.91 | 3.15 | 7.54     | 7.74  | 8.48  | 5.80 | 6.32 |
| 350         | 0.84     | 0.84 | 0.84 | 0.84 | 0.84 | 3.76     | 3.96 | 4.01 | 2.81 | 3.03 | 7.18     | 7.38  | 8.04  | 5.60 | 6.07 |
| 375         |          | 0.73 | 0.73 | 0.73 | 0.73 | 3.59     | 3.64 | 3.88 | 2.77 | 2.96 |          | 7.28  | 7.75  | 5.54 | 5.93 |
| 400         |          | 0.64 | 0.64 | 0.64 | 0.64 |          | 3.44 | 3.65 | 2.74 | 2.91 |          | 6.89  | 7.31  | 5.48 | 5.81 |
| 425         |          | 0.55 | 0.55 | 0.55 | 0.55 |          | 2.88 | 3.50 | 2.71 | 2.87 |          | 5.74  | 7.01  | 5.42 | 5.72 |
| 450         |          | 0.47 | 0.47 | 0.47 | 0.47 |          | 1.99 | 3.38 | 2.68 | 2.81 |          | 4.00  | 6.75  | 5.37 | 5.61 |
| 475         |          | 0.37 | 0.37 | 0.37 | 0.37 |          | 1.35 | 3.16 | 2.65 | 2.73 |          | 2.70  | 6.32  | 5.30 | 5.46 |
| 500         |          | 0.28 | 0.28 | 0.28 | 0.28 |          | 0.88 | 2.77 | 2.40 | 2.67 |          | 1.75  | 5.55  | 5.20 | 5.37 |
| 525         |          | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.18 |          | 0.51 | 2.02 | 2.19 | 2.57 |          | 1.03  | 4.04  | 4.77 | 5.15 |
| 538         |          | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 |          | 0.34 | 1.63 | 2.18 | 2.53 |          | 0.72  | 3.26  | 4.55 | 5.06 |

Допустимый диапазон температур и давления для различных материалов затвора

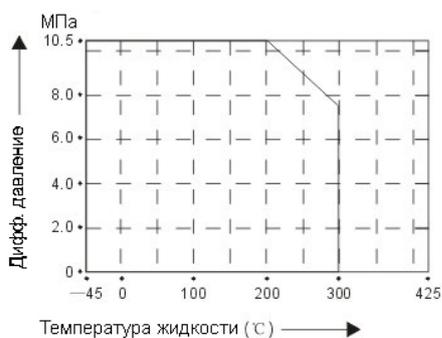
Коробка: ZG1Cr13+ HT, Загл.: 1Cr13+ HT Седло 1Cr13+ HT



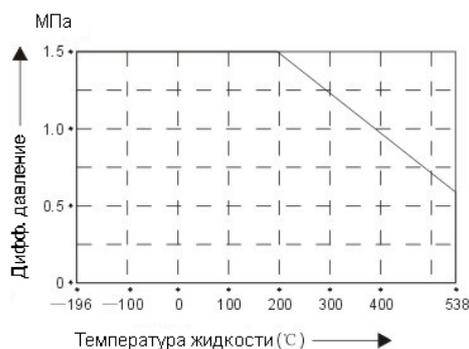
Коробка: Inconel+HT, Загл.: F11+SF Седло F11+SF



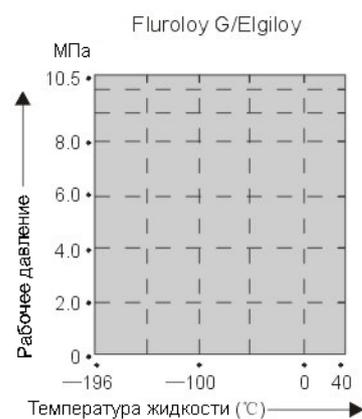
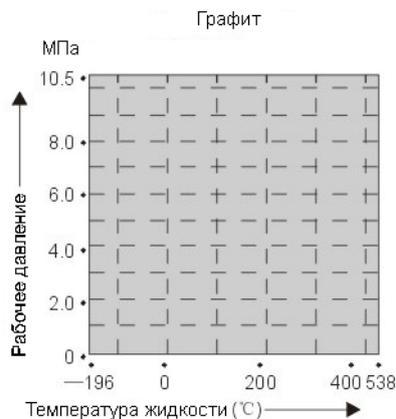
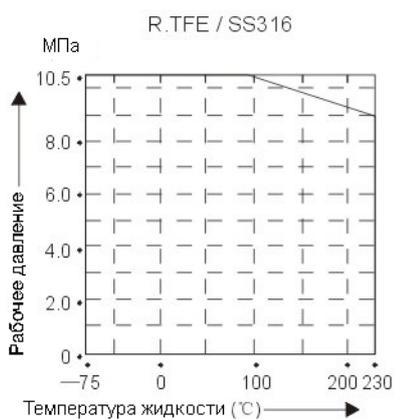
Коробка: Inconel+ HT Загл.: 17-4PH+PH Седло: SS 316



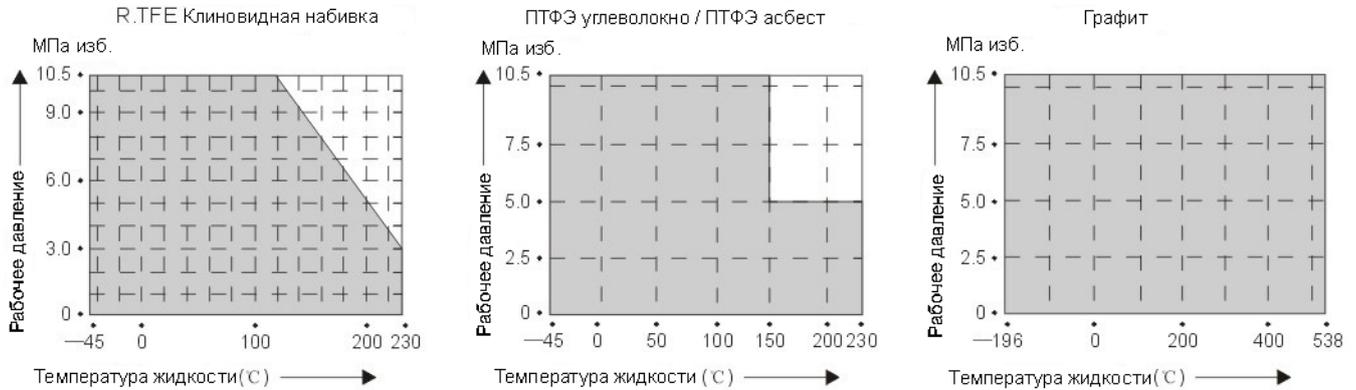
Коробка: CF8M+Hcr, Загл.: SS316 SF Седло SS316 SF



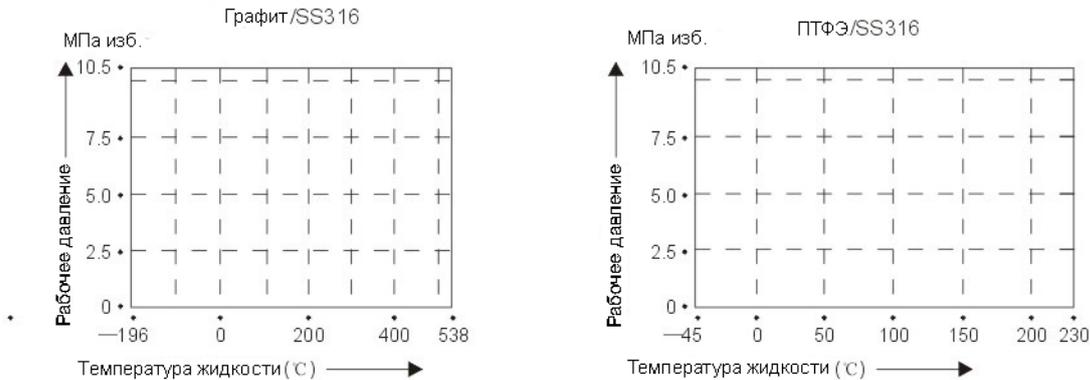
Допустимый диапазон температур и давления для различных материалов уплотнительного кольца



Допустимый диапазон температур и давления для различных материалов набивки



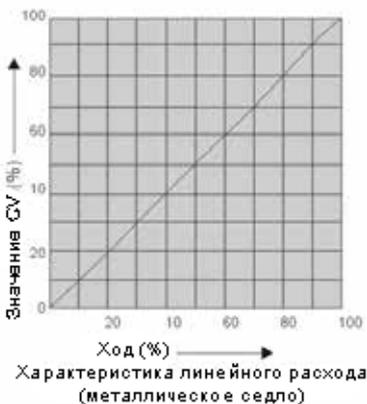
Допустимый диапазон температур и давления для различных материалов прокладки



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (CV) И ХОД КЛАПАНА

| DN (мм)                                 | 40 |    |    | 50 |    |    | 65 |    |    | 80 |    |    | 100 |    |     | 150 |     |     | 200 |     |     |  |  |  |
|-----------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| Размер седла (мм)                       | 25 | 32 | 40 | 32 | 40 | 50 | 40 | 50 | 65 | 50 | 65 | 80 | 65  | 80 | 100 | 10  | 125 | 150 | 125 | 150 | 200 |  |  |  |
| Условная пропускная способность Cv (мм) | 11 | 17 | 24 | 17 | 24 | 44 | 24 | 44 | 68 | 44 | 68 | 99 | 68  | 99 | 120 | 120 | 175 | 330 | 175 | 330 | 580 |  |  |  |
| Условный ход (мм)                       | 25 |    |    |    |    |    | 38 |    |    |    |    |    | 50  |    |     |     |     |     | 75  |     |     |  |  |  |

Характеристики расхода



## Допустимое дифф. давление

## I. Многопружинный мембранный привод, металлическое седло

А. Материал набивки: R.TFE V-образная набивка/ПТФЭ углеволокно/ПТФЭ

ЕД. ИЗМ.: МПа

| Приводы           | Давление подачи воздуха |              | Уплотнительное кольцо: R.TFE / SS316 |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-------------------------|--------------|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                   | 100 кПа изб.            | 100 кПа изб. | 40                                   | 50  | 65  | 80  | 100 | 150 | 200 |
| ALC-1A2D/ALC-1A2R | 2.4                     | 0.8 ~ 2.4    | 7.5                                  | 5.0 |     |     |     |     |     |
| ALC-1A2D/ALC-1A2R | 4.0                     | 0.8 ~ 2.4    | 7.5                                  | 5.0 |     |     |     |     |     |
| ALC-1A3D/ALC-1A3R | 2.4                     | 0.8 ~ 2.4    | 9.5                                  | 9.5 | 8.0 | 6.5 | 4.7 |     |     |
| ALC-1A3D/ALC-1A3R | 4.0                     | 0.8 ~ 2.4    | 9.5                                  | 9.5 | 8.0 | 6.5 | 4.7 |     |     |
| ALC-1A4D/ALC-1A4R | 2.4                     | 0.8 ~ 2.4    | 9.5                                  | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 7.2 | 4.5 |
| ALC-1A4D/ALC-1A4R | 4.0                     | 0.8 ~ 2.4    | 9.5                                  | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 7.2 | 4.5 |
| ALC-1A5D/ALC-1A5R | 2.4                     | 0.8 ~ 2.4    |                                      |     | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 |
| ALC-1A5D/ALC-1A5R | 4.0                     | 0.8 ~ 2.4    |                                      |     | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 9.5 |

## В. Материал набивки: Графит

Ед. изм.: МПа

| Приводы           | Давление подачи воздуха Supply press. for spring. |              | Уплотнительное кольцо: Графит / SS316 |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|---------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                   | 100 кПа изб.                                      | 100 кПа изб. | 40                                    | 50  | 65  | 80  | 100 | 150 | 200 |
| ALC-1A3D/ALC-1A3R | 2.4                                               | 0.8 ~ 2.4    | 8.0                                   | 8.0 |     |     |     |     |     |
| ALC-1A3D/ALC-1A3R | 4.0                                               | 0.8 ~ 2.4    | 8.0                                   | 8.0 |     |     |     |     |     |
| ALC-1A4D/ALC-1A4R | 2.4                                               | 0.8 ~ 2.4    | 8.0                                   | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 7.5 | 4.1 | 2.2 |
| ALC-1A4D/ALC-1A4R | 4.0                                               | 0.8 ~ 2.4    | 8.0                                   | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 7.5 | 4.1 | 2.2 |
| ALC-1A5D/ALC-1A5R | 2.4                                               | 0.8 ~ 2.4    |                                       |     | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 9.5 |
| ALC-1A5D/ALC-1A5R | 4.0                                               | 0.8 ~ 2.4    |                                       |     | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 9.5 |

## 2. Привод двойного действия с цилиндром, металлическое седло

А. Материал набивки: R.TFE V-образная набивка/ПТФЭ углеволокно/ПТФЭ

ЕД. ИЗМ.: МПа

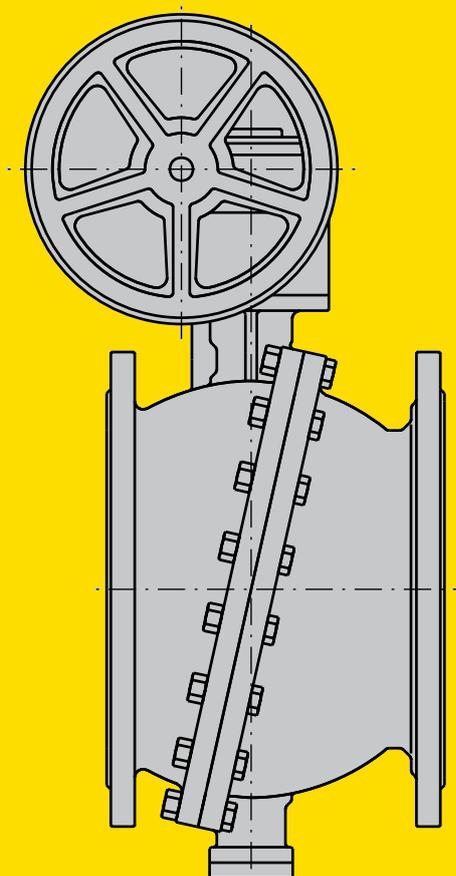
| Приводы        | Давление подачи воздуха | Уплотнительное кольцо: R.TFE / SS316 |     |     |
|----------------|-------------------------|--------------------------------------|-----|-----|
|                | 100 кПа изб.            | 100                                  | 150 | 200 |
| ALC-1p13/14/15 | 4 ~ 5                   | 9.5                                  | 9.5 | 9.0 |
| ALC-1p23/24/25 | 4 ~ 5                   | 9.5                                  | 9.5 | 9.5 |

## В. Материал набивки: Графит

ЕД. ИЗМ.: МПа

| Приводы        | Давление подачи воздуха | Уплотнительное кольцо: R.TFE / SS316 |     |     |
|----------------|-------------------------|--------------------------------------|-----|-----|
|                | 100 кПа изб.            | 100                                  | 150 | 200 |
| ALC-1p23       | 4 ~ 5                   | 8.0                                  | 8.0 | 5.0 |
| ALC-1p33/34/35 | 4 ~ 5                   | 8.0                                  | 8.0 | 8.0 |

# ШАРОВОЙ СЕГМЕНТ РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ АМСВ



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI 150-600

PN 10-100

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

$\frac{3}{4}$ " - 32"

DN25-800

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Межфланцевые



*Мезон ФТ Рус АМСV подходит для различных сфер применения и отраслей промышленности и соответствует требованиям наших клиентов на различных рынках. Наши высокоэффективные и стандартные модели произведены в соответствии с наивысшими стандартами качества.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

- » Регулировка и герметичная отсечка
- » Высокая производительность
- » Шаровой сегмент и вал обеспечивают отсутствие мертвого хода
- » Отличная герметичности независимо от дифф. давления

Клапаны Мезон ФТ Рус АМСV с шаровым сегментом, установленным по центру, и клапаны АМСV с эксцентрическим шаровым сегментом имеют фланцевые соединения. Корпус клапана делится по диагонали. Шаровой сегмент и вал – цельные. Подпружиненное седло обеспечивает отличную герметичность также при низком дифференциальном давлении. Клапаны могут использоваться как регулирующие или отсечные, практически для всех видов сред при широком диапазоне температур. Выберите АМСV (центральные) для жидкостей с примесями, твердыми частицами и химикатами. Для сухих сред, таких как пар, газы и кислоты, выберите АМСV (эксцентрический). В АМСV Есс шаровой сегмент установлен эксцентрически и вращается от седла при открытом клапане. Это уменьшает износ седла и сегмента.

Клапаны Мезон ФТ Рус АМСV поставляются готовыми к установке и эксплуатации. Клапаны в сборе испытаны и поставляются с приводами, позиционерами и аксессуарами.



## Эксплуатация

Клапаны серии STD – это регулирующие клапаны на четверть оборота, рекомендуемые в основном для регулировки расхода. Шаровой сегмент сочетает в себе эффективность контроля шарового клапана и эффективность поворотного клапана. Шаровой сегмент имеет V-образную канавку для отсечения и самоочистки, особенно подходит для сред с примесями и твердыми частицами. Несмотря на то, что шаровой клапан был разработан для использования в целлюлозно-бумажной промышленности, он также применяется в других отраслях, таких как: нефтегазовая промышленность, нефтепереработка, химическая промышленность, энергетика, металлургия, фармацевтика, защита окружающей среды и т.д.

## Особенности

**Точный контур V-образной канавки обеспечивает отличные характеристики регулировки для различных сфер применения.**

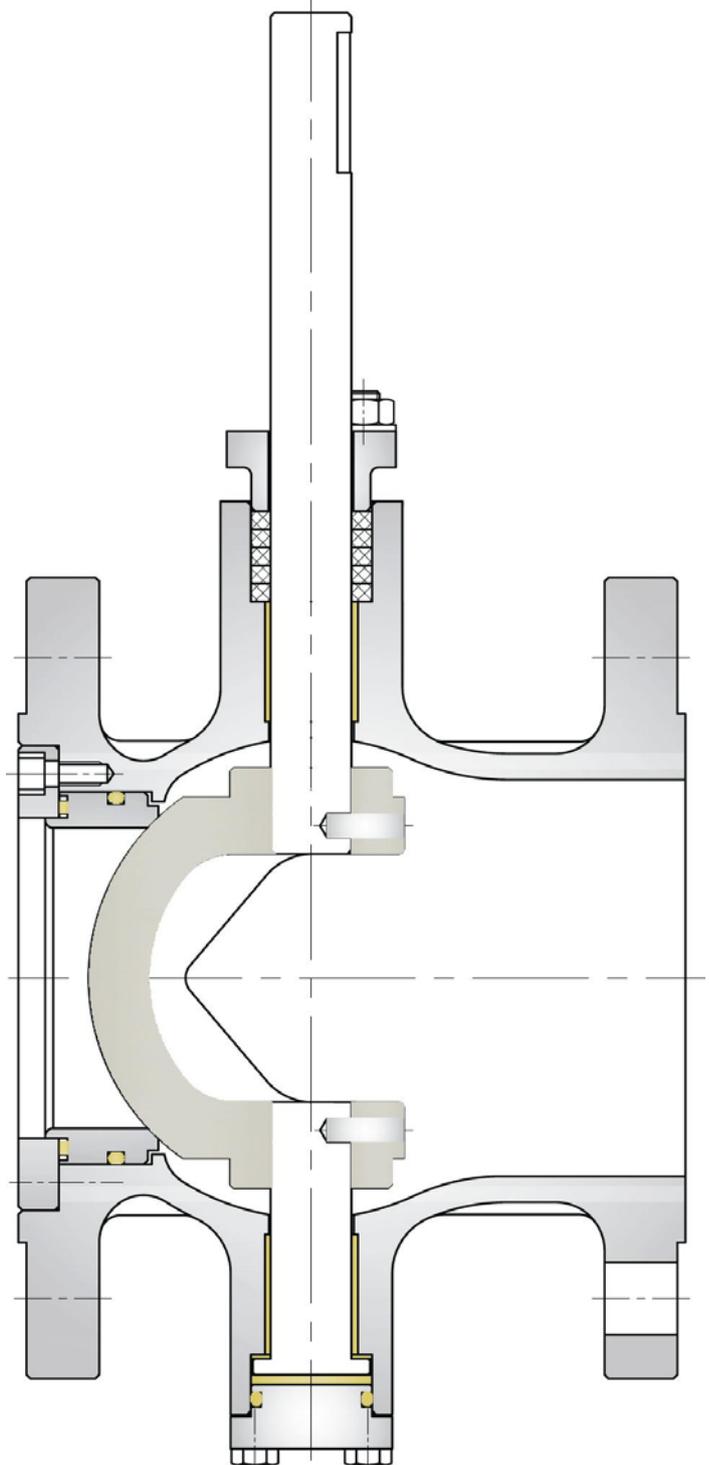
**Шлицевое соединение между валом и шаром обеспечивает точную регулировку и низкий гистерезис.**

**Фиксатор седла** обеспечивает низкую стоимость ремонта клапана благодаря установке сбоку и удобству при замене седла.

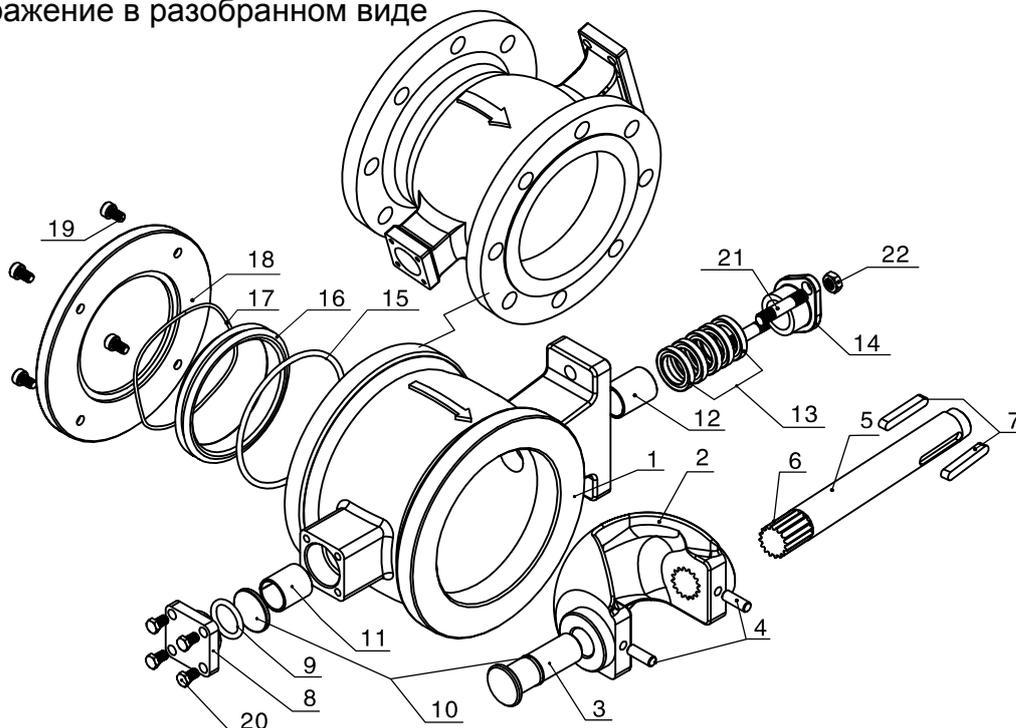
**Инновационная технология** подшипника с шаровыми вкладышами обеспечивает повышенную износостойкость.

**Опция с износостойким саморегулирующимся седлом** идеально подходит для высокой температуры или растворов. Подпружиненное седло обеспечивает постоянный контакт с шаром и улучшает герметичность.

**Сдвигающее действие** между шаром и уплотнением обеспечивает равномерную работу – идеально подходит для сред с волокнами или для растворов.



Изображение в разобранном виде



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ / МАТЕРИАЛЫ

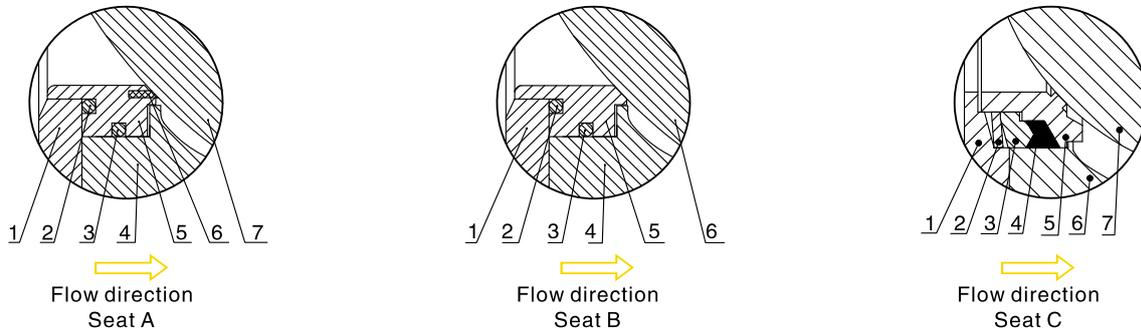
ТАБЛИЦА 1

| №  | Наименование                | Кол-во     | Материал                                       |
|----|-----------------------------|------------|------------------------------------------------|
| 1  | Корпус                      | 1          | WCB, CF8, CF8M                                 |
| 2  | Шар                         | 1          | CF8, CF8M, хром. или стеллит покрытие          |
| 3  | Нижний вал                  | 1          | 17-4PH, SS316                                  |
| 4  | Цилиндр. штифт              | 2          | SS304, SS316                                   |
| 5  | Верхний вал                 | 1          | 17-4PH, SS316                                  |
| 6  | Шплинт                      | 1          | 17-4PH, SS316                                  |
| 7  | Плоская шпонка              | 2          | SS304, 45#                                     |
| 8  | Глухой фланец               | 1          | CF8, CF8M                                      |
| 9  | Кольцо                      | 1          | Витон, Графит                                  |
| 10 | Прокладка                   | 1 каждый   | ПТФЭ, графит                                   |
| 11 | Самосмазывающийся подшипник | 1          | Композитный материал                           |
| 12 | Самосмазывающийся подшипник | 1          | Композитный материал                           |
| 13 | Набивка                     | 1 комплект | ПТФЭ, графит                                   |
| 14 | Втулка сальника             | 1          | CF8                                            |
| 15 | Кольцо                      | 1          | Витон, Графит                                  |
| 16 | Седло                       | 1          | PTFE, SS304, SS316, хром. или стеллит покрытие |
| 17 | Пружина                     | 1          | SS316                                          |
| 18 | Держатель                   | 1          | Углеродистая сталь, SS304, SS316               |
| 19 | Винт с головкой             | 4          | A193 B7, A193 B8 A193                          |
| 20 | Шестигранный винт           | 4          | B7, A193 B8 A193 B7,                           |
| 21 | Болт                        | 2          | A193 B8                                        |
| 22 | Шестигранная гайка          | 2          | A194 2H, A194 8                                |

## Технические данные

|                           |                                                                                                                                                   |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Соединение:               | межфланцевое "wafer" DN25 ... DN250 / 1" ... 10", MFR стандарт.<br>фланцевое DN25 ... DN700 / 1" ... 28", IEC/DIN 534-3-2 or ISA S75.04           |
| Условное давление:        | 1.0, 1.6, 2.5, 4.0, 6.4(МПа), ANSI 150, ANSI 300                                                                                                  |
| Рабочая температура:      | -20~160оС / -20~320оF                                                                                                                             |
| Гидравлические испытания: | Гидравлические испытания под давлением 1.5 X от условного давления, испытания корпуса и герметичности седла по стандарту ANSI/FCI 70.2            |
| Утечка:                   | Мягкое седло: ANSI/FCI Class VI.<br>Металлическое седло: Максимально допустимая утечка равна 1% от максимальной утечки по ANSI/FCI 70.2 Class IV. |

## Три вида седел



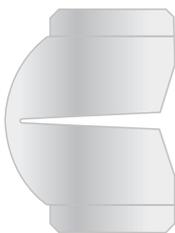
ПТФЭ Седло

Металлич. седло

Металлич. седло для высокой темп.

| № | Деталь         | Диапазон температур | № | Деталь         | Диапазон температур | № | Деталь              | Диапазон температур |
|---|----------------|---------------------|---|----------------|---------------------|---|---------------------|---------------------|
| 1 | Держатель      | -20 ~160оС          | 1 | Держатель      | -20 ~160оС          | 1 | Держатель           | -20 ~ 450оС         |
| 2 | Пружина        |                     | 2 | Пружина        |                     | 2 | Тарельчатая пружина |                     |
| 3 | Кольцо         |                     | 3 | кольцо         |                     | 3 | Пружина             |                     |
| 4 | Корпус клапана |                     | 4 | Корпус клапана |                     | 4 | Графит. кольцо      |                     |
| 5 | Седло          |                     | 5 | Седло          |                     | 5 | Металлич. седло     |                     |
| 6 | Уплотнение     |                     | 6 | Шар            |                     | 6 | Корпус клапана      |                     |
| 7 | Шар            |                     | 7 |                |                     | 7 | Шар                 |                     |

## Различные шары



Шаровой сегмент DN20 и DN25 обеспечивает различные коэффициенты расхода для оптимального контроля, что позволяет использовать клапаны для перекачивания красок и целлюлозы.



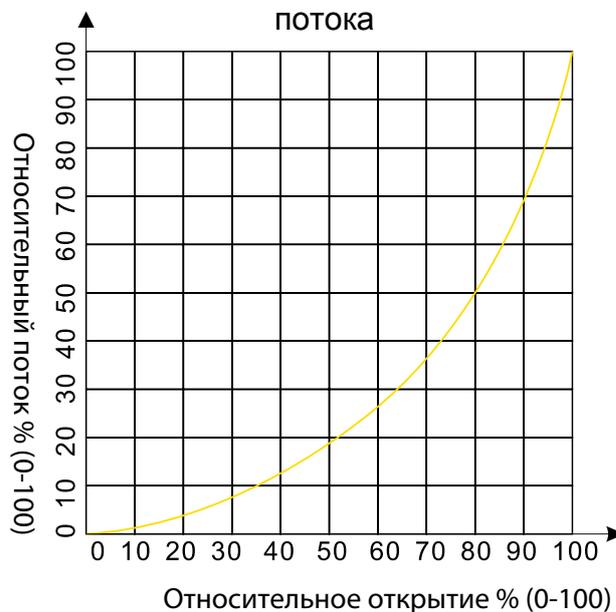
При использовании специального затвора для снижения шума общий уровень шума уменьшается. Особенно в случае с газом и паром.

При использовании специального затвора для снижения шума общий уровень шума уменьшается. Особенно в случае с газом и паром. Однако при высоком давлении воды и газа трубопровод может быть поврежден. К счастью, данный затвор для снижения шума устраняет подобную скрытую угрозу.

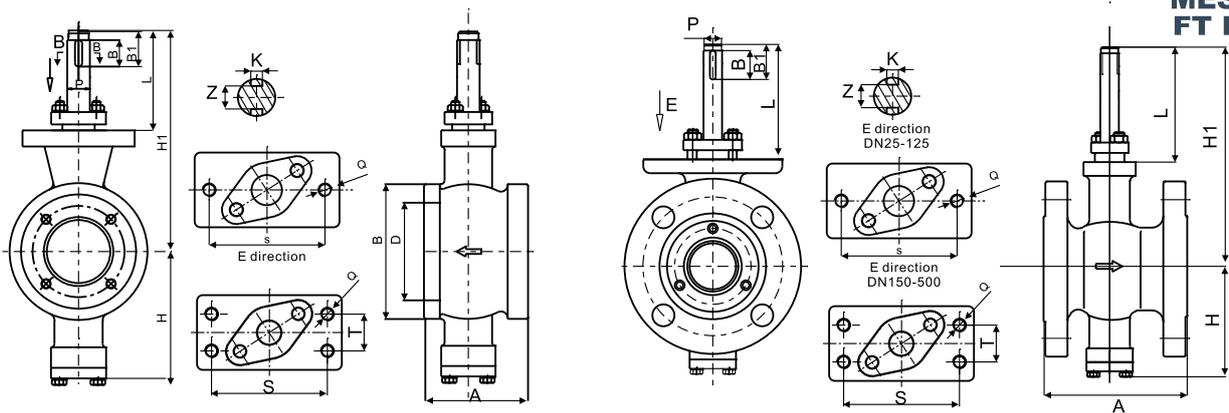
Максимально допустимое дифф. давление и  
пропускная способность (cv) таблица 2

| DN  | Макс. отсечение | Макс. регулировка | Условный CV |
|-----|-----------------|-------------------|-------------|
| 25  | 50              | 35                | 27          |
| 32  | 50              | 35                | 47          |
| 40  | 50              | 35                | 70          |
| 50  | 50              | 35                | 135         |
| 65  | 50              | 35                | 210         |
| 80  | 50              | 35                | 390         |
| 100 | 40              | 25                | 560         |
| 125 | 40              | 25                | 790         |
| 150 | 40              | 25                | 1130        |
| 200 | 35              | 25                | 1860        |
| 250 | 35              | 20                | 2900        |
| 300 | 30              | 10                | 4320        |
| 350 | 30              | 10                | 6640        |
| 400 | 30              | 10                | 8000        |

Характеристика  
равнопроцентного  
потока



# РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ С ШАРОВЫМ СЕГМЕНТОМ / АМСV ТИП STD



РАЗМЕРЫ ДЛЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА

ТАБЛИЦА 3

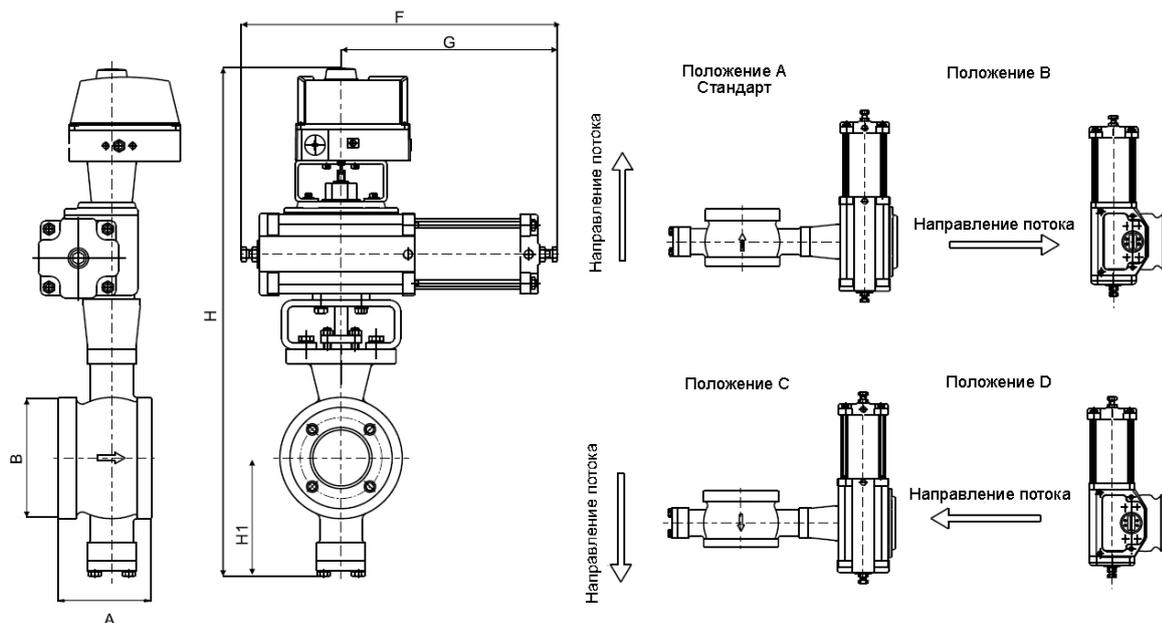
| DN mm | A   | H1  | H2  | φD  | φB  | L   | φP | B1 | B  | K  | N    | S   | Q   | T  | Kg   |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|-----|-----|----|------|
| 20    | 62  | 75  | 188 | 33  | 56  | 116 | 14 | 30 | 25 | 5  | 10   | 65  | M10 | /  | 2.7  |
| 25    | 62  | 87  | 190 | 38  | 68  | 115 | 16 | 30 | 25 | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 2.7  |
| 32    | 62  | 87  | 193 | 42  | 78  | 112 | 16 | 30 | 25 | 5  | 131  | 80  | M10 | /  | 2    |
| 40    | 62  | 87  | 195 | 50  | 65  | 110 | 16 | 30 | 25 | 5  | 31   | 80  | M10 | /  | 3.5  |
| 50    | 75  | 97  | 198 | 60  | 100 | 107 | 16 | 30 | 25 | 5  | 3    | 80  | M10 | /  | 4.2  |
| 65    | 90  | 112 | 218 | 75  | 120 | 108 | 16 | 30 | 25 | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 6    |
| 80    | 100 | 112 | 240 | 94  | 130 | 122 | 20 | 30 | 25 | 6  | 16.5 | 90  | M12 | /  | 7.5  |
| 100   | 115 | 122 | 250 | 110 | 158 | 118 | 20 | 30 | 25 | 6  | 16.5 | 90  | M12 | /  | 11   |
| 125   | 129 | 142 | 270 | 135 | 184 | 120 | 25 | 40 | 35 | 8  | 21   | 100 | M12 | /  | 15.5 |
| 150   | 160 | 165 | 308 | 165 | 216 | 133 | 30 | 45 | 40 | 10 | 25   | 110 | M12 | 40 | 25   |
| 200   | 200 | 195 | 328 | 210 | 268 | 123 | 30 | 45 | 40 | 10 | 25   | 110 | M12 | 40 | 39   |
| 250   | 240 | 237 | 380 | 260 | 322 | 138 | 40 | 55 | 50 | 12 | 35   | 110 | M12 | 45 | 64   |

РАЗМЕРЕНИЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

ТАБЛИЦА 4

| DN mm | A   | H1  | H2  | L   | φP | B1  | B   | K  | N    | S   | Q   | T  | Kg   |
|-------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|------|-----|-----|----|------|
| 25    | 102 | 87  | 190 | 112 | 16 | 30  | 25  | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 4    |
| 32    | 105 | 87  | 193 | 108 | 16 | 30  | 25  | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 5.5  |
| 40    | 114 | 87  | 195 | 110 | 16 | 30  | 25  | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 6    |
| 50    | 124 | 97  | 198 | 105 | 16 | 30  | 25  | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 7.5  |
| 65    | 145 | 112 | 218 | 106 | 16 | 30  | 25  | 5  | 13   | 80  | M10 | /  | 9.5  |
| 80    | 165 | 112 | 240 | 122 | 20 | 30  | 25  | 6  | 16.5 | 90  | M12 | /  | 14   |
| 100   | 194 | 122 | 250 | 118 | 20 | 30  | 25  | 6  | 16.5 | 90  | M12 | /  | 21.5 |
| 125   | 213 | 142 | 270 | 120 | 25 | 40  | 35  | 8  | 21   | 100 | M12 | /  | 23   |
| 150   | 229 | 165 | 308 | 133 | 30 | 45  | 40  | 10 | 25   | 110 | M12 | 40 | 37   |
| 200   | 243 | 195 | 328 | 123 | 30 | 45  | 40  | 10 | 25   | 110 | M12 | 40 | 58   |
| 250   | 297 | 237 | 380 | 138 | 40 | 55  | 50  | 12 | 35   | 110 | M12 | 45 | 85   |
| 300   | 338 | 281 | 415 | 146 | 40 | 55  | 50  | 12 | 35   | 130 | M12 | 45 | 131  |
| 350   | 400 | 338 | 509 | 180 | 50 | 68  | 60  | 16 | 44   | 134 | M16 | 64 | 19   |
| 400   | 400 | 390 | 595 | 214 | 60 | 88  | 80  | 18 | 53   | 175 | M20 | 70 | 345  |
| 450   | 520 | 422 | 642 | 214 | 70 | 88  | 80  | 20 | 62.5 | 190 | M20 | 90 | 510  |
| 500   | 600 | 510 | 720 | 230 | 80 | 88  | 80  | 22 | 71   | 215 | M20 | 96 | 607  |
| 600   | 680 | 550 | 845 | 285 | 85 | 115 | 100 | 22 | 75   | 230 | M20 | 90 | 720  |

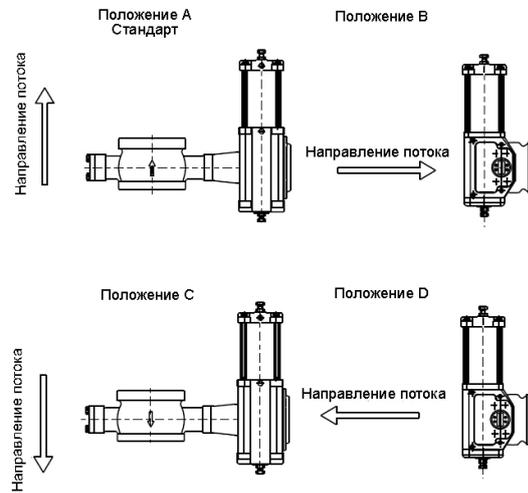
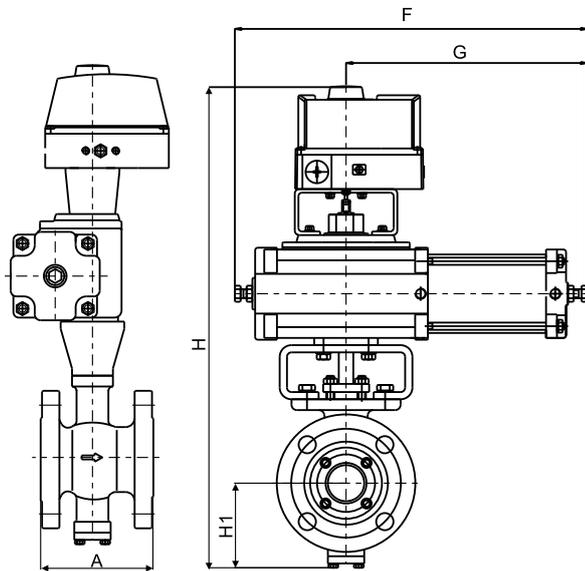
# РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ С ШАРОВЫМ СЕГМЕНТОМ / АМСV ТИП STD



РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТИПА

ТАБЛИЦА 5

| DN  | Двойное действие |     |     |     |     |     |             | Привод | DN  | Одиночное действие |     |     |     |      |             |  | Привод |
|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|--------|-----|--------------------|-----|-----|-----|------|-------------|--|--------|
|     | A                | B   | H1  | H   | g   | F   | H           |        |     | A                  | B   | H1  | H   | g    | F           |  |        |
| 20  | 62               | 56  | 75  | 518 | 235 | 345 | ALC4Q32-63  | 20     | 62  | 56                 | 75  | 555 | 480 | 635  | ALC4Q41-100 |  |        |
| 25  | 62               | 68  | 87  | 525 | 235 | 345 | ALC4Q32-63  | 25     | 62  | 68                 | 87  | 555 | 480 | 635  | ALC4Q41-100 |  |        |
| 32  | 62               | 78  | 87  | 525 | 235 | 345 | ALC4Q32-63  | 32     | 62  | 78                 | 87  | 555 | 480 | 635  | ALC4Q41-100 |  |        |
| 40  | 62               | 85  | 87  | 525 | 235 | 345 | ALC4Q32-63  | 40     | 62  | 85                 | 87  | 555 | 480 | 635  | ALC4Q41-100 |  |        |
| 50  | 75               | 100 | 97  | 565 | 300 | 422 | ALC4Q41-80  | 50     | 75  | 100                | 97  | 605 | 480 | 635  | ALC4Q41-100 |  |        |
| 65  | 90               | 120 | 112 | 585 | 300 | 422 | ALC4Q41-80  | 65     | 90  | 120                | 112 | 625 | 550 | 720  | ALC4Q41-125 |  |        |
| 80  | 100              | 130 | 112 | 600 | 315 | 440 | ALC4Q41-100 | 80     | 100 | 130                | 112 | 640 | 620 | 770  | ALC4Q50-125 |  |        |
| 100 | 115              | 158 | 122 | 625 | 328 | 474 | ALC4Q50-100 | 100    | 115 | 158                | 122 | 645 | 660 | 810  | ALC4Q50-160 |  |        |
| 125 | 129              | 184 | 142 | 650 | 328 | 474 | ALC4Q50-100 | 125    | 129 | 184                | 142 | 700 | 660 | 810  | ALC4Q50-160 |  |        |
| 150 | 160              | 216 | 165 | 720 | 328 | 474 | ALC4Q50-125 | 150    | 160 | 216                | 165 | 770 | 640 | 830  | ALC4Q60-200 |  |        |
| 200 | 200              | 268 | 195 | 810 | 356 | 530 | ALC4Q60-125 | 200    | 200 | 268                | 195 | 870 | 680 | 870  | ALC4Q80-200 |  |        |
| 250 | 240              | 322 | 237 | 900 | 396 | 570 | ALC4Q60-160 | 250    | 240 | 322                | 237 | 980 | 875 | 1170 | ALC4Q80-250 |  |        |



РАЗМЕРЫ ИЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

ТАБЛИЦА 6

| DN  | Двойное действие |     |      |     |      |              | Привод | DN  | Одиночное действие |      |      |      |              |  | Привод |
|-----|------------------|-----|------|-----|------|--------------|--------|-----|--------------------|------|------|------|--------------|--|--------|
|     | A                | B   | H1   | H   | g    | F            |        |     | A                  | H1   | H    | g    | F            |  |        |
| 25  | 102              | 87  | 525  | 235 | 345  | ALC4Q32-63   | 25     | 102 | 87                 | 555  | 480  | 635  | ALC4Q41-100  |  |        |
| 32  | 105              | 87  | 525  | 235 | 345  | ALC4Q32-63   | 32     | 105 | 87                 | 555  | 480  | 635  | ALC4Q41-100  |  |        |
| 40  | 114              | 87  | 525  | 235 | 345  | ALC4Q32-63   | 40     | 114 | 87                 | 555  | 480  | 635  | ALC4Q41-100  |  |        |
| 50  | 124              | 97  | 565  | 300 | 422  | ALC4Q41-80   | 50     | 124 | 97                 | 605  | 480  | 635  | ALC4Q41-100  |  |        |
| 65  | 145              | 112 | 585  | 300 | 422  | ALC4Q41-80   | 65     | 145 | 112                | 625  | 550  | 720  | ALC4Q41-125  |  |        |
| 80  | 165              | 112 | 600  | 315 | 440  | ALC4Q41-100  | 80     | 165 | 112                | 640  | 620  | 770  | ALC4Q50-125  |  |        |
| 100 | 194              | 122 | 625  | 328 | 474  | ALC4Q50-100  | 100    | 194 | 122                | 645  | 660  | 810  | ALC4Q50-160  |  |        |
| 125 | 213              | 142 | 650  | 328 | 474  | ALC4Q50-100  | 125    | 213 | 142                | 700  | 660  | 810  | ALC4Q50-160  |  |        |
| 150 | 229              | 165 | 720  | 328 | 474  | ALC4Q50-125  | 150    | 229 | 165                | 770  | 640  | 830  | ALC4Q60-200  |  |        |
| 200 | 243              | 195 | 810  | 356 | 530  | ALC4Q60-125  | 200    | 243 | 195                | 870  | 680  | 870  | ALC4Q80-200  |  |        |
| 250 | 297              | 237 | 900  | 396 | 570  | ALC4Q60-160  | 250    | 297 | 237                | 980  | 875  | 1170 | ALC4Q80-250  |  |        |
| 300 | 338              | 287 | 1025 | 500 | 700  | ALC4Q80-200  | 300    | 338 | 287                | 1725 | 970  | 1260 | ALC4Q100-300 |  |        |
| 350 | 400              | 338 | 1150 | 500 | 700  | ALC4Q80-250  | 350    | 400 | 338                | 1250 | 1200 | 1600 | ALC4Q130-350 |  |        |
| 400 | 400              | 390 | 1350 | 750 | 1050 | ALC4Q130-300 | 400    | 400 | 390                | 1450 | 1215 | 1615 | ALC4Q160-400 |  |        |
| 450 | 520              | 422 | 1450 | 750 | 1050 | ALC4Q130-300 | 450    | 520 | 422                | 1550 | 1270 | 1660 | ALC4Q160-450 |  |        |
| 500 | 600              | 510 | 1550 | 750 | 1050 | ALC4Q130-350 | 500    | 600 | 510                | 1650 | 1285 | 1680 | ALC4Q160-450 |  |        |
| 600 | 680              | 550 | 1695 | 750 | 1050 | ALC4Q160-400 | 600    | 680 | 550                | 1795 | 1285 | 1680 | ALC4Q160-500 |  |        |

» Подпружиненное седло доступно в трех материалах (PTFE, PTFE 53 и NiCo).

» Затвор для низкого уровня шума доступен в качестве опции. Обозначение LN означает, что шаровой сегмент оборудован пластинами, которые разделяют падение давления вокруг клапана. Это приводит к меньшему восстановлению давления и, таким образом, уменьшает уровень шума и возможные повреждения от кавитации.

» Внимание! Коэффициент использования уменьшится для клапанов с затвором LN.

» Шаровой сегмент с V-образной канавкой доступен для использования при высокой концентрации волокон. Эта конструкция предотвращает осушение при малых углах открытия.



### Опция



- Шаровой сегмент ALC-4 с V-образной канавкой для использования при высокой концентрации волокон



- ALC-4 LN - с затвором для низкого уровня шума при высоком дифф. давлении



### Класс герметичности

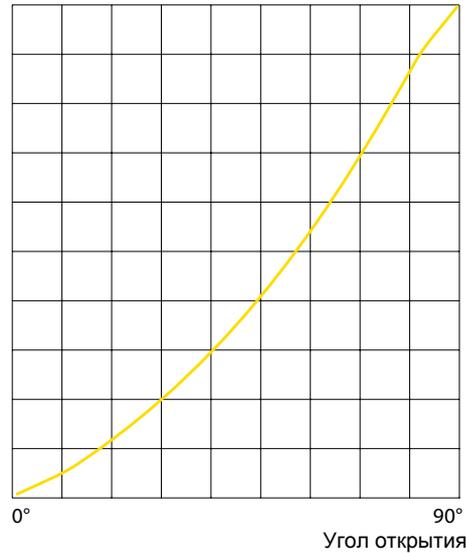
Класс герметичности относится к выбранному материалу кольца седла.

ПТФЭ Code A EN 60534-4 VI (ANSI B16-104 Class VI)  
 ПТФЭ 53 <sup>1</sup> Code B EN 60534-4 VI (ANSI B16-104 Class VI)  
 HiCo Code T EN 60534-4 IV alt. V  
 (ANSI B16-104 Class IV alt. V)

<sup>1</sup> 50% ПТФЭ + 50% 1.4435 (316L) порошок (процент по весу)

### Характеристики потока

100% Поток



### Давление и температура

В соответствии с материалом седла.

| Седло<br>Код | Макс. рабочее давление <sup>1</sup> (бар ° C) |      |      |      |        |
|--------------|-----------------------------------------------|------|------|------|--------|
|              | 150°                                          | 170° | 200° | 350° | >350°  |
| <b>A</b>     | 40                                            | 30   | –    | –    | Note 1 |
| <b>B</b>     | 40                                            | 32   | 15   | –    | Note 1 |
| <b>T</b>     | 40                                            | 32   | 25   | 15   | Note 1 |

10 бар = 1 МПа

Примечание 1: Проверьте по SOMAS

<sup>1</sup> NB! Не превышайте рабочее давление клапана.

### Коэффициент использования Kv и коэффициент сопротивления

ξ для шарового сегмента клапана ALC-4 HP Ecc/Cent

| DN  | Угол открытия |     |     |      |      |      |      |      |      |      | ξ 90° |
|-----|---------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|
|     | 10°           | 20° | 30° | 40°  | 50°  | 60°  | 70°  | 80°  | 90°  |      |       |
| 80  | 15            | 39  | 67  | 102  | 138  | 184  | 231  | 295  | 340  | 0.57 |       |
| 100 | 23            | 58  | 101 | 154  | 208  | 276  | 348  | 444  | 510  | 0.62 |       |
| 150 | 60            | 153 | 264 | 402  | 544  | 725  | 910  | 1123 | 1295 | 0.42 |       |
| 200 | 100           | 253 | 437 | 665  | 901  | 1197 | 1507 | 1923 | 2210 | 0.42 |       |
| 250 | 155           | 390 | 677 | 1030 | 1395 | 1853 | 2333 | 2976 | 3425 | 0.40 |       |

Соотношение между Kv и Cv: Kv = 0.86 x Cv

### Приводы и аксессуары

Клапаны могут быть оборудованы любым ручным или силовым приводом. Клапаны поставляются готовыми к установке. Обратите внимание на привод RC Actuator или свяжитесь с нами. Позиционеры, концевые выключатели и соленоидные клапаны также представлены. Мы также можем установить другие приводы и аксессуары.

### Крутящий момент

| Клапан<br>DN | Вал<br>dia. (mm) | Момент для закрытия |           |
|--------------|------------------|---------------------|-----------|
|              |                  | Min. (Nm)           | Max. (Nm) |
| 80           | 25               | 220                 | 370       |
| 100          | 25               | 300                 | 370       |
| 150          | 35               | 600                 | 1000      |
| 200          | 40               | 1200                | 1500      |
| 250          | 50               | 2000                | 2800      |

### Таблица подбора

| Клапан<br>DN | Вал<br>диам. (мм) | Пневматические приводы |     |                   |        |          |         | Ручной привод |          |
|--------------|-------------------|------------------------|-----|-------------------|--------|----------|---------|---------------|----------|
|              |                   | Двойное действие       |     | Пружинный возврат |        |          |         | Рычаг         | Редуктор |
|              |                   | 5.5 бар                | бар | Закрытие          |        | Открытие |         |               |          |
| 80           | 25                | A22                    | A23 | A24-SC            | A24-SC | A24-SO   | A24-SOL | –             | M10/F07  |
| 100          | 25                | A22                    | A24 | A24-SC            | A24-SC | A24-SO   | A24-SOL | –             | M10/F07  |
| 150          | 35                | A31                    | A32 | A33-SC            | A33-SC | A33-SO   | A33-SOL | –             | M12/F12  |
| 200          | 40                | A32                    | A33 | A34-SC            | A34-SC | A34-SO   | A34-SOL | –             | M12/F12  |
| 250          | 50                | A41                    | A41 | A43-SC            | A43-SC | A43-SO   | A43-SOL | –             | M14/F14  |

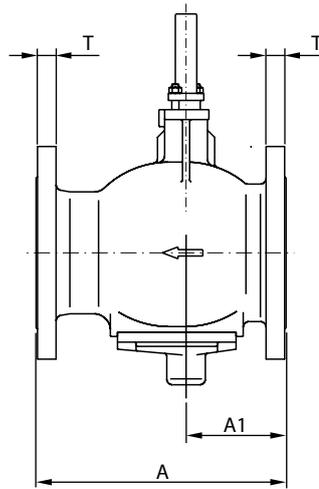
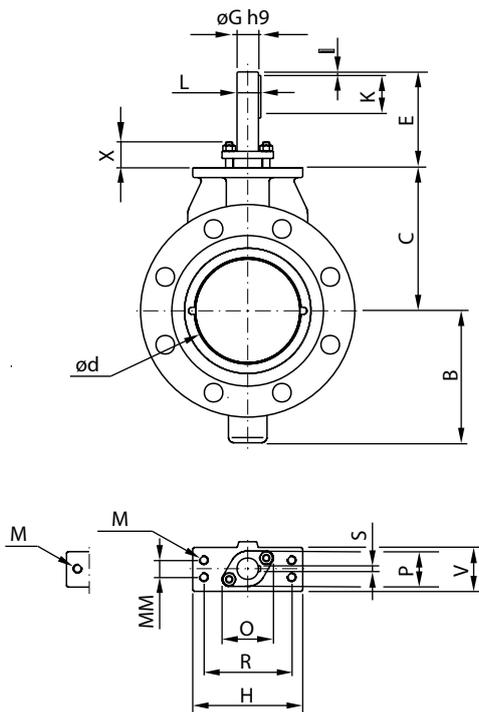
### Размер клапана

Вы можете отправить нам Ваш запрос по выбору нужного размера клапана. Все факторы для определения размера включены в нашу программу.

### Дополнительная техническая информация

Технические данные для материалов, используемых в клапанах AMCV HP, такие как стандарты исполнения, данные по пару и т.д. находятся в нашем каталоге.

### Конструкция с фланцами



Фланцевый тип клапанов в соответствии с EN 558, Series 15

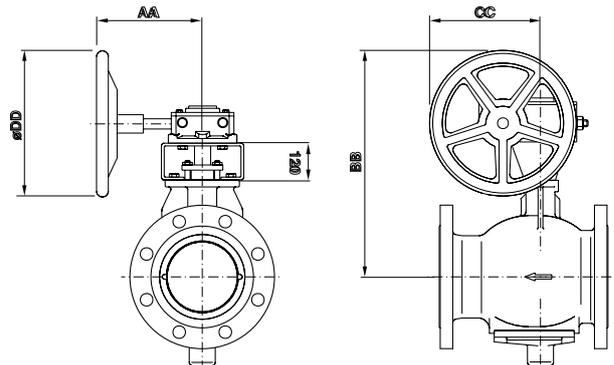
AMCV HP клапаны с шаровым сегментом (Cent/Ессеп) в данном каталоге могут быть просверлены в соответствии с EN and ASME. Условное давление для корпуса клапана PN 40 и Class 300 / ISO PN 50, давление нельзя превышать. При заказе, пожалуйста, укажите класс давления для обратных фланцев.

HP Клапан с шаровым сегментом тип ALC-4 Cent/есепт PN50 (корпус целиком)

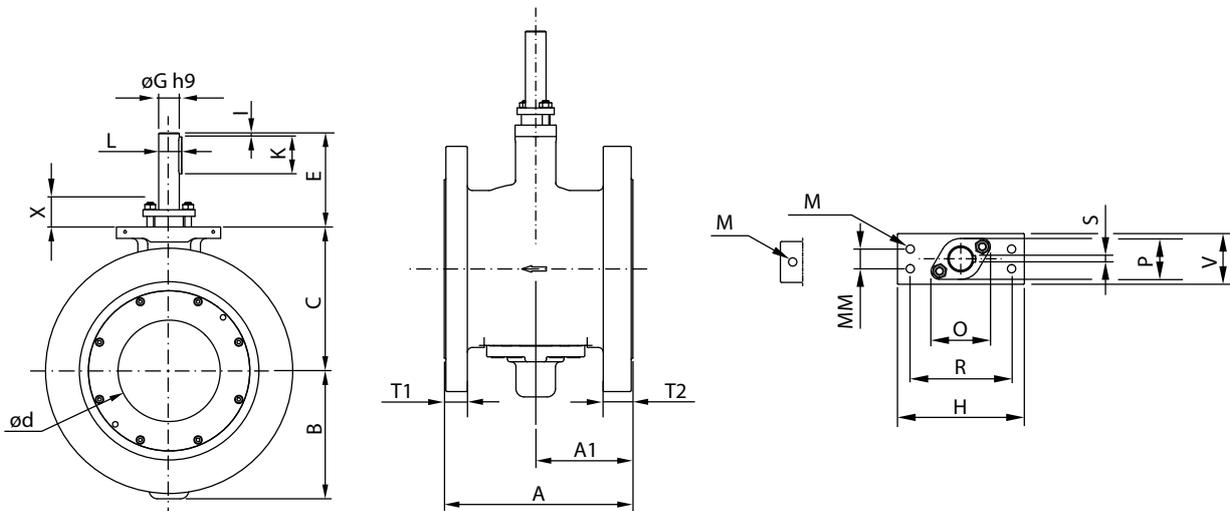
| DN  | A   | A1  | B   | C   | ød  | E   | øG | H   | I | K  | L  | M   | MM | O   | P  | R   | S  | T  | V  | X  | Вес |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|---|----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|----|----|-----|
| 80  | 283 | 105 | 123 | 130 | 75  | 115 | 25 | 128 | 5 | 45 | 28 | M12 | -  | 61  | 42 | 98  | 8  | 36 | 54 | 30 | 26  |
| 100 | 305 | 116 | 134 | 140 | 92  | 115 | 25 | 128 | 5 | 45 | 28 | M12 | -  | 61  | 42 | 98  | 8  | 39 | 54 | 30 | 40  |
| 150 | 403 | 155 | 200 | 202 | 145 | 135 | 35 | 170 | 5 | 70 | 38 | M12 | 24 | 85  | 55 | 123 | 10 | 44 | 65 | 50 | 87  |
| 200 | 502 | 180 | 241 | 242 | 189 | 155 | 40 | 170 | 3 | 90 | 43 | M12 | 40 | 94  | 75 | 123 | 12 | 49 | 85 | 50 | 143 |
| 250 | 568 | 230 | 284 | 297 | 232 | 200 | 50 | 180 | 5 | 80 | 53 | M16 | 55 | 107 | 87 | 136 | 14 | 52 | 95 | 50 | 210 |

Клапан с шаровым сегментом с ручным приводом

| DN  | Тип     | AA  | BB  | CC  | øDD | Вес |
|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 80  | M10/F07 | 190 | 375 | 180 | 255 | 34  |
| 100 | M10/F07 | 190 | 385 | 180 | 255 | 48  |
| 150 | M12/F12 | 228 | 475 | 220 | 305 | 99  |
| 200 | M12/F12 | 228 | 500 | 220 | 305 | 155 |
| 250 | M15/F16 | 250 | 645 | 265 | 350 | 231 |



Фланцевая конструкция, короткое межфланцевое расстояние



НР Клапан с шаровым сегментом тип ALC-4 (корпус целиком)

| DN  | A   | A1  | B   | C   | ød  | E   | øG | H   | I | K  | L    | M   | MM | O   | O1 | P   | R   | S  | T1 | T2   | V   | X  | Вес |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|---|----|------|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|------|-----|----|-----|
| 80  | 165 | 82  | 105 | 115 | 75  | 115 | 20 | 125 | 5 | 45 | 22.5 | M12 | -  | 61  | -  | 42  | 98  | 6  | 24 | 27   | 48  | 30 | 18  |
| 100 | 194 | 94  | 122 | 140 | 92  | 115 | 20 | 125 | 5 | 45 | 22.5 | M12 | -  | 61  | -  | 42  | 98  | 6  | 25 | 29   | 48  | 30 | 25  |
| 150 | 229 | 118 | 157 | 176 | 124 | 115 | 25 | 125 | 5 | 45 | 28   | M12 | -  | 66  | -  | 47  | 98  | 8  | 28 | 36   | 50  | 30 | 51  |
| 200 | 243 | 124 | 186 | 202 | 156 | 135 | 30 | 155 | 5 | 60 | 33   | M12 | 24 | 77  | -  | 50  | 123 | 8  | 29 | 36   | 62  | 35 | 75  |
| 250 | 297 | 153 | 228 | 242 | 189 | 135 | 35 | 155 | 5 | 50 | 33   | M12 | 24 | 85  | -  | 55  | 123 | 10 | 32 | 38   | 62  | 50 | 109 |
| 300 | 338 | 176 | 281 | 297 | 232 | 155 | 40 | 170 | 5 | 50 | 43   | M12 | 40 | 94  | -  | 47  | 123 | 12 | 34 | 45   | 85  | 50 | 161 |
| 350 | 400 | 207 | 340 | 353 | 282 | 200 | 50 | 180 | 5 | 80 | 54   | M16 | 55 | 105 | -  | 85  | 136 | 14 | 38 | 49   | 95  | 50 | 244 |
| 400 | 400 | 237 | 385 | 393 | 326 | 210 | 60 | 225 | 5 | 90 | 64   | M20 | 70 | 115 | -  | 105 | 150 | 18 | 45 | 55.5 | 128 | 60 | 340 |

Размеры в мм. Вес в кг.

НР Клапан с шаровым сегментом тип ALC-4 (корпус целиком)

| NPS | A     | A1   | B     | C     | ød    | E    | øG   | H    | I    | K    | L    | M   | MM   | O    | O1 | P    | R    | S    | T1   | T2   | V    | X    | Вес |
|-----|-------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| 3   | 6.50  | 3.23 | 4.13  | 4.53  | 2.95  | 4.53 | 0.79 | 4.92 | 0.20 | 1.77 | 0.89 | M12 | -    | 2.40 | -  | 1.65 | 3.86 | 0.24 | 1.06 | 0.94 | 1.89 | 1.18 | 40  |
| 4   | 7.64  | 3.70 | 4.80  | 5.51  | 3.62  | 4.53 | 0.79 | 4.92 | 0.20 | 1.77 | 0.89 | M12 | -    | 2.40 | -  | 1.65 | 3.86 | 0.24 | 1.14 | 0.98 | 1.89 | 1.18 | 55  |
| 6   | 9.02  | 4.65 | 6.18  | 6.93  | 4.88  | 4.53 | 0.98 | 4.92 | 0.20 | 1.77 | 0.89 | M12 | -    | 2.60 | -  | 1.85 | 3.86 | 0.31 | 1.42 | 1.10 | 1.97 | 1.18 | 112 |
| 8   | 9.57  | 4.88 | 7.32  | 7.95  | 6.18  | 5.31 | 1.18 | 6.10 | 0.20 | 2.36 | 1.30 | M12 | 0.94 | 3.03 | -  | 1.97 | 4.84 | 0.31 | 1.42 | 1.14 | 2.44 | 1.38 | 165 |
| 10  | 11.69 | 6.02 | 8.98  | 9.53  | 7.48  | 5.31 | 1.38 | 6.10 | 0.20 | 1.97 | 1.30 | M12 | 0.94 | 3.35 | -  | 2.17 | 4.84 | 0.39 | 1.50 | 1.26 | 2.44 | 1.97 | 240 |
| 12  | 13.31 | 6.91 | 11.06 | 11.69 | 9.13  | 6.10 | 1.57 | 6.69 | 0.20 | 1.97 | 1.69 | M12 | 1.57 | 3.70 | -  | 1.85 | 4.84 | 0.47 | 1.75 | 1.34 | 3.35 | 1.97 | 355 |
| 14  | 15.75 | 8.13 | 13.39 | 13.90 | 11.10 | 7.87 | 1.97 | 7.09 | 0.20 | 3.15 | 2.11 | M16 | 2.17 | 4.13 | -  | 3.35 | 5.35 | 0.55 | 1.91 | 1.50 | 3.74 | 1.97 | 538 |
| 16  | 15.75 | 9.33 | 15.16 | 15.47 | 12.83 | 8.27 | 2.36 | 8.86 | 0.20 | 3.54 | 2.52 | M20 | 2.76 | 4.53 | -  | 4.13 | 5.91 | 0.71 | 2.19 | 1.77 | 5.04 | 2.36 | 750 |

Размеры в дюймах. Вес в фунтах.

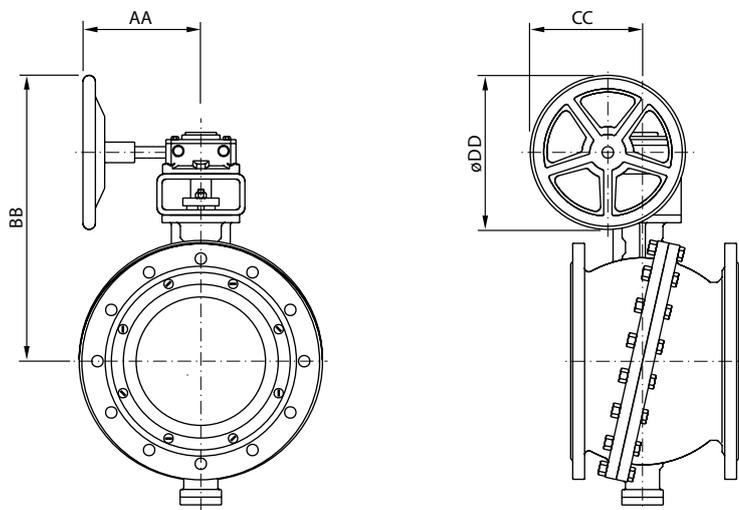
Стандарт фланцев

Клапаны с шаровым сегментом Мезон ФТ Рус AMCV фланцевые и могут быть просверлены в соответствии с PN10/16/20/25 ASME CI 150. При заказе, пожалуйста, укажите класс давления для обратных фланцев. См. спецификацию клапана, код 11 (стр. 8). Вы также можете обратиться к нам за информацией по моделям в нашем каталоге. Другие модели – по заказу.

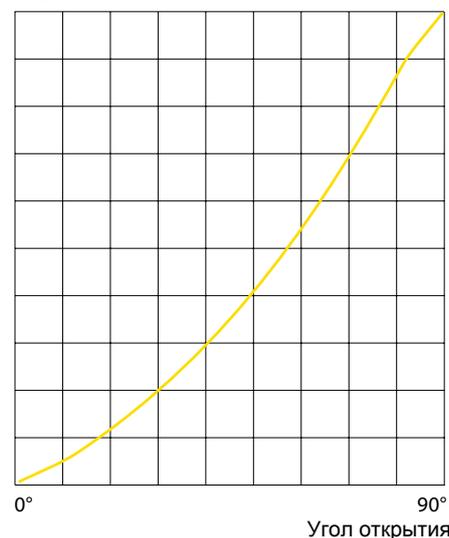
Межфланцевое расстояние

Тип фланцев по EN 558, Series 36 или ISA 75.04S. См. таблицы.

Фланцы PN10 DN450-700



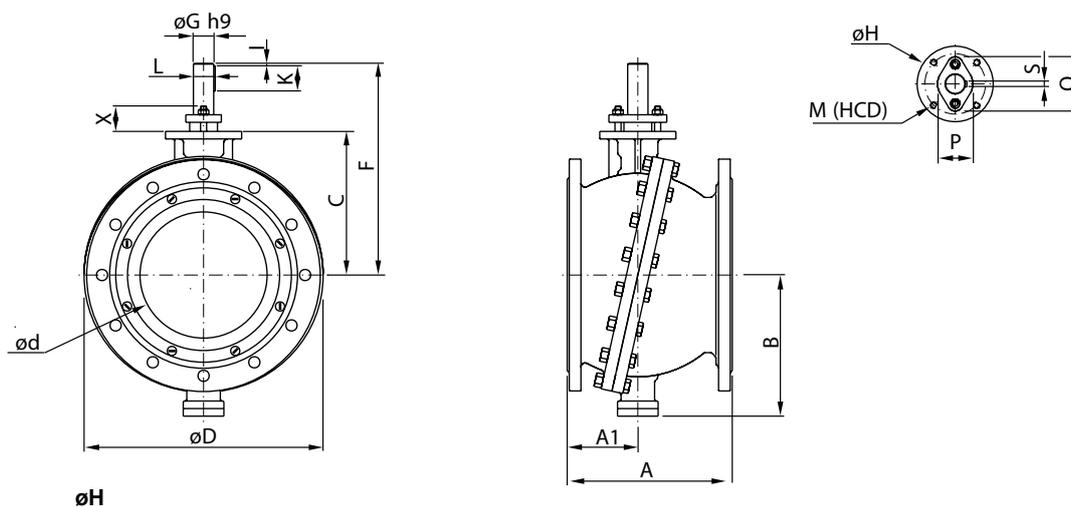
Характеристики потока  
100% Поток



Клапан с шаровым сегментом, с редуктором

| DN  | Тип     | AA  | BB   | CC  | øDD | Вес  |
|-----|---------|-----|------|-----|-----|------|
| 450 | M15/F16 | 330 | 860  | 350 | 430 | 385  |
| 500 | MJF/S5  | 530 | 1030 | 400 | 610 | 685  |
| 600 | MJF/S5  | 530 | 1130 | 400 | 610 | 820  |
| 700 | MJF/S5  | 530 | 1215 | 400 | 610 | 1290 |

Фланцы PN10 DN450-700



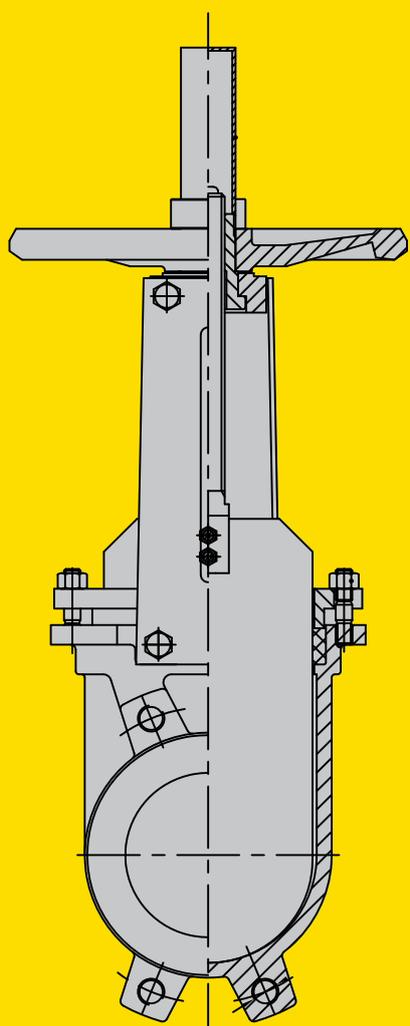
øH

Установочный размер по EN 558-1 series 20 и EN 558-2 series 20.

Клапан с шаровым сегментом ALC-4 Ecc/Cent, PN 10

| DN  | A   | A1  | B   | C   | ød  | øD           | E   | (F) | øG  | øH  | I  | K   | L   | M   | HCD | O   | P   | S  | X  | Вес  |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------|
| 450 | 550 | 245 | 445 | 460 | 400 | по стандарту | 175 | 635 | 60  | 200 | 10 | 90  | 64  | M12 | 120 | 147 | 96  | 18 | 60 | 345  |
| 500 | 715 | 335 | 525 | 540 | 492 |              | 225 | 765 | 70  | 200 | 10 | 110 | 75  | M16 | 160 | 162 | 112 | 20 | 60 | 575  |
| 600 | 850 | 395 | 625 | 640 | 588 |              | 245 | 885 | 80  | 200 | 10 | 120 | 85  | M16 | 160 | 183 | 120 | 22 | 76 | 710  |
| 700 | 960 | 440 | 708 | 725 | 690 |              | 255 | 980 | 100 | 250 | 10 | 125 | 106 | M20 | 205 | 195 | 195 | 28 | 72 | 1180 |

# ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ MKGV



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI 150

PN 10-16

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

2"-48"

DN50-1200

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Нержавеющая сталь

Легированная сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Межфланцевые

С проушинами



*Шиберно-ножевые задвижки Мезон ФТ Рус произведены из высококачественных материалов и обеспечивают отличную работу в различных отраслях промышленности, в том числе в горнодобывающей и целлюлозно-бумажной.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИКА

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НЕФТЕХИМИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО

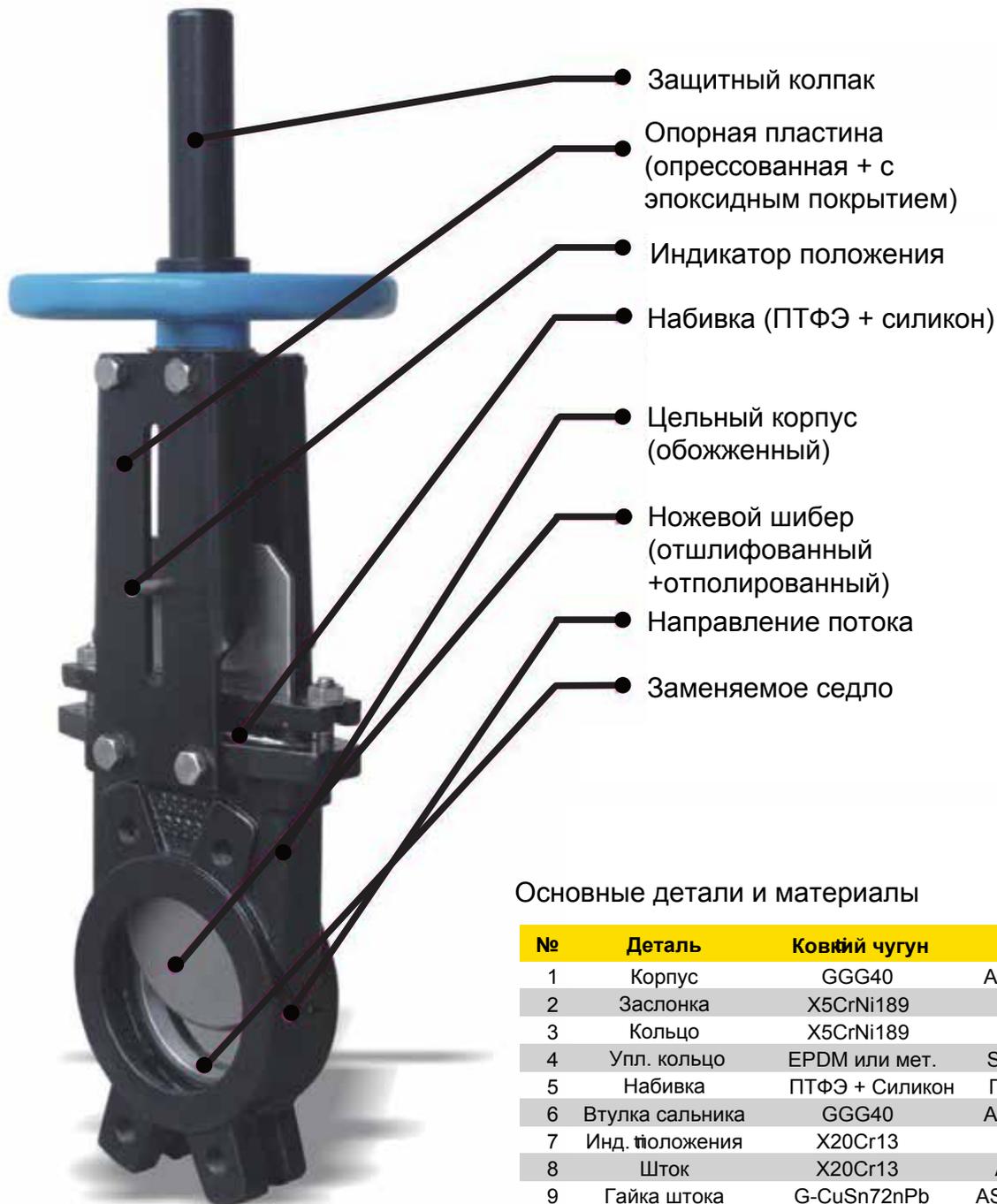
## ОСОБЕННОСТИ

- » Соответствие требованиям клиента
- » Ручной / Пневматический / Электрический / Редукционный привод
- » Удобство в ремонте и обслуживании

## МАРКИРОВКА

Задвижки имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV  
**ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ**  
**МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**



Основные детали и материалы

| №  | Деталь           | Ковкий чугун   | CF8M             |
|----|------------------|----------------|------------------|
| 1  | Корпус           | GGG40          | ASTM A351 CF8M   |
| 2  | Заслонка         | X5CrNi189      | SS316            |
| 3  | Кольцо           | X5CrNi189      | SS316            |
| 4  | Упл. кольцо      | EPDM или мет.  | SS316 или Vinton |
| 5  | Набивка          | ПТФЭ + Силикон | ПТФЭ + Силикон   |
| 6  | Втулка сальника  | GGG40          | ASTM A351 CF8M   |
| 7  | Инд. положения   | X20Cr13        | X20Cr13          |
| 8  | Шток             | X20Cr13        | ASTM A276 316    |
| 9  | Гайка штока      | G-CuSn72nPb    | ASTM B148 C95200 |
| 10 | Опорная пластина | St33           | SS304            |

ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV  
**ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ**  
**МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**



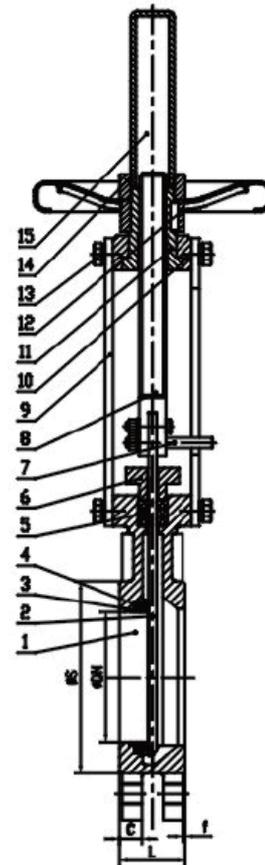
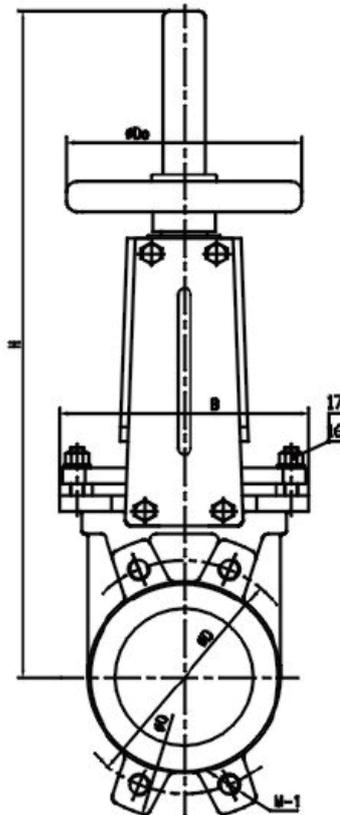
Среда:

Класс давления: PN10

Размер: DN50 – DN400

Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь, двойная нержавеющая сталь

Тип привода: ручное колесо



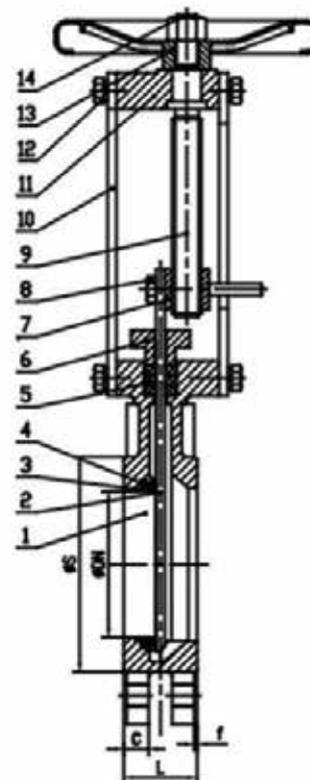
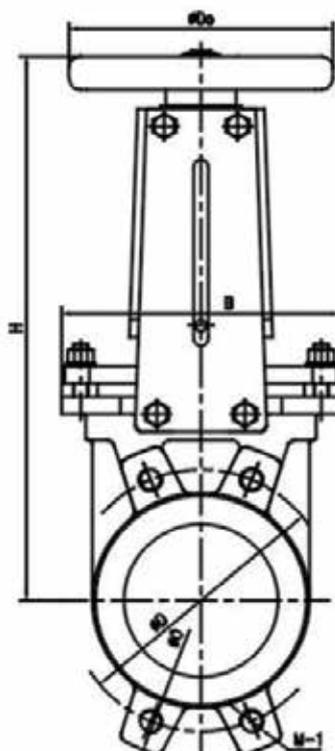
Размеры

| DN  | L   | O   | D   | S   | C  | f | M-1    | B   | H    | Do  | Вес (кг) |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|--------|-----|------|-----|----------|
| 50  | 40  | 165 | 125 | 95  | 16 | 2 | 4-M16  | 136 | 375  | 180 | 7        |
| 65  | 40  | 185 | 145 | 110 | 16 | 2 | 4-M16  | 151 | 420  | 180 | 8        |
| 80  | 50  | 200 | 160 | 127 | 17 | 2 | 8-M16  | 170 | 450  | 200 | 11       |
| 100 | 50  | 220 | 180 | 148 | 17 | 2 | 8-M16  | 190 | 512  | 200 | 12       |
| 125 | 50  | 250 | 210 | 174 | 17 | 2 | 8-M16  | 212 | 570  | 220 | 15       |
| 150 | 60  | 285 | 240 | 199 | 21 | 2 | 8-M20  | 230 | 665  | 250 | 21       |
| 200 | 60  | 340 | 295 | 250 | 21 | 2 | 8-M20  | 286 | 825  | 300 | 29       |
| 250 | 70  | 395 | 350 | 308 | 24 | 2 | 12-M20 | 338 | 1000 | 350 | 46       |
| 300 | 70  | 445 | 400 | 360 | 24 | 2 | 12-M20 | 388 | 1155 | 350 | 66       |
| 350 | 96  | 505 | 460 | 416 | 33 | 2 | 16-M20 | 460 | 1310 | 400 | 92       |
| 400 | 100 | 565 | 515 | 466 | 35 | 2 | 16-M24 | 520 | 1475 | 500 | 125      |

# ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV НЕВЫДВИЖНОЙ ШТОК



Среда:  
 Класс давления: PN10  
 Размер: DN50 – DN400  
 Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь, двойная нержавеющая сталь  
 Тип привода: ручное колесо



## Размеры

| DN  | L   | O   | D   | S   | C  | f | M-1    | B   | H    | Do  | Вес (кг) |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|--------|-----|------|-----|----------|
| 50  | 40  | 165 | 125 | 95  | 16 | 2 | 4-M16  | 136 | 295  | 180 | 7        |
| 60  | 40  | 185 | 145 | 110 | 16 | 2 | 4-M16  | 151 | 320  | 180 | 8        |
| 80  | 50  | 200 | 160 | 127 | 17 | 2 | 8-M16  | 170 | 340  | 200 | 10       |
| 100 | 50  | 220 | 180 | 148 | 17 | 2 | 8-M16  | 190 | 380  | 200 | 12       |
| 125 | 50  | 250 | 210 | 174 | 17 | 2 | 8-M16  | 212 | 410  | 220 | 15       |
| 150 | 60  | 285 | 240 | 199 | 21 | 2 | 8-M20  | 230 | 476  | 250 | 21       |
| 200 | 60  | 340 | 295 | 250 | 21 | 2 | 8-M20  | 286 | 580  | 300 | 30       |
| 250 | 70  | 395 | 350 | 308 | 24 | 2 | 12-M20 | 338 | 700  | 350 | 45       |
| 300 | 70  | 445 | 400 | 360 | 24 | 2 | 12-M20 | 388 | 910  | 350 | 61       |
| 350 | 96  | 505 | 460 | 416 | 33 | 2 | 16-M20 | 460 | 915  | 400 | 90       |
| 400 | 100 | 565 | 515 | 466 | 35 | 2 | 16-M24 | 520 | 1050 | 500 | 126      |

# ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА

Среда:

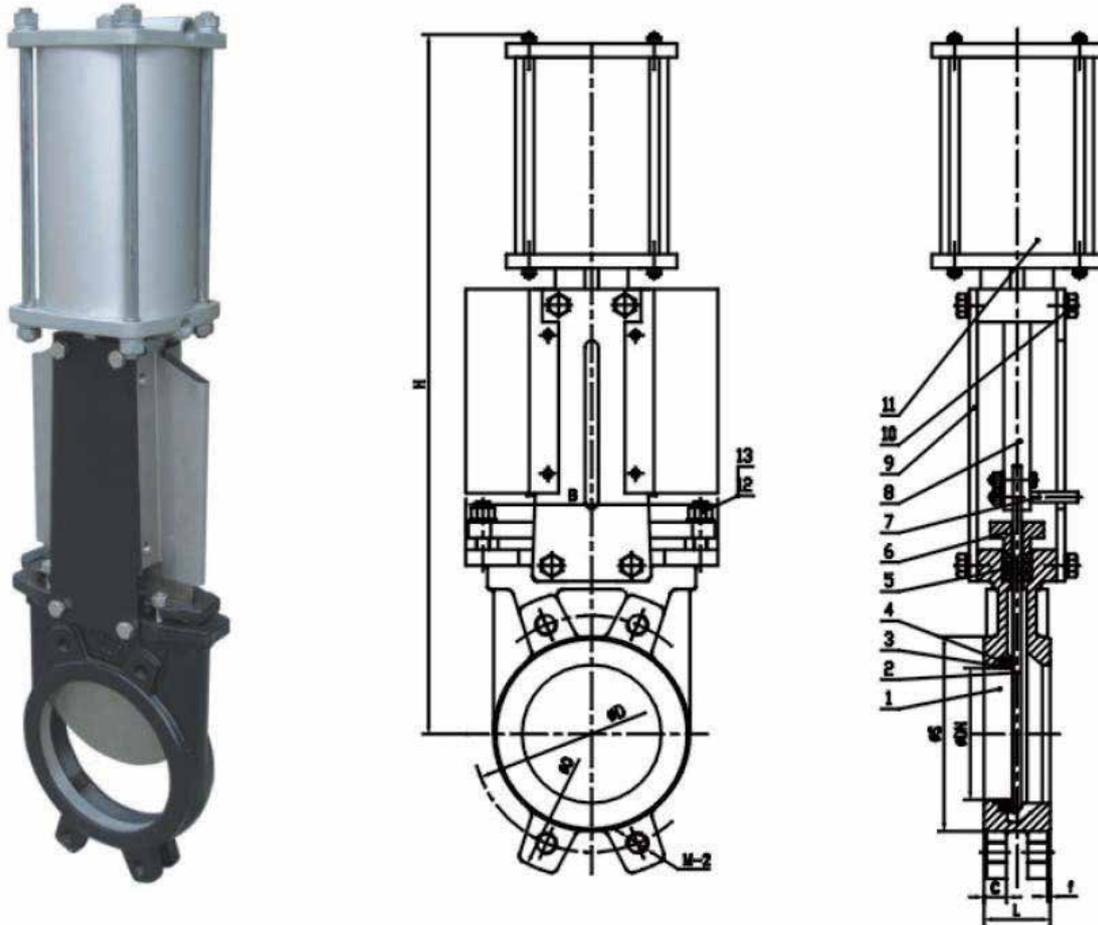
Класс давления: PN10

Размер: DN50 – DN800

Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь, двойная нержавеющая сталь

Тип привода: пневматический привод

Тип цилиндра: двойного действия



## Размеры

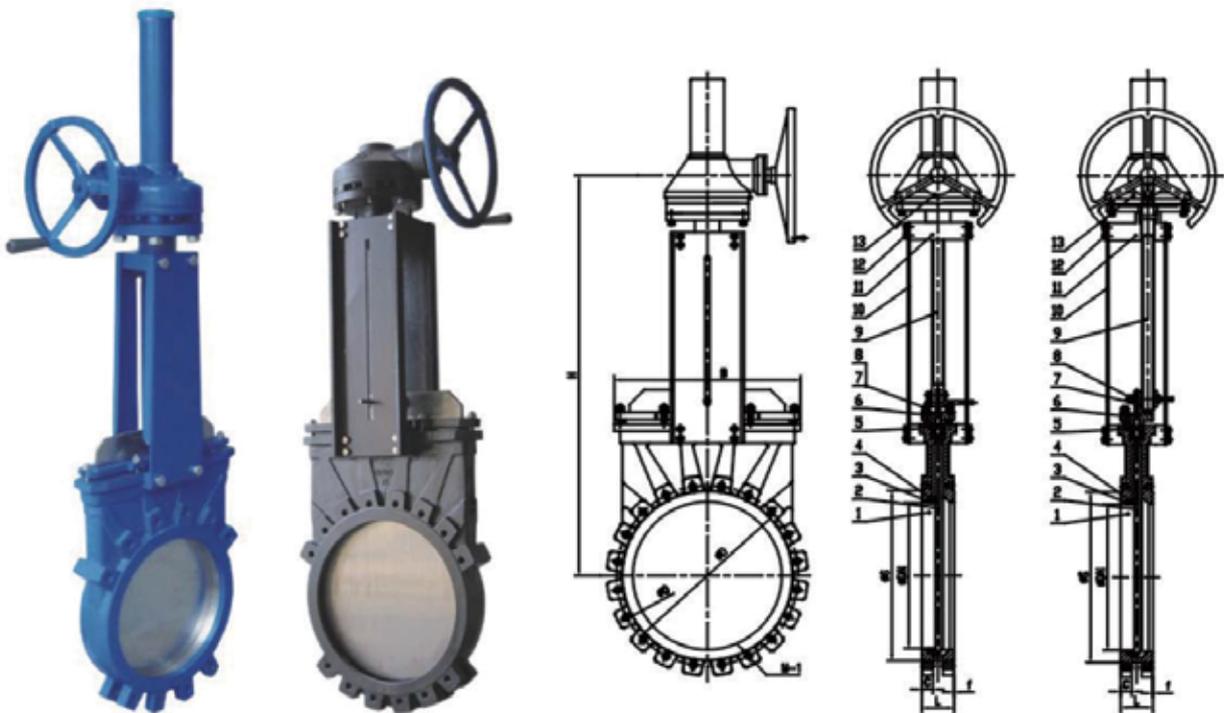
| DN  | L   | O   | D   | S   | C  | f | M-1    | B   | H    | Вес (кг) |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|--------|-----|------|----------|
| 50  | 40  | 165 | 125 | 95  | 16 | 2 | 4-M16  | 136 | 430  | 7        |
| 65  | 40  | 185 | 145 | 110 | 16 | 2 | 4-M16  | 151 | 460  | 9        |
| 80  | 50  | 200 | 160 | 127 | 17 | 2 | 8-M16  | 170 | 510  | 12       |
| 100 | 50  | 220 | 180 | 148 | 17 | 2 | 8-M16  | 190 | 570  | 14       |
| 125 | 50  | 250 | 210 | 174 | 17 | 2 | 8-M16  | 212 | 660  | 22       |
| 150 | 60  | 285 | 240 | 199 | 21 | 2 | 8-M20  | 230 | 720  | 25       |
| 200 | 60  | 340 | 295 | 250 | 21 | 2 | 8-M20  | 286 | 890  | 38       |
| 250 | 70  | 395 | 350 | 308 | 24 | 2 | 12-M20 | 338 | 1120 | 65       |
| 300 | 70  | 445 | 400 | 360 | 24 | 2 | 12-M20 | 388 | 1230 | 77       |
| 350 | 96  | 505 | 460 | 416 | 33 | 2 | 16-M20 | 460 | 1370 | 195      |
| 400 | 100 | 565 | 515 | 466 | 35 | 2 | 16-M24 | 520 | 1570 | 240      |
| 450 | 106 | 615 | 560 | 525 | 36 | 2 | 20-M24 | 585 | 1720 | 306      |
| 500 | 110 | 670 | 620 | 584 | 37 | 2 | 20-M24 | 635 | 1850 | 365      |
| 600 | 110 | 780 | 725 | 664 | 37 | 2 | 20-M27 | 720 | 2150 | 420      |

≥ DN700, по запросу

ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV  
**ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С  
 КОНИЧЕСКОЙ ШЕСТЕРНЕЙ**



Среда:  
 Класс давления: PN10  
 Размер: DN450 – DN1200  
 Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь,  
 двойная нержавеющая сталь  
 Тип привода: коническая шестерня  
 Давление/температура  
 DN 50 – 250: 10 бар, DN 300 – 450: 7 бар  
 DN 500 – 500: 4 бар, DN 700 – 900: 2 бар  
 DN 1000 – 1200: 1 бар  
 Максимальная рабочая температура: С  
 Нитрил: 80 °С ; EPDM: 110 °С



Размеры

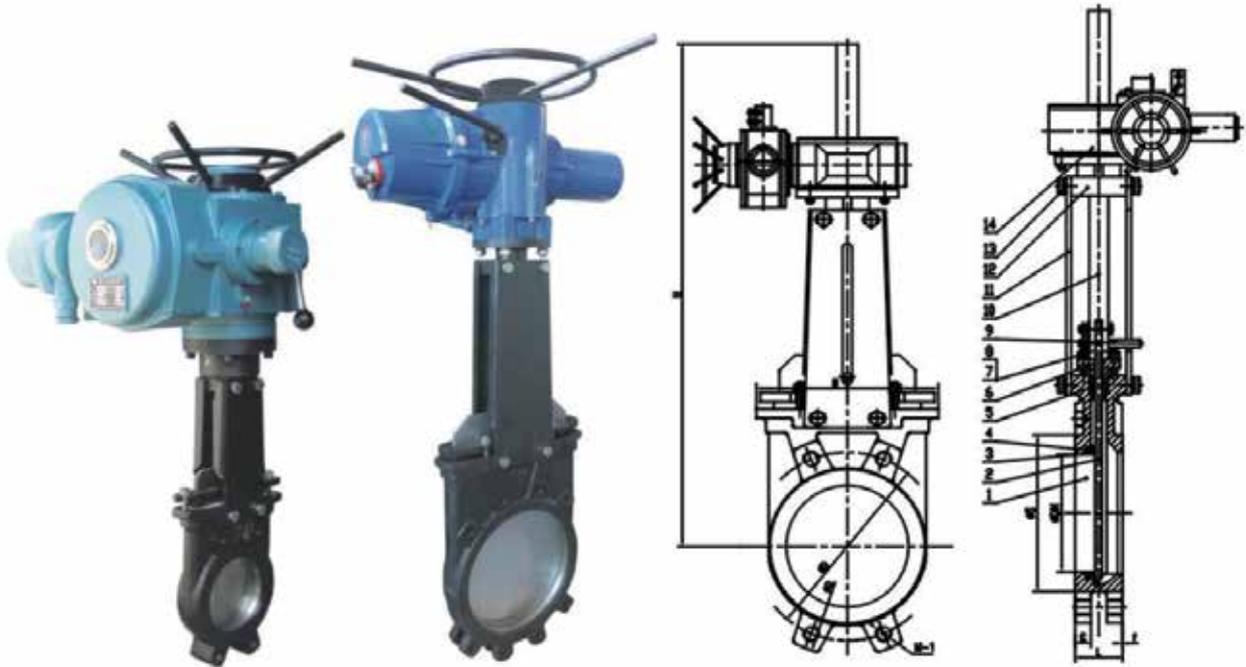
| DN   | L   | O    | D    | S    | C  | F | M-1    | B    | H    |
|------|-----|------|------|------|----|---|--------|------|------|
| 450  | 106 | 615  | 565  | 525  | 36 | 2 | 20-M24 | 585  | 1170 |
| 500  | 110 | 670  | 620  | 574  | 37 | 2 | 20-M24 | 635  | 1280 |
| 600  | 110 | 780  | 725  | 664  | 37 | 2 | 20-M27 | 720  | 1485 |
| 700  | 110 | 895  | 840  | 1070 | 38 | 2 | 20-M27 | 807  | 1670 |
| 800  | 110 | 1015 | 950  | 955  | 38 | 2 | 20-M30 | 922  | 1880 |
| 900  | 110 | 1115 | 1050 | 955  | 38 | 2 | 20-M30 | 1030 | 2120 |
| 1000 | 110 | 1230 | 1160 | 1080 | 38 | 2 | 20-M33 | 1140 | 2270 |

≥ DN1200, по запросу

ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV  
**ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА  
 С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**



Среда:  
 Класс давления: PN10  
 Размер: DN50 – DN1200  
 Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь,  
 двойная нержавеющая сталь  
 Тип привода: электрический привод



Размеры

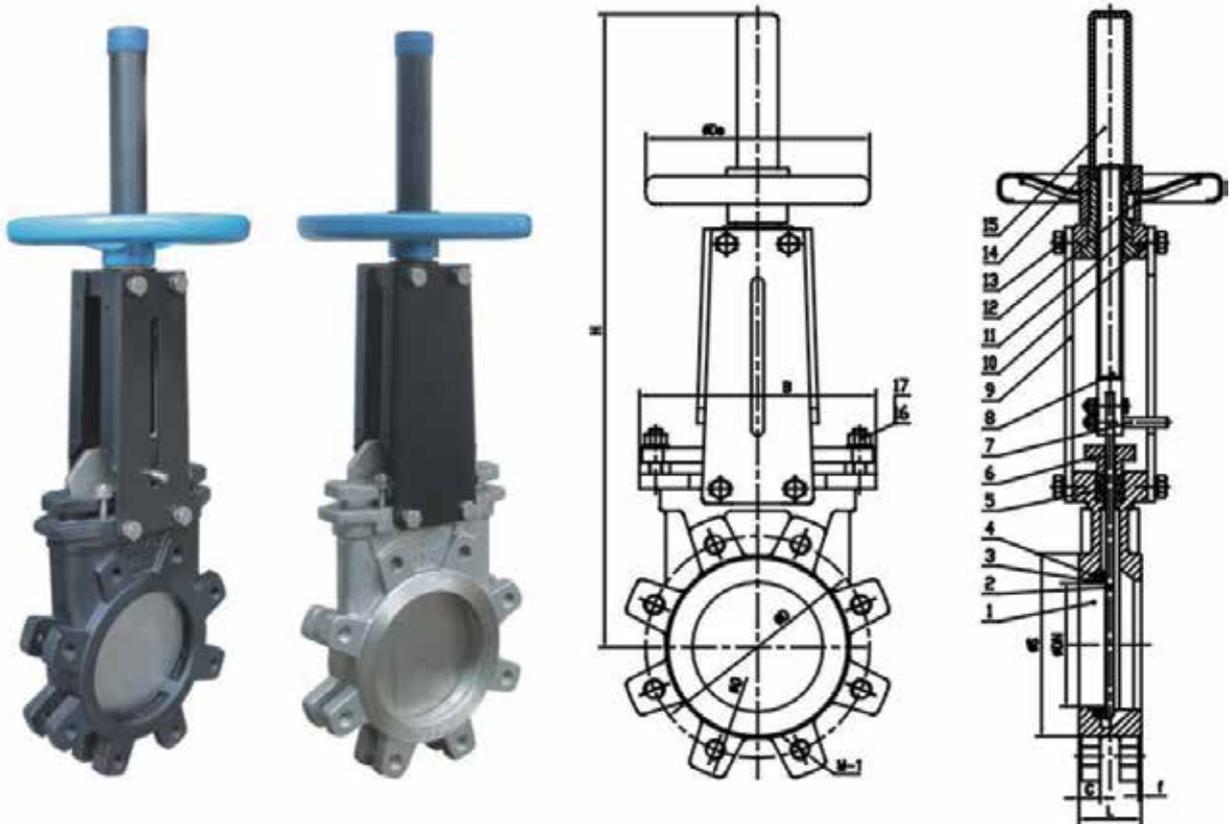
| DN   | L   | O    | D    | S    | C  | F | M-1    | B    | H    |
|------|-----|------|------|------|----|---|--------|------|------|
| 50   | 40  | 165  | 125  | 95   | 16 | 2 | 4-M16  | 136  | 640  |
| 65   | 40  | 185  | 145  | 110  | 16 | 2 | 4-M16  | 151  | 670  |
| 80   | 50  | 200  | 160  | 127  | 17 | 2 | 8-M16  | 170  | 695  |
| 100  | 50  | 220  | 180  | 148  | 17 | 2 | 8-M16  | 190  | 755  |
| 125  | 50  | 250  | 210  | 174  | 17 | 2 | 8-M16  | 212  | 810  |
| 150  | 60  | 285  | 240  | 199  | 21 | 2 | 8-M20  | 230  | 875  |
| 200  | 60  | 340  | 295  | 250  | 21 | 2 | 8-M20  | 286  | 1010 |
| 250  | 70  | 395  | 350  | 308  | 24 | 2 | 12-M20 | 338  | 1125 |
| 300  | 70  | 445  | 400  | 360  | 24 | 2 | 12-M20 | 388  | 1280 |
| 350  | 96  | 505  | 460  | 416  | 33 | 2 | 16-M20 | 460  | 1410 |
| 400  | 100 | 565  | 515  | 466  | 35 | 2 | 16-M24 | 520  | 1560 |
| 450  | 106 | 615  | 565  | 525  | 36 | 2 | 20-M24 | 585  | 1730 |
| 500  | 110 | 670  | 620  | 584  | 37 | 2 | 20-M24 | 635  | 1850 |
| 600  | 110 | 780  | 725  | 664  | 37 | 2 | 20-M27 | 720  | 2125 |
| 700  | 110 | 895  | 840  | 1070 | 38 | 2 | 24-M27 | 807  | 2480 |
| 800  | 110 | 1015 | 950  | 955  | 38 | 2 | 24-M30 | 922  | 2860 |
| 900  | 110 | 1115 | 1050 | 870  | 38 | 2 | 24-M30 | 1030 | 3090 |
| 1000 | 110 | 1230 | 1160 | 760  | 38 | 2 | 24-M27 | 1140 | 3315 |

≥ DN1200, по запросу

# ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПРОУШИНАМИ



Среда:  
Класс давления: Class 150  
Размер: DN50 – DN1200  
Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь,  
двойная нержавеющая сталь  
Тип привода: ручное колесо



## Размеры

| DN     |     | L  | O   | D     | S     | C  | F   | M-(UNC)    | B   | H    | Do  |
|--------|-----|----|-----|-------|-------|----|-----|------------|-----|------|-----|
| In     | MM  |    |     |       |       |    |     |            |     |      |     |
| 2"     | 50  | 48 | 152 | 120.5 | 91.9  | 16 | 1.6 | 4-M5/8"-11 | 136 | 375  | 180 |
| 2-1/2" | 65  | 48 | 178 | 139.5 | 104.8 | 16 | 1.6 | 4-M5/8"-11 | 151 | 420  | 180 |
| 3"     | 80  | 51 | 190 | 152.5 | 127.0 | 17 | 1.6 | 4-M5/8"-11 | 170 | 450  | 200 |
| 4"     | 100 | 51 | 229 | 190.5 | 157.2 | 17 | 1.6 | 8-M5/8"-11 | 190 | 512  | 200 |
| 5"     | 125 | 57 | 254 | 216.0 | 185.4 | 17 | 1.6 | 8-M3/4"-10 | 212 | 570  | 220 |
| 6"     | 150 | 57 | 280 | 241.5 | 215.9 | 21 | 1.6 | 8-M3/4"-10 | 230 | 665  | 250 |
| 8"     | 200 | 70 | 343 | 298.5 | 269.7 | 21 | 1.6 | 8-M3/4"-10 | 286 | 825  | 300 |
| 10"    | 250 | 70 | 406 | 362.0 | 323.8 | 24 | 1.6 | 12-M7/8"-9 | 338 | 1000 | 350 |
| 12"    | 300 | 76 | 483 | 432.0 | 381.0 | 24 | 1.6 | 12-M7/8"-9 | 388 | 1155 | 350 |
| 14"    | 350 | 76 | 533 | 476.0 | 412.7 | 33 | 1.6 | 12-M1"-8   | 460 | 1310 | 400 |
| 16"    | 400 | 89 | 597 | 540.0 | 469.9 | 35 | 1.6 | 16-M1"-8   | 520 | 1475 | 500 |

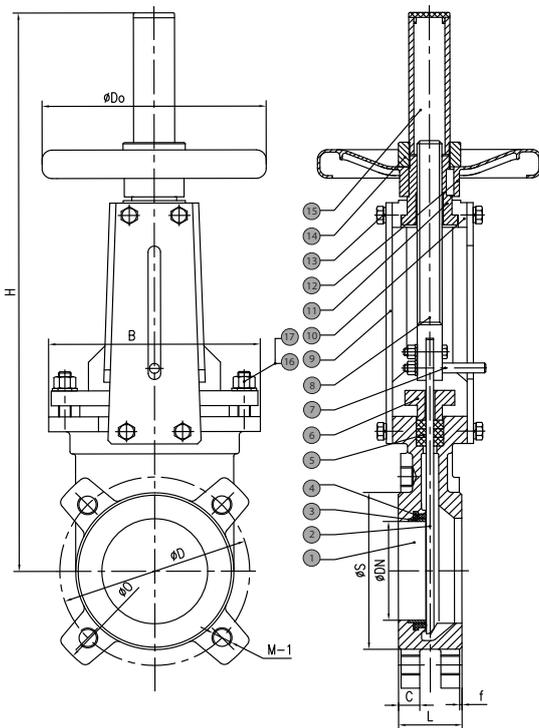
≥ DN18", по запросу

# ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА / ТИП МКGV РУЧНАЯ, КОВКИЙ ЧУГУН



- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
от 2" до 3" (от DN 50 до DN80)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
Ковкий чугун

- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001



## СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|----|---------------------|------------------|
| 1  | КОРПУС              | GGG40            |
| 2  | ЗАТВОР              | SS 304           |
| 3  | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 304           |
| 4  | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5  | НАБИВКА             | ПТФЭ + СИЛИКОН   |
| 6  | КРЫШКА САЛЬНИКА     | GGG40            |
| 7  | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 8  | ШТОК                | ASTM A276 420    |
| 9  | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | СТАЛЬ+ЭПОКСИДН.  |
| 10 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A216 WCB    |
| 11 | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 12 | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 13 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 14 | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 15 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |
| 16 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 17 | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |

Рабочее давление

10 бар

## РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d  | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H   | Do  |
|--------|----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|-----|-----|
| 2"     | 50 | 46 | 152.4 | 120.7 | 95  | 16 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 136 | 375 | 180 |
| 2½"    | 65 | 46 | 177.8 | 139.7 | 110 | 16 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 150 | 420 | 180 |
| 3"     | 80 | 49 | 190.5 | 152.4 | 127 | 17 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 170 | 450 | 200 |

### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

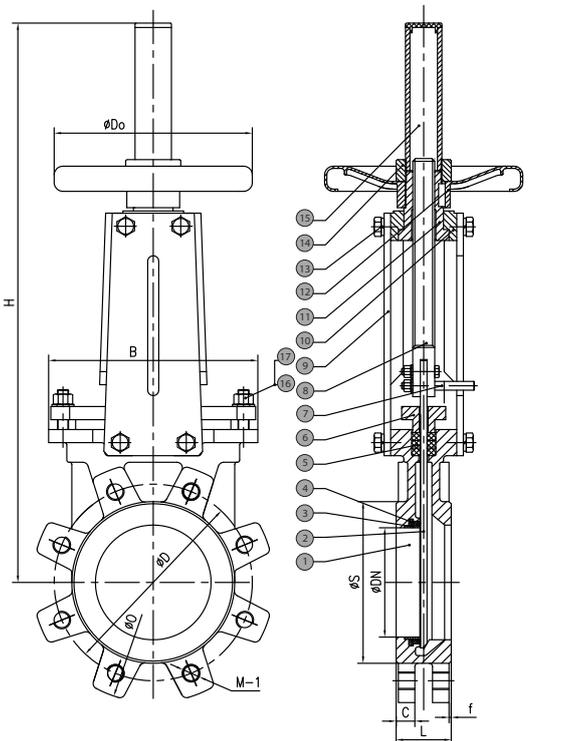
Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размывание, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

### Применение

Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
от 4" до 8" (DN50 ... DN200)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
Ковкий чугун

- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001



### СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|----|---------------------|------------------|
| 1  | КОРПУС              | GGG40            |
| 2  | ЗАТВОР              | SS 304           |
| 3  | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 304           |
| 4  | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5  | НАБИВКА             | ПТФЭ + СИЛИКОН   |
| 6  | КРЫШКА САЛЬНИКА     | GGG40            |
| 7  | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 8  | ШТОК                | ASTM A276 420    |
| 9  | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | СТАЛЬ+ЭПОКСИДН.  |
| 10 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A216 WCB    |
| 11 | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 12 | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 13 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 14 | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 15 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |
| 16 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 17 | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |

Рабочее давление

10 бар

### РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d   | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H   | Do  |
|--------|-----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|-----|-----|
| 4"     | 100 | 51 | 228.6 | 190.5 | 148 | 17 | 1.5 | 8-M5/8"-11 | 190 | 512 | 200 |
| 5"     | 125 | 57 | 254   | 215.9 | 174 | 17 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 212 | 570 | 220 |
| 6"     | 150 | 57 | 279.4 | 241.3 | 199 | 21 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 230 | 665 | 250 |
| 8"     | 200 | 70 | 342.9 | 298.5 | 250 | 21 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 286 | 825 | 300 |

### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размытие, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

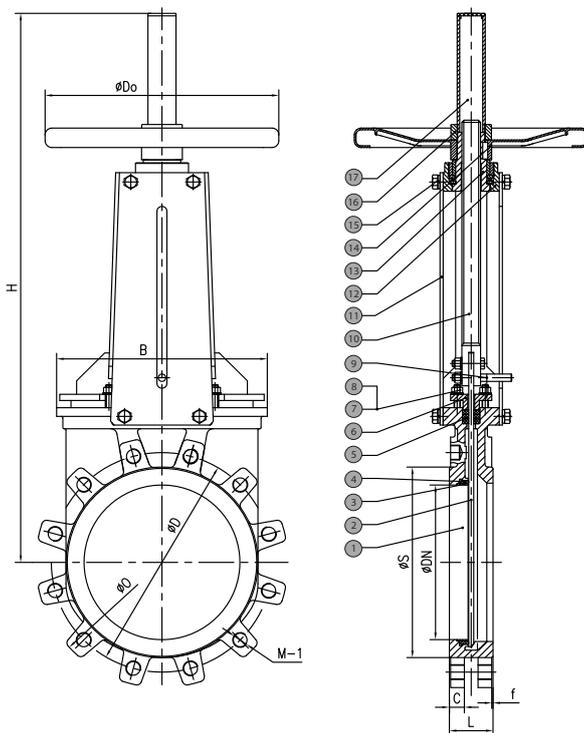
### Применение

Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

# ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА / ТИП МКGV РУЧНАЯ, КОВКИЙ ЧУГУН



- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
От 10" до 12" (DN250 ... DN300)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
Ковкий чугун
- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001



## СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №                       | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|-------------------------|---------------------|------------------|
| 1                       | КОРПУС              | GGG40            |
| 2                       | ЗАТВОР              | SS 304           |
| 3                       | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 304           |
| 4                       | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5                       | НАБИВКА             | ПТФЭ+СИЛИКОН     |
| 6                       | КРЫШКА САЛЬНИКА     | GGG40            |
| 7                       | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 8                       | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |
| 9                       | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 10                      | ШТОК                | ASTM A276 420    |
| 11                      | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | ASTM A36         |
| 12                      | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A216 WCB    |
| 13                      | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 14                      | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 15                      | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 16                      | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 17                      | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |
| <b>Рабочее давление</b> |                     |                  |
| 7 бар                   |                     |                  |

## РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d   | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H    | Do  |
|--------|-----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|------|-----|
| 10"    | 250 | 70 | 406.4 | 361.9 | 324 | 24 | 1.5 | 12-M7/8"-9 | 338 | 1000 | 350 |
| 12"    | 300 | 76 | 482.6 | 431.8 | 381 | 24 | 1.5 | 12-M7/8"-9 | 388 | 1155 | 350 |

### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размытие, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

### Применение

Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

# РУЧНАЯ, КОВКИЙ ЧУГУН

- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
От 2" до 3" (DN50 ... DN80)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
ASTM A351 CF8M

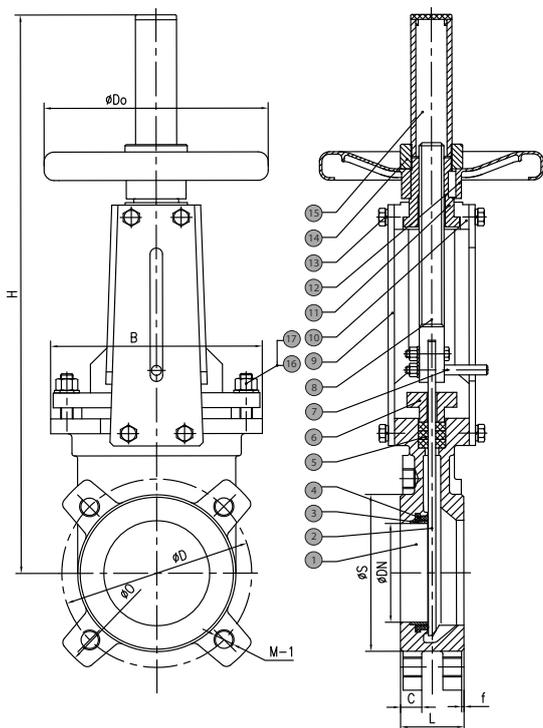
- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001

## СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|----|---------------------|------------------|
| 1  | КОРПУС              | ASTM A351 CF8M   |
| 2  | ЗАТВОР              | SS 316           |
| 3  | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 314           |
| 4  | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5  | НАБИВКА             | VITON            |
| 6  | КРЫШКА САЛЬНИКА     | ASTM A351 CF8M   |
| 7  | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 8  | ШТОК                | ASTM A182 F316   |
| 9  | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | ASTM A36         |
| 10 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A351 CF8M   |
| 11 | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 12 | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 13 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 14 | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 15 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |
| 16 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 17 | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |

Рабочее давление

10 бар



## РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d  | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H   | Do  |
|--------|----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|-----|-----|
| 2"     | 50 | 46 | 152.4 | 120.7 | 95  | 16 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 136 | 375 | 180 |
| 2½"    | 65 | 46 | 177.8 | 139.7 | 110 | 16 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 150 | 420 | 180 |
| 3"     | 80 | 49 | 190.5 | 152.4 | 127 | 17 | 1.5 | 4-M5/8"-11 | 170 | 450 | 200 |

at D

### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размытие, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

### Применение

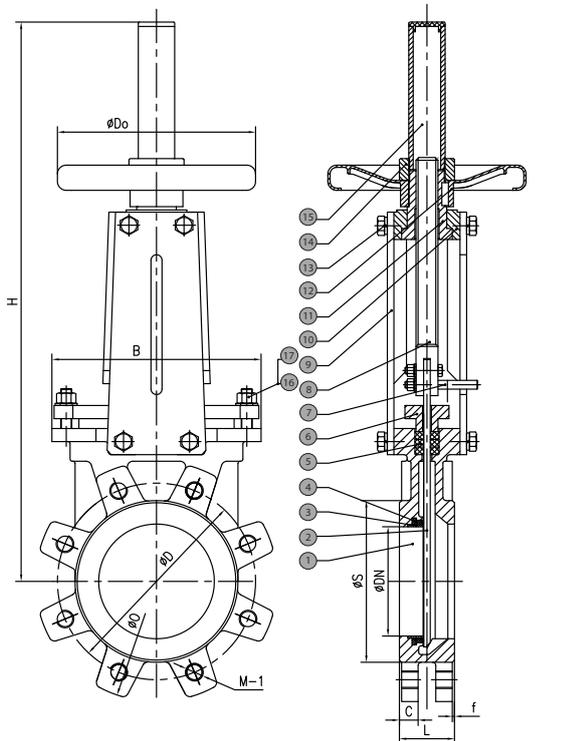
Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

# ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА / ТИП МКGV РУЧНАЯ, КОВКИЙ ЧУГУН



- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
От 4" до 8" (DN50 ... DN200)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
ASTM A351 CF8M

- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001



## СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|----|---------------------|------------------|
| 1  | КОРПУС              | ASTM A351 CF8M   |
| 2  | ЗАТВОР              | SS 316           |
| 3  | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 314           |
| 4  | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5  | НАБИВКА             | VITON            |
| 6  | КРЫШКА САЛЬНИКА     | ASTM A351 CF8M   |
| 7  | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 8  | ШТОК                | ASTM A182 F316   |
| 9  | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | ASTM A36         |
| 10 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A351 CF8M   |
| 11 | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 12 | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 13 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 14 | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 15 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |
| 16 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 17 | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |

Рабочее давление  
10 бар

## РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d   | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H   | Do  |
|--------|-----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|-----|-----|
| 4"     | 100 | 51 | 228.6 | 190.5 | 148 | 17 | 1.5 | 8-M5/8"-11 | 190 | 512 | 200 |
| 5"     | 125 | 57 | 254   | 215.9 | 174 | 17 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 212 | 570 | 220 |
| 6"     | 150 | 57 | 279.4 | 241.3 | 199 | 21 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 230 | 665 | 250 |
| 8"     | 200 | 70 | 342.9 | 298.5 | 250 | 21 | 1.5 | 8-M3/4"-10 | 286 | 825 | 300 |

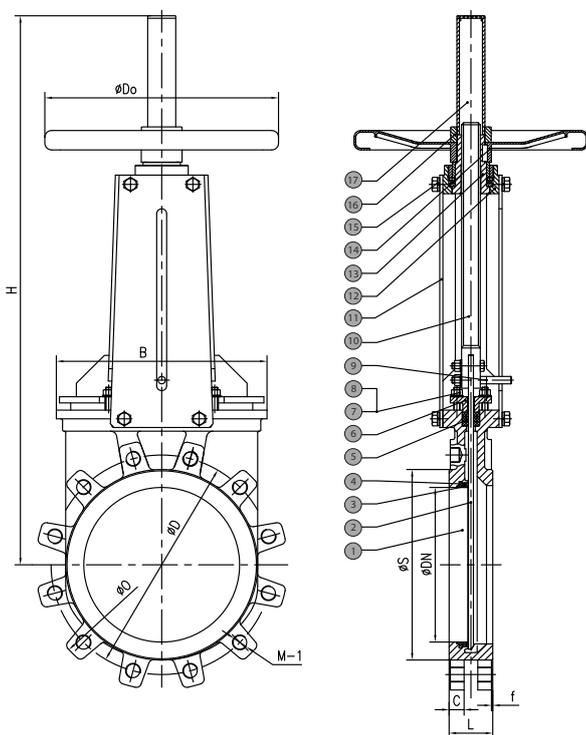
### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размытие, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

### Применение

Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

- **Конструкция клапана**  
Ручная шиберно-ножевая задвижка
- **Размер**  
От 10" до 12" (DN250 ... DN300)
- **Класс давления**  
CLASS 150 / PN 10 / PN 16
- **Материал корпуса**  
ASTM A351 CF8M
- **Соединения**  
С проушинами
- **Диапазон температур**  
-20°C ... 120°C (-4°F ... 248°F) с седлом EPDM
- **Стандарты и спецификация**  
Конструкция и стандарты испытаний по MSS-SP81  
DIN EN 10204 3.1 Certificate  
PED 97/23/EC; ISO 9001



### СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

| №  | ДЕТАЛЬ              | МАТЕРИАЛ         |
|----|---------------------|------------------|
| 1  | КОРПУС              | GGG40            |
| 2  | ЗАТВОР              | SS 316           |
| 3  | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО    | SS 316           |
| 4  | СЕДЛО               | EPDM             |
| 5  | НАБИВКА             | ПТФЭ+СИЛИКОН     |
| 6  | КРЫШКА САЛЬНИКА     | ASTM A351 CF8M   |
| 7  | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 8  | ГАЙКА               | ASTM A194 8      |
| 9  | ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ | SS 420           |
| 10 | ШТОК                | ASTM A276 420    |
| 11 | ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ    | ASTM A36         |
| 12 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A216 WCB    |
| 13 | ГАЙКА ШТОКА         | ASTM B148 C95200 |
| 14 | РУЧНОЕ КОЛЕСО       | УГЛ. СТАЛЬ       |
| 15 | БОЛТ                | ASTM A193 B8     |
| 16 | ГАЙКА КОЛЕСА        | ASTM A105        |
| 17 | ЗАЩИТА ШТОКА        | ASTM A36         |

Рабочее давление

7 бар

### РАЗМЕРЫ

| РАЗМЕР | d   | L  | O     | D     | S   | C  | f   | M-1 (UNC)  | B   | H    | Do  |
|--------|-----|----|-------|-------|-----|----|-----|------------|-----|------|-----|
| 10"    | 250 | 70 | 406.4 | 361.9 | 324 | 24 | 1.5 | 12-M7/8"-9 | 338 | 1000 | 350 |
| 12"    | 300 | 76 | 482.6 | 431.8 | 381 | 24 | 1.5 | 12-M7/8"-9 | 388 | 1155 | 350 |

### Конструкция шиберно-ножевой задвижки

Компактная и тонкая конструкция значительно снижает пространство, необходимое для установки. Дисковый затвор из нержавеющей стали с отполированной поверхностью предотвращает размывание, вызываемое дифф. давлением и герметизирует жидкость.

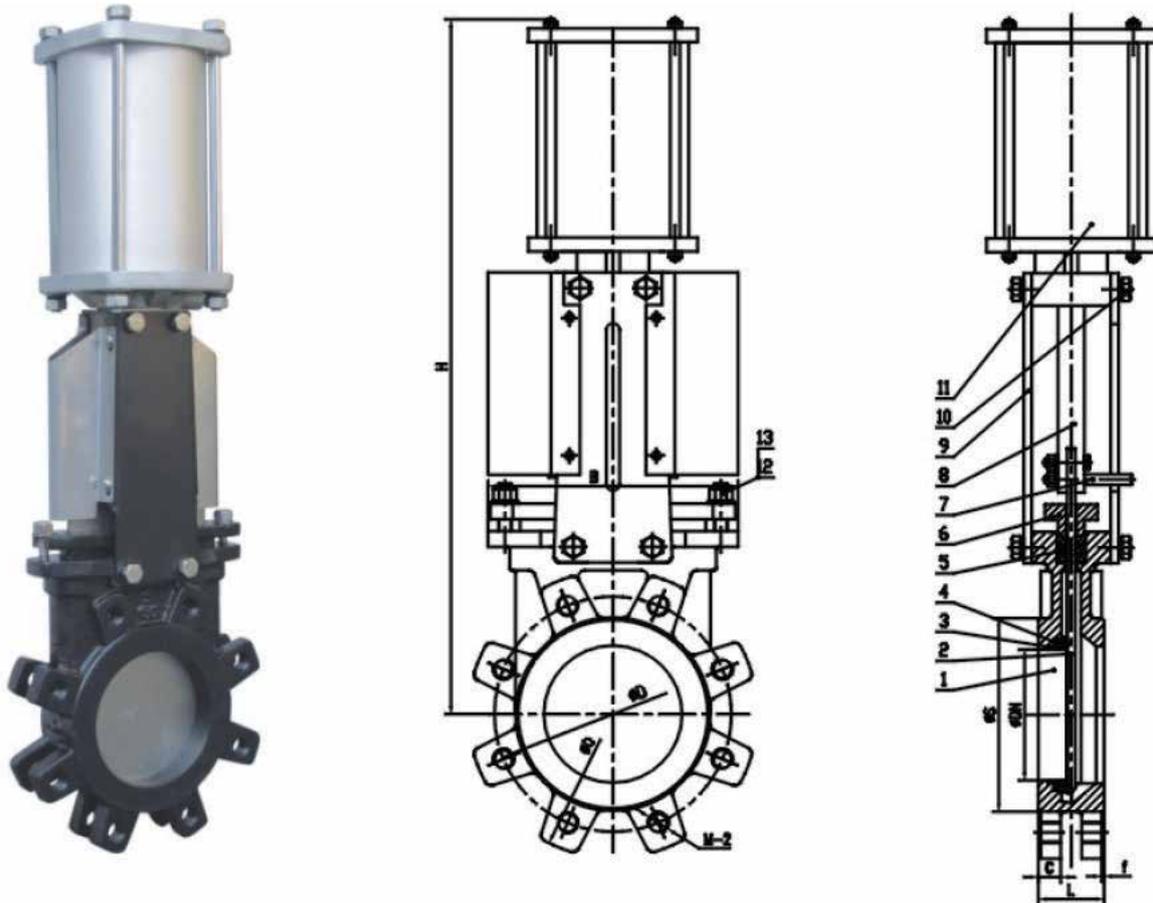
### Применение

Шиберно-ножевая задвижка подходит для целлюлозно-бумажной промышленности, угледобывающей промышленности, растворов и канализационных стоков.

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА / ТИП МКGV  
**ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С  
 ПРОУШИНАМИ (ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ)**



Среда:  
 Класс давления: Class 150  
 Размер: 2" - 32"  
 Материал корпуса: ковкий чугун, нержавеющая сталь, двойная нержавеющая сталь  
 Тип привода: пневматический привод



**Основные размеры**

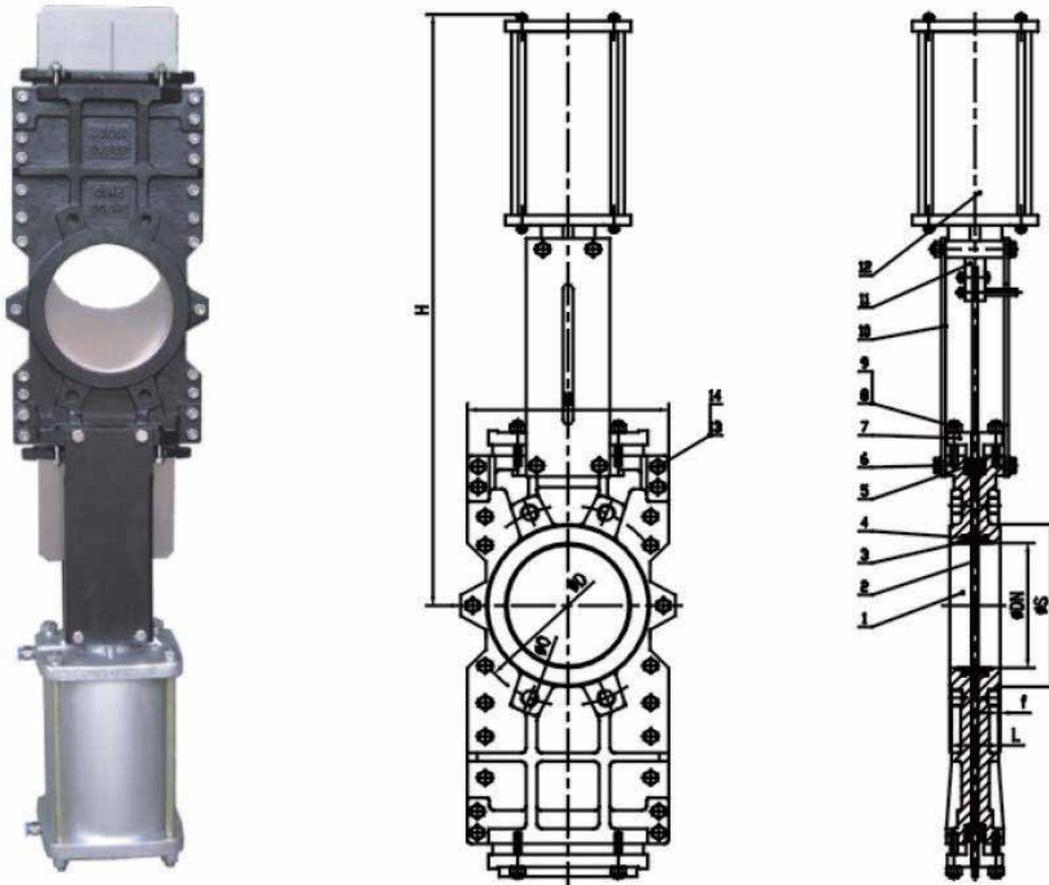
| DN     |     | L   | O   | D     | S     | C  | F   | M-(UNC)     | B   | H    |
|--------|-----|-----|-----|-------|-------|----|-----|-------------|-----|------|
| In     | mm  |     |     |       |       |    |     |             |     |      |
| 2"     | 50  | 48  | 152 | 120.5 | 91.9  | 16 | 1.6 | 4-M5/8"-11  | 136 | 430  |
| 2-1/2" | 65  | 48  | 178 | 139.5 | 104.8 | 16 | 1.6 | 4-M5/8"-11  | 151 | 460  |
| 3"     | 80  | 51  | 190 | 152.5 | 127.0 | 17 | 1.6 | 4-M5/8"-11  | 170 | 510  |
| 4"     | 100 | 51  | 229 | 190.5 | 157.2 | 17 | 1.6 | 8-M5/8"-11  | 190 | 570  |
| 5"     | 125 | 57  | 254 | 216   | 185.4 | 17 | 1.6 | 8-M3/4"-10  | 212 | 660  |
| 6"     | 150 | 57  | 280 | 241.5 | 215.9 | 21 | 1.6 | 8-M3/4"-10  | 230 | 720  |
| 8"     | 200 | 70  | 343 | 298.5 | 269.7 | 21 | 1.6 | 8-M3/4"-10  | 286 | 890  |
| 10"    | 250 | 70  | 406 | 362   | 323.8 | 24 | 1.6 | 12-M7/8"-9  | 338 | 1120 |
| 12"    | 300 | 76  | 483 | 432   | 381.0 | 24 | 1.6 | 12-M7/8"-9  | 388 | 1230 |
| 14"    | 350 | 76  | 533 | 476   | 412.7 | 33 | 1.6 | 12-M1"-8    | 460 | 1370 |
| 16"    | 400 | 89  | 597 | 540   | 469.9 | 35 | 1.6 | 16-M1"-8    | 520 | 1570 |
| 18"    | 450 | 89  | 635 | 578   | 533.4 | 36 | 1.6 | 16-M1"1/8-7 | 585 | 1720 |
| 20"    | 500 | 114 | 700 | 635   | 584.2 | 37 | 1.6 | 20-M1"1/8-7 | 635 | 1850 |
| 24"    | 600 | 114 | 813 | 749.5 | 692.1 | 37 | 1.6 | 20-M1"1/4-7 | 720 | 2150 |

≥ 28", по запросу

# ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ / ТИП МКGV ПРЯМОТОЧНАЯ ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА (ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ)



Среда:  
Класс давления: PN10  
Размер: DN50 - DN400  
Материал корпуса: ковкий чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь,  
двойная нержавеющая сталь  
Тип привода: пневматический привод



## Основные размеры

DIN

| DN  |     | L  | O   | D   | S   | C  | F | M-1(UNC) | B   | H    |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|---|----------|-----|------|
| In  | mm  |    |     |     |     |    |   |          |     |      |
| 6"  | 150 | 60 | 285 | 240 | 199 | 21 | 2 | 8-M20    | 240 | 950  |
| 8"  | 200 | 60 | 340 | 295 | 250 | 21 | 2 | 8-M20    | 295 | 1150 |
| 10" | 250 | 70 | 395 | 350 | 308 | 24 | 2 | 12-M20   | 375 | 1320 |
| 12" | 300 | 70 | 445 | 400 | 360 | 24 | 2 | 12-M20   | 420 | 1550 |

≥ DN350, по запросу

## Основные размеры

MSS SP81

| DN  |     | L  | O   | D     | S   | F   | M-1(UNC)   | B   | H    |
|-----|-----|----|-----|-------|-----|-----|------------|-----|------|
| In  | mm  |    |     |       |     |     |            |     |      |
| 6"  | 150 | 57 | 280 | 241.5 | 199 | 1.6 | 8-M3/4"-10 | 240 | 950  |
| 8"  | 200 | 70 | 343 | 298.5 | 250 | 1.6 | 8-M3/4"-10 | 295 | 1150 |
| 10" | 250 | 70 | 406 | 362   | 308 | 1.6 | 12-M7/8"-9 | 375 | 1320 |
| 12" | 300 | 76 | 483 | 432   | 360 | 1.6 | 12-M7/8"-9 | 420 | 1550 |

≥ 14", по запросу

### Материал корпуса

- Ковкий чугун
- Нержавеющая сталь
- Дуплексная нержавеющая сталь

### Материал затвора

- SS304
- SS316



### Опциональное давление

- 10 бар
- 150 фунтов

### Материал седла

- Металл
- EPDM
- Нитрил
- Витон
- Силикон



### Опциональный привод

- Ручное колесо
- Ручное колесо с невыдвижным штоком
- Пневматический привод двойного действия
- Пневматический привод одиночного действия
- Редукторный привод
- Электрический привод

# ФИЛЬТРЫ MSF



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-300

PN 16-40

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/2"-16"

DN 15-400

## МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь

Нержавеющая сталь

Легированная сталь

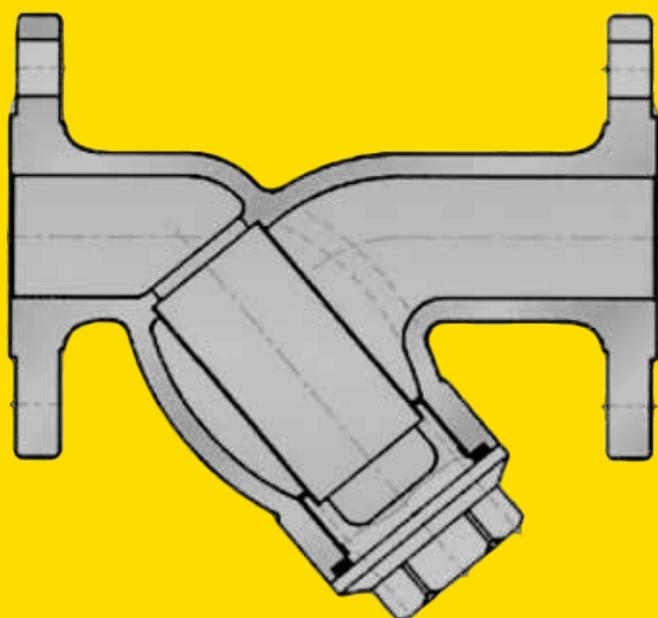
## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные встык

## КОНСТРУКЦИЯ

Тип "Y"





*Мезон ФТ Рус предлагает широкий ассортимент фильтров по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

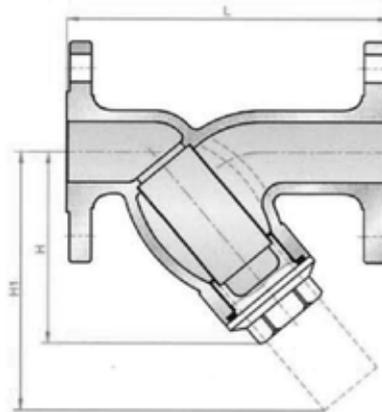
Фильтры MSF изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Фильтры имеют уплотнение без асбеста.
- » Возможно исполнение экрана из специальных материалов и различные размеры сетки для особых типов применения.
- » Каждый фильтр испытан и имеет необходимые сертификаты.

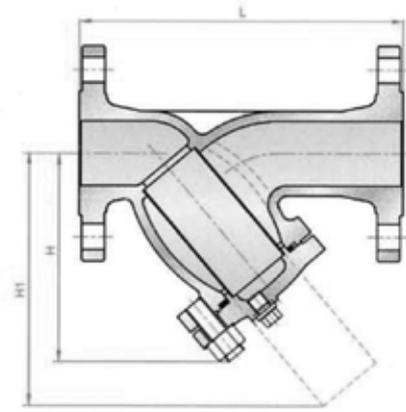
## МАРКИРОВКА

Фильтры имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

# ФИЛЬТРЫ ТИПА "У" ИЗ ЛИТОЙ СТАЛИ, КЛАСС 150 - КЛАСС 300



NPS ≤ 1/4



NPS ≤ 1/2

Размерение торцевого фланца: ASME B16.5

Температура и давление: ASME B16.34.

| Размер |     | CLASS 150       |     |                |          | CLASS 300       |     |                |          |
|--------|-----|-----------------|-----|----------------|----------|-----------------|-----|----------------|----------|
| NPS    | DN  | Размерение (мм) |     |                | Вес (кг) | Размерение (мм) |     |                | Вес (кг) |
|        |     | L               | H   | H <sub>1</sub> |          | L               | H   | H <sub>1</sub> |          |
| 1/2    | 15  | 120             | 67  | 92             | 2        | 160             | 70  | 95             | 3        |
| 3/4    | 20  | 130             | 73  | 105            | 2        | 160             | 80  | 110            | 4        |
| 1      | 25  | 150             | 87  | 117            | 3        | 190             | 92  | 120            | 5        |
| 1 1/4  | 32  | 170             | 100 | 138            | 4        | 220             | 105 | 142            | 7        |
| 1 1/2  | 40  | 190             | 123 | 150            | 5        | 240             | 128 | 155            | 9        |
| 2      | 50  | 220             | 147 | 179            | 13       | 250             | 152 | 184            | 16       |
| 2 1/2  | 65  | 270             | 180 | 232            | 15       | 300             | 185 | 236            | 20       |
| 3      | 80  | 290             | 198 | 263            | 18       | 320             | 204 | 266            | 24       |
| 4      | 100 | 350             | 234 | 337            | 22       | 380             | 240 | 340            | 30       |
| 5      | 125 | 390             | 274 | 383            | 42       | 460             | 280 | 386            | 50       |
| 6      | 150 | 440             | 314 | 452            | 50       | 550             | 320 | 456            | 70       |
| 8      | 200 | 540             | 400 | 555            | 91       | 600             | 410 | 560            | 115      |
| 10     | 250 | 760             | 512 | 725            | 205      | 760             | 530 | 730            | 270      |
| 12     | 300 | 870             | 581 | 870            | 297      | 870             | 600 | 875            | 380      |
| 14     | 350 | 950             | 633 | 933            | 394      | 950             | 650 | 938            | 520      |

# УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ И НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ PN16-40, DN15-400



### Конструкция

Фильтр типа "Y" находится под углом к корпусу и крышке, выполнен из литой стали или углеродистой стали. Фильтр из нержавеющей стали (304) или из легированной стали (316). Стандартные фланцы или приварные концы.

### Стандарт

- Дизайн EN 13709
- Межфланцевое расст. EN 558-1,
- Фланец EN 1092-B1
- Маркировка EN 19
- Гидравлич. испытания EN 12266-1
- **CE**-маркировка по PED97/23, категория 3



### Применение

- Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкости, не повреждающие внутренние детали.
- Применяются во всех отраслях промышленности

**Таблица 1. Техническая спецификация**

|                     |                                                                                 |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Размеры             | DN 15 ... DN 400                                                                |
| Материал            | Угл. сталь, нерж. сталь                                                         |
| Класс давления      | PN 16 ... PN 40                                                                 |
| Диапазон температур | Угл. сталь от -10 °C до макс. 400°C<br>Нерж. сталь до макс. 550°C <sup>1)</sup> |
| Соединение          | Фланцевое, приварные встык концы                                                |
| Сетка               | SS304 или SS316                                                                 |

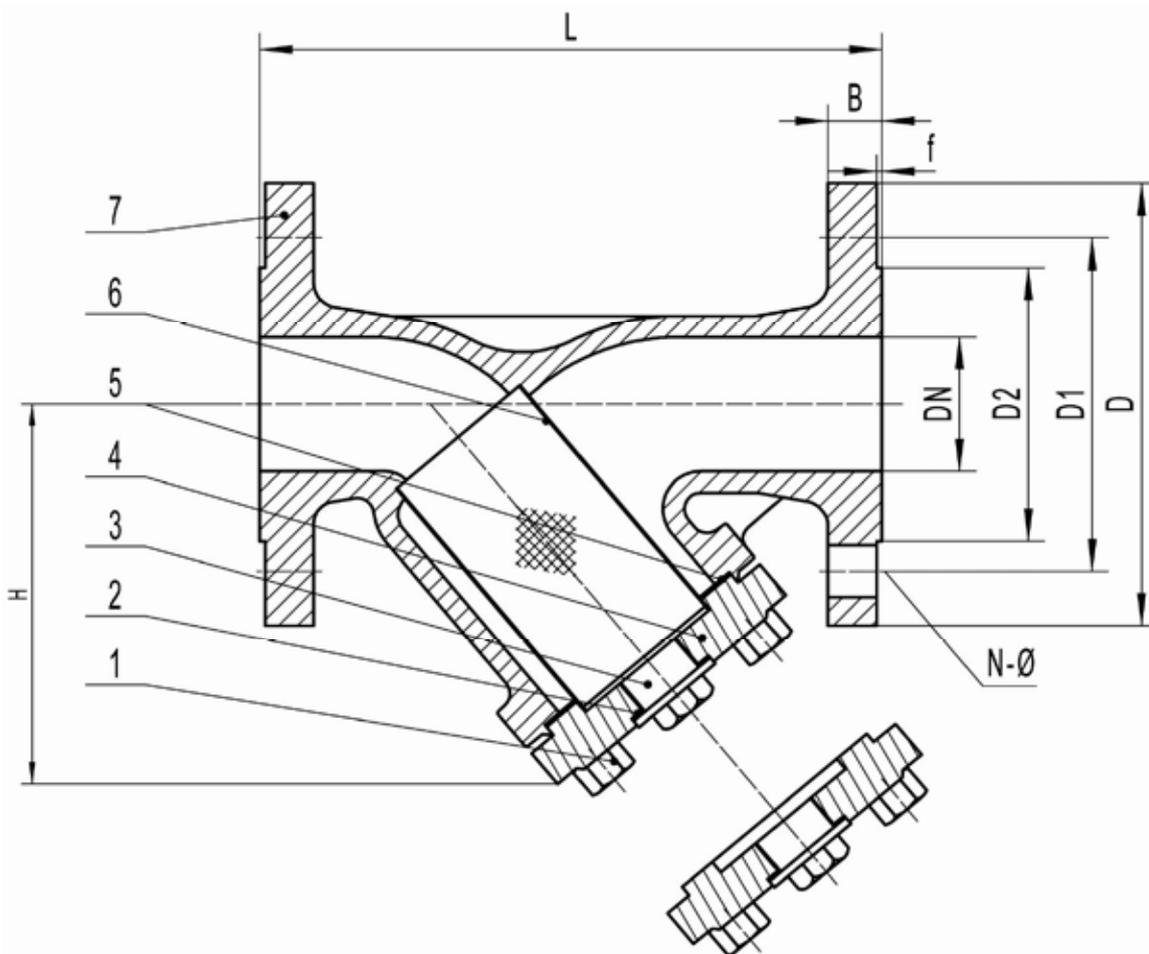
1) Фланцевый клапан макс. 530°C

**Таблица 2. Диапазон температур и давления, по EN 1092-1**

| Материал корпуса    | PN    | RT   | 100  | 150  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 530  | 550 <sup>1)</sup> |
|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------|
| Угл. сталь 1.0619   | 16    | 16.0 | 14.9 | 13,9 | 12.4 | 11.4 | 10.3 | 9.6  | 9.2  |      |      |      |                   |
| Угл. сталь 1.0619   |       | 40.0 | 37.3 | 34.7 | 30.2 | 28.4 | 25.8 | 24.0 | 23.1 |      |      |      |                   |
| Легир. сталь 1.5419 | 25/40 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 38.2 | 35.6 | 30.2 | 28.4 | 26.7 | 25.8 | 18.0 |      |                   |
| Легир. сталь 1.7357 |       | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 39.1 | 36.4 | 33.8 | 32   | 30.2 | 24.4 | 13.9 |                   |
| Нерж. сталь CF8     | 16    | 14.7 | 12.1 | 11.0 | 10.2 | 9.6  | 9.0  | 8.7  | 8.4  | 8.1  | 7.8  | 7.6  | 7.3               |
| Нерж. сталь CF8M    |       | 14.7 | 12.5 | 11.4 | 10.6 | 9.8  | 9.3  | 9.0  | 8.7  | 8.5  | 8.4  | 8.3  | 8.2               |
| Нерж. сталь CF8     | 25/40 | 36.8 | 30.3 | 27.5 | 25.5 | 24.1 | 22.7 | 21.9 | 21.2 | 20.3 | 19.6 | 19.2 | 18.4              |
| Нерж. сталь CF8M    |       | 36.8 | 31.3 | 28.5 | 26.4 | 24.7 | 23.4 | 22.6 | 21.8 | 21.4 | 21.0 | 20.8 | 20.7              |

Таблица 3. Спецификация материалов

| № | Деталь     | Материал       |              |                |              |                |              |
|---|------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
|   |            | ASTMA 194 B7   |              | ASTMA 320 B8   |              | ASTMA 320 B8M  |              |
| 1 | Болт       | ASTMA 194 B7   |              | ASTMA 320 B8   |              | ASTMA 320 B8M  |              |
| 2 | Уплотнение | Медный сплав   |              | Медный сплав   |              | Медный сплав   |              |
| 3 | Набивка    | Графит + SS304 |              | Графит + SS304 |              | Графит + SS316 |              |
| 4 | Крышка     | 1.0619         |              | 1.4308         |              | 1.4408         |              |
| 5 | Прокладка  | Графит + SS304 |              | Графит + SS304 |              | Графит + SS316 |              |
| 6 | Сетка      | ASTMA276 304   | ASTMA276 316 | ASTMA276 304   | ASTMA276 316 | ASTMA276 304   | ASTMA276 316 |



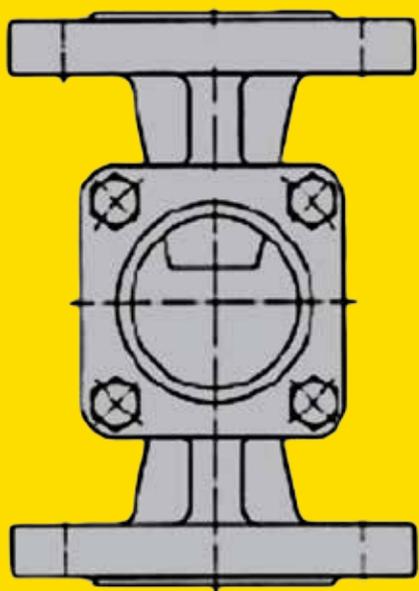
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ И  
 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ PN16-40, DN15-400



**Таблица 5. Размеры и вес. PN16-PN25/40**  
 Межфланцевое расстояние: фланцевое соединение по EN 558-1 серия 1.  
 Фланцы по стандарту EN1092-1, тип B1. Межфланцевое расстояние: приварные встык по стандарту EN12982, серия 1; приварные встык концы EN12627

| DN  | PN       | L    | D   | D1  | D2  | B  | N-Фd   | Вес фланц. | Ls   | Вес приварн. | Hmax | Kv Z=4,4          |
|-----|----------|------|-----|-----|-----|----|--------|------------|------|--------------|------|-------------------|
| мм  |          | мм   | мм  | мм  | мм  | мм | antxmm | кг         | мм   | кг           | мм   | м <sup>3</sup> /ч |
| 15  | 16-25/40 | 130  | 95  | 65  | 45  | 16 | 4x14   | 2.8        | 130  | 1.9          | 85   | 6.3               |
| 20  |          | 150  | 105 | 75  | 58  | 18 | 4x14   | 3.8        | 150  | 2.8          | 95   | 11                |
| 25  |          | 160  | 115 | 85  | 68  | 18 | 4x14   | 5.3        | 160  | 3.8          | 110  | 17.5              |
| 32  |          | 180  | 140 | 100 | 78  | 18 | 4x18   | 7.2        | 180  | 4.8          | 125  | 28                |
| 40  |          | 200  | 150 | 110 | 88  | 18 | 4x18   | 9          | 200  | 6.2          | 145  | 44                |
| 50  |          | 230  | 165 | 125 | 102 | 20 | 4x18   | 11.8       | 230  | 8.3          | 155  | 69                |
| 65  | 16       | 290  | 185 | 145 | 122 | 18 | 8x18   | 16.2       | 290  | 11.8         | 170  | 118               |
| 80  |          | 310  | 200 | 160 | 138 | 20 | 8x18   | 22.4       | 310  | 17.8         | 205  | 178               |
| 100 |          | 350  | 220 | 180 | 162 | 20 | 8x18   | 35.0       | 350  | 28.6         | 230  | 270               |
| 125 |          | 400  | 250 | 210 | 188 | 22 | 8x18   | 45.4       | 400  | 37.0         | 270  | 420               |
| 150 |          | 480  | 285 | 240 | 218 | 22 | 8x22   | 62.0       | 480  | 51.2         | 318  | 620               |
| 200 |          | 600  | 340 | 295 | 268 | 24 | 12x22  | 132.0      | 600  | 120.0        | 400  | 1150              |
| 250 |          | 730  | 405 | 355 | 320 | 26 | 12x26  | 220.0      | 730  | 203.0        | 555  | 1700              |
| 300 |          | 850  | 460 | 410 | 378 | 28 | 12x26  | 330.0      | 850  | 308.0        | 620  | 2500              |
| 350 |          | 980  | 520 | 470 | 438 | 30 | 16x26  | 540.0      | 980  | 510.0        | 700  | 3400              |
| 400 |          | 1100 | 580 | 525 | 490 | 32 | 16x30  | 830.0      | 1100 | 788.0        | 820  | 4400              |
| 65  | 25/40    | 290  | 185 | 145 | 122 | 22 | 8x18   | 16.8       | 290  | 13.0         | 170  | 118               |
| 80  |          | 310  | 200 | 160 | 138 | 24 | 8x18   | 24.0       | 310  | 18.5         | 205  | 178               |
| 100 |          | 350  | 235 | 190 | 162 | 26 | 8x22   | 38.8       | 350  | 29.7         | 230  | 270               |
| 125 |          | 400  | 270 | 220 | 188 | 26 | 8x26   | 50.1       | 400  | 38.1         | 270  | 420               |
| 150 |          | 480  | 300 | 250 | 218 | 28 | 8x26   | 68.0       | 480  | 53.4         | 318  | 620               |
| 200 | 25       | 600  | 360 | 310 | 278 | 30 | 12x26  | 142.6      | 600  | 123.0        | 400  | 1150              |
| 250 |          | 730  | 425 | 370 | 335 | 32 | 12x30  | 233.4      | 730  | 208.0        | 555  | 1700              |
| 300 |          | 850  | 485 | 430 | 395 | 34 | 16x30  | 350.0      | 850  | 316.0        | 620  | 2500              |
| 350 |          | 980  | 555 | 490 | 450 | 38 | 16x33  | 574.0      | 980  | 540.0        | 700  | 3400              |
| 400 |          | 1100 | 620 | 555 | 505 | 40 | 16x36  | 875.0      | 1100 | 835.0        | 820  | 4400              |
| 200 | 40       | 600  | 375 | 320 | 285 | 34 | 12x30  | 153.0      | 600  | 129.0        | 400  | 1150              |
| 250 |          | 730  | 450 | 385 | 345 | 38 | 12x33  | 250.0      | 730  | 223.0        | 555  | 1700              |
| 300 |          | 850  | 515 | 450 | 410 | 42 | 16x33  | 360.0      | 850  | 348.0        | 620  | 2500              |
| 350 |          | 980  | 580 | 510 | 465 | 46 | 16x36  | 614.0      | 980  | 587.0        | 700  | 3400              |
| 400 |          | 1100 | 660 | 585 | 535 | 50 | 16x39  | 940.0      | 1100 | 887.0        | 820  | 4400              |

# СМОТРОВОЕ СТЕКЛО MSG



## НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ANSI Class 150-300

PN 16-40

## НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР

1/2"-8"

DN 15-250

## МАТЕРИАЛЫ

Литой чугун

Литая сталь

Нержавеющая сталь

## СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые

Приварные встык

## КОНСТРУКЦИЯ

Боросиликатное стекло



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий ассортимент индикаторов расхода по стандартам ANSI и DIN, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности, нефте- и газопереработки, парогенерации.*

## ПРИМЕНЕНИЕ

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## ОСОБЕННОСТИ

Индикаторы расхода MSG изготовлены из высококачественных материалов для обеспечения надежной работы.

- » Индикаторы имеют уплотнение без асбеста.
- » Возможно исполнение индикатора расхода из специальных материалов для особых типов применения.
- » Каждый индикатор испытан и имеет необходимые сертификаты.

## МАРКИРОВКА

Индикаторы имеют шильды в соответствии с MSS-SP25 с указанием класса давления, размера, материала корпуса и затвора.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Индикаторы расхода используются для визуального контроля жидкостей и газов, для горизонтальных и вертикальных труб. Возможна установка вертушки или заслонки.

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление: 16 бар при 150 фунтах  
40 бар при 300 фунтах  
Рабочая температура: 150 °C или 280 °C  
Обратитесь к нам в случае других условий.

## УСТАНОВКА

Опция; Учитывайте направление потока

| КОРПУС    | GG 25                                                               | GS-C 25            | 1.4408          |
|-----------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Крышки    | GG 25 / S235JRG2                                                    | GS-C 25 / S235JRG2 | 1.4408 / 1.4301 |
| Винты     | 4.6 / 5.6 gal.                                                      |                    | A4-70           |
| Стекло    | Боросиликатное стекло DIN 7080 известково-натриевое стекло DIN 8902 |                    |                 |
| Прокладки | графит (или другие материалы)                                       |                    |                 |

## СЕРТИФИКАЦИЯ: (ОПЦИЯ)

По EN 10204-или or 3.1

## ПРИМЕР ЗАКАЗА

Индикаторы потока MSG 880-A, GS-C 25, с боросиликатным стеклом DIN 7080-бар ANSI 2"; 150 фунтов

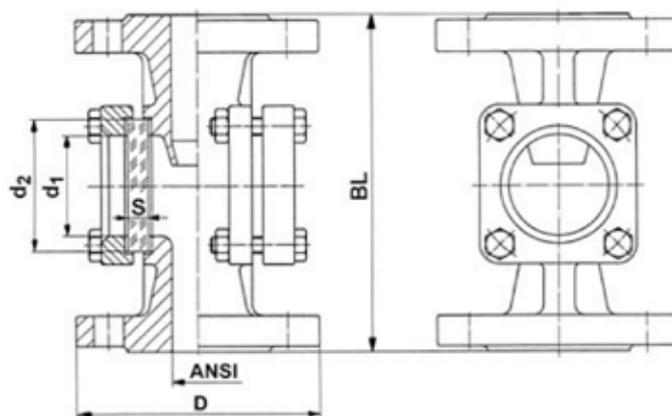


## ОПЦИИ

- вертушка или заслонка
- нагревательная рубашка
- освещение

## МАТЕРИАЛЫ

Литой чугун GG 25 (EN-GJL-250) макс. 16 бар  
Литая сталь GS-C 25 (1.0619 / GP240GH)  
Нерж. сталь WN 1.4408



| ANSI   | D       |         | BL<br>(DIN F1) | D1  | D2  | ПЛАСТИНА |        |
|--------|---------|---------|----------------|-----|-----|----------|--------|
|        | 150 LBS | 300 LBS |                |     |     | S        |        |
|        |         |         |                |     |     | 16 БАР   | 40 БАР |
| 1/2"   | 89      | 95,2    | 130            | 32  | 45  | 10       | 10     |
| 3/4"   | 98      | 117,3   | 150            | 32  | 45  | 10       | 10     |
| 1"     | 108     | 123,8   | 160            | 48  | 63  | 10       | 15     |
| 1 1/4" | 118     | 133,4   | 180            | 48  | 63  | 10       | 15     |
| 1 1/2" | 127     | 155,6   | 200            | 65  | 80  | 12       | 20     |
| 2"     | 152     | 165,1   | 230            | 80  | 100 | 15       | 25     |
| 2 1/2" | 178     | 190,5   | 290            | 80  | 100 | 15       | 25     |
| 3"     | 191     | 209,6   | 310            | 100 | 125 | 20       | 30     |
| 4"     | 228 *   | 254,0   | 350            | 125 | 150 | 25       | 32     |
| 5"     | 254 *   | 279,4   | 400            | 150 | 175 | 25       | a.A.   |
| 6"     | 279     | 137,5   | 480            | 175 | 200 | 30 **    | a.A.   |
| 8"     | 343 *   | 381,0   | 600            | 175 | 200 | 30 **    | a.A.   |

\* литой чугун с различными диаметрами D по DIN

\*\*16 бар только с боросиликатным стеклом

## ПРИМЕНЕНИЕ

Индикаторы расхода используются для визуального контроля жидкостей и газов, для горизонтальных и вертикальных труб. Возможна установка вертушки или заслонки.

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление: 16/25/40 бар

Рабочая температура: 150 °С или 280 °С

## УСТАНОВКА

Опция; Учитывайте направление потока

| КОРПУС    | GG 25                                                               | GS-C 25            | 1.4408          |
|-----------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Крышки    | GG 25 / S235JRG2                                                    | GS-C 25 / S235JRG2 | 1.4408 / 1.4301 |
| Винты     | 4.6 / 5.6 gal.                                                      |                    | A4-70           |
| Стекло    | Боросиликатное стекло DIN 7080 известково-натриевое стекло DIN 8902 |                    |                 |
| Прокладки | графит (или другие материалы)                                       |                    |                 |

## СЕРТИФИКАЦИЯ: (ОПЦИЯ)

По EN 10204-2.2 или 3.1

## ПРИМЕР ЗАКАЗА

Индикаторы потока ALG 880-A, GS-C 25, с боросиликатным стеклом DIN 7080 DN50, PN 16.



## ОПЦИИ

- фланцы ANSI
- приварные встык концы
- вертушка или заслонка
- нагревательная рубашка
- освещение

## МАТЕРИАЛЫ

Литой чугун

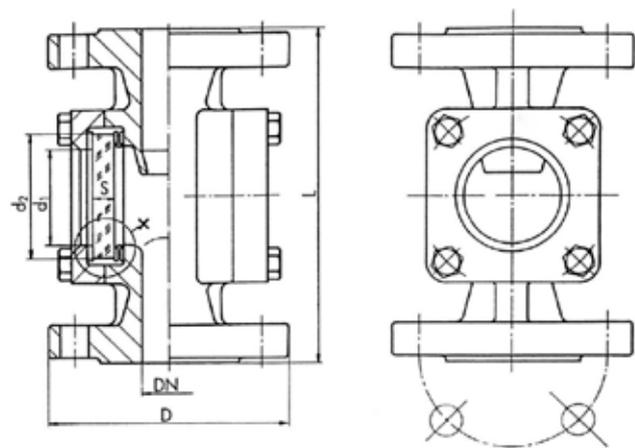
Литая сталь

Нерж. сталь

GG 25 (EN-GJL-250) макс. 16 бар

GS-C 25 (1.0619 / GP240GH)

WN 1.4408



| DN  | D              | BL  | D1  | ПЛАСТИНА |       |      |      |
|-----|----------------|-----|-----|----------|-------|------|------|
|     |                |     |     | D2       | s     |      |      |
|     |                |     |     |          | PN16  | PN25 | PN40 |
| 15  | 95             | 130 | 32  | 45       | 10    | 10   | 10   |
| 20  | 105            | 150 | 32  | 45       | 10    | 10   | 10   |
| 25  | 115            | 160 | 48  | 63       | 10    | 12   | 15   |
| 32  | 140            | 180 | 48  | 63       | 10    | 12   | 15   |
| 40  | 150            | 200 | 65  | 80       | 12    | 15   | 20   |
| 50  | 165            | 230 | 80  | 100      | 15    | 20   | 25   |
| 65  | 185            | 290 | 80  | 100      | 15    | 20   | 25   |
| 80  | 200            | 310 | 100 | 125      | 20    | 25   | 30   |
| 100 | 220 (235)*     | 350 | 125 | 150      | 25    | 30   | 35   |
| 125 | 250 (270)*     | 400 | 150 | 175      | 25    | 30   | a.A. |
| 150 | 285 (300)*     | 480 | 175 | 200      | 30 ** | 35   | a.A. |
| 200 | 340 (360/375)* | 600 | 175 | 200      | 30 ** | 35   | a.A. |

\* D в соответствии с PN 25 / PN 40

\*\*16 бар только с боросиликатным стеклом

# ПРИВОДЫ MSP



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

ATEX

220V, 380V, 400V AC

24V DC

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

ATEX

Рабочее давление 2,5 – 10 бар

Двойного действия или с пружинным возвратом



*Мезон ФТ Рус предлагает широкий ассортимент приводов от ведущих мировых производителей. Мы рекомендуем наиболее подходящие приводы для конкретного применения.*

## **ПРИМЕНЕНИЕ**

**ЭНЕРГЕТИКА**

**НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**НЕФТЕХИМИЯ**

**ХИМИЯ**

**СУДОСТРОЕНИЕ**

**ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**КРИОГЕНИКА**

**ГОРНО-ДОБЫВАЮЩАЯ**

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

## **ОСОБЕННОСТИ**

- » Для включения/выключения и модуляции.
- » Установочная поверхность по международному стандарту ISO5211.
- » Задвижки могут быть установлены с приводами в соответствии со спецификацией клиента.
- » Все приводы, а также соленоидные клапаны, распределительные коробки и позиционеры сертифицированы для ЕС и РФ.
- » Высококачественные материалы для длительного срока службы и оптимальной защиты от коррозии.

МНОГООБОРОТНЫЕ ПРИВОДЫ АУМА

**AUMA SA(R)07.2-16.2,**

Характеристики привода подходят при использовании привода для открывания/закрывания (SA) или для модуляции (SAR), или для взрывоопасных зон (SA ... ExC).

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- » Крутящий момент от 10 Нм до 32 000 Нм
- » Скорость от 4 до 180 об/мин.
- » Ограничители и измерители крутящего момента
- » Доступно с двигателями 3 фазы AC, 1 фаза AC и DC
- » Колесо для ручного вращения



НЕПОЛНОПОВОРОТНЫЙ ПРИВОД АУМА

**AUMA SGC(R)05.1-12.1**

Характеристики привода подходят при использовании привода для открывания/закрывания (SG1) или для модуляции (SGR1), или для взрывоопасных зон (SG... ExC).

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- » Крутящий момент от 100 Нм до 1,200 Нм
- » Углы поворота от 80° до 110°
- » Время работы для 90 ° от 4 с до 70 с
- » Ограничители и измерители крутящего момента
- » Двигатели 3 фазы AC, 1 фаза AC и DC
- » Колесо для ручного вращения
- » Механический индикатор положения



МНОГООБОРОТНЫЕ ПРИВОДЫ ROTORK

**ROTORK IQ3, IQ3M**

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- » IQ3 многовитковые электроприводы могут использоваться для изоляции или для регулировки и осуществлять до 60-ти пусков в час. Приводы IQ3 могут поставляться в водонепроницаемом или взрывобезопасном исполнении.
- » Крутящий момент от 34 Нм (25 фунто-фут) до 3 000 Нм (2200 фунто-фут)
- » При установке редуктора второй ступени многовитковый крутящий момент увеличивается до 43 000 Нм, а четверть оборота – до 1 000 000 Нм.
- » Улучшенная герметичность и удобный доступ для обслуживания
- » Обновленный дизайн
- » Измерение абсолютного положения с резервным датчиком положения
- » Лучший в своем классе дисплей, системы связи, диагностики и управления
- » Настройка по Bluetooth® или ИК-порт
- » Система управления для повышения рентабельности
- » Подходит для установки современного и перспективного программного обеспечения
- » Insight2 обеспечивает улучшенную обработку данных
- » Доступна опция со штепсельной розеткой



НЕПОЛНОПОВОРОТНЫЕ ПРИВОДЫ ROTORK

**ROTORK IQT, IQTM**

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- » Крутящий момент от 50 Нм до 2000 Нм (от 36 до 1475 фунто-фут)
- » 3 фазы или 1 фаза DC
- » Регулируемая скорость
- » Различные подключения контроллера
- » Самофиксирующаяся скорость для шибберных задвижек без дополнительного тормоза



## ПРИВОДЫ С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Благодаря нашему длительному сотрудничеству с Rotork мы можем установить, протестировать и предложить Вам высокотехнологичные пневматические приводы RC для всех наших клапанов.

Данные приводы подходят для различных видов применения и обеспечивают высокую надежность и безопасность. Наши приводы RC также имеют классификацию SIL-3.



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RC200**

Для включения/выключения и модуляции. Компактный дизайн, двойное или одиночное действие с пружинным возвратом. 10-3800 Нм



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RCG90-100**

Для включения/выключения и модуляции. Мощный и компактный привод для больших задвижек и большого крутящего момента. Для промышленного и офшорного применения. 2400-15250 Нм



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RCC200**

Для включения/выключения и модуляции. Стальной привод с эпоксидным покрытием. Для промышленного и офшорного применения. 10-900 Нм



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RCC200 ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫЙ**

Теплостойкий привод. Для обеспечения безопасности в случае пожара. Диапазон температур: Непрерывно от 0 до +150 °С. +1050 °С до одного часа. 25-150 Нм



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RST**

Для включения/выключения и модуляции. Компактный защищенный от коррозии алюминиевый привод. Для промышленного и офшорного применения. 10-7600 Нм



**РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ RC20-0M1**

Лучше и наиболее компактное ручное управление на рынке. Для безопасного управления или для блокировки задвижки.



**РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ RCG90-10-0M1**

Лучше и наиболее компактное ручное управление на рынке. Для безопасного управления или для блокировки задвижки.



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД RC88**

Для включения/выключения и модуляции. Мощный и компактный привод для больших задвижек и большого крутящего момента. Двойное или одиночное действие с пружинным возвратом. 2500-7600 Нм



**ROTORK GP&GH ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД**

Для включения/выключения и модуляции. Стальной привод для больших задвижек и большого крутящего момента. Для промышленного и офшорного применения. 500-600000 Нм



**TWINPOWER ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ**

Для многооборотных клапанов. Высокопрочная конструкция. Для промышленного и офшорного применения. 20-800 Нм



**RCE-SR ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ**

Для включения/выключения и модуляции при отсутствии сжатого воздуха. Для вентиляции тоннелей, котельных, цистерн. 60-2940 Нм



**RCEL005/005L ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**

Для включения/выключения и модуляции. Компактный привод для небольших задвижек. Алюминий с эпоксидным покрытием. Самоблокирующий редуктор. Концевые выключатели. 50 Нм



**RCEL00-6250 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**

Для включения/выключения и модуляции. Алюминий с эпоксидным покрытием. Самоблокирующий редуктор. Концевые выключатели. 58-2450 Нм



**RC- IND КОНЦЕВОЙ ДАТЧИК**

Индукционный двойной центр и индикатор. Для открытия и закрытия. Крепеж по VDI/VDE 3845. Простая установка.



**RC- E10 РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА**

Для открытия и закрытия. Крепеж по VDI/VDE 3845. Экономичная распределительная коробка для простого применения.



**RCE4L / RCE4 РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА**

Для открытия и закрытия. Крепеж по VDI/VDE 3845. Для тяжелых условий применения. Диапазон температур от -25 до +140 °С.



**RC1990 РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ**

Для открытия и закрытия. Ковкий чугун с эпоксидным покрытием. Для тяжелых условий применения или для офшорной индустрии. Крепеж по VDI/VDE 3845. Диапазон температур от -55 до +110 °С.

Все приводы в данном каталоге рекомендованы для наших задвижек, мы можем установить любой привод во Вашему запросу.









## КОНТАКТЫ

---

Россия, 188692 Санкт-Петербург

г. Кудрово, пр. Строителей, д. 25 литер 2

E-mail: [info@mesonft.ru](mailto:info@mesonft.ru)

W W W . M E S O N F T . R U